

LGXS07

Advanced 機型 ● 無馬達單軸滑台

● 滑座型



訂購型號

LGXS07			
主機	導程指定	側面安全蓋	行程
	30: 30 mm 20: 20 mm 10: 10 mm 5: 5 mm	空白: 標準 W: 有 T 槽 (兩側) R: 有 T 槽 (右側) L: 有 T 槽 (左側)	50~1100 (50 mm 間距)

【注意事項】

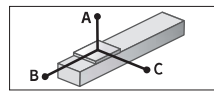
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。

基本規格

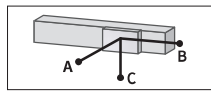
適用馬達	100 W			
重複定位精度 ^{※1}	±0.005 mm			
減速機構	研磨滾珠螺桿φ15 (C5 級)			
行程	50 mm ~ 1100 mm (50 mm 間距)			
最高速度 ^{※2} (同等)	1800 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程	30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重 ^{※3}	水平	10 kg	25 kg	45 kg
	垂直	2 kg	4 kg	8 kg
額定推力 ^{※3} (同等)	56 N	84 N	169 N	339 N
主機最大截面外形	W 70 mm × H 76.5 mm			
全長	ST + 202 mm			
潔淨度 ^{※4}	相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)			
吸氣量空氣 ^{※5}	30 Nℓ/min ~ 115 Nℓ/min			
使用環境溫度、濕度	0~40°C, 35~80%RH (無結露)			

- ※1. 單方向的重複定位精度
- ※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 700mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度) 此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
- ※3. 額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
- ※4. 在潔淨環境下使用時，請安裝抽吸氣管接頭後使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
- ※5. 必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
- ※ 加速度 / 減速度、慣性力矩請參閱 P.119。

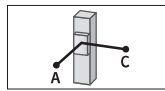
允許突出量[※]



LGXS07-30			
水平使用時 (單位: mm)			
	A	B	C
2kg	3078	1509	1221
6kg	1191	501	418
10kg	957	317	282

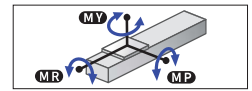


LGXS07-30			
壁掛使用時 (單位: mm)			
	A	B	C
2kg	1237	1442	2975
6kg	393	435	1062
10kg	244	251	793



LGXS07-30		
垂直使用時 (單位: mm)		
	A	C
1kg	2335	2335
2kg	1158	1158

容許靜態力矩



(單位: N·m)		
MY	MP	MR
138	121	121

適用伺服馬達

規格	法蘭尺寸	□ 40
	瓦數	100 W
廠商名稱	型號	
(株) 安川電機	SGMJV-01 SGM7J-01	
(株) KEYENCE	SV-□010 SV2-□010	
三菱電機 (株)	HF-KP13 [※] HG-KR13 [※] HK-KT13 [※]	
OMRON (株)	R88M-K10030 R88M-IM10030 [※]	
Panasonic (株)	MHMF01	

轉折單元 產品型號	墊片板 零件編號
GX-BEND-40	KES-M2295-00

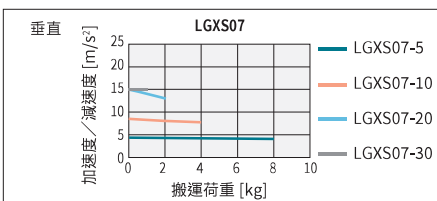
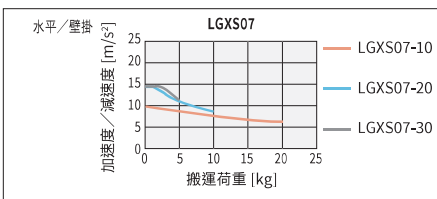
※ 與轉折單元組合需要使用專用墊片板。

在高加減速下使用時 (高加減速規格)

