YAMAHA

Revs Your Heart

新 產 品 資 訊

新上市

推桿型/超薄滑座型

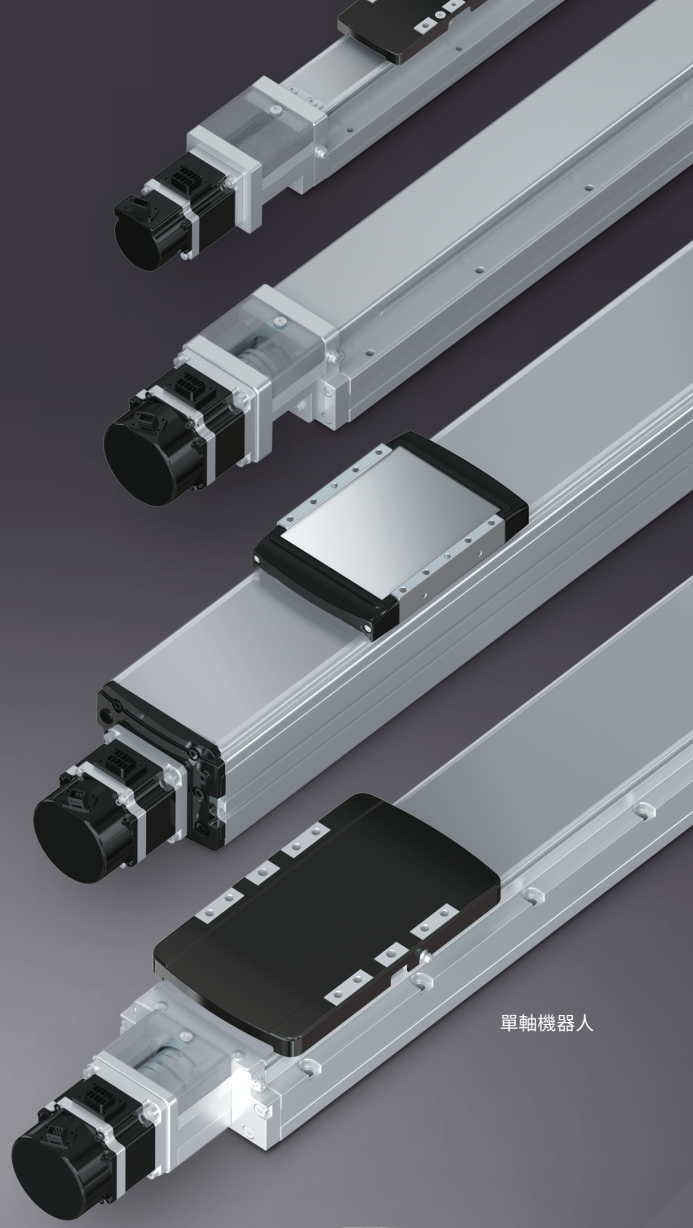
高加減速規格

最大加速度 2G!

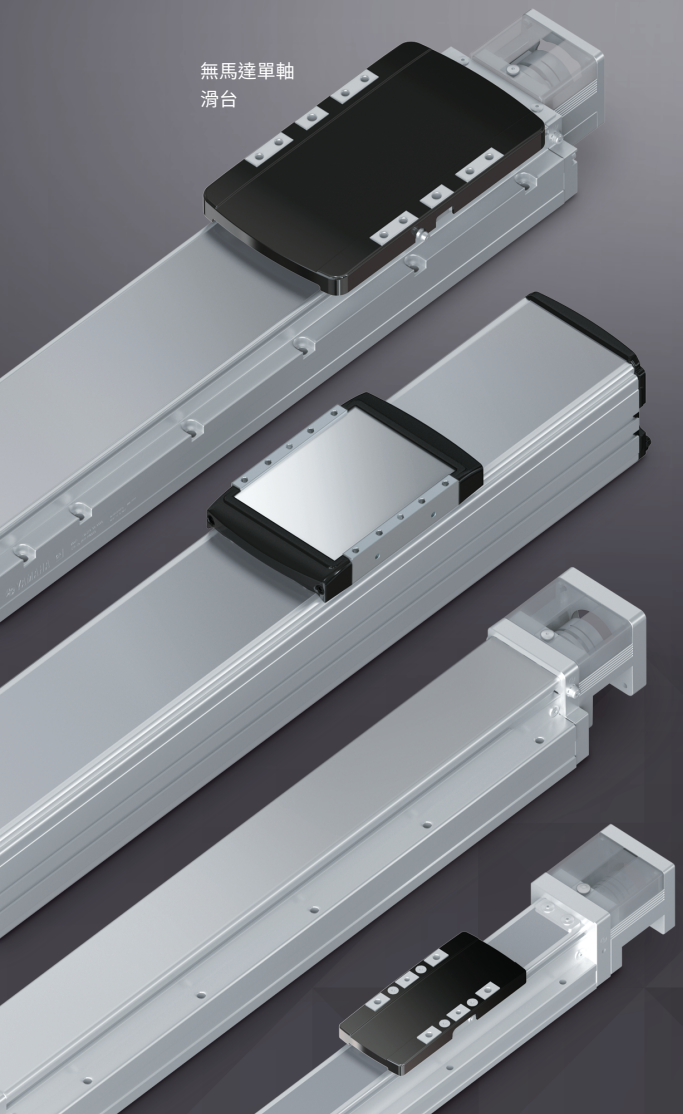
直 覺 性

可 靠 性

價 格 低



單軸機器人



無馬達單軸
滑台

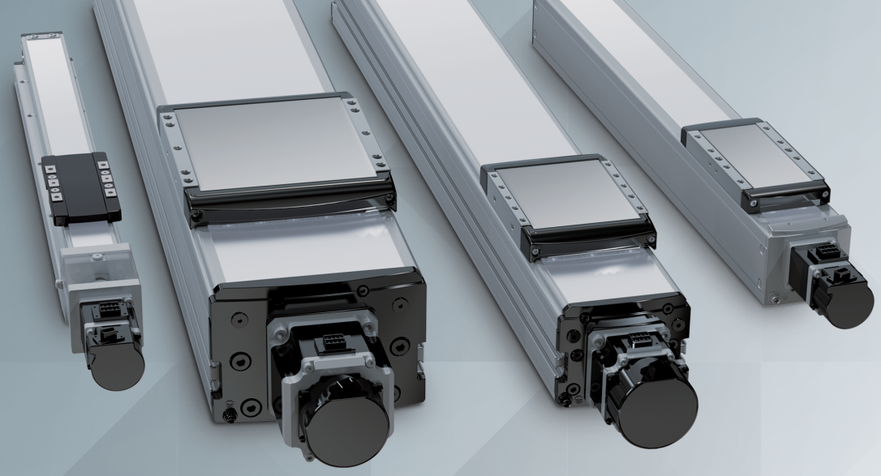


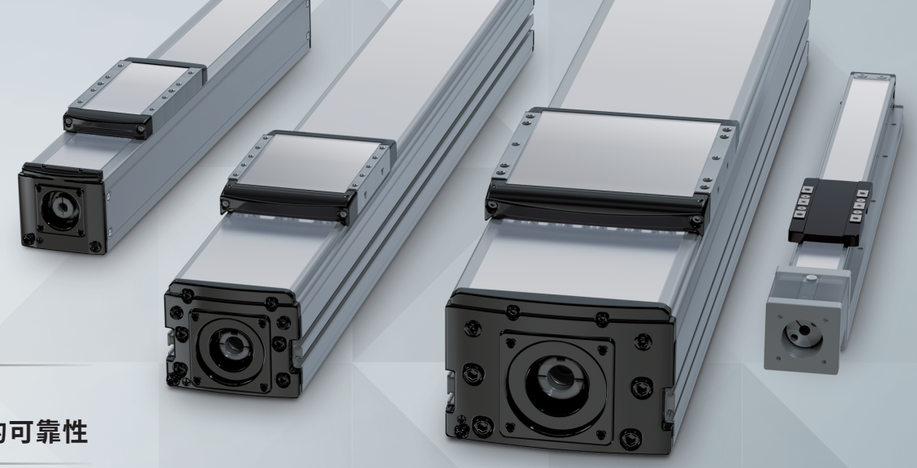
機器人驅動器

無馬達單軸滑台／單軸機器人

Robonity series

Robonity 系列





直　覺　性　　直覺式操作

可　靠　性　　YAMAHA 發動機獨特的可靠性

價　格　低　　優異的性價比

Robonity series Robonity 系列



單軸機器人

- ABAS
- AGXS
- ABAR

兩者

無馬達單軸滑台

- LBAS
- LGXS
- LBAR

可選



＼ 追求易用性 ／

機器人驅動器

EP-01 系列

- 並行 I/O 與工業用 Ethernet 為相同價格
- 電池絕對資料備份功能
- 免費提供配套輔助軟體
- 業內優質的小型化



EP-01-A10

EP-01-A30

符合擔負生命的運輸設備廠商「YAMAHA」的嚴格評估標準。

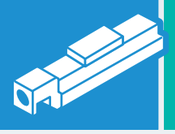
為了能讓客戶放心地長期使用，採用了以長久使用為前提的產品設計。

滑座型

Basic 機型

導軌與本體一體化。
以緊湊的體型實現高力矩剛性。

無馬達 單軸滑台 **LBAS**



單軸機器人 **ABAS**



最大可搬運荷重	~115kg
最高速度	300~1,800mm/sec
行程	50~1,250mm

高 剛 性 | 小 巧 | 低 成 本

小巧且具有高剛性

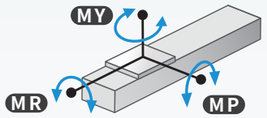
與傳統產品相比，體積更小、剛性更高。

	傳統產品 T6L	LBAS05/ABAS05
MY	35	59
MP	40	63
MR	50	103

(N・m)

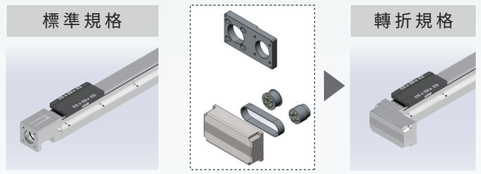
	傳統產品 T9H	LBAS08/ABAS08
MY	86	221
MP	133	309
MR	117	343

(N・m)



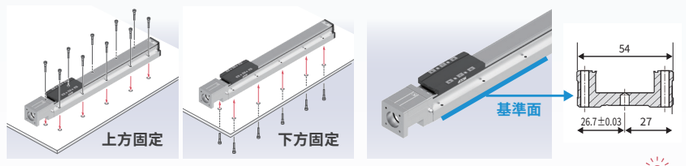
馬達轉折規格可縮短全長

還可選擇馬達轉折規格，設計靈活度更大。


標準規格
轉折規格

成本低但易用性高

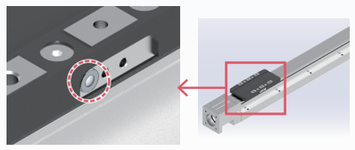
主體側面設有基準面，底面設有定位孔，可減少設計和組裝工時。



無須拆卸外觀部件，從上方、下方均可安裝！

維護簡單

可輕鬆打開罩蓋注油，免處傳統較為繁瑣的供油作業。

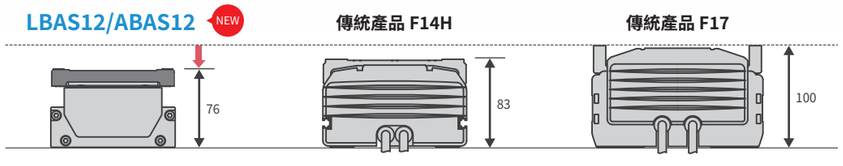


滑座側面有注油嘴

NEW

適用於直交機器人的 X 軸！備有薄型「LBAS12/ABAS12」

採用薄型結構，實現了低重心化，因此適用於直交機器人的 X 軸。
降低了總高，有助於縮小設備尺寸。



同一本體寬度可同時對應 200W、400W 馬達，因此適用於多種場合。

Advanced 機型

標配研磨滾珠螺桿。
高可靠性和耐久性的高精度機型。

無馬達 單軸滑台 **LGXS**



單軸機器人 **AGXS**

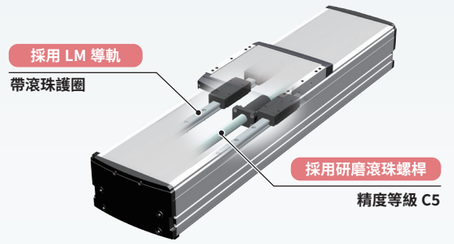


最大可搬運荷重	~160kg
最高速度	300~2,400mm/sec
行程	50~1,450mm

高精度 精度等級 C5 | 高 耐 久 性 | 標準支援無塵室規格

具備高精度的高品質機型

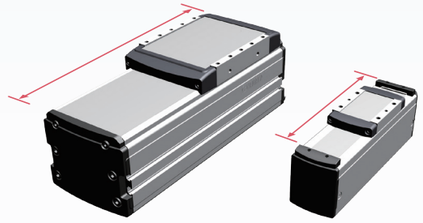
- 採用研磨滾珠螺桿
  滾珠螺桿精度：精度等級 C5
- 重複定位精度：±5μm



除高精度外還有更多優點。
詳情請見下頁！

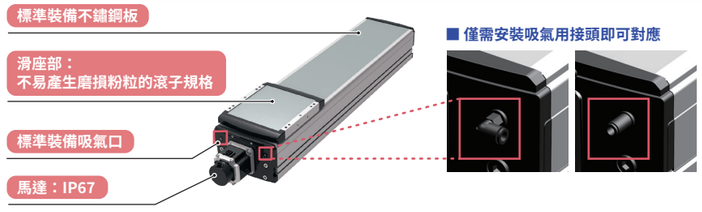
相對于有效行程的全長為業內較短等級

業內較短級別的全長有助於縮小設備尺寸。



適用於多種場合

主體頂面採用防塵不銹鋼板。
通過安裝配管接頭進行吸氣，可在潔淨環境下使用。
此外，通過吹洗可防止異物混入。
也可在不安裝接頭的狀態下直接使用。



1 台標準品可用於多種用途。

滑座型

LGXS AGXS

無馬達 有馬達

最大加速度 2G!

有 YAMAHA 的品質保障，單軸機器人也能放心提高生產效率！



隨著近期改善意識的提升，產品製造現場提出了許多的要求。
「為進一步提高生產效率，需要速度更快的單軸機器人！當然，這樣的機器人也要能夠長期放心使用！」
為了盡可能滿足這些要求，Robonity 系列 Advanced 機型增加了「高加減速機型」。

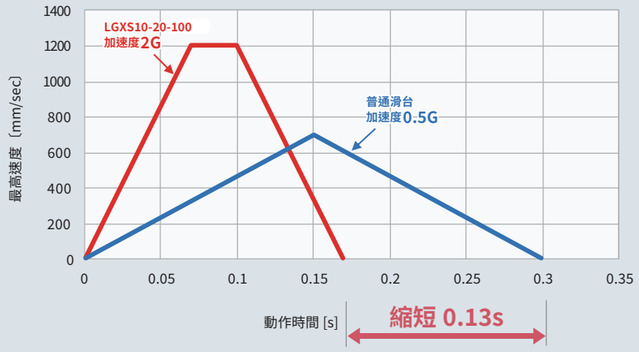
為什麼加快加減速對客戶有益呢？

1. 機器人的工作時間可以縮短
2. 因此，製造出產品的時間也可以縮短
3. 也就是可以增加一天的產量，在相同的時間內生產出更多的產品

如此不同！加減速度的影響！

搬運 1kg 時移動時間的比較

LGXS10-20-100 高加減速動作節拍時間的比較



只需加快單軸機器人的加減速，即可提高產量！

改善效果

＜例＞ 按移動行程：100mm、搬運荷重 1kg、機器人 1 個週期內動作 8 次、1 天運行 8 小時、每月運行 20 天、設備利用率為 100% 進行估算

	作業時間	機器人動作時間	合計時間	1 小時產量	1 天產量	1 個月產量
0.5G	8 秒	0.3 秒	10.4 秒	346 個	2768 個	55360 個
2.0G	8 秒	0.17 秒	9.36 秒	384 個	3072 個	61440 個

結果，在完全相同的運行條件下，1 個月產生的差值約為 6000 個（約 10%）。

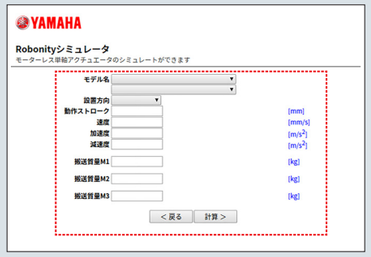
怎麼做到的！？YAMAHA 的 Advanced 機型

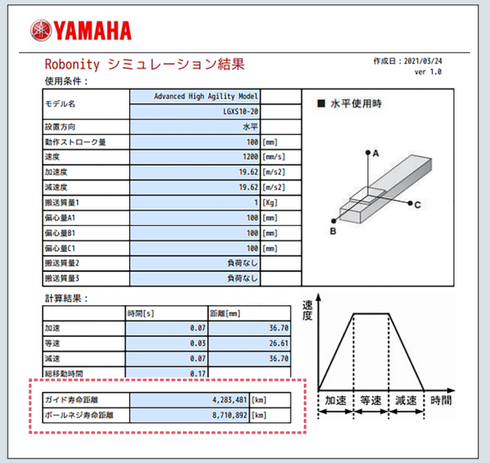
Advanced 機型標準採用研磨滾珠螺桿（C5 級），在高加減速下也能長期放心使用。

搬運 1kg 時的模擬結果

LGXS10-20-100

＜例＞・突出量
A：100mm　B：100mm　C：100mm





在高加減速下，也能長期放心使用！

開發者的心聲



YAMAHA 發動機的單軸機器人具有優異耐久性，產品壽命長的特色。
「Robonity」系列更加進化，透過充分發揮積累的技術訣竅和各構成部件的特色，可自信滿足低價格、提高生產效率、節省空間、提高品質等客戶的各種需求。
歡迎體驗「Robonity」系列優異的產品性能。

