

AGXS20

Advanced 機型

● 單軸機器人

● 滑座型



訂購型號

AGXS20							EP-01				
主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程	電纜長度 ^{※1}	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置 ^{※2}	輸入輸出選擇	電池 ^{※3}
	40: 40 mm 20: 20 mm 10: 10 mm	S: 直線型 R: 右轉折 L: 左轉折	S: 標準 / 無制動器 BK: 標準 / 有制動器 BL: 無電池絕對資料備份 / 無制動器 BKBL: 無電池絕對資料備份 / 有制動器	100~1450 (50 mm 間距)	R3: 3 m R5: 5 m R10: 10 m	R: 馬達後方 F: 馬達前方	EP-01	A30: 400W/750W	空白: 無 R: 有 EP-RU	EP: EtherNet/IP™ PT: PROFINET ES: EtherCAT NS: NPN CC: CC-Link	B: 有 N: 無

※1. 機器人電纜為耐彎曲電纜。

※2. 垂直使用時，需要再生裝置。

水平使用的導程為 20 且行程為 400~850mm、以及導程為 40 且行程為 600~950mm 時，需要再生裝置。

※3. 馬達規格為標準 (S-BK) 規格時，需要選擇有無電池。

基本規格

馬達輸出 AC	750 W		
重複定位精度 ^{※1}	±0.005 mm		
減速機構	研磨滾珠螺桿φ20 (C5 級)		
行程	100 mm~1450 mm (50 mm 間距)		
最高速度 ^{※2}	2400 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec
滾珠螺桿導程	40 mm	20 mm	10 mm
最大可搬運荷重	水平	65 kg	130 kg
	垂直	15 kg	35 kg
額定推力	320 N	640 N	1280 N
主機最大截面外形	W 200 mm × H 140 mm		
全長	直線型	ST + 390.8 mm	
	轉折	ST + 340.5 mm	
潔淨度 ^{※3}	相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)		
吸氣量空氣 ^{※4}	30 Nℓ/min~90 Nℓ/min		
位置檢測器	絕對編碼器 無電池絕對編碼器		
解析度	23 位		
使用環境溫度、濕度	0~40 °C / 35~80 %RH (無結露)		

※1. 單方向的重複定位精度

※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。

有效行程超過 800mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。

(危險速度)

此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。

※3. 安裝抽吸氣管連接器後，可於潔淨環境下使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。

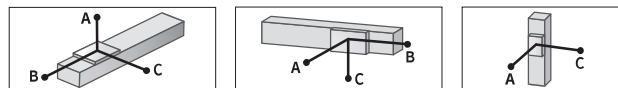
※4. 必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。

※ 加速度 / 減速度請參閱 P.133。

適用控制器

控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤 / 遠端命令

允許突出量[※]



AGXS20-40

水平使用時 (單位: mm)	壁掛使用時 (單位: mm)			垂直使用時 (單位: mm)	
	A	B	C	A	C
20kg	5318	2821	2096	20kg	2171
40kg	4836	1609	1369	40kg	1417
65kg	4824	1088	1001	65kg	1013

AGXS20-20

水平使用時 (單位: mm)	壁掛使用時 (單位: mm)			垂直使用時 (單位: mm)	
	A	B	C	A	C
50kg	5436	1493	1377	50kg	1390
80kg	4417	911	854	80kg	849
100kg	4592	756	727	100kg	708
130kg	4338	596	584	130kg	550

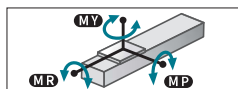
AGXS20-10

水平使用時 (單位: mm)	壁掛使用時 (單位: mm)			垂直使用時 (單位: mm)	
	A	B	C	A	C
40kg	22519	2607	2713	40kg	2704
80kg	16716	1274	1331	80kg	1293
120kg	14066	830	868	120kg	818
160kg	12284	608	637	160kg	580