基本規格

行程	50 mm ~ 650 mm (50 mm 間距)				
滾珠螺桿導程	30 mm	20 mm	10 mm	5 mm	
最大可搬運荷重	5 kg	10 kg	20 kg	-	
最大加速度	水平	14.72 m/s ² (1.5 G)	14.72 m/s ² (1.5 G)	9.64 m/s ² (1 G)	
	垂直	1 kg	2 kg	4 kg	8 kg
最大可搬運荷重	水平	1 kg	2 kg	4 kg	8 kg
	最大加速度	14.72 m/s ² (1.5 G)	14.72 m/s ² (1.5 G)	8.44 m/s ² (0.9 G)	4.32 m/s ² (0.4 G)

搬運荷重-加速度/減速度圖表 (參考基準)



允許突出量[※]

LGXS07-30			
水平使用時 (單位: mm)			
	A	B	C
2kg	1020	897	608
5kg	461	346	245

LGXS07-30			
壁掛使用時 (單位: mm)			
	A	B	C
2kg	579	830	976
5kg	208	279	401

LGXS07-30		
垂直使用時 (單位: mm)		
	A	C
1kg	1165	1165

LGXS07-5		
垂直使用時 (單位: mm)		
	A	C
3kg	1093	1093
5kg	639	639
8kg	384	384

LGXS07-20			
水平使用時 (單位: mm)			
	A	B	C
3kg	1224	758	640
6kg	684	369	321
10kg	459	214	190

LGXS07-20			
壁掛使用時 (單位: mm)			
	A	B	C
3kg	600	692	1175
6kg	274	303	621
10kg	138	147	376

LGXS07-20		
垂直使用時 (單位: mm)		
	A	C
1kg	1793	1793
2kg	891	891

LGXS07-10			
水平使用時 (單位: mm)			
	A	B	C
5kg	2208	622	665
12kg	991	249	266
20kg	637	142	152

LGXS07-10			
壁掛使用時 (單位: mm)			
	A	B	C
5kg	603	556	2129
12kg	200	182	890
20kg	83	75	497

LGXS07-10		
垂直使用時 (單位: mm)		
	A	C
1kg	3012	3012
2kg	1487	1487
4kg	725	725

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

高加減速時的有效行程和最高速度

有效行程	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800											
	導程 20	1200											
	導程 10	600											
	導程 5	300											