NEW

推桿型

Basic 機型

承襲滑座型的高剛性結構。
支持最長 800mm 的長行程。

無馬達
單軸滑台
LBAR



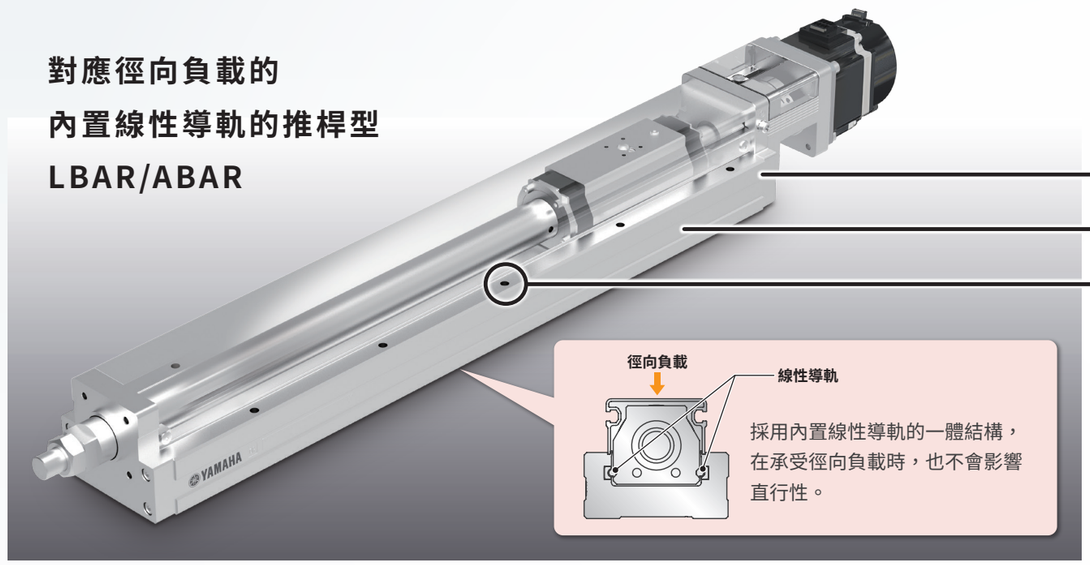
單軸機器人
ABAR



最大可搬運荷重	~80kg
最高速度	~1,200mm/sec
行程	50~800mm

高剛性　小巧　長行程

對應徑向負載的
內置線性導軌的推桿型
LBAR/ABAR



徑向負載
線性導軌

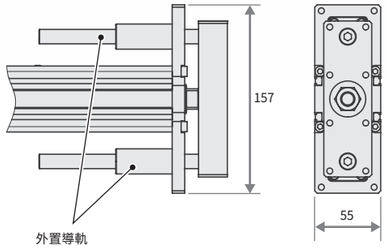
採用內置線性導軌的一體結構，在承受徑向負載時，也不會影響直行性。

無須外置導軌

內置線性導軌，因此無須外置導軌。
※在超出一定行程等情況下，建議使用外置導軌。

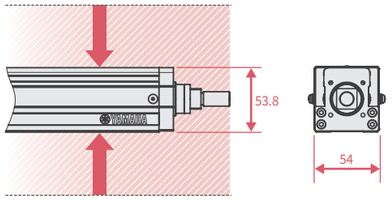
傳統產品
TRANSERVO 系列
SRD05

需要外置導軌



NEW
Robonity 系列
LBAR05/ABAR05

內置線性導軌



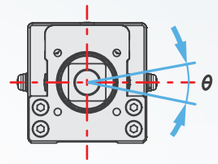
寬度尺寸
與傳統相比
減少約 65%

有助於縮小設備尺寸。

推桿不旋轉精度 ±0°

內置線性導軌，可抑制旋轉方向的鬆動。
保持安裝在推桿前端的工具作業精度。

傳統產品 SRD05	LBAR05/ABAR05
±0.05°	±0°

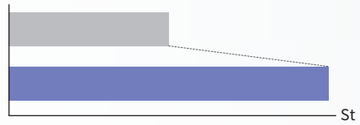


支持長行程

支持最長 800mm 的長行程。
適用行程為傳統相同尺寸產品的 2 倍。
適用於多種場合。

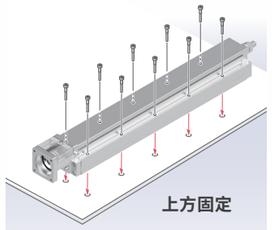
傳統產品 SRD05	LBAR05/ABAR05
300St	600St

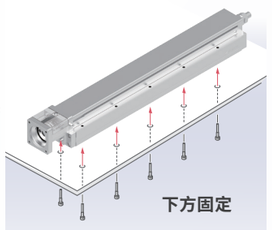
傳統產品 SRD05
NEW LBAR05/ABAR05

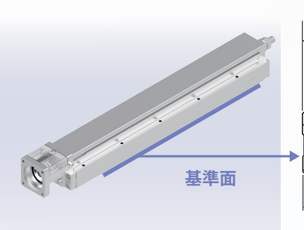


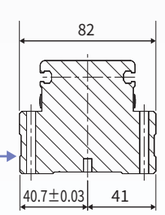
與傳統相比
2 倍

輕鬆安裝和變更規格

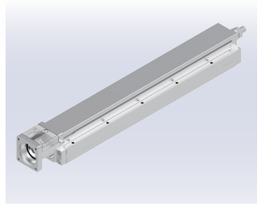


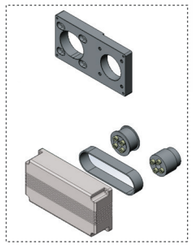




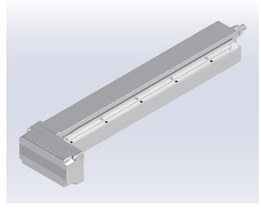


標準規格





馬達轉折規格



承襲了滑座型的易用性！

單軸機器人

滑　座　型

ABAS 有馬達 | AGXS 有馬達

NEW 推　桿　型

ABAR 有馬達

機器人驅動器 EP-01


EP-01-A10


EP-01-A30

以操作性和長壽命為特點的 YAMAHA 單軸機器人。
新單軸機器人「Robonity 系列」在承襲原有 YAMAHA 單軸機器人高可靠性的同時，實現了低價格化，是價格更適宜的單軸機器人。



ABAS04 ▶P.58　ABAS05 ▶P.61　ABAS08 ▶P.64　ABAS12 ▶P.67

- 直覺性　追求優質操作性的帶控制器單軸機器人
- 可靠性　超過 40 年良好業績的 YAMAHA 品質
- 價格低　工業用 Ethernet 與並行 I/O 為相同價格



AGXS05 ▶P.72　AGXS05L ▶P.75　AGXS07 ▶P.78　AGXS10 ▶P.81　AGXS12 ▶P.84　AGXS16 ▶P.87　AGXS20 ▶P.90　ABAR04 ▶P.94　ABAR05 ▶P.98　ABAR08 ▶P.102

POINT 1 高性價比機型

降低了引進工業用 Ethernet 的難度 低價易用！

機器人驅動器「EP-01」以業內市場份額不斷擴大的工業用 Ethernet 為核心，大幅調整設計，實現了低價格化。
由此，可按照與並行 I/O(NPN 規格) 相同的價格，提供各種工業用 Ethernet 的現場網路，大幅降低了客戶引進工業用 Ethernet 的難度。
除了價格低以外，相較於傳統機型，新增了標配 Ethernet、回饋脈衝輸出、直接值控制功能擴展、即時輸出等多種功能，性價比優異。
有助於減少使用者整個設備的成本。

［支援的省配線現場網路］

EtherNet/IP
PROFINET
EtherCAT

並行 I/O 與工業用 Ethernet 為相同價格！

POINT 2 YAMAHA 獨特的高可靠性

為了放心地長期使用

在低價格的同時，採用了以長久使用為前提的產品設計。
使用 YAMAHA 獨特的嚴格評估標準進行評估，可放心地長久使用。



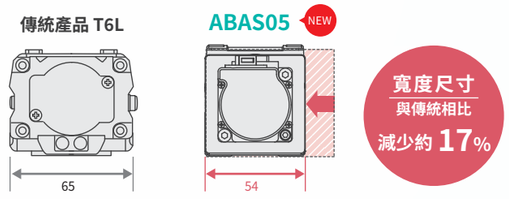
打造了單軸機器人其「簡單」功能所特有的「持久性、專注性」。
為了兼顧低價格和操作性，我們顛覆了原有設計，為了能讓客戶放心地長久使用，反復展開直至產品損壞的徹底性評估，從而推動開發進程。
還革新了設計，在追求小型化的同時採用了直覺式介面，可提高客戶的作業效率，請務必試一試。

POINT 3 提高面積生產效率

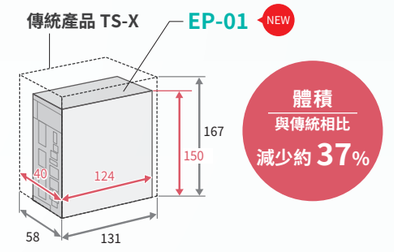
業內優質的小型化

採用緊湊設計，可縮小設備尺寸。

Basic 機型 (ABAS)



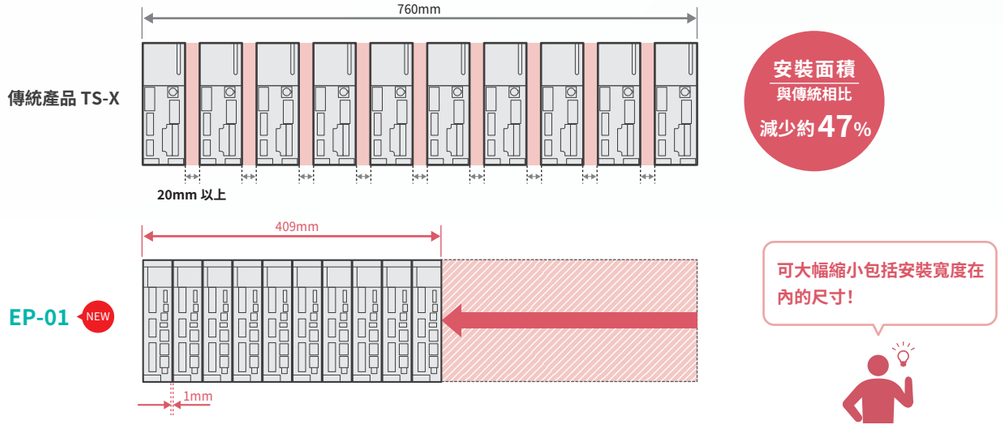
機器人驅動器 EP-01



安裝面積比較

驅動器之間可以狹小的間距進行安裝。

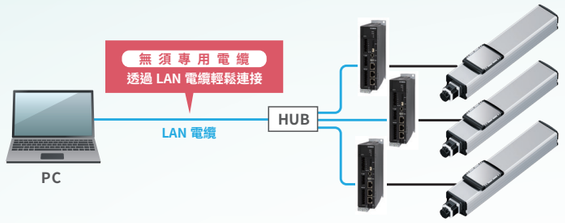
※安裝條件的詳情 請參閱P.149。



POINT 4 追求適用性

減少啟動相關的繁瑣操作

控制器主體標配 Ethernet 埠，不需要原先必須使用的 PC 連接用專用通信電纜。
減少了啟動相關的繁瑣操作，縮減了客戶的啟動工時。



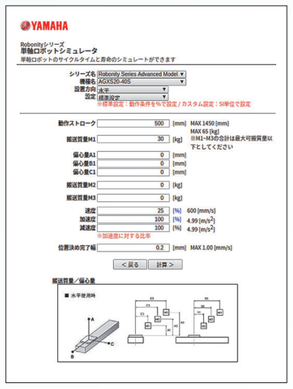
POINT 5 選型輕鬆

節拍和壽命即時掌握

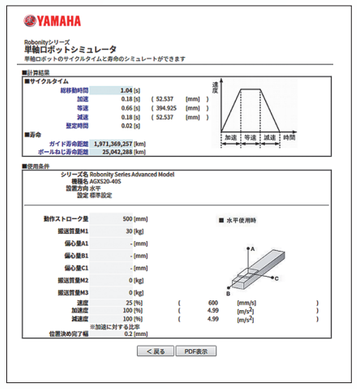
只需在 WEB 網站上簡單輸入必要事項，即可同時計算壽命和週期時間。
可保存 PDF，非常方便。

PDF 可輕鬆保存！

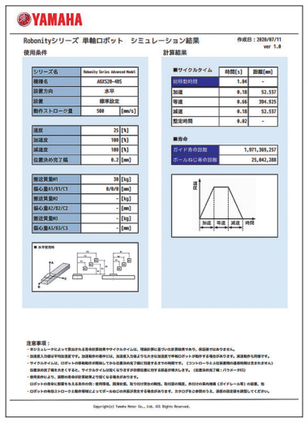
輸入畫面



結果



PDF



POINT 6 實現穩定運行

有助於提早恢復停止的生產線

無電池絕對資料備份

支援無電池絕對資料備份方式，因此無須更換電池。

日曆功能

內部有時間資訊，可獲取警報發生時間等。時間資訊在斷電後，仍可保持 1 年以上，因此即使放長假後，也無須進行繁瑣的重新設定。

將絕對資料備份用電池安裝在電纜部

帶電池規格時，由於絕對資料備份用電池改為安裝在電纜部，因此更換驅動器時絕對資料將得到保存。

可解決傳統恢復慢的原因。

POINT 7 將工業用 Ethernet 用於更上一級的設備

使用即時輸出功能監視機器人的狀態

可說明確認機器人的狀態和作為維護時間的參考。

- 目前位置
- 目前速度
- 馬達電流
- 發生警報時的警報代碼
- 累計超載率（按百分比計算超載）
- 移動距離（伺服 ON 時）
- 移動時間（伺服 ON 時）
- 馬達負載率

EtherNet/IP
PROFINET
EtherCAT

POINT 8 可應對多種需求

功能擴展、新功能使得用途更為廣泛

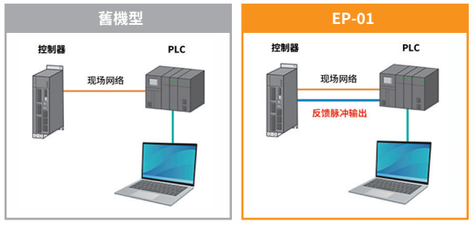
PLC 發出的定位運行指令，追加了加速度、減速度指定類型。

直接值位置指定	位置資料	速度	加速度	減速度
資料指定類型 1	○			
資料指定類型 2	○	○		
資料指定類型 3	○	○	○	○

選擇自訂設定後，速度和加速度可透過 PLC 分別使用 (mm/s)、(m/s²) 進行指定！

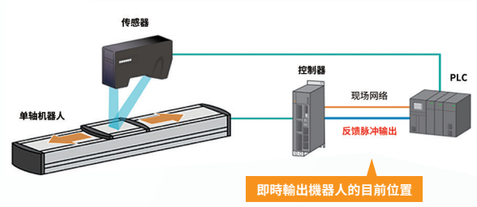
追加了回饋脈衝功能，可與外部設備聯動。

回饋脈衝輸出



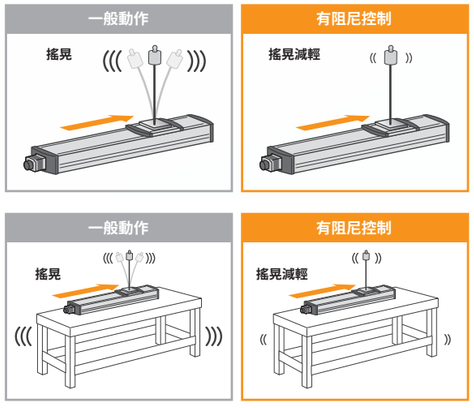
可掌握正確的目前位置，無通信延遲

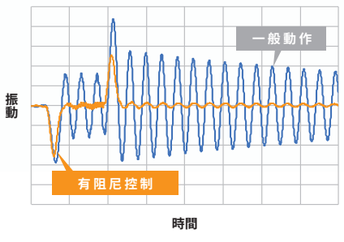
回饋脈衝輸出使用示例



可補償速度波動

新增阻尼控制，抑制振動！





工具及台架的振動等，可根據須抑制的振動頻率進行調整！

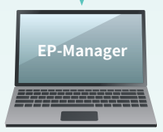
POINT 9

免費下載

免費

配套輔助軟體「EP-Manager」

免費提供配套輔助軟體「EP-Manager」，
一個軟體即可完成「設置」→「事先確認」→「調試」→「維護」操作。
只需簡單編輯即可操作，可透過實際動作監控定位時間及馬達負載等。



從 WEB 網站（會員區）上下載

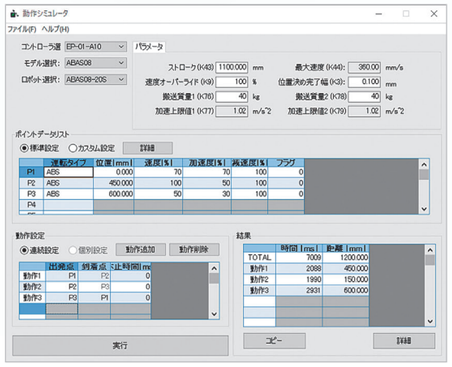


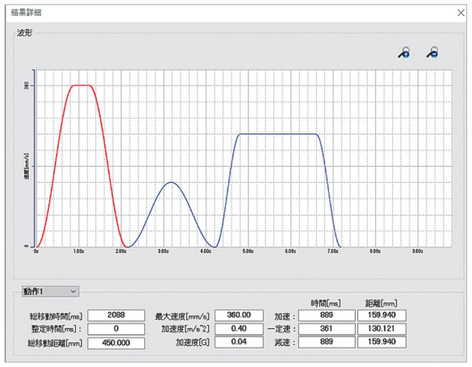
EP-Manager 可執行的操作

- 參數設定
- 座標點設置
- 機器人操作
- 動作模擬
- 調試（即時跟蹤）
- 維護（確認警報履歷）

事先確認　動作模擬

帶動作模擬功能，可進行離線模擬。

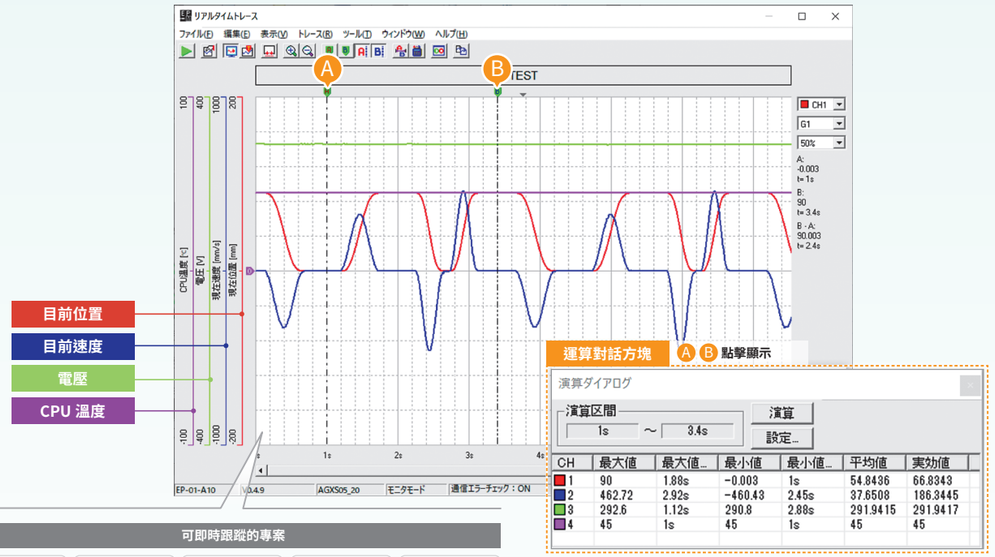




還可根據實際示教的資料，在離線狀態下進行事先確認和探討！

調試　即時跟蹤

即時跟蹤目前位置、速度、負載率、電流值、電壓值等狀態。還可以設定觸發條件，在條件成立時可以自動獲取資料。而且，還可從監視結果中指定範圍，進行最大值、最小值、平均值等的計算，在發生故障時進行分析。



可即時跟蹤的專案

指令位置	目前速度	負載率	輸入資訊	字輸入資訊
目前位置	指令電流	電壓	輸出資訊	字輸出資訊
指令速度	目前電流	CPU 溫度	選配件信息	常時輸出資訊

可確認調試所需的資訊！

維護　確認警報履歷

除了發生警報時的位置和速度、運行狀態、電流值和電壓值等資料外，還可以顯示輸入輸出 I/O 狀態。
為分析情況提供很大的說明。



即便是同一警報，若發生位置、運行條件、運行狀態等不同，則原因很可能不同

可確認發生錯誤時的詳情，說明恢復和採取措施。

無馬達單軸滑台

滑座型

LBAS
無馬達

LGXS
無馬達

NEW

推桿型

LBAR
無馬達

以低成本提供無馬達單軸滑台，從定位到搬運，用途廣泛。
導程長度和行程類型豐富，可立即找到符合需求的規格。



LBAS04 ▶P.18　LBAS05 ▶P.21



LBAS08 ▶P.24　LBAS12 ▶P.27　LGXS05 ▶P.32　LGXS05L ▶P.34　LGXS07 ▶P.36　LGXS10 ▶P.38　LGXS12 ▶P.40　LGXS16 ▶P.42　LGXS20 ▶P.44　LBAR04 ▶P.46　LBAR05 ▶P.50　LBAR08 ▶P.54

POINT 1 支援的主要廠商及標準

可安裝慣用的馬達和驅動器

除傳統的伺服馬達外，還新增支援步進馬達，可根據客戶需求加以使用。

※支援的機型、容量請確認本產品目錄的各機型詳情頁。

LBAS　支援的馬達廠商及適用標準

【伺服馬達】

株式會社安川電機	三菱電機株式會社	株式會社 KEYENCE
OMRON 株式會社	山洋電氣株式會社	多摩川精機株式會社
DELTA 電子株式會社	Panasonic 株式會社	FANUC 株式會社
Siemens AG	Rockwell Automation, Inc.	
Schneider Electric SA	KINGSERVO Hoof automation CO., LTD.	
Beckhoff Automation GmbH & Co. KG		

【步進馬達】

東方馬達株式會社

【NEMA 標準】

NEMA17　NEMA23

LGXS　支援的馬達廠商

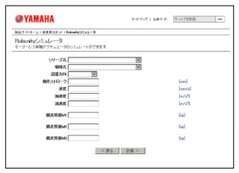
【伺服馬達】

株式會社安川電機
三菱電機株式會社
株式會社 KEYENCE
OMRON 株式會社
Panasonic 株式會社

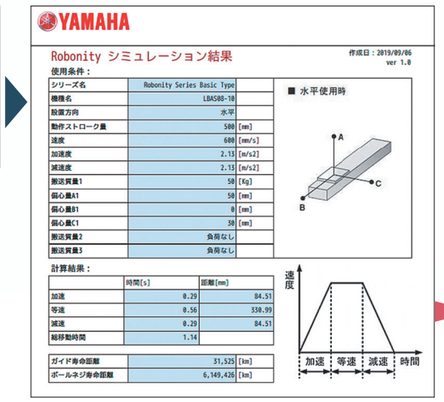
POINT 2 選型輕鬆

節拍和壽命即時掌握

雖然是無馬達單軸滑台，但可透過 WEB 網站上的模擬器，掌握週期時間和導軌、滾珠螺桿的壽命。
可根據計算結果選擇適合的機型，放心可靠。



只需輸入簡單的參數...