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上中心至搬運重心的距離。

※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



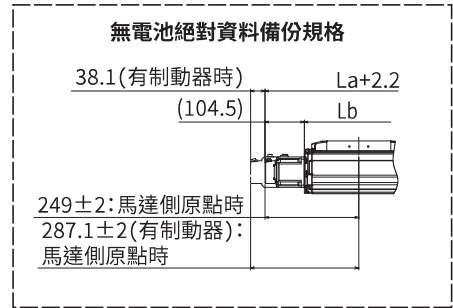
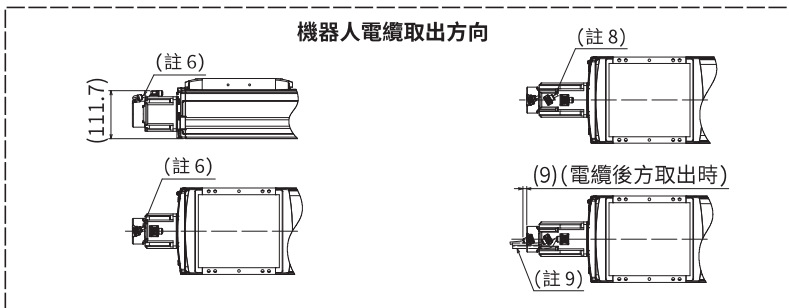
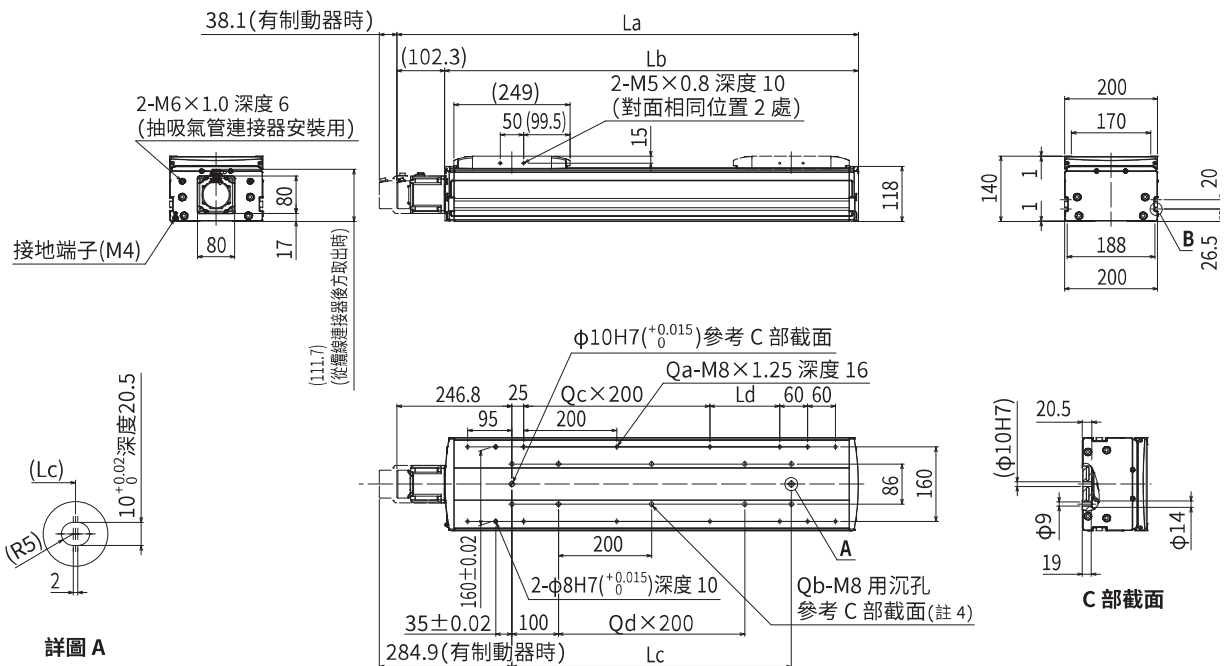
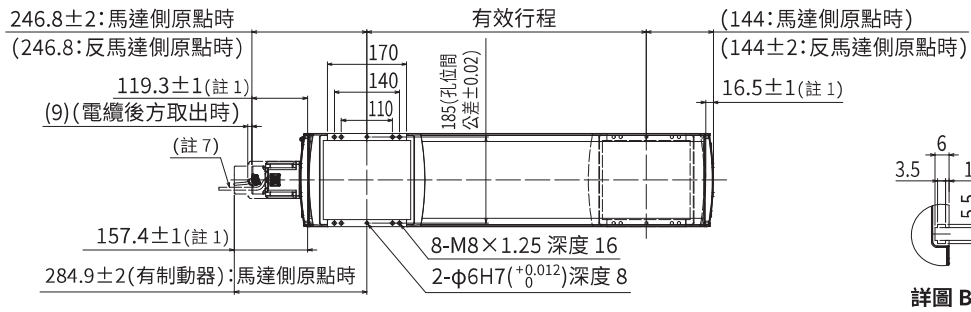
(單位: N·m)		
MY	MP	MR
1423	1423	1251

由此確認



▶ 在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

AGXS20 直線型 (S)