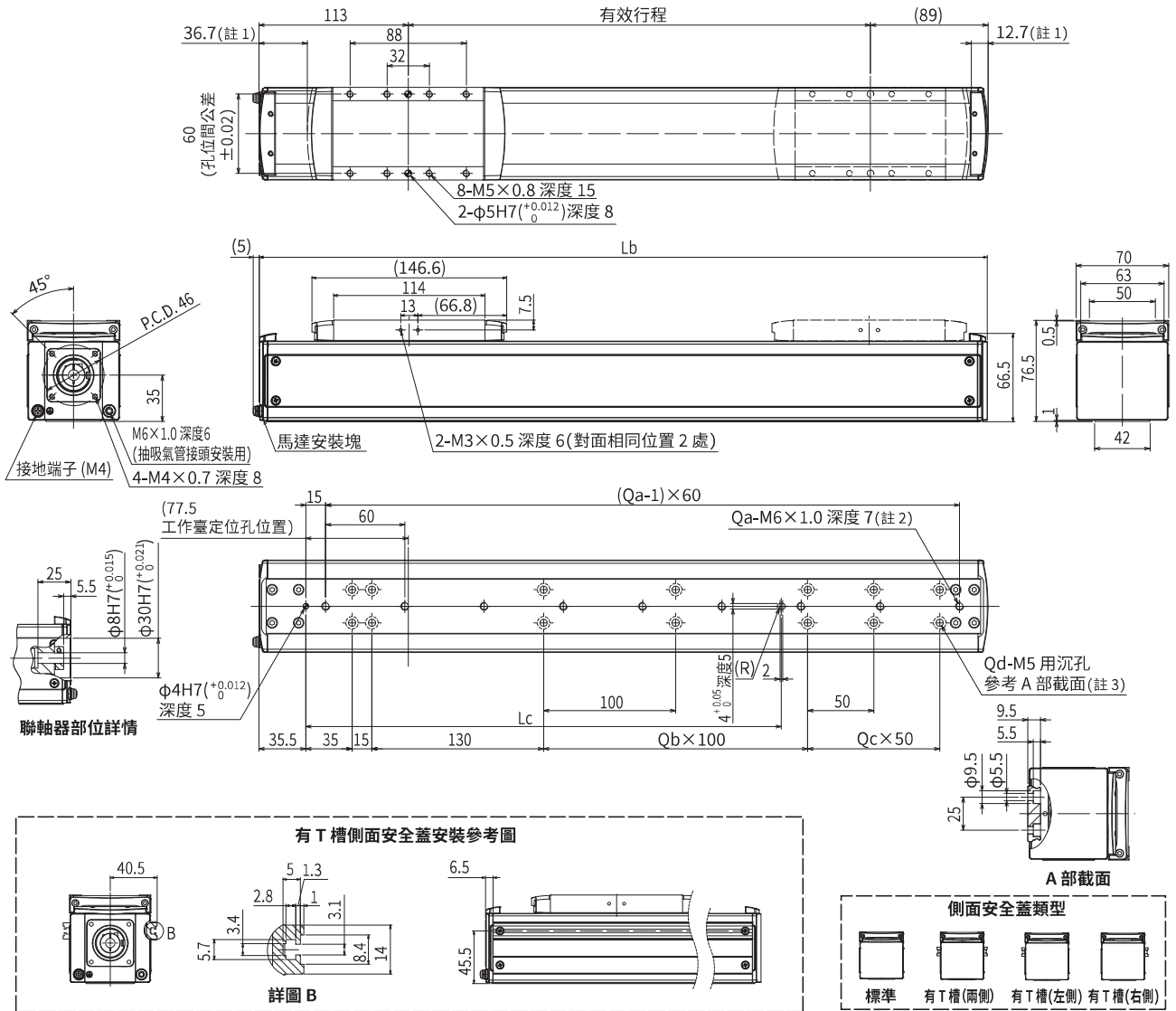
※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。
※ 高加減速規格請在 50~650 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 加速度 / 減速度、慣性力矩請參閱 P.121。

由此確認



▶ 在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

LGXS07



- 註1.從兩端到機械限位器限停的位置。
- 註2.用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
- 註3.用沉孔(A部截面)安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。
- 註4.有T槽側面安全蓋用於安裝感測器。
- 註5.供油用噴嘴(推薦)(詳情參閱 P.143)

有效行程	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100										
Lb	252	302	352	402	452	502	552	602	652	702	752	802	852	902	952	1002	1052	1102	1152	1202	1252	1302										
Lc	160	160	160	160	360	360	360	360	360	360	360	360	760	760	760	760	760	760	760	760	760	760	760									
Qa	4	5	5	6	7	8	9	10	10	11	12	13	14	15	15	16	17	18	19	20	20	21	21									
Qb	0	0	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6									
Qc	0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	6	7	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	9									
Qd	6	8	10	12	10	12	14	16	18	20	22	24	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36	36									
主機重量 (kg)	3.2	3.4	3.7	4.0	4.3	4.5	4.8	5.1	5.3	5.6	5.9	6.2	6.4	6.7	7.0	7.2	7.5	7.8	8.1	8.3	8.6	8.9	8.9									
最高速度 (mm/sec)	螺絲 30															1800									1530	1350	1170	990	900	810	720	630
	螺絲 20															1200									1020	900	780	660	600	540	480	420
	螺絲 10															600									510	450	390	330	300	270	240	210
	螺絲 5															300									255	225	195	165	150	135	120	105
速度設定															-									85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	