輕輕鬆鬆自動計算！

- 加減速時間
- 等速時間
- 總移動時間
- 等速距離
- 導軌壽命距離
- 滾珠螺桿壽命距離

由此確認

YAMAHA

https://robot.yamaha-motor.co.jp/robot/member/motorless_eng2/motorless.php

※該內容不能在智慧手機上使用。

LBAS04

Basic 機型 ●無馬達單軸滑台
●滑座型



訂購型號

LBAS04	-	導程指定	形狀	馬達 規格	-	行程
主機	-	12：12 mm 6：6 mm	S：直線型 A：轉折	Y：Y 規格（參閱下文） P：P 規格（參閱下文） A：A 規格（參閱下文） S：S 規格（參閱下文） N：N 規格（參閱下文）	-	50～800 （50 mm 間距）

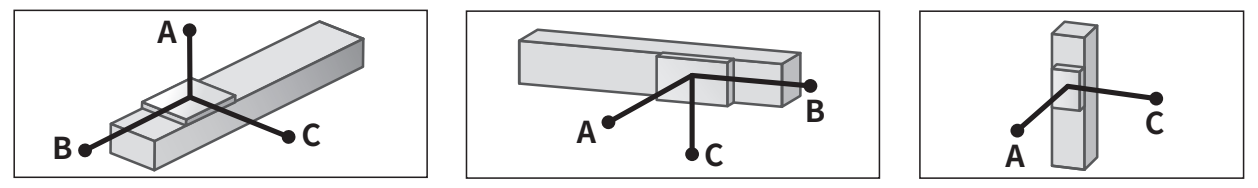
【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。

基本 規格

適用馬達		50 W	
重複定位精度※1		±0.01 mm	
減速機構		轉造滾珠螺桿φ10（C7 級）	
行程		50 mm~800 mm（50 mm 間距）	
最高速度※2（同等）		800 mm/sec	400 mm/sec
滾珠螺桿導程		12 mm	6 mm
最大可搬運荷重※3（同等）	水平	12 kg	20 kg
	垂直	2 kg	5 kg
額定推力※3（同等）		71 N	141 N
主機最大截面外形		W 44 mm × H 52 mm	
全長	直線型	ST + 214 mm	
	轉折	ST + 196 mm	
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）	

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 500mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。（危險速度）
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.106。

允許突出量※



LBAS04-12

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	1187	271	325
8kg	473	62	77
12kg	431	41	53

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	325	271	1187
8kg	77	62	473
12kg	53	41	431

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	534	534
2kg	265	265

LBAS04-6

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
4kg	1808	155	217
12kg	801	47	65
20kg	546	25	35

壁掛使用時（單位：mm）

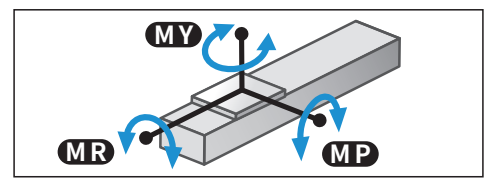
	A	B	C
4kg	217	155	1808
12kg	65	47	801
20kg	35	25	546

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	639	639
3kg	208	208
5kg	122	122

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 500 mm。

容許靜態力矩



（單位：N·m）

MY	MP	MR
54	54	75

適用馬達

● 適用伺服馬達

規格		
規格	法蘭尺寸	□ 40
	瓦數	50 W

※ 帶*標記型號的馬達輸出不同，但可以安裝。

馬達 規格	廠商名稱	型號
Y	(株) 安川電機	SGMJV-A5
		SGM7J-A5
	(株) KEYENCE	SV-□005
		SV2-□005
	三菱電機 (株)	HF-KP053
		HG-KR053
		HK-KT053
	OMRON (株)	R88M-K05030
		R88M-1M05030
	Panasonic (株)	MHMF5A
	山洋電氣 (株)	R2□A04005
	多摩川精機 (株)	TSM3102
	DELTA 電子 (株)	ECMA-C1040F
	FANUC (株)	βiS0.2/5000
Y	Siemens	1FK2102-0AG
		1FL6022-2AF
	Schneider	BCH2MBA53
	Beckhoff	AM3011B*
	Allen-Bradley	TLY-A120*
P	Panasonic (株)	MSMD5A
		MSMF5A

● 適用步進馬達

規格	法蘭尺寸	□ 42

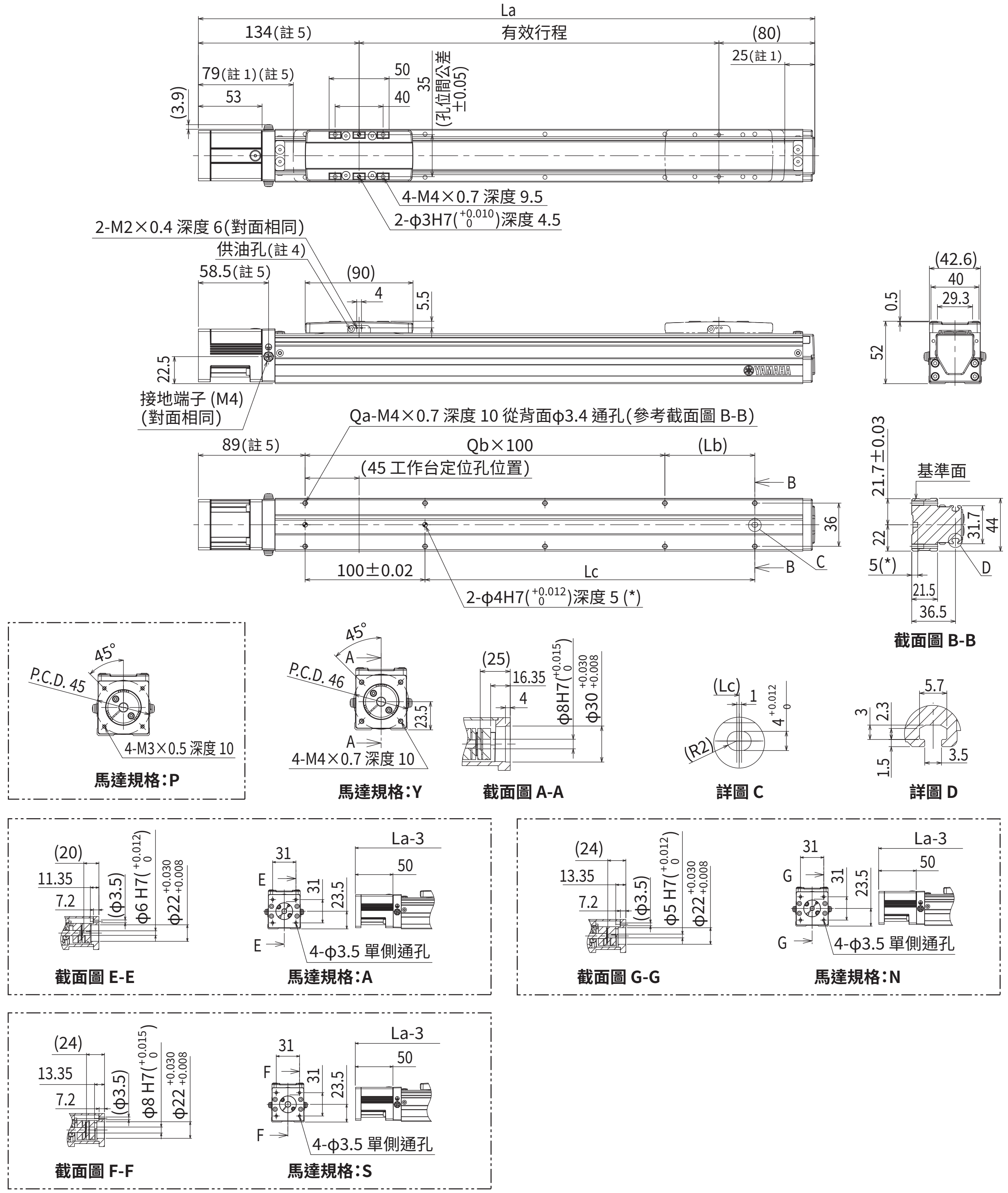
馬達 規格	廠商名稱	型號
A	東方馬達 (株)	AZM46
		ARM46
		RKS54
S	東方馬達 (株)	AZM48
N	NEMA 標準	NEMA17

※ NEMA 標準馬達的尺寸可能會因廠商而異，敬請注意。
※ 馬達 規格：A/S/N 不能使用轉折專用零件。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P16。

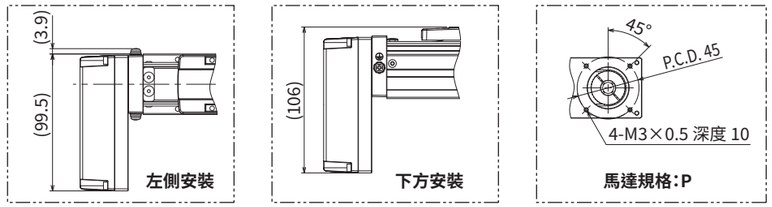
LBAS04　直線型 (S)

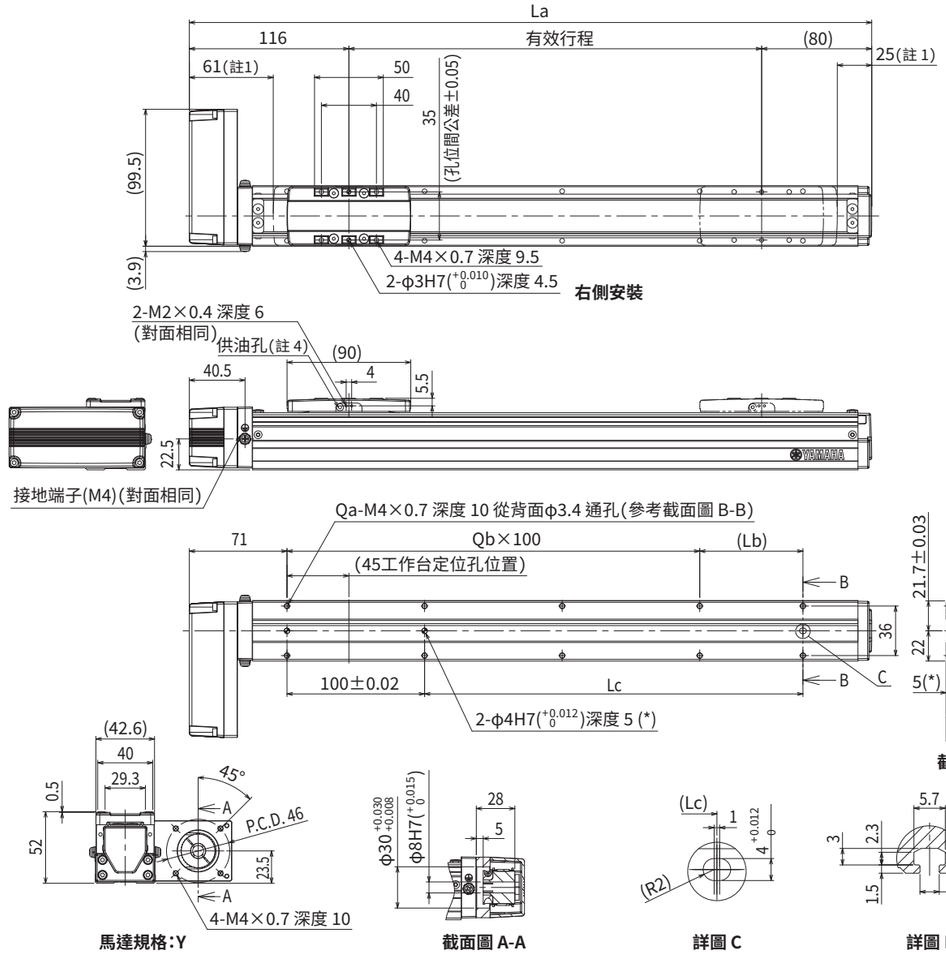


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30 mm 以上≫的內六角螺栓<M3×0.5>。
用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓<M4×0.7>。
註4. 供油用噴嘴（推薦）（詳情參閱 P.143）
零件編號：KFU-M3861-00
註5. 馬達 規格：A/S/N 時，為標記尺寸≪−3 mm≫。

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		264	314	364	414	464	514	564	614	664	714	764	814	864	914	964	1014
Lb		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Lc		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)		0.9	1.1	1.3	1.5	1.6	1.8	2	2.2	2.4	2.5	2.7	2.9	3.1	3.3	3.4	3.6
最高速度 (mm/sec)	導程 12	800										720	600	480	400	360	320
	導程 6	400										360	300	240	200	180	160
	速度設定	–										90%	75%	60%	50%	45%	40%

LBAS04　轉折型 (A)



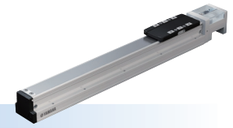


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30 mm 以上≫的內六角螺栓＜M3×0.5＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00
註5. 馬達規格：A/S/N 時，為標記尺寸≪－3 mm≫。

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		246	296	346	396	446	496	546	596	646	696	746	796	846	896	946	996
Lb		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Lc		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)		1.1	1.2	1.4	1.6	1.8	1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	2.8	3	3.2	3.4	3.6	3.7
最高速度 (mm/sec)	導程 12	800										720	600	480	400	360	320
	導程 6	400										360	300	240	200	180	160
	速度設定	–										90%	75%	60%	50%	45%	40%

LBAS05

Basic 機型　無馬達單軸滑台
滑座型



訂購型號

LBAS05	–				–		–	
主機		導程指定		形狀		馬達 規格		行程
		20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm		S：直線型 A：轉折		Y：Y 規格 (參閱下文) P：P 規格 (參閱下文) A：A 規格 (參閱下文) S：S 規格 (參閱下文) N：N 規格 (參閱下文)		50~800 (50 mm 間距)

【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。

基本 規格

適用馬達		100 W		
重複定位精度※1		±0.01 mm		
減速機構		轉造滾珠螺桿φ12 (C7 級)		
行程		50 mm~800 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2 (同等)		1333 mm/sec	666 mm/sec	333 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3 (同等)	水平	12 kg	24 kg	40 kg
	垂直	3 kg	6 kg	12 kg
額定推力※3 (同等)		84 N	169 N	339 N
主機最大截面外形		W 54 mm × H 60 mm		
全長	直線型	ST + 220.5 mm		
	轉折	ST + 200 mm		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)		

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
　有效行程超過 550mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
　此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.107。

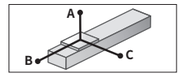
容許靜態力矩

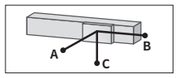


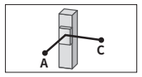
(單位：N·m)

MY	MP	MR
59	63	103

允許突出量※







LBAS05-20

水平使用時 (單位：mm)			
	A	B	C
2kg	549	324	272
8kg	155	73	65
12kg	117	46	42

壁掛使用時 (單位：mm)			
	A	B	C
2kg	272	324	549
8kg	65	73	155
12kg	42	46	117

垂直使用時 (單位：mm)		
	A	C
1kg	544	544
2kg	276	276
3kg	195	195

LBAS05-10

水平使用時 (單位：mm)			
	A	B	C
5kg	769	178	213
15kg	314	53	64
24kg	216	29	36

壁掛使用時 (單位：mm)			
	A	B	C
5kg	213	178	769
15kg	64	53	314
24kg	36	29	216

垂直使用時 (單位：mm)		
	A	C
2kg	443	443
4kg	218	218
6kg	142	142

LBAS05-5

水平使用時 (單位：mm)			
	A	B	C
10kg	921	97	131
25kg	459	33	45
40kg	436	17	23

壁掛使用時 (單位：mm)			
	A	B	C
10kg	131	97	921
25kg	45	33	459
40kg	23	17	436

垂直使用時 (單位：mm)		
	A	C
3kg	345	345
8kg	124	124
12kg	79	79

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 500 mm。

適用馬達

適用伺服馬達

規格		
	法蘭尺寸	□ 40
	瓦數	100 W

※ 帶*標記型號的馬達輸出不同，但可以安裝。

馬達 規格	廠商名稱	型號
Y	(株) 安川電機	SGMJV-01
		SGM7J-01
	(株) KEYENCE	SV-□010
		SV2-□010
	三菱電機 (株)	HF-KP13
		HG-KR13
		HK-KT13
	OMRON (株)	R88M-K10030
		R88M-1M10030
	Panasonic (株)	MHMF01
	山洋電氣 (株)	R2□A04010
	多摩川精機 (株)	TSM3104
	DELTA 電子 (株)	ECMA-C10401
	FANUC (株)	βiS0.3/5000

馬達 規格	廠商名稱	型號
Y	Kingservo	KSMA01LI□S
		KSMA01LG
	Siemens	1FK2102-1AG
		1FL6024-2AF
	Schneider	BCH2MB013
	Beckhoff	AM3012C*
	Allen-Bradley	TLY-A130*
P	Panasonic (株)	MSMD01
		MSMF01