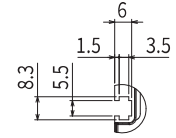
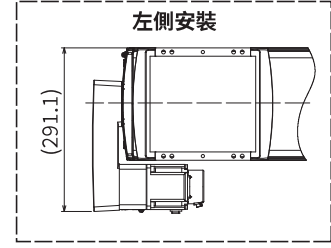
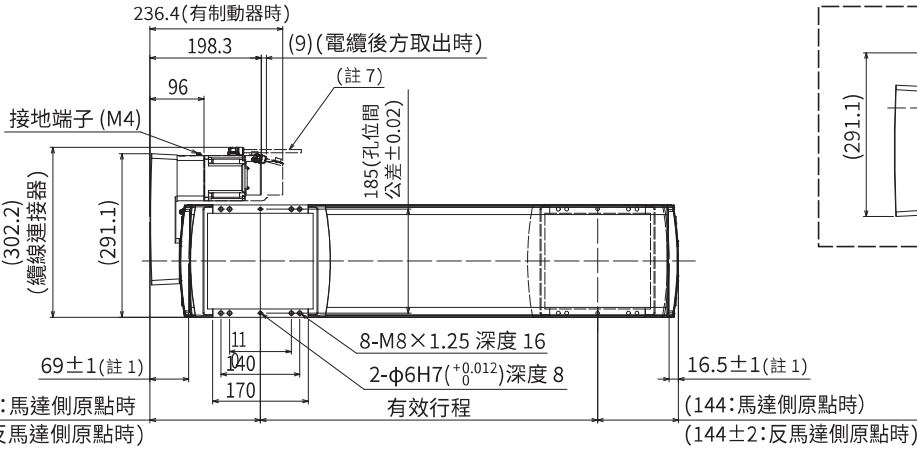


- 註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
- 註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點。)
- 註3. 用安裝沉孔 (C 部截面) 向主機安裝時，應使用桿長為「 $\leq 25\text{mm}$ 以上」的內六角螺絲 $\leq M8 \times 1.25$ 。
用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為「 \geq 台架厚度 + 15mm 以下」的內六角螺絲 $\leq M8 \times 1.25$ 。
- 註4. 用安裝沉孔 (C 部截面) 安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
- 註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 1.1kg。
- 註6. 機器人電纜前方取出時。
- 註7. 機器人電纜後方取出時。
- 註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
- 註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
- 註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
- 註11. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

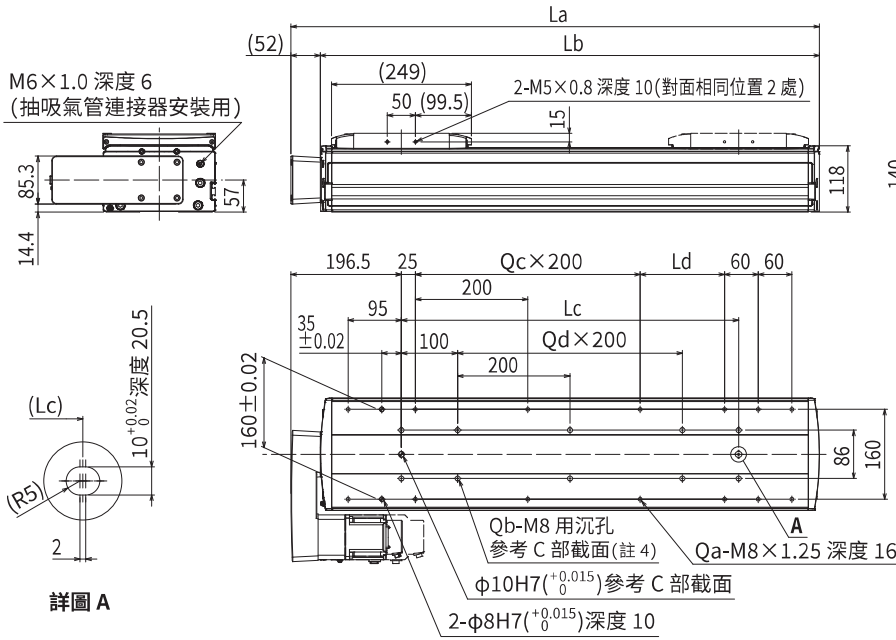
有效行程	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450				
La	490.8	540.8	590.8	640.8	690.8	740.8	790.8	840.8	890.8	940.8	990.8	1040.8	1090.8	1140.8	1190.8	1240.8	1290.8	1340.8	1390.8	1440.8	1490.8	1540.8	1590.8	1640.8	1690.8	1740.8	1790.8	1840.8				
Lb	388.5	438.5	488.5	538.5	588.5	638.5	688.5	738.5	788.5	838.5	888.5	938.5	988.5	1038.5	1088.5	1138.5	1188.5	1238.5	1288.5	1338.5	1388.5	1438.5	1488.5	1538.5	1588.5	1638.5	1688.5	1738.5				
Lc	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450				
Ld	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200				
Qa	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22	22				
Qb	4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18				
Qc	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6				
Qd	0	0	0	0	0	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6				
主機重量 (kg) ^{註5}	19.1	20.4	21.7	23.0	24.3	25.6	26.9	28.2	29.5	30.7	32.0	33.3	34.6	35.9	37.2	38.5	39.8	41.1	42.3	43.6	44.9	46.2	47.5	48.8	50.1	51.4	52.7	53.9				
最高速度 (mm/sec)	導程 40																2160	1920	1680	1440	1320	1200	1080	960	840	720	600					
	導程 20																1080	960	840	720	660	600	540	480	420	360	300					
	導程 10																540	480	420	360	330	300	270	240	210	180	150					
	速度設定																90%	80%	70%	60%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%					