適用步進馬達

規格	法蘭尺寸
	□ 42

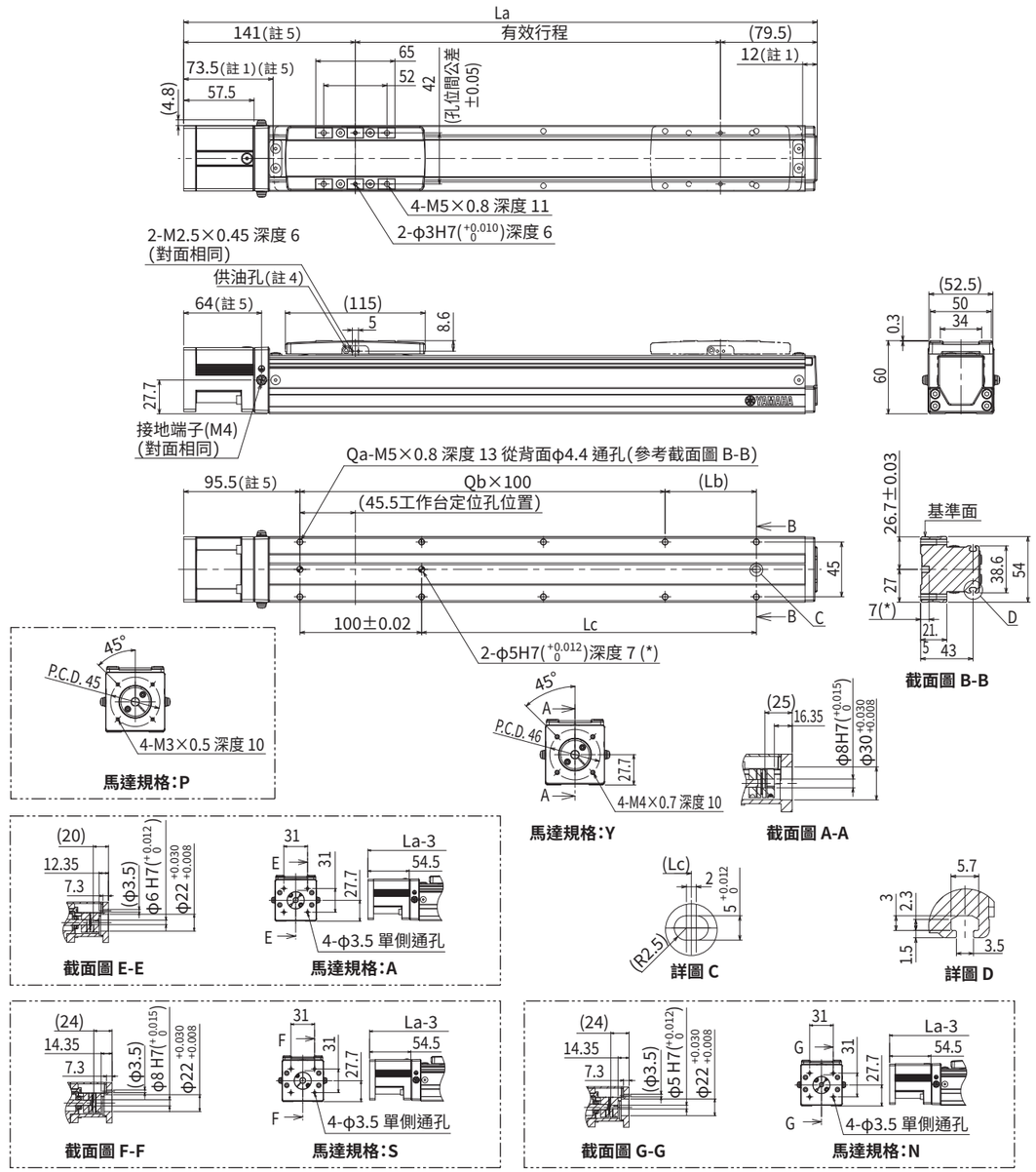
馬達 規格	廠商名稱	型號
A	東方馬達 (株)	AZM46
		ARM46
		RKS54
S	東方馬達 (株)	AZM48
N	NEMA 標準	NEMA17

※ NEMA 標準馬達的尺寸可能會因廠商而異，敬請注意。
※ 馬達規格：A/S/N 不能使用轉折專用零件。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P16。

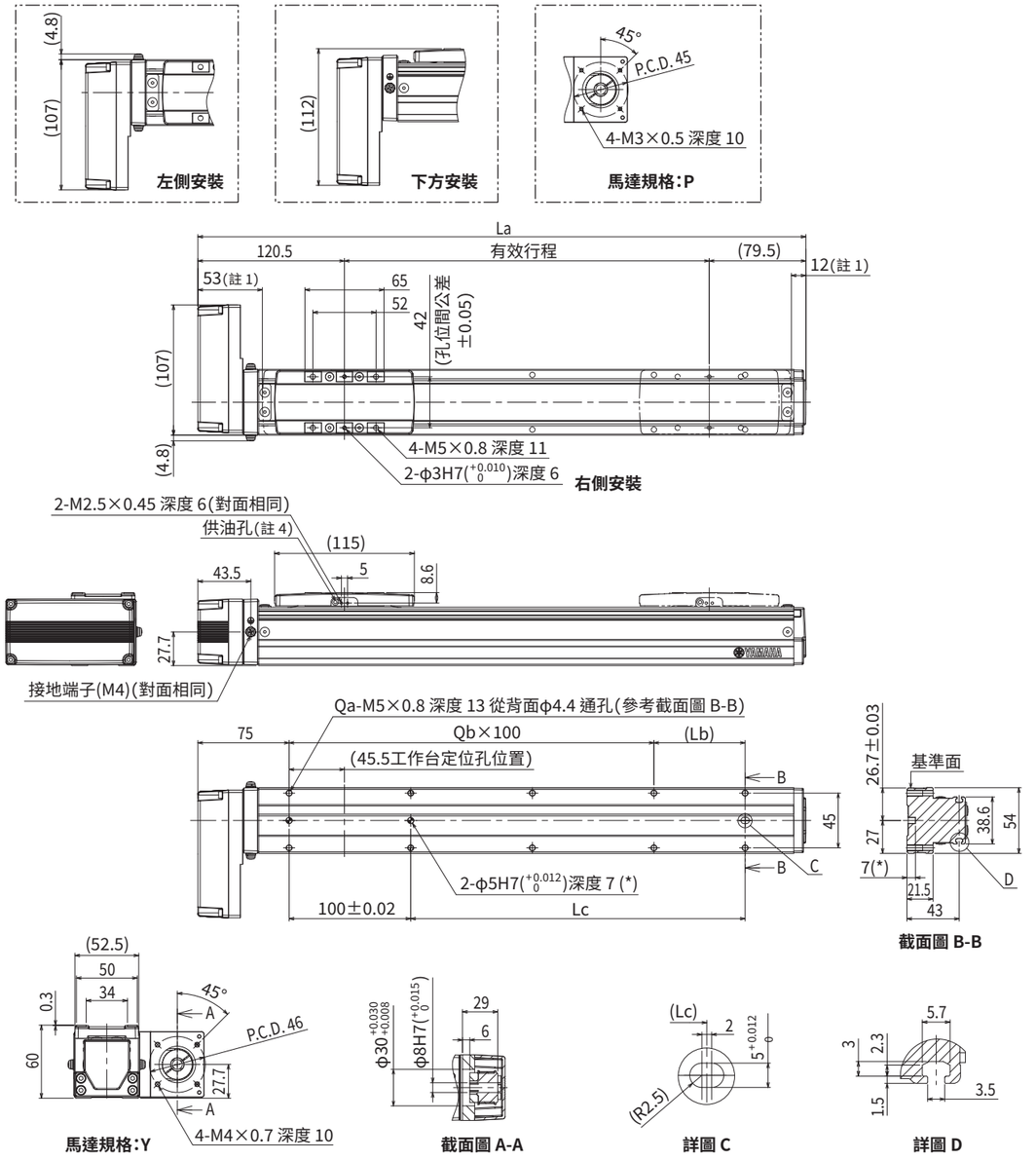
LBAS05　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30 mm 以上≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00
註5. 馬達 規格：A/S/N 時，為標記尺寸≪－3 mm≫。

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		270.5	320.5	370.5	420.5	470.5	520.5	570.5	620.5	670.5	720.5	770.5	820.5	870.5	920.5	970.5	1020.5
Lb		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Lc		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)		1.6	1.8	1.9	2.1	2.4	2.5	2.5	2.7	2.8	2.9	3.1	3.3	3.4	3.6	3.7	4.1
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333											1133	933	799	666	599
	導程 10	666											566	466	399	333	299
	導程 5	333											283	233	199	166	149
	速度設定	–											85%	70%	60%	50%	45%

LBAS05　轉折型 (A)

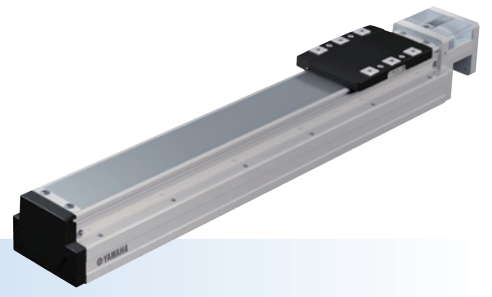


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30 mm 以上≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
Lb		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Lc		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)		1.7	1.8	2	2.2	2.4	2.6	2.6	2.8	2.9	3	3.2	3.3	3.5	3.6	3.8	4.1
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333											1133	933	799	666	599
	導程 10	666											566	466	399	333	299
	導程 5	333											283	233	199	166	149
	速度設定	–											85%	70%	60%	50%	45%

LBAS08

Basic 機型 ●無馬達單軸滑台 ●滑座型



訂購型號

LBAS08 - [導程指定] [形狀] [馬達 規格] - [行程]

主機	導程指定	形狀	馬達 規格	行程
LBAS08	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 A：轉折	Y：Y 規格(參閱下文) P：P 規格(參閱下文) K：K 規格(參閱下文) A：A 規格(參閱下文) N：N 規格(參閱下文)	50～1100 (50 mm 間距)

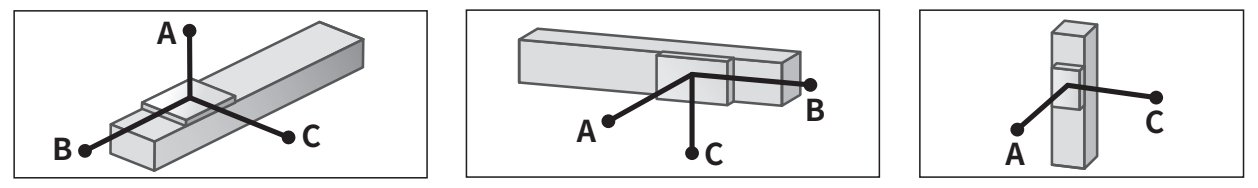
【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。

基本 規格

項目				
適用馬達		200 W		
重複定位精度※1		±0.01 mm		
減速機構		轉造滾珠螺桿φ16 (C7 級)		
行程		50 mm~1100 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2 (同等)		1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3 (同等)	水平	40 kg	80 kg	100 kg
	垂直	8 kg	20 kg	30 kg
額定推力※3 (同等)		174 N	341 N	683 N
主機最大截面外形		W 82 mm × H 78 mm		
全長	直線型	ST + 278 mm		
	轉折	ST + 264.5 mm		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)		

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 650mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.109。

允許突出量※



LBAS08-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	356	131	146
25kg	278	73	86
40kg	517	54	76

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	146	131	356
25kg	86	73	278
40kg	76	54	517

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	634	634
6kg	321	321
8kg	240	240

LBAS08-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	465	83	120
50kg	341	44	65
80kg	228	22	34

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	120	83	465
50kg	65	44	341
80kg	34	22	228

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	551	551
10kg	270	270
20kg	129	129

LBAS08-5

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	1604	95	153
50kg	1035	52	83
80kg	719	27	44
100kg	608	19	31

壁掛使用時 (單位：mm)

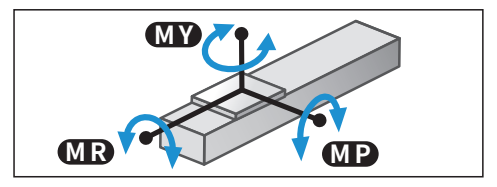
	A	B	C
30kg	153	95	1604
50kg	83	52	1035
80kg	44	27	719
100kg	31	19	608

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
10kg	312	312
20kg	149	149
30kg	95	95

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



(單位：N･m)

MY	MP	MR
221	309	343

適用馬達

● 適用伺服馬達

規格		
規格	法蘭尺寸	□ 60
	瓦數	200 W

馬達 規格	廠商名稱	型號
Y	(株) 安川電機	SGMJV-02
		SGM7J-02
	(株) KEYENCE	SV-□020
		SV2-□020
	三菱電機 (株)	HF-KP23
		HG-KR23
		HK-KT23
	山洋電氣 (株)	R2□A06020
	多摩川精機 (株)	TSM3202
	DELTA 電子 (株)	ECMA-C10602
	Siemens	1FL6032-2AF
	Schneider	BCH2LD023

馬達 規格	廠商名稱	型號
P	OMRON (株)	R88M-K20030
		R88M-1M20030
	Panasonic (株)	MSMD02
		MSMF02
		MHMF02
K	Kingservo	KSMA02LI
		KSMA02LG

● 適用步進馬達

規格		
規格	法蘭尺寸	□ 60 □ 56 (NEMA)

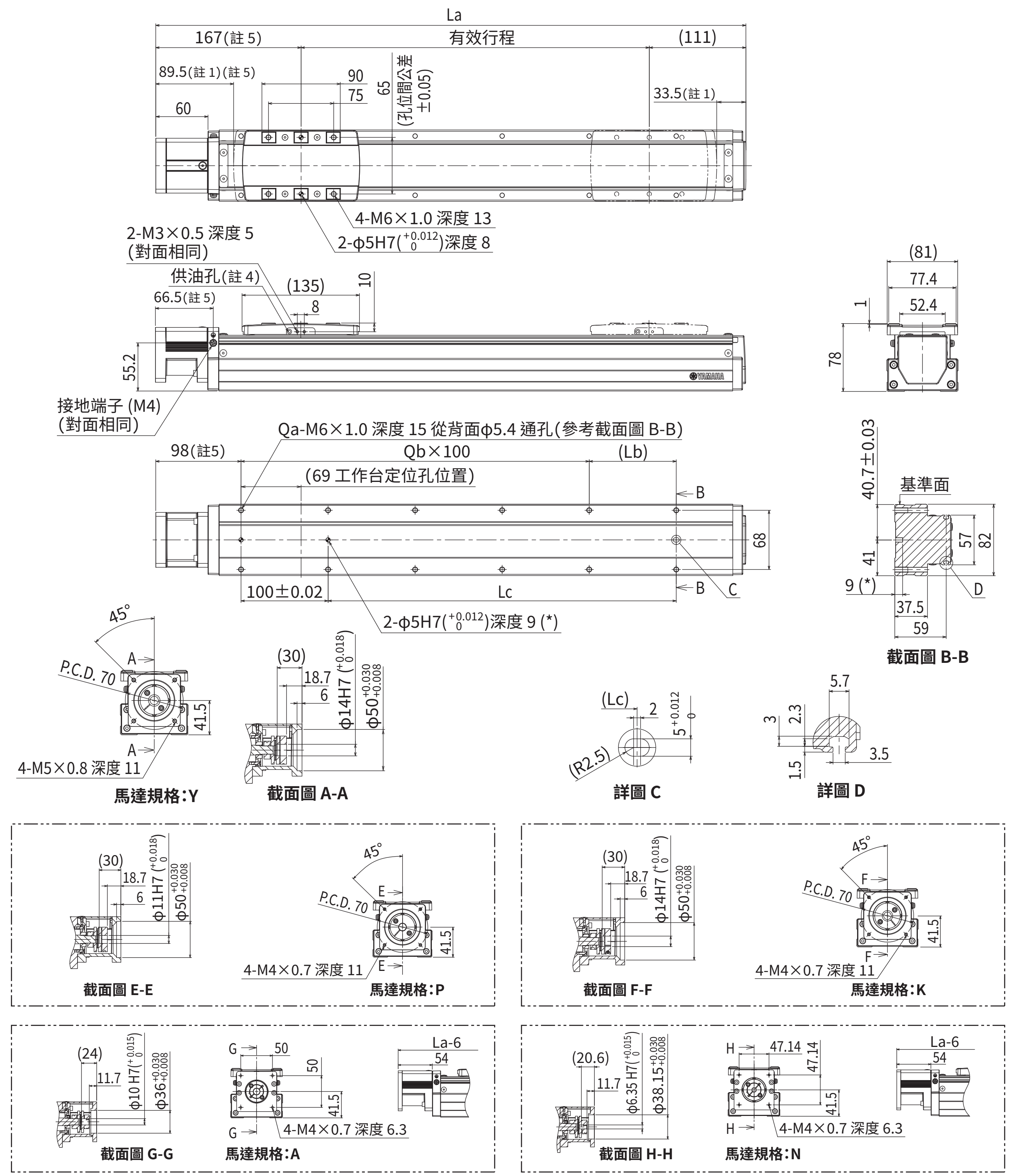
馬達 規格	廠商名稱	型號
A	東方馬達 (株)	AZM66
		AZM69
		ARM66
		ARM69
		RKS56
N	NEMA 標準	NEMA23

※ NEMA 標準馬達的尺寸可能會因廠商而異，敬請注意。
※ 馬達 規格：A/N 不能使用轉折專用零件。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

LBAS08 直線型 (S)

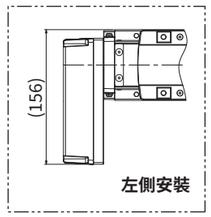


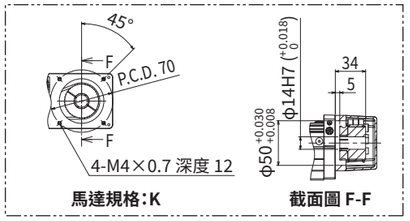
註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45 mm 以上≫的內六角螺栓<M5×0.8>。
用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15 mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註4. 供油用噴嘴(推薦)(詳情參閱 P.143)
零件編號：KFU-M3861-00
註5. 馬達 規格：A/N時，為標記尺寸≪-3 mm≫。

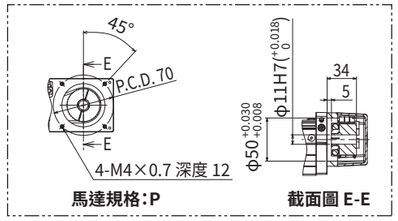
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
La		328	378	428	478	528	578	628	678	728	778	828	878	928	978	1028	1078	1128	1178	1228	1278	1328	1378
Lb		50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
主機重量 (kg)		3.7	4.1	4.5	4.8	5.2	5.5	5.8	6.2	6.5	6.8	7.2	7.5	7.9	8.2	8.5	8.8	9.2	9.4	9.8	10.1	10.5	10.9
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%

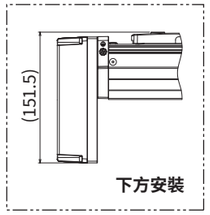
特色 | 無馬達 滑座型 Basic 機型 LBAS | 無馬達 滑座型 Advanced 機型 LGXS | 無馬達 推桿型 Basic 機型 LBAR | 有馬達 滑座型 Basic 機型 ABAS | 有馬達 滑座型 Advanced 機型 AGXS | 有馬達 推桿型 Basic 機型 ABAR | 加速度/減速度 容許慣性力矩 | 選配件 | 單軸機器人 驅動器 EP-01

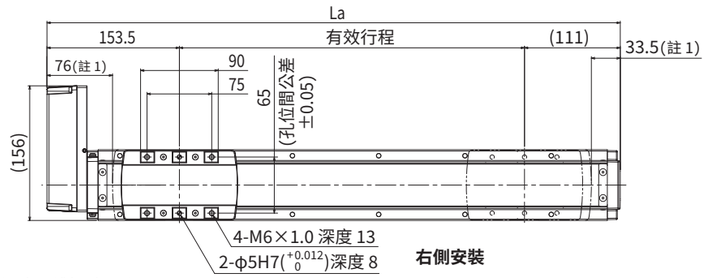
LBAS08　轉折型 (A)

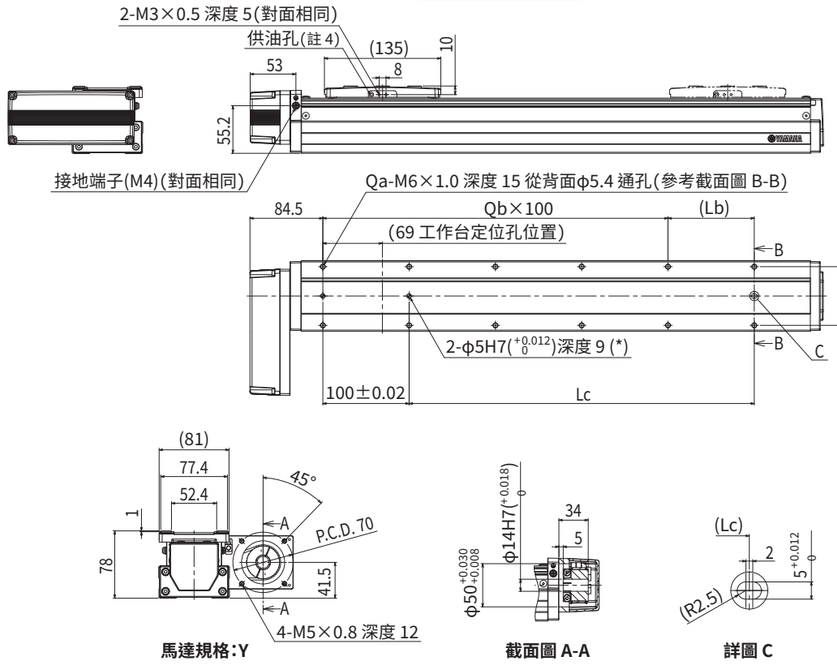


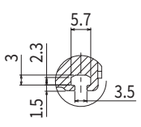










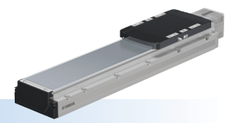


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45 mm 以上≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15 mm 以下≫的內六角螺栓＜M6×1.0＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號: KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
La		314.5	364.5	414.5	464.5	514.5	564.5	614.5	664.5	714.5	764.5	814.5	864.5	914.5	964.5	1014.5	1064.5	1114.5	1164.5	1214.5	1264.5	1314.5	1364.5
Lb		50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
主機重量 (kg)		4.1	4.5	4.9	5.2	5.6	5.9	6.2	6.6	6.9	7.2	7.6	7.9	8.3	8.6	8.9	9.2	9.6	9.8	10.2	10.5	10.9	11.3
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%

LBAS12

Basic 機型　●無馬達單軸滑台
●滑座型　●超薄型



■訂購型號

LBAS12 - [導程指定] [形狀] [馬達 規格] - [行程]

主機	導程指定	形狀	馬達 規格	行程
	32：32 mm 20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 A：轉折	Y：Y 規格 (參閱下文) P：P 規格 (參閱下文) K：K 規格 (參閱下文)	50～1250 (50 mm 間距)

【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。

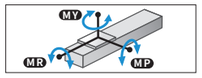
LBAS12 (200W)

■基本 規格

適用馬達		200 W			
重複定位精度※1		±0.01 mm			
減速機構		轉造滾珠螺桿φ16 (C7 級)			
行程		50 mm～1250 mm (50 mm 間距)			
最高速度※2 (同等)		1800 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		32 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3 (同等)	水平	20 kg	40 kg	80 kg	100 kg
	垂直	3 kg	8 kg	20 kg	30 kg
額定推力※3 (同等)		105 N	170 N	341 N	683 N
主機最大截面外形		W 120 mm × H 76 mm			
全長	直線型	ST + 294 mm			
	轉折	ST + 270.5 mm			
使用環境溫度、濕度		0～40 °C，35～80 %RH (無結露)			

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
　有效行程超過 600mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
　此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3. 額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.111。

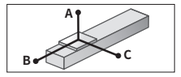
■容許靜態力矩

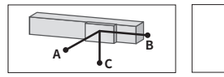


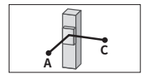
(單位：N･m)

MY	MP	MR
573	606	606

■允許突出量※







LBAS12-32(200W)

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	2079	1694	1224
10kg	1134	834	627
20kg	843	422	362

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	1224	1694	2079
10kg	627	834	1134
20kg	362	422	843

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	6201	6201
3kg	2057	2057

LBAS12-20(200W)

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	946	548	445
25kg	591	321	266
40kg	442	206	182

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	445	548	946
25kg	266	321	591
40kg	182	206	442

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	2174	2174
5kg	1315	1315
8kg	833	833

LBAS12-10(200W)

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	729	299	278
50kg	788	207	223
80kg	1325	157	200

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	278	299	729
50kg	223	207	788
80kg	200	157	1325

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	1934	1934
10kg	978	978
20kg	503	503

LBAS12-5(200W)

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	2478	430	513
50kg	1820	258	320
80kg	1522	160	208
100kg	1443	127	168

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	513	430	2478
50kg	320	258	1820
80kg	208	160	1522
100kg	168	127	1443

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
10kg	1317	1317
20kg	670	670
30kg	456	456

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

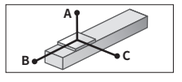
LBAS12 (400W)

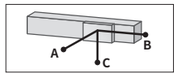
■基本 規格

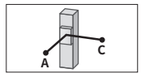
適用馬達		400 W			
滾珠螺桿導程		32 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※1 (同等)	水平	35 kg	50 kg	95 kg	115 kg
	垂直	8 kg	15 kg	25 kg	40 kg
額定推力※1 (同等)		218 N	339 N	678 N	1360 N

※1. 額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.113。
※ 未記載的基本 規格、容許靜態力矩等與 LBAS12 (200W) 通用。

■允許突出量※







LBAS12-32(400W)

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	1134	834	627
20kg	843	422	362
35kg	926	286	294

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	627	834	1134
20kg	362	422	843
35kg	294	286	926

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	2057	2057
5kg	1228	1228
8kg	762	762

LBAS12-20(400W)

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	826	548	427
30kg	485	263	218
50kg	433	172	162

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	427	548	826
30kg	218	263	485
50kg	162	172	433

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	1315	1315
10kg	672	672
15kg	522	522

LBAS12-10(400W)

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	528	270	230
60kg	667	171	185
95kg	1350	132	173

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	230	270	528
60kg	185	171	667
95kg	173	132	1350

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	1934	1934
15kg	660	660
25kg	409	409

LBAS12-5(400W)

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	2478	430	513
60kg	1668	215	270
90kg	1475	142	186
115kg	1384	109	146

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	513	430	2478
60kg	270	215	1668
90kg	186	142	1475
115kg	146	109	1384

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
15kg	885	885
25kg	541	541
40kg	350	350

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

由此確認



▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

■ 適用馬達 (200W)

● 適用伺服馬達

規格	法蘭尺寸	□ 60
	瓦數	200 W

馬達 規格	廠商名稱	型號
Y	(株) 安川電機	SGMJV-02
		SGM7J-02
	(株) KEYENCE	SV-□020
		SV2-□020
	三菱電機 (株)	HF-KP23
		HG-KR23
		HK-KT23
	山洋電氣 (株)	R2□A06020
	多摩川精機 (株)	TSM3202
	DELTA 電子 (株)	ECMA-C10602
	Siemens	1FL6032-2AF
	Schneider	BCH2LD023
P	OMRON (株)	R88M-K20030
		R88M-1M20030
	Panasonic (株)	MSMD02
		MSMF02
		MHMF02
K	Kingservo	KSMA02LI
		KSMA02LG

■ 適用馬達 (400W)

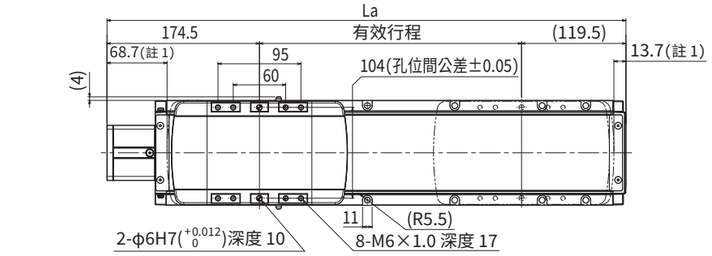
● 適用伺服馬達

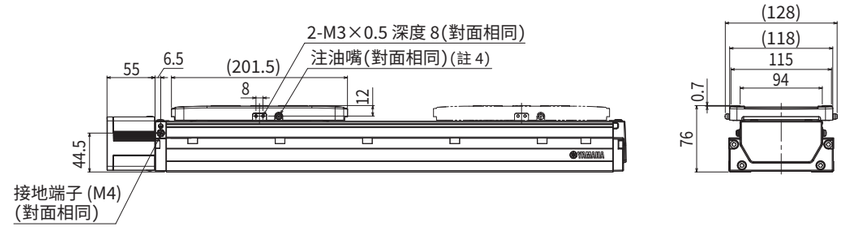
規格	法蘭尺寸	□ 60
	瓦數	400 W

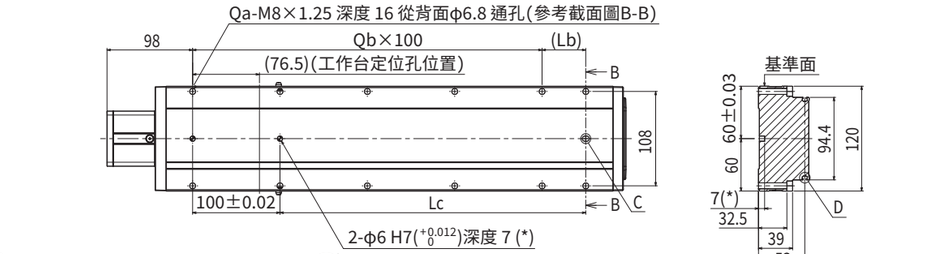
馬達 規格	廠商名稱	型號
Y	(株) 安川電機	SGMJV-04
		SGM7J-04
	(株) KEYENCE	SV-□040
		SV2-□040
	三菱電機 (株)	HF-KP43
		HG-KR43
		HK-KT43
	山洋電氣 (株)	R2□A06040
	多摩川精機 (株)	TSM3204
	DELTA 電子 (株)	ECMA-C10604
	Siemens	1FL6034-2AF
	Schneider	BCH2LD043
K	OMRON (株)	R88M-K40030
		R88M-1M40030
	Panasonic (株)	MSMD04
		MSMF04
		MHMF04
	Kingservo	KSMA04LI
		KSMA04LG

LBAS12　直線型 (S)

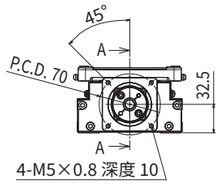
※ LBAS12 (200W) 與 LBAS12 (400W) 的外形圖相同。



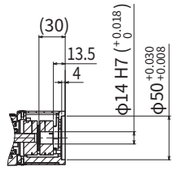




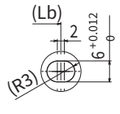
截面圖 B-B



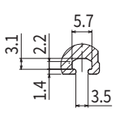
馬達規格:Y



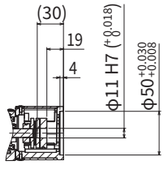
截面圖 A-A



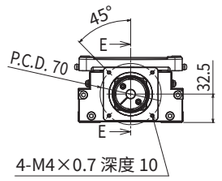
詳圖 C



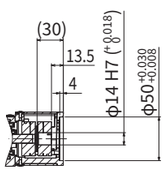
詳圖 D



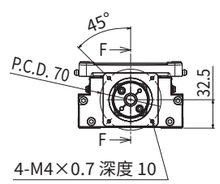
截面圖 E-E



馬達規格:P



截面圖 F-F



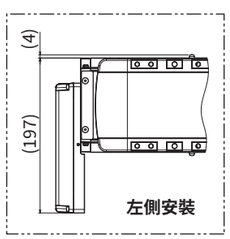
馬達規格:K

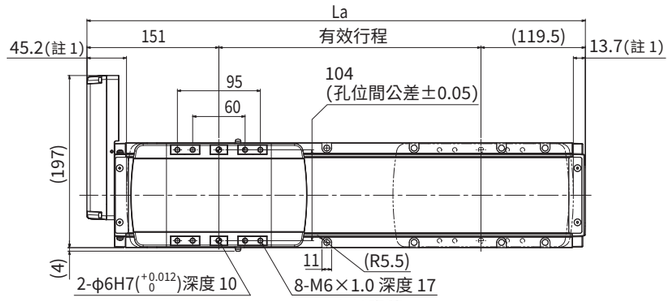
註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45 mm 以上≫的內六角螺栓＜M6×1.0＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度+16 mm以下≫的內六角螺栓＜M8×1.25＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

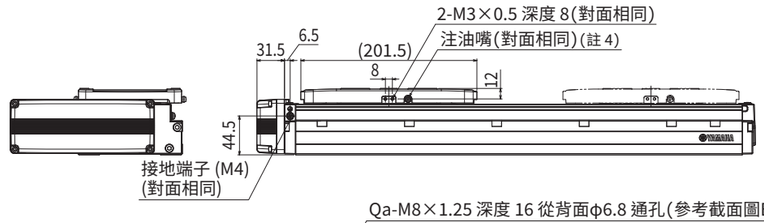
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		344	394	444	494	544	594	644	694	744	794	844	894	944	994	1044	1094	1144	1194	1244	1294	1344	1394	1444	1494	1544
Lb		100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300
Qa		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30	30
Qb		1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13
主機重量 (kg)		4.5	4.9	5.3	5.7	6.1	6.5	6.9	7.3	7.7	8.1	8.6	9	9.4	9.9	10.3	10.7	11.2	11.6	12.1	12.5	12.9	13.4	13.8	14.3	14.7
最高速度 (mm/sec)	導程 32	1800												1620	1440	1260	1080	990	810	720	630	630	540	450	360	360
	導程 20	1200												1080	960	840	720	660	540	480	420	420	360	300	240	240
	導程 10	600												540	480	420	360	330	270	240	210	210	180	150	120	120
	導程 5	300												270	240	210	180	165	135	120	105	105	90	75	60	60
	速度設定	–												90%	80%	70%	60%	55%	45%	40%	35%	35%	30%	25%	20%	20%

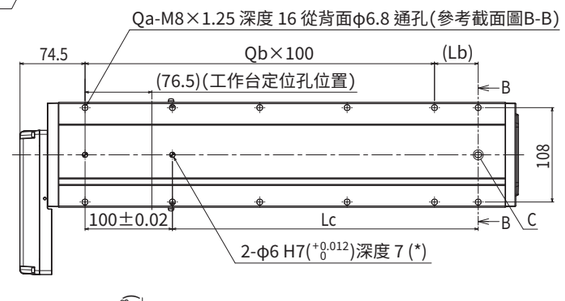
LBAS12　轉折型 (A)

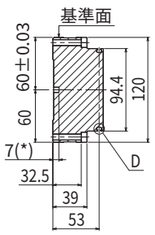
※ LBAS12 (200W) 與 LBAS12 (400W) 的外形圖相同。



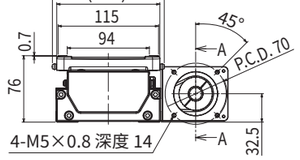




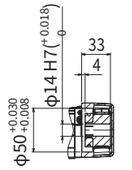




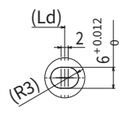
截面圖 B-B



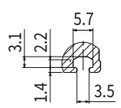
馬達規格:Y



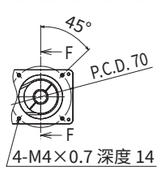
截面圖 A-A



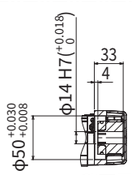
詳圖 C



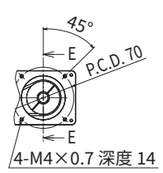
詳圖 D



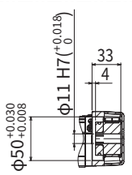
馬達規格:K



截面圖 F-F



馬達規格:P



截面圖 E-E

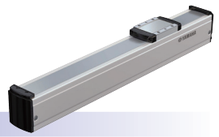
註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45 mm 以上≫的內六角螺栓＜M6×1.0＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +16 mm 以下≫的內六角螺栓＜M8×1.25＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		320.5	370.5	420.5	470.5	520.5	570.5	620.5	670.5	720.5	770.5	820.5	870.5	920.5	970.5	1020.5	1070.5	1120.5	1170.5	1220.5	1270.5	1320.5	1370.5	1420.5	1470.5	1520.5
Lb		100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300
Qa		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30	30
Qb		1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13
主機重量 (kg)		4.5	4.9	5.3	5.7	6.1	6.5	6.9	7.3	7.7	8.2	8.6	9.1	9.5	9.9	10.4	10.8	11.2	11.7	12.1	12.6	13	13.4	13.9	14.3	14.8
最高速度 (mm/sec)	導程 32	1800												1620	1440	1260	1080	990	810	720	630	630	540	450	360	360
	導程 20	1200												1080	960	840	720	660	540	480	420	420	360	300	240	240
	導程 10	600												540	480	420	360	330	270	240	210	210	180	150	120	120
	導程 5	300												270	240	210	180	165	135	120	105	105	90	75	60	60
	速度設定	–												90%	80%	70%	60%	55%	45%	40%	35%	35%	30%	25%	20%	20%

MEMO

LGXS05

Advanced 機型　無馬達單軸滑台　滑座型



訂購型號

LGXS05 – □ – □ – □

主機	導程指定	側面安全蓋	行程
	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	空白：標準 W：有 T 槽(兩側) R：有 T 槽(右側) L：有 T 槽(左側)	50～800 (50 mm 間距)

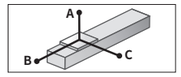
【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。

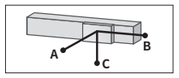
基本規格

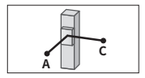
適用馬達		50 W		
重複定位精度※1		±0.005 mm		
減速機構		研磨滾珠螺桿φ12 (C5 級)		
行程		50 mm ~800 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2 (同等)		1333 mm/sec	666 mm/sec	333 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3 (同等)	水平	5 kg	8 kg	13 kg
	垂直	2 kg	4 kg	8 kg
額定推力※3 (同等)		41 N	69 N	138 N
主機最大截面外形		W 48 mm × H 65 mm		
全長		ST + 131.5 mm		
潔淨度※4		相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)		
吸氣量空氣※5		30 Nℓ/min~100 Nℓ/min		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)		

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 600mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3. 額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※4. 在潔淨環境下使用時，請安裝抽吸氣管接頭後使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※5. 必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.115。

允許突出量※







LGXS05-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	898	269	350
5kg	583	112	159

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	323	234	809
5kg	119	76	427

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	452	452
2kg	217	217

LGXS05-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	2505	382	625
5kg	1366	149	246
8kg	1036	90	150

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	585	346	2386
5kg	195	113	1164
8kg	95	54	745

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	732	732
2kg	351	351
4kg	160	160

LGXS05-5

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	4604	281	497
8kg	2197	101	179
13kg	1593	59	105

壁掛使用時 (單位：mm)

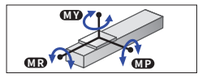
	A	B	C
3kg	439	245	4371
8kg	117	65	1812
13kg	42	24	1000

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
4kg	183	183
6kg	111	111
8kg	75	75

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



(單位：N·m)

MY	MP	MR
24	27	23

適用伺服馬達

規格		
法蘭尺寸		□ 40
瓦數		50 W

廠商名稱	型號
(株) 安川電機	SGMJV-A5
	SGM7J-A5
(株) KEYENCE	SV-□005
	SV2-□005
三菱電機 (株)	HF-KP053※
	HG-KR053※
	HK-KT053※
OMRON (株)	R88M-K05030
	R88M-1M05030※
Panasonic (株)	MHMF5A

轉折單元 產品型號	墊片板 零件編號
GX-BEND-40	KES-M2295-00

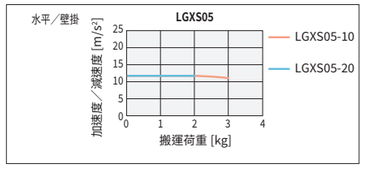
※ 與轉折單元組合需要使用專用墊片板。

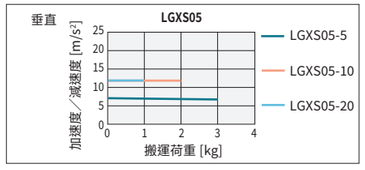
在高加減速下使用時 (高加減速規格)

基本規格

行程		50 mm ~550 mm (50 mm 間距)		
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	2 kg	3 kg	–
最大加速度	水平	11.77 m/s² (1.2 G)	11.77 m/s² (1.2 G)	–
最大可搬運荷重	垂直	1 kg	2 kg	3 kg
最大加速度	垂直	11.77 m/s² (1.2 G)	11.77 m/s² (1.2 G)	7.17 m/s² (0.7 G)

搬運荷重–加速度／減速度圖表 (參考基準)





允許突出量※

LGXS05-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
1kg	498	324	323
2kg	230	157	150

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
1kg	297	288	468
2kg	123	120	199

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	223	223

LGXS05-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
1kg	1159	460	645
3kg	381	148	206

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
1kg	606	424	1129
3kg	163	112	346