特色
Basic 機型
LBAS
Advanced 機型
LGXS
Basic 機型
LBAR
Basic 機型
ABAS
Advanced 機型
AGXS
Basic 機型
ABAR
加速度 / 減速度
容許慣性力矩
選配件
電動機
EP-01

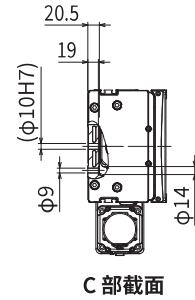
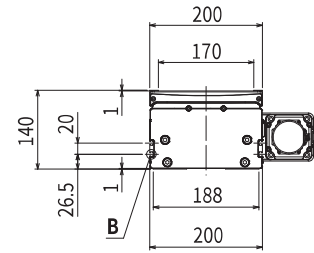
AGXS20 轉折 (R/L)



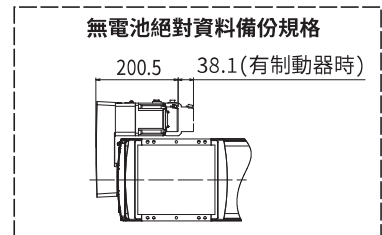
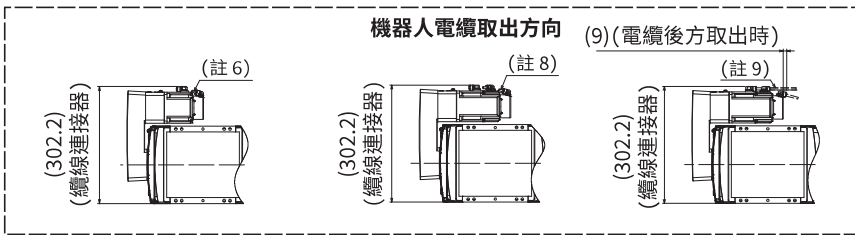
詳圖 B



詳圖 A



C部截面



- 註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
- 註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
- 註3. 用安裝沉孔 (C部截面) 向主機安裝時，應使用桿長為《25mm 以上》的內六角螺絲 <M8×1.25>。
- 用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為《<架架厚度+15mm 以下》的內六角螺絲 <M8×1.25>。
- 註4. 用安裝沉孔 (C部截面) 安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
- 註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的直重 1.1kg。
- 註6. 機器人電纜前方取出時。
- 註7. 機器人電纜後方取出時。
- 註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
- 註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
- 註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
- 註11. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450						
La	440.5	490.5	540.5	590.5	640.5	690.5	740.5	790.5	840.5	890.5	940.5	990.5	1040.5	1090.5	1140.5	1190.5	1240.5	1290.5	1340.5	1390.5	1440.5	1490.5	1540.5	1590.5	1640.5	1690.5	1740.5	1790.5						
Lb	388.5	438.5	488.5	538.5	588.5	638.5	688.5	738.5	788.5	838.5	888.5	938.5	988.5	1038.5	1088.5	1138.5	1188.5	1238.5	1288.5	1338.5	1388.5	1438.5	1488.5	1538.5	1588.5	1638.5	1688.5	1738.5						
Lc	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450						
Ld	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200						
Qa	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22	22	22					
Qb	4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18					
Qc	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	6					
Qd	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6	6					
主機重量 (kg) ^{註5}	21.8	23.1	24.4	25.7	27.0	28.3	29.6	30.9	32.2	33.4	34.7	36.0	37.3	38.6	39.9	41.2	42.5	43.8	45.0	46.3	47.6	48.9	50.2	51.5	52.8	54.1	55.4	56.6						
最高速度 (mm/sec)	導程 40																2160	1920	1680	1440	1320	1200	1080	960	840	720	600	600	540	480	420	360	600	
	導程 20																1080	960	840	720	660	600	540	480	420	360	300	270	240	210	180	150	300	
	導程 10																540	480	420	360	330	300	270	240	210	180	150	120	100	90	80	70	60	150
	速度設定																90%	80%	70%	60%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%							