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	396	396
2kg	182	182

LGXS05-5

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	478	478
3kg	138	138

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 550 mm。

高加減速時的有效行程和最高速度

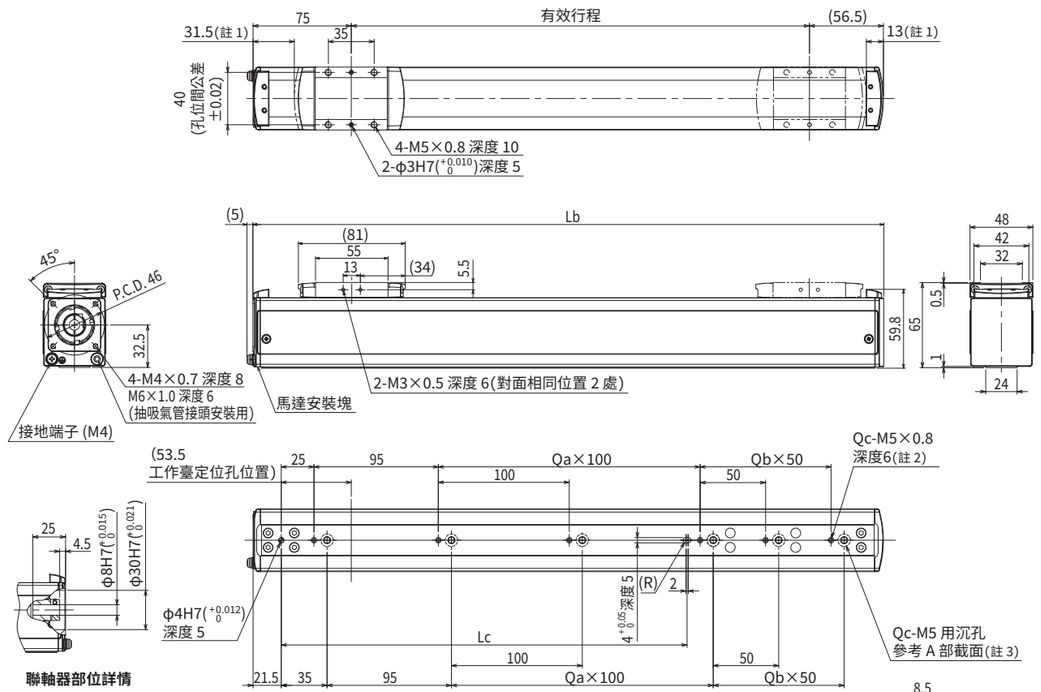
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333										
	導程 10	666										
	導程 5	333										

※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。
※ 高加減速規格請在 50~550 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.116。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

LGXS05



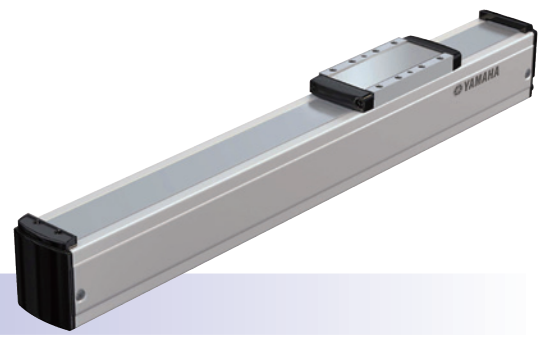
註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
註3. 用沉孔 (A 部截面) 安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。
應使用桿長為15 mm 以下的內六角螺栓 (M5×0.8)。
註4. 有 T 槽側面安全蓋用於安裝感測器。
註5. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Lb		181.5	231.5	281.5	331.5	381.5	431.5	481.5	531.5	581.5	631.5	681.5	731.5	781.5	831.5	881.5	931.5
Lc		110	110	110	110	310	310	310	310	310	310	610	610	610	610	610	610
Qa		0	0	0	0	2	2	2	2	2	2	5	5	5	5	5	5
Qb		0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5
Qc		2	3	4	5	4	5	6	7	8	9	7	8	9	10	11	12
主機重量 (kg)		1.2	1.4	1.5	1.7	1.9	2.0	2.2	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1	3.2	3.4	3.5
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333												1066	933	800	666
	導程 10	666												532	466	400	333
	導程 5	333												266	233	200	166
	速度設定	–												80%	70%	60%	50%

特色 | 無馬達 滑座型 Basic 機型 LBAS | 無馬達 滑座型 Advanced 機型 LGXS | 無馬達 推桿型 Basic 機型 LBAR | 有馬達 滑座型 Basic 機型 ABAS | 有馬達 滑座型 Advanced 機型 AGXS | 有馬達 推桿型 Basic 機型 ABAR | 加速度／減速度 容許慣性力矩 | 選配件 | 單軸機器人 驅動器 EP-01

LGXS05L

Advanced 機型 ●無馬達單軸滑台 ●滑座型



訂購型號

LGXS05L – [導程指定] – [側面安全蓋] – [行程]

主機	導程指定	側面安全蓋	行程
LGXS05L	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	空白：標準 W：有 T 槽(兩側) R：有 T 槽(右側) L：有 T 槽(左側)	50～800 (50 mm 間距)

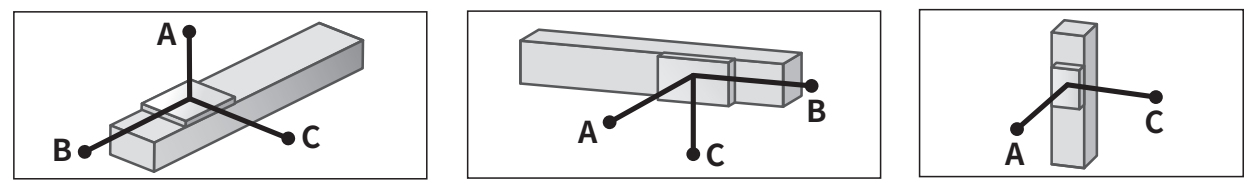
【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。

基本規格

適用馬達		100 W		
重複定位精度※1		±0.005 mm		
減速機構		研磨滾珠螺桿φ12 (C5 級)		
行程		50 mm ~800 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2 (同等)		1333 mm/sec	666 mm/sec	333 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3 (同等)	水平	12 kg	24 kg	32 kg
	垂直	3 kg	6 kg	12 kg
額定推力※3 (同等)		84 N	169 N	339 N
主機最大截面外形		W 48 mm × H 65 mm		
全長		ST + 161.5 mm		
潔淨度※4		相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)		
吸氣量空氣※5		30 Nℓ/min~100 Nℓ/min		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)		

※1.單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 600mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※4.在潔淨環境下使用時，請安裝抽吸氣管接頭後使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※5.必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.117。

允許突出量※



LGXS05L-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	1755	559	426
8kg	737	200	153
12kg	608	133	104

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	396	486	1594
8kg	106	128	525
12kg	52	61	329

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	1486	1486
2kg	730	730
3kg	478	478

LGXS05L-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
6kg	2416	389	333
12kg	1397	187	161
24kg	875	87	74

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
6kg	277	316	2192
12kg	101	115	1084
24kg	12	14	276

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
4kg	555	555
6kg	360	360

LGXS05L-5

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	3127	254	225
20kg	1841	120	106
32kg	1554	70	62

壁掛使用時 (單位：mm)

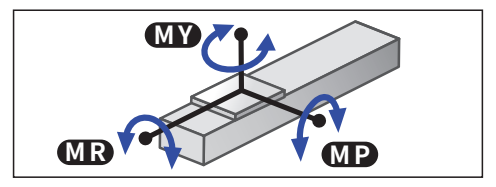
	A	B	C
10kg	162	181	2800
20kg	42	47	1273
32kg	0	0	0

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	501	501
10kg	235	235
12kg	190	190

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



(單位：N•m)

MY	MP	MR
72	72	64

適用伺服馬達

規格	法蘭尺寸	□ 40
	瓦數	100 W

廠商名稱	型號
(株) 安川電機	SGMJV-01
	SGM7J-01
(株) KEYENCE	SV-□010
	SV2-□010
三菱電機 (株)	HF-KP13※
	HG-KR13※
	HK-KT13※
OMRON (株)	R88M-K10030
	R88M-1M10030※
Panasonic (株)	MHMF01

轉折單元產品型號	墊片板零件編號
GX-BEND-40	KES-M2295-00

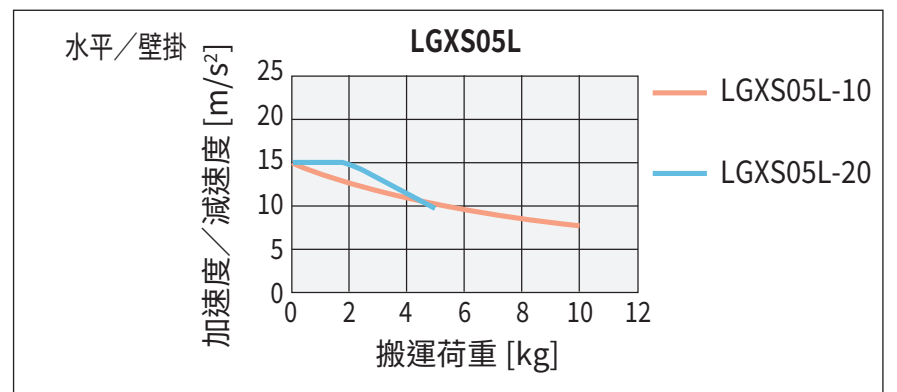
※ 與轉折單元組合需要使用專用墊片板。

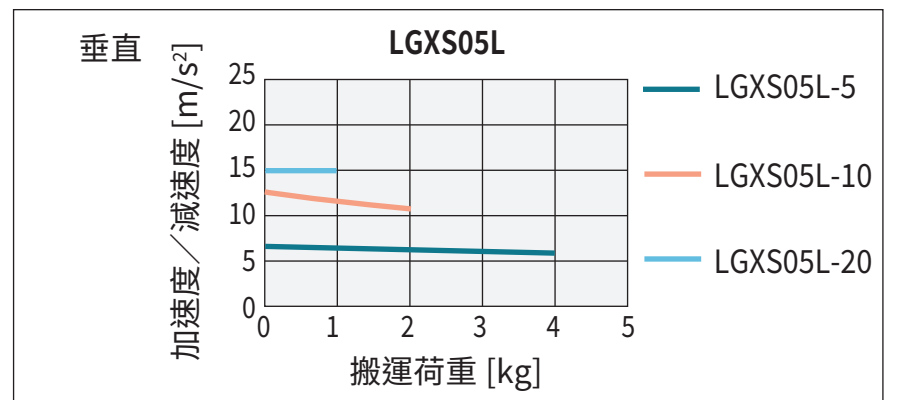
在高加減速下使用時(高加減速規格)

基本規格

行程		50 mm ~550 mm (50 mm 間距)		
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	5 kg	10 kg	–
最大加速度		14.72 m/s^2 (1.5 G)	14.72 m/s^2 (1.5 G)	–
最大可搬運荷重	垂直	1 kg	2 kg	4 kg
最大加速度		14.72 m/s^2 (1.5 G)	12.68 m/s^2 (1.3 G)	6.65 m/s^2 (0.7 G)

搬運荷重-加速度／減速度圖表(參考基準)





允許突出量※

LGXS05L-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	675	501	332
5kg	330	191	131

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	294	428	626
5kg	87	118	251

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	728	728

LGXS05L-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	1208	469	385
6kg	665	227	188
10kg	441	130	108

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	331	396	1144
6kg	131	155	580
10kg	49	58	315

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	1298	1298
2kg	636	636

LGXS05L-5

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	1555	1555
2kg	762	762
4kg	365	365

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為550 mm。

高加減速時的有效行程和最高速度

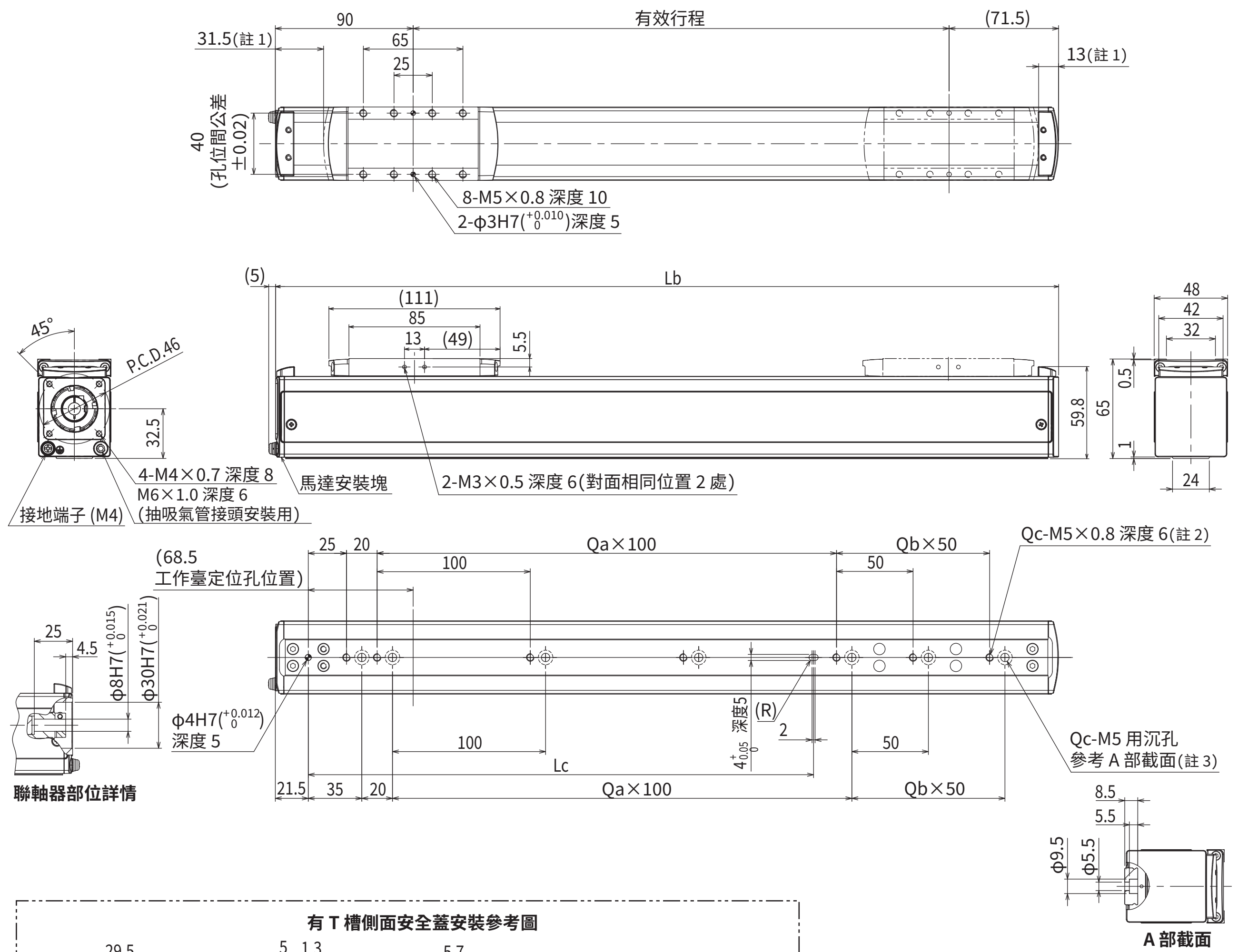
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333										
	導程 10	666										
	導程 5	333										

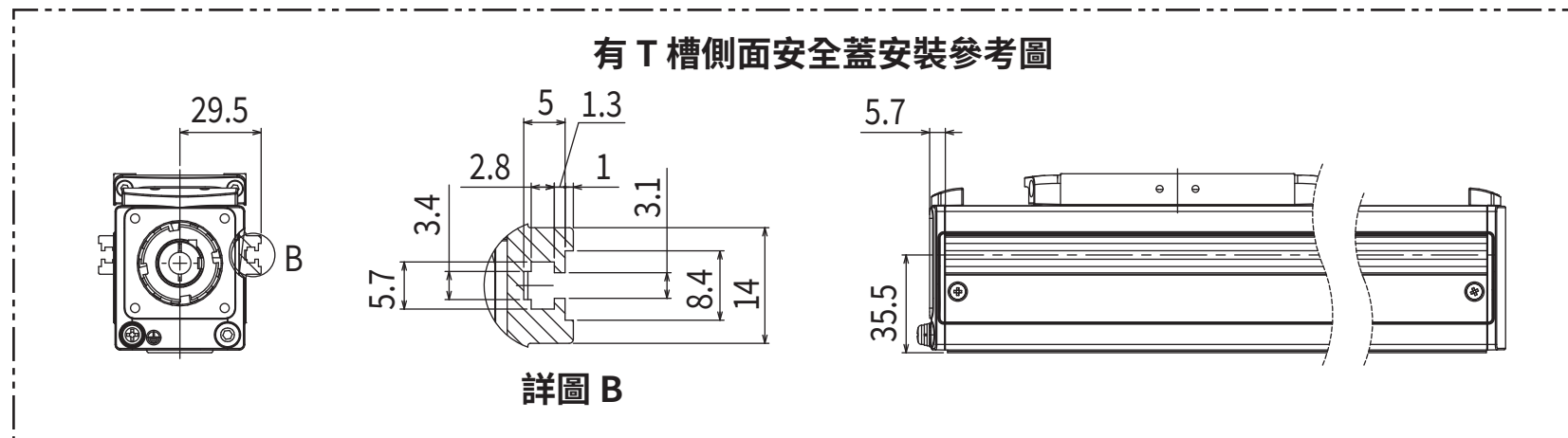
※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。
※ 高加減速規格請在50~550 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.118。

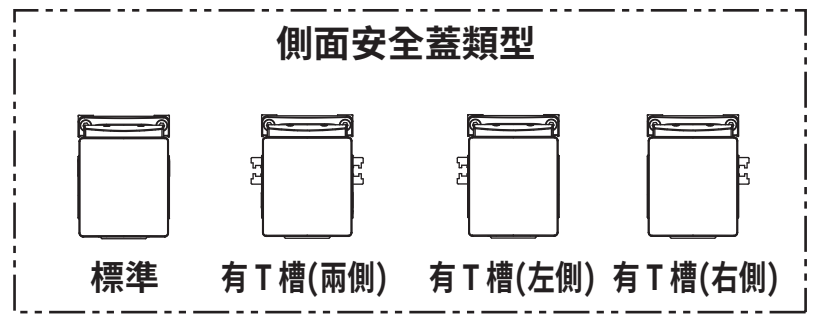
由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

LGXS05L





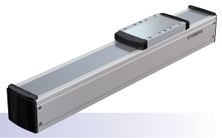


註1.從兩端到機械限位器限停的位置。
註2.用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
註3.用沉孔 (A 部截面) 安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。
應使用桿長為15 mm 以下的內六角螺栓 (M5×0.8)。
註4.有 T 槽側面安全蓋用於安裝感測器。
註5.供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Lb		211.5	261.5	311.5	361.5	411.5	461.5	511.5	561.5	611.5	661.5	711.5	761.5	811.5	861.5	911.5	961.5
Lc		130	130	130	130	330	330	330	330	330	330	630	630	630	630	630	630
Qa		1	1	1	1	3	3	3	3	3	3	6	6	6	6	6	6
Qb		0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5
Qc		3	4	5	6	5	6	7	8	9	10	8	9	10	11	12	13
主機重量 (kg)		1.4	1.5	1.7	1.8	2.0	2.2	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1	3.2	3.4	3.5	3.7
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333												1066	933	800	666
	導程 10	666												532	466	400	333
	導程 5	333												266	233	200	166
	速度設定	–												80%	70%	60%	50%

LGXS07

Advanced 機型 ●無馬達單軸滑台 ●滑座型



■訂購型號

LGXS07 - □ - □ - □

主機	導程指定	側面安全蓋	行程
	30：30 mm 20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	空白：標準 W：有 T 槽(兩側) R：有 T 槽(右側) L：有 T 槽(左側)	50～1100 (50 mm 間距)

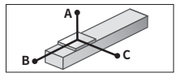
【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。

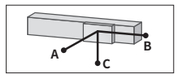
■基本規格

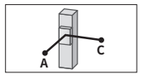
適用馬達		100 W			
重複定位精度※1		±0.005 mm			
減速機構		研磨滾珠螺桿φ15 (C5 級)			
行程		50 mm ~1100 mm (50 mm 間距)			
最高速度※2 (同等)		1800 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3 (同等)	水平	10 kg	25 kg	45 kg	85 kg
	垂直	2 kg	4 kg	8 kg	16 kg
額定推力※3 (同等)		56 N	84 N	169 N	339 N
主機最大截面外形		W 70 mm × H 76.5 mm			
全長		ST + 202 mm			
潔淨度※4		相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)			
吸氣量空氣※5		30 Nℓ/min~115 Nℓ/min			
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)			

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 700mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※4.在潔淨環境下使用時，請安裝抽吸氣管接頭後使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※5.必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.119。

■允許突出量※







LGXS07-30

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	3078	1509	1221
6kg	1191	501	418
10kg	957	317	282

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	1237	1442	2975
6kg	393	435	1062
10kg	244	251	793

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	2335	2335
2kg	1158	1158

LGXS07-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	1327	370	358
20kg	1136	186	188
25kg	1509	163	173

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	313	304	1164
20kg	131	119	804
25kg	109	97	1010

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	3416	3416
2kg	1701	1701
4kg	841	841

LGXS07-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	2420	338	372
30kg	1531	160	176
45kg	1181	101	111

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	306	271	2192
30kg	106	94	1155
45kg	39	34	623

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	1688	1688
6kg	827	827
8kg	612	612

LGXS07-5

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	2915	172	197
50kg	2535	96	110
85kg	2024	49	56

壁掛使用時 (單位：mm)

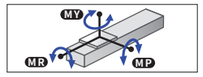
	A	B	C
30kg	122	106	2458
50kg	34	30	1476
85kg	0	0	0

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
6kg	907	907
9kg	591	591
16kg	314	314

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■容許靜態力矩



(單位：N·m)

MY	MP	MR
138	121	121

■適用伺服馬達

規格	法蘭尺寸	□ 40
	瓦數	100 W

廠商名稱	型號
(株) 安川電機	SGMJV-01
	SGM7J-01
(株) KEYENCE	SV-□010
	SV2-□010
三菱電機 (株)	HF-KP13※
	HG-KR13※
	HK-KT13※
OMRON (株)	R88M-K10030
	R88M-1M10030※
Panasonic (株)	MHMF01

轉折單元 產品型號	墊片板 零件編號
GX-BEND-40	KES-M2295-00

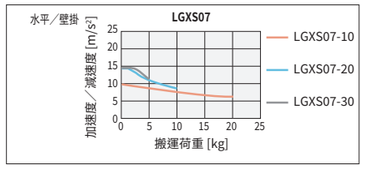
※ 與轉折單元組合需要使用專用墊片板。

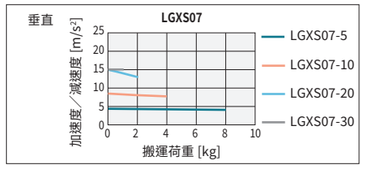
在高加減速下使用時 (高加減速規格)

■基本規格

行程		50 mm ~650 mm (50 mm 間距)			
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	5 kg	10 kg	20 kg	–
最大加速度		14.72 m/s² (1.5 G)	14.72 m/s² (1.5 G)	9.64 m/s² (1 G)	–
最大可搬運荷重	垂直	1 kg	2 kg	4 kg	8 kg
最大加速度		14.72 m/s² (1.5 G)	14.72 m/s² (1.5 G)	8.44 m/s² (0.9 G)	4.32 m/s² (0.4 G)

■搬運荷重-加速度／減速度圖表 (參考基準)





■允許突出量※

LGXS07-30

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	1020	897	608
5kg	461	346	245

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	579	830	976
5kg	208	279	401

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	1165	1165

LGXS07-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	1224	758	640
6kg	684	369	321
10kg	459	214	190

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	600	692	1175
6kg	274	303	621
10kg	138	147	376

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	1793	1793
2kg	891	891

LGXS07-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	2208	622	665
12kg	991	249	266
20kg	637	142	152

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	603	556	2129
12kg	200	182	890
20kg	83	75	497

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	3012	3012
2kg	1487	1487
4kg	725	725

LGXS07-5

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	1093	1093
5kg	639	639
8kg	384	384

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■高加減速時的有效行程和最高速度

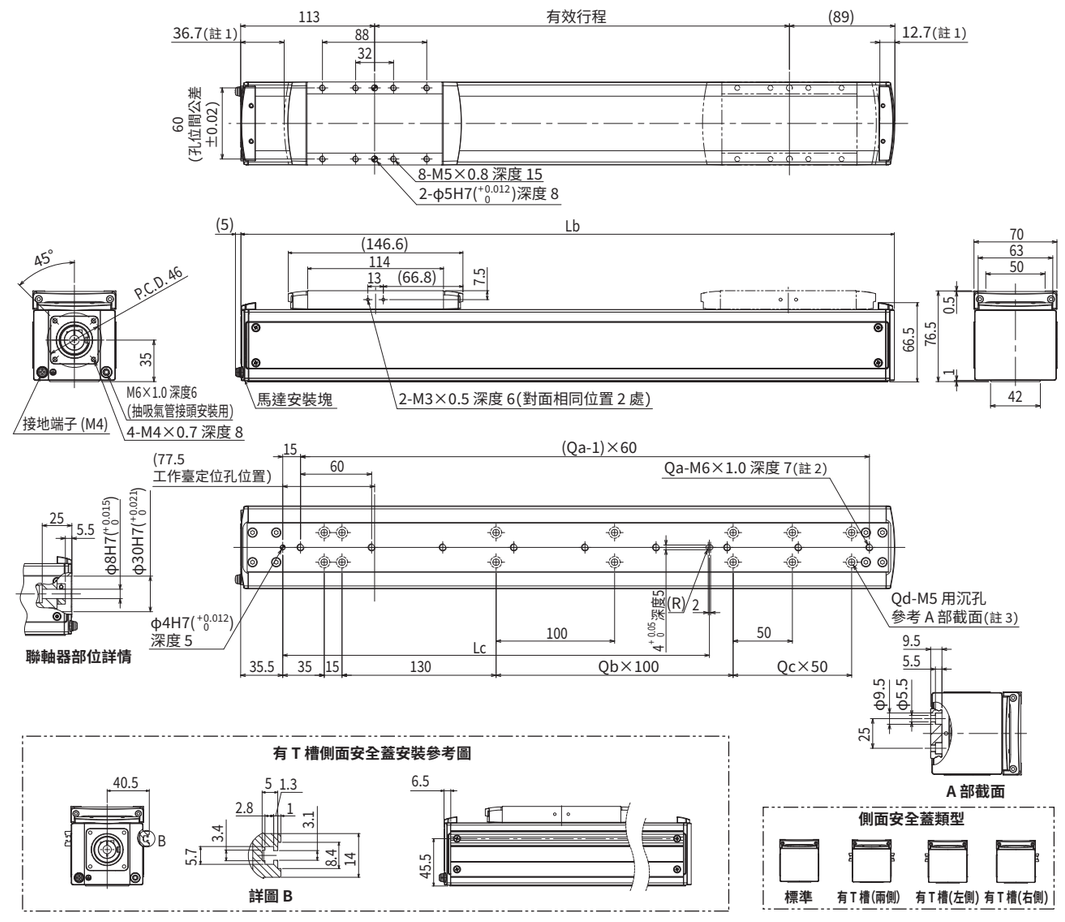
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800												
	導程 20	1200												
	導程 10	600												
	導程 5	300												

※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。
※ 高加減速規格請在 50~650 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.121。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

LGXS07

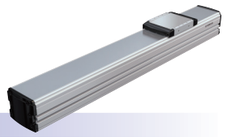


註1.從兩端到機械限位器限停的位置。
註2.用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
註3.用沉孔 (A 部截面) 安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。
註4.有 T 槽側面安全蓋用於安裝感測器。
註5.供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
Lb		252	302	352	402	452	502	552	602	652	702	752	802	852	902	952	1002	1052	1102	1152	1202	1252	1302
Lc		160	160	160	160	360	360	360	360	360	360	360	360	760	760	760	760	760	760	760	760	760	760
Qa		4	5	5	6	7	8	9	10	10	11	12	13	14	15	15	16	17	18	19	20	20	21
Qb		0	0	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Qc		0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	6	7	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Qd		6	8	10	12	10	12	14	16	18	20	22	24	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
主機重量 (kg)		3.2	3.4	3.7	4.0	4.3	4.5	4.8	5.1	5.3	5.6	5.9	6.2	6.4	6.7	7.0	7.2	7.5	7.8	8.1	8.3	8.6	8.9
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800														1530	1350	1170	990	900	810	720	630
	導程 20	1200														1020	900	780	660	600	540	480	420
	導程 10	600														510	450	390	330	300	270	240	210
	導程 5	300														255	225	195	165	150	135	120	105
	速度設定	–														85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%

LGXS10

Advanced 機型　無馬達單軸滑台　滑座型



訂購型號

LGXS10 - [ ] - [ ] - [ ]

主機	導程指定	馬達規格	行程
	30：30 mm 20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	空白：標準 P：P 規格（參閱下文）	100~1250 （50 mm 間距）

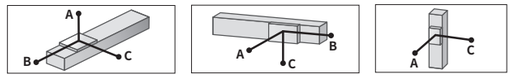
【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。

基本規格

適用馬達		200 W			
重複定位精度※1		±0.005 mm			
減速機構		研磨滾珠螺桿φ15（C5 級）			
行程		100 mm ~1250 mm（50 mm 間距）			
最高速度※2 (同等)		1800 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3 (同等)	水平	25 kg	40 kg	80 kg	100 kg
	垂直	4 kg	8 kg	20 kg	30 kg
額定推力※3 (同等)		113 N	170 N	341 N	683 N
主機最大截面外形		W 100 mm × H 99.5 mm			
全長		ST + 175.5 mm			
潔淨度※4		相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)			
吸氣量空氣※5		30 Nℓ/min~90 Nℓ/min			
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）			

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 700mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3. 額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※4. 在潔淨環境下使用時，請安裝抽吸氣管接頭後使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※5. 必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.122。

允許突出量※



LGXS10-30

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
10kg	878	537	292
20kg	609	256	146
25kg	608	211	124

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
10kg	271	473	803
20kg	118	192	481
25kg	93	147	454

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
1kg	4135	4135
4kg	985	985

LGXS10-20

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
15kg	1269	451	282
25kg	754	253	158
40kg	466	142	88

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
15kg	252	387	1159
25kg	123	189	629
40kg	51	78	311

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
3kg	2062	2062
6kg	1012	1012
8kg	750	750

LGXS10-10

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	1794	298	203
50kg	1358	162	111
80kg	1266	86	59

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	162	234	1623
50kg	68	98	1060
80kg	16	22	552

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
5kg	1926	1926
10kg	931	931
20kg	434	434

LGXS10-5

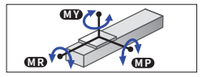
水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	5605	321	225
50kg	3694	177	124
80kg	2619	95	67
100kg	2224	68	48

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	181	258	5195
50kg	79	113	3111
80kg	22	31	1557
100kg	0	0	0

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
10kg	1018	1018
20kg	477	477
30kg	296	296

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



(單位：N·m)

MY	MP	MR
274	274	241

適用伺服馬達

規格		
法蘭尺寸		□ 60
瓦數		200 W

馬達規格	廠商名稱	型號
標準	(株) 安川電機	SGMJV-02
		SGM7J-02
	(株) KEYENCE	SV-□020
		SV2-□020
	三菱電機 (株)	HF-KP23
		HG-KR23※1
		HK-KT23※1
P	OMRON (株)	R88M-K20030
		R88M-1M20030
	Panasonic (株)	MSMD02
		MSMF02
		MHMF02

轉折單元 產品型號	墊片板 零件編號
GX-BEND-60※2	KEV-M2295-00

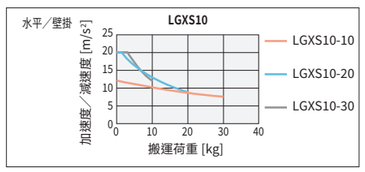
※1. 與轉折單元組合需要使用專用墊片板。
※2. 僅標準規格可以安裝轉折單元。

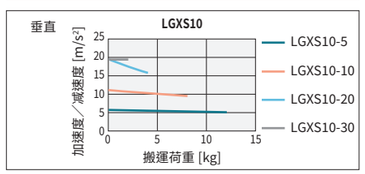
在高加減速下使用時（高加減速規格）

基本規格

行程		100 mm ~650 mm (50 mm 間距)			
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重		10 kg	20 kg	30 kg	–
最大加速度	水平	19.62 m/s² (2 G)	19.62 m/s² (2 G)	11.71 m/s² (1.2 G)	–
最大可搬運荷重		2 kg	4 kg	8 kg	12 kg
最大加速度	垂直	19.62 m/s² (2 G)	19.62 m/s² (2 G)	10.84 m/s² (1.1 G)	5.53 m/s² (0.6 G)

搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）





允許突出量※

LGXS10-30

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
3kg	1041	1117	541
6kg	581	534	266
10kg	384	300	153

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
3kg	521	1046	1009
6kg	241	466	539
10kg	125	235	327

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
1kg	2054	2054
2kg	994	994

LGXS10-5

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
4kg	1550	1550
8kg	743	743
12kg	474	474

LGXS10-20

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
5kg	1218	844	493
12kg	575	326	193
20kg	375	177	106

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
5kg	464	778	1177
12kg	159	261	516
20kg	70	113	290

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
2kg	1602	1602
4kg	788	788

LGXS10-10

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
10kg	1851	568	383
20kg	973	263	177
30kg	671	162	109

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
10kg	343	504	1784
20kg	136	199	885
30kg	67	98	552

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
3kg	1849	1849
5kg	1086	1086
8kg	656	656

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

高加減速時的有效行程和最高速度

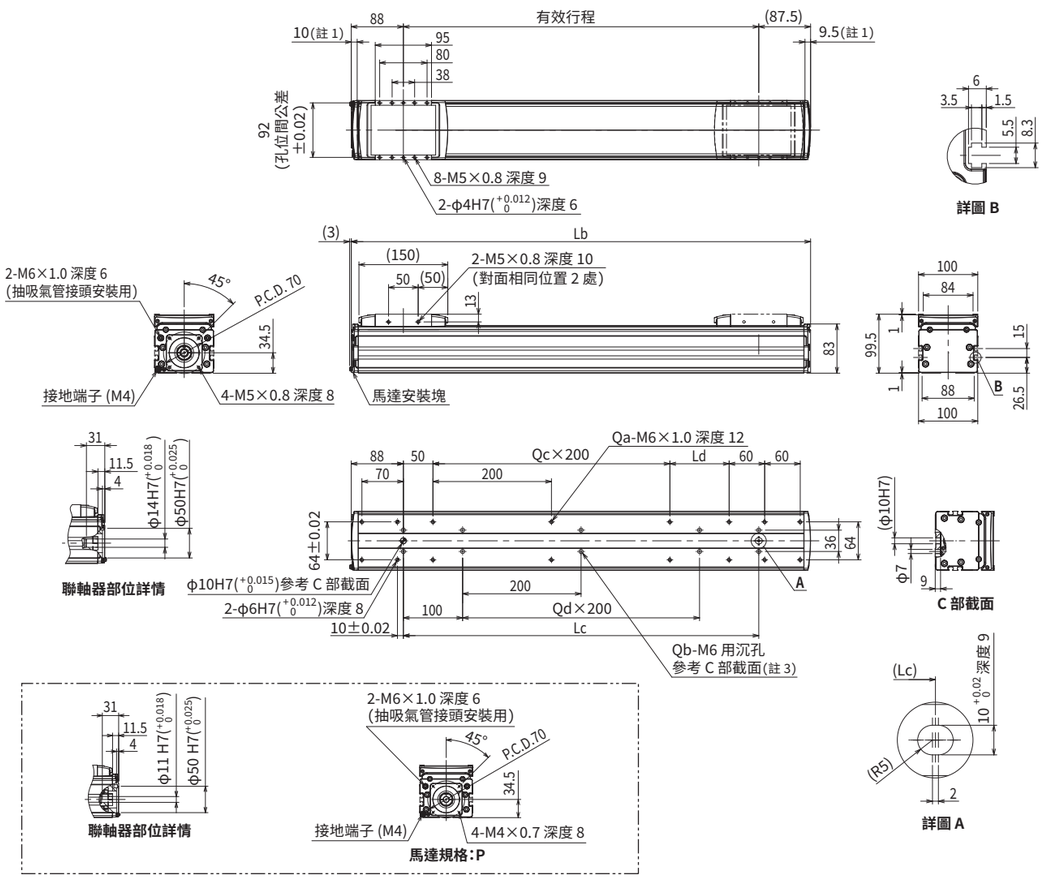
有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800											
	導程 20	1200											
	導程 10	600											
	導程 5	300											

※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。
※ 高加減速規格請在 100~650 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.124。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

LGXS10

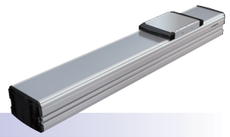


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 用安裝沉孔（C 部截面）向主機安裝時，應使用桿長為≪20 mm 以上≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註3. 用安裝沉孔（C 部截面）安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註4. 供油用噴嘴（推薦）(詳情參閱 P.143)

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Lb		275.5	325.5	375.5	425.5	475.5	525.5	575.5	625.5	675.5	725.5	775.5	825.5	875.5	925.5	975.5	1025.5	1075.5	1125.5	1175.5	1225.5	1275.5	1325.5	1375.5	1425.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
主機重量 (kg)		4.6	5.1	5.6	6.1	6.6	7.1	7.6	8.1	8.6	9.1	9.6	10.1	10.6	11.1	11.6	12.1	12.6	13.1	13.6	14.1	14.6	15.1	15.6	16.1
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800													1530	1350	1170	990	900	810	720	630	540	450	
	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360	300	
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180	150	
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90	75	
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%	

LGXS12

Advanced 機型 ●無馬達單軸滑台
●滑座型



■訂購型號

LGXS12 - □ - □ - □

主機	導程指定	馬達規格	行程
	30：30 mm 20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	空白：標準 P：P 規格（參閱下文）	100～1250 （50 mm 間距）

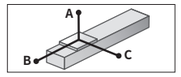
【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。

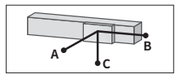
■基本規格

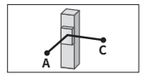
適用馬達		400 W			
重複定位精度※1		±0.005 mm			
減速機構		研磨滾珠螺桿φ15（C5 級）			
行程		100 mm ~1250 mm（50 mm 間距）			
最高速度※2（同等）		1800 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3（同等）	水平	35 kg	50 kg	95 kg	115 kg
	垂直	8 kg	15 kg	25 kg	45 kg
額定推力※3（同等）		225 N	339 N	678 N	1360 N
主機最大截面外形		W 125 mm × H 101 mm			
全長		ST + 211.5 mm			
潔淨度※4		相當於 ISO CLASS 3（ISO14644-1）			
吸氣量空氣※5		30 Nℓ/min~90 Nℓ/min			
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）			

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 700mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。（危險速度）此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3. 額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※4. 在潔淨環境下使用時，請安裝抽吸氣管接頭後使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※5. 必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.126。

■允許突出量※







LGXS12-30

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
10kg	1796	1074	637
20kg	1300	531	332
35kg	1341	334	227

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
10kg	631	1009	1720
20kg	316	466	1171
35kg	197	269	1130

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
3kg	2642	2642
6kg	1289	1289
8kg	951	951

LGXS12-20

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
15kg	2231	904	613
30kg	1290	428	293
50kg	882	237	164

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
15kg	591	839	2141
30kg	260	363	1167
50kg	126	172	710

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
5kg	2424	2424
10kg	1207	1207
15kg	803	803

LGXS12-10

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
30kg	3109	607	456
50kg	2421	345	260
80kg	2417	198	150
95kg	2559	159	121

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
30kg	413	542	2978
50kg	215	280	2208
80kg	103	133	1927
95kg	73	95	1830

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
10kg	1862	1862
15kg	1221	1221
25kg	708	708

LGXS12-5

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
30kg	11079	653	504
50kg	7434	373	288
80kg	5458	215	166
115kg	4364	136	105

壁掛使用時（單位：mm）

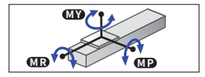
	A	B	C
30kg	456	588	10692
50kg	239	308	6935
80kg	117	150	4713
115kg	55	71	3221

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
15kg	1332	1332
30kg	634	634
45kg	402	402

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■容許靜態力矩



（單位：N·m）

MY	MP	MR
334	334	294

■適用伺服馬達

規格	法蘭尺寸	□ 60
	瓦數	400 W

馬達規格	廠商名稱	型號
標準	（株）安川電機	SGMJV-04
		SGM7J-04
	（株）KEYENCE	SV-□040
		SV2-□040
	三菱電機（株）	HF-KP43
		HG-KR43※1
		HK-KT43※1
P	OMRON（株）	R88M-K40030
		R88M-1M40030
	Panasonic（株）	MSMD04
		MSMF04
		MHMF04

轉折單元 產品型號	墊片板 零件編號
GX-BEND-60※2	KEV-M2295-00

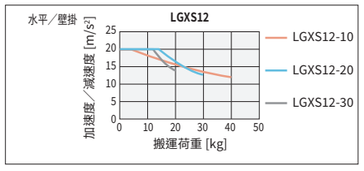
※1. 與轉折單元組合需要使用專用墊片板。
※2. 僅標準規格可以安裝轉折單元。

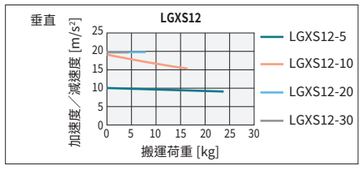
在高加減速下使用時（高加減速規格）

■基本規格

行程		100 mm ~650 mm（50 mm 間距）			
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	20 kg	30 kg	40 kg	–
最大加速度	水平	19.62 m/s²（2 G）	19.62 m/s²（2 G）	19.62 m/s²（2 G）	–
最大可搬運荷重	垂直	4 kg	8 kg	16 kg	24 kg
最大加速度	垂直	19.62 m/s²（2 G）	19.62 m/s²（2 G）	19.62 m/s²（2 G）	9.85 m/s²（1 G）

■搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）





■允許突出量※

LGXS12-30

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
5kg	1216	1297	669
12kg	461	506	252
20kg	316	280	147

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
5kg	648	1224	1183
12kg	226	436	427
20kg	117	213	266

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
2kg	1984	1984
4kg	960	960

LGXS12-20

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
10kg	999	807	489
20kg	521	378	231
30kg	382	234	146

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
10kg	458	740	966
20kg	196	311	479
30kg	109	168	325

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
3kg	2031	2031
5kg	1193	1193
8kg	722	722

LGXS12-10

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
15kg	1668	737	535
25kg	1060	423	308
40kg	709	246	180

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
15kg	491	672	1628
25kg	263	358	1012
40kg	134	181	644

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
5kg	2071	2071
10kg	1011	1011
16kg	612	612

LGXS12-5

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
8kg	1487	1487
16kg	712	712
24kg	454	454

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■高加減速時的有效行程和最高速度

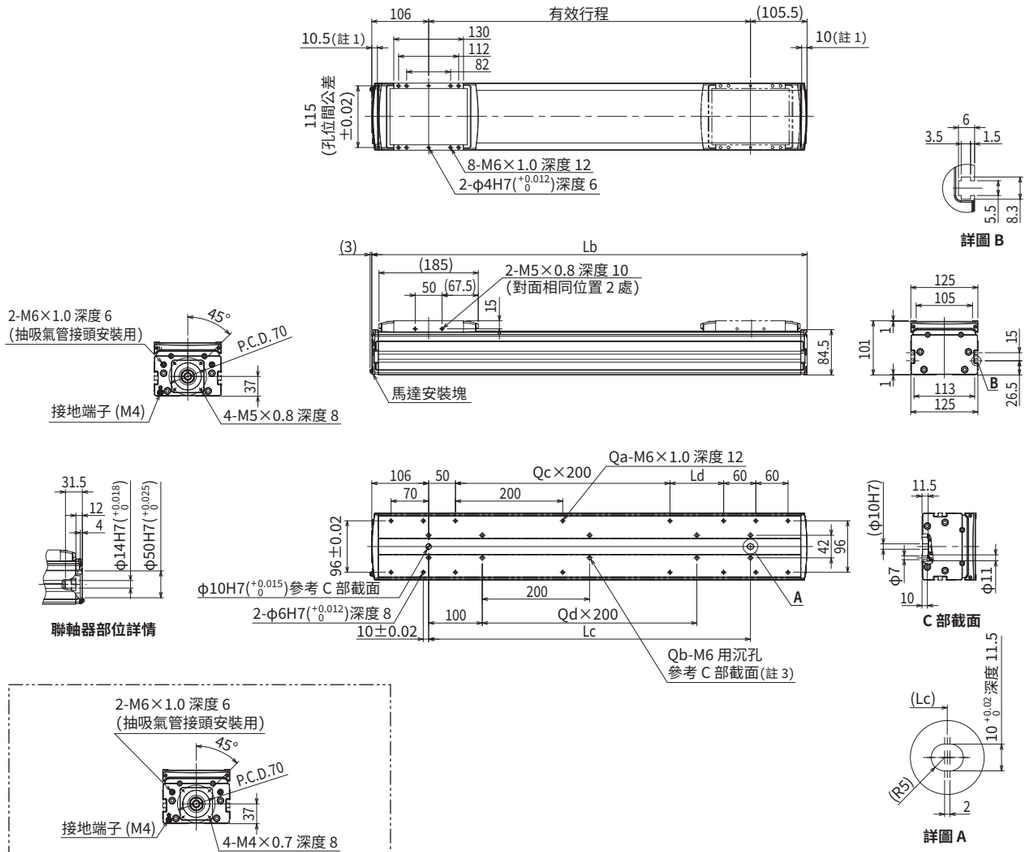
有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
最高速度（mm/sec）	導程 30	1800											
	導程 20	1200											
	導程 10	600											
	導程 5	300											

※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。
※ 高加減速規格請在 100~650（50 mm 間距）之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.128。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

LGXS12



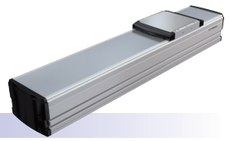
註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 用安裝沉孔（C 部截面）向主機安裝時，應使用桿長為≪20 mm 以上≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註3. 用安裝沉孔（C 部截面）安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註4. 供油用噴嘴（推薦）（詳情參閱 P.143）

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Lb		311.5	361.5	411.5	461.5	511.5	561.5	611.5	661.5	711.5	761.5	811.5	861.5	911.5	961.5	1011.5	1061.5	1111.5	1161.5	1211.5	1261.5	1311.5	1361.5	1411.5	1461.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
主機重量 (kg)		6.5	7.1	7.8	8.5	9.1	9.8	10.5	11.2	11.8	12.5	13.2	13.9	14.5	15.2	15.9	16.5	17.2	17.9	18.6	19.2	19.9	20.6	21.3	21.9
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800													1530	1350	1170	990	900	810	720	630	540	450	
	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360	300	
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180	150	
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90	75	
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%	

LGXS16

Advanced 機型　無馬達單軸滑台

滑座型



訂購型號

LGXS16 - □ □ - □

主機	導程指定	馬達規格	行程
	40：40 mm 20：20 mm 10：10 mm	空白：標準 P：P 規格（參閱下文）	100~1450 （50 mm 間距）

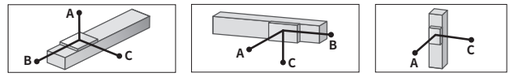
【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。

基本規格

適用馬達		750 W		
重複定位精度※1		±0.005 mm		
減速機構		研磨滾珠螺桿φ20（C5 級）		
行程		100 mm ~1450 mm（50 mm 間距）		
最高速度※2（同等）		2400 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec
滾珠螺桿導程		40 mm	20 mm	10 mm
最大可搬運荷重※3（同等）	水平	45 kg	95 kg	130 kg
	垂直	12 kg	28 kg	55 kg
額定推力※3（同等）		320 N	640 N	1280 N
主機最大截面外形		W 160 mm × H 130 mm		
全長		ST + 242.5 mm		
潔淨度※4		相當於 ISO CLASS 3（ISO14644-1）		
吸氣量空氣※5		30 Nℓ/min~90 Nℓ/min		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）		

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過800mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。（危險速度）
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3. 額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※4. 在潔淨環境下使用時，請安裝抽吸氣管接頭後使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※5. 必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.130。

允許突出量※



LGXS16-40

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
15kg	2876	1866	1253
30kg	2385	997	776
45kg	2339	720	604

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
15kg	1273	1802	2797
30kg	782	935	2263
45kg	598	658	2174

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
3kg	6605	6605
6kg	3699	3699
12kg	2827	2827

LGXS16-20

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
30kg	3862	1255	1106
50kg	2568	733	652
80kg	1798	440	394
95kg	1579	362	325

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
30kg	1102	1192	3742
50kg	630	671	2422
80kg	360	377	1612
95kg	288	300	1373

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
10kg	3404	3404
20kg	1740	1740
28kg	1504	1504

LGXS16-10

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
50kg	6253	1026	1024
80kg	4447	623	624
100kg	3957	489	490
130kg	3786	365	367

壁掛使用時（單位：mm）

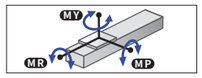
	A	B	C
50kg	980	964	6089
80kg	573	561	4240
100kg	437	426	3706
130kg	312	302	3422

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
15kg	3434	3434
30kg	1684	1684
55kg	889	889

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



（單位：N·m）

MY	MP	MR
706	706	620

適用伺服馬達

規格	法蘭尺寸	□ 80
	瓦數	750 W

馬達規格	廠商名稱	型號
標準	（株）安川電機	SGMJV-08
		SGM7J-08
	（株）KEYENCE	SV-□075
		SV2-□075
	三菱電機（株）	HF-KP73
		HG-KR73※1
		HK-KT7M3※1
P	OMRON（株）	R88M-K75030
		R88M-1M75030
	Panasonic（株）	MSMD08
		MSMF08
		MHMF08

轉折單元 產品型號	墊片板 零件編號
GX-BEND-80※2	KEX-M2295-00

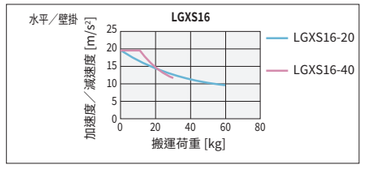
※1. 與轉折單元組合需要使用專用墊片板。
※2. 僅標準規格可以安裝轉折單元。

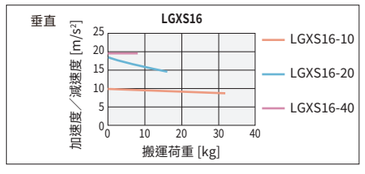
在高加減速下使用時（高加減速規格）

基本規格

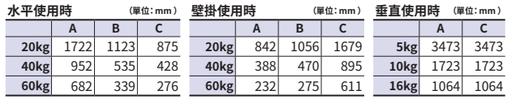
行程		100 mm ~800 mm（50 mm 間距）		
滾珠螺桿導程		40 mm	20 mm	10 mm
最大可搬運荷重	水平	30 kg	60 kg	–
最大加速度		19.62 m/s²（2 G）	19.84 m/s²（2 G）	–
最大可搬運荷重	垂直	8 kg	16 kg	32 kg
最大加速度		19.62 m/s²（2 G）	18.43 m/s²（1.9 G）	11.17 m/s²（1.1 G）

搬運荷重-加速度／減速度圖表（參考基準）





允許突出量※



LGXS16-40

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
10kg	1271	1669	836
20kg	725	803	429
30kg	534	514	287

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
10kg	816	1585	1240
20kg	404	725	683
30kg	259	441	480

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
3kg	2904	2904
5kg	1710	1710
8kg	1038	1038

LGXS16-10

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
10kg	2951	2951
20kg	1438	1438
32kg	870	870

LGXS16-20

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
20kg	1722	1123	875
40kg	952	535	428
60kg	682	339	276

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
20kg	842	1056	1679
40kg	388	470	895
60kg	232	275	611

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
5kg	3473	3473
10kg	1723	1723
16kg	1064	1064

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

高加減速時的有效行程和最高速度

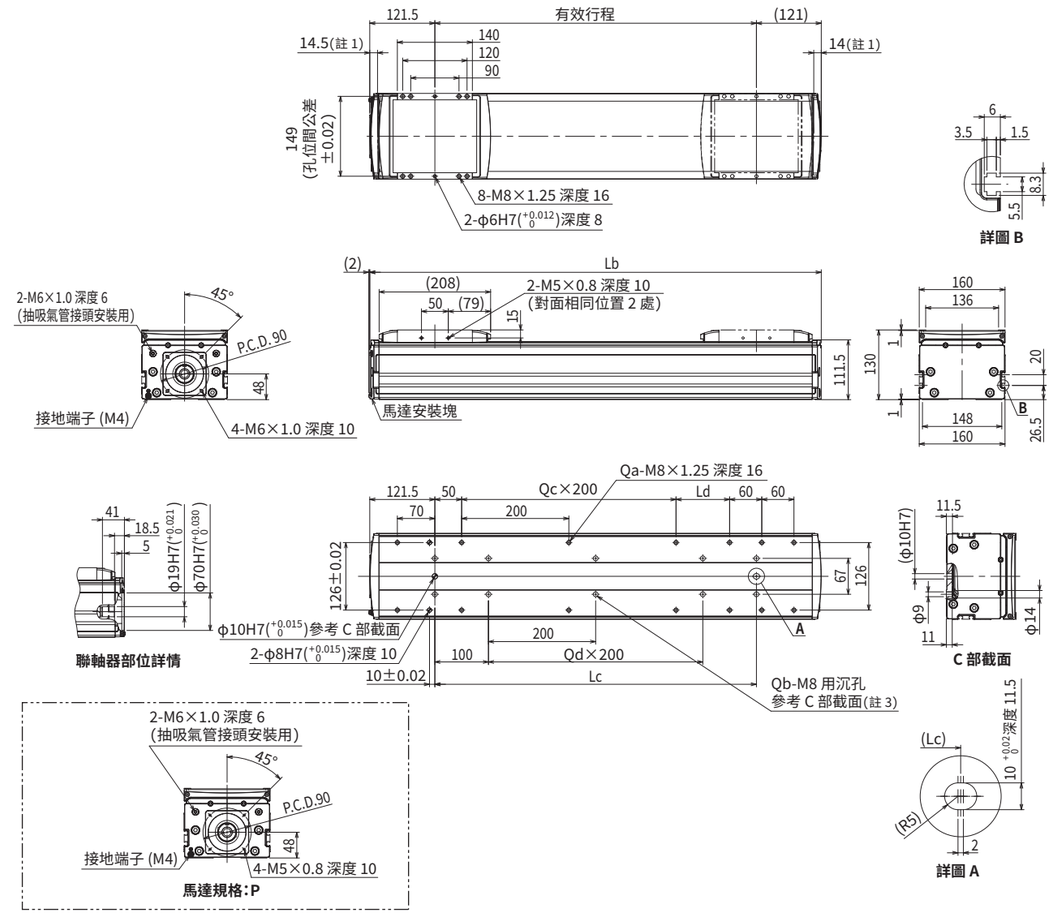
有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
最高速度（mm/sec）	導程 40	2400														
	導程 20	1200														
	導程 10	600														

※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折單元。
※ 高加減速規格請在 100~800 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.132。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

LGXS16

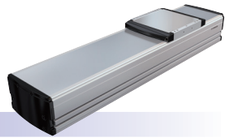


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 用安裝沉孔（C 部截面）向主機安裝時，應使用桿長為≪25 mm 以上≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15 mm 以下≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
註3. 用安裝沉孔（C 部截面）安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註4. 供油用噴嘴（推薦）（詳情參閱 P.143）

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Lb		342.5	392.5	442.5	492.5	542.5	592.5	642.5	692.5	742.5	792.5	842.5	892.5	942.5	992.5	1042.5	1092.5	1142.5	1192.5	1242.5	1292.5	1342.5	1392.5	1442.5	1492.5	1542.5	1592.5	1642.5	1692.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
主機重量 (kg)		11.7	12.7	13.7	14.7	15.7	16.6	17.6	18.6	19.6	20.6	21.5	22.5	23.5	24.5	25.5	26.5	27.4	28.4	29.4	30.4	31.4	32.4	33.3	34.3	35.3	36.3	37.3	38.2
最高速度 (mm/sec)	導程 40	2400															2160	1920	1680	1440	1320	1200	1080	960		840	720		600
	導程 20	1200															1080	960	840	720	660	600	540	480		420	360		300
	導程 10	600															540	480	420	360	330	300	270	240		210	180		150
	速度設定	–															90%	80%	70%	60%	55%	50%	45%	40%		35%	30%		25%

LGXS20

Advanced 機型 ●無馬達單軸滑台 ●滑座型



■ 訂購型號

LGXS20 - [導程指定] - [馬達規格] - [行程]

主機	導程指定	馬達規格	行程
LGXS20	40：40 mm 20：20 mm 10：10 mm	空白：標準 P：P 規格（參閱下文）	100～1450 （50 mm 間距）

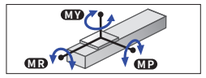
【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。

■ 基本規格

適用馬達		750 W		
重複定位精度※1		±0.005 mm		
減速機構		研磨滾珠螺桿φ20（C5 級）		
行程		100 mm ~1450 mm（50 mm 間距）		
最高速度※2（同等）		2400mm/sec	1200mm/sec	600mm/sec
滾珠螺桿導程		40 mm	20 mm	10 mm
最大可搬運荷重※3（同等）	水平	65 kg	130 kg	160 kg
	垂直	15 kg	35 kg	65 kg
額定推力※3（同等）		320 N	640 N	1280 N
主機最大截面外形		W 200 mm × H 140 mm		
全長		ST + 288.5 mm		
潔淨度※4		相當於 ISO CLASS 3（ISO14644-1）		
吸氣量空氣※5		30 Nℓ/min~90 Nℓ/min		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C、35~80 %RH（無結露）		

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 800mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。
（危險速度）
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.額定推力、最大可搬運荷重，是以安裝的馬達輸出額定扭矩為前提。
※4.在潔淨環境下使用時，請安裝抽吸氣管接頭後使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※5.必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.133。

■ 容許靜態力矩



（單位：N・m）

MY	MP	MR
1423	1423	1251

■ 適用伺服馬達

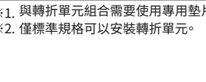
規格		
法蘭尺寸		□ 80
瓦數		750 W

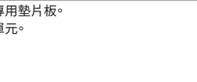
馬達規格	廠商名稱	型號
標準	（株）安川電機	SGMJV-08
		SGM7J-08
	（株）KEYENCE	SV-□075
		SV2-□075
	三菱電機（株）	HF-KP73
		HG-KR73※1
		HK-KT7M3※1
P	OMRON（株）	R88M-K75030
		R88M-1M75030
	Panasonic（株）	MSMD08
		MSMF08
		MHMF08

轉折單元 產品型號	墊片板 零件編號
GX-BEND-80※2	KEX-M2295-00

※1. 與轉折單元組合需要使用專用墊片板。
※2. 僅標準規格可以安裝轉折單元。

■ 允許突出量※





LGXS20-40

水平使用時 （單位：mm）

	A	B	C
20kg	5318	2821	2096
40kg	4836	1609	1369
65kg	4824	1088	1001

壁掛使用時 （單位：mm）

	A	B	C
20kg	2171	2751	5211
40kg	1417	1539	4667
65kg	1013	1018	4575

垂直使用時 （單位：mm）

	A	C
5kg	8187	8187
10kg	5203	5203
15kg	4810	4810

LGXS20-20

水平使用時 （單位：mm）

	A	B	C
50kg	5436	1493	1377
80kg	4417	911	854
100kg	4592	756	727
130kg	4338	596	584

壁掛使用時 （單位：mm）

	A	B	C
50kg	1390	1423	5265
80kg	849	841	4153
100kg	708	686	4253
130kg	550	526	3933

垂直使用時 （單位：mm）

	A	C
20kg	3436	3436
30kg	2600	2600
35kg	3073	3073

LGXS20-10

水平使用時 （單位：mm）

	A	B	C
40kg	22519	2607	2713
80kg	16716	1274	1331
120kg	14066	830	868
160kg	12284	608	637

壁掛使用時 （單位：mm）

	A	B	C
40kg	2704	2537	22210
80kg	1293	1204	16141
120kg	818	760	13223
160kg	580	538	11190

垂直使用時 （單位：mm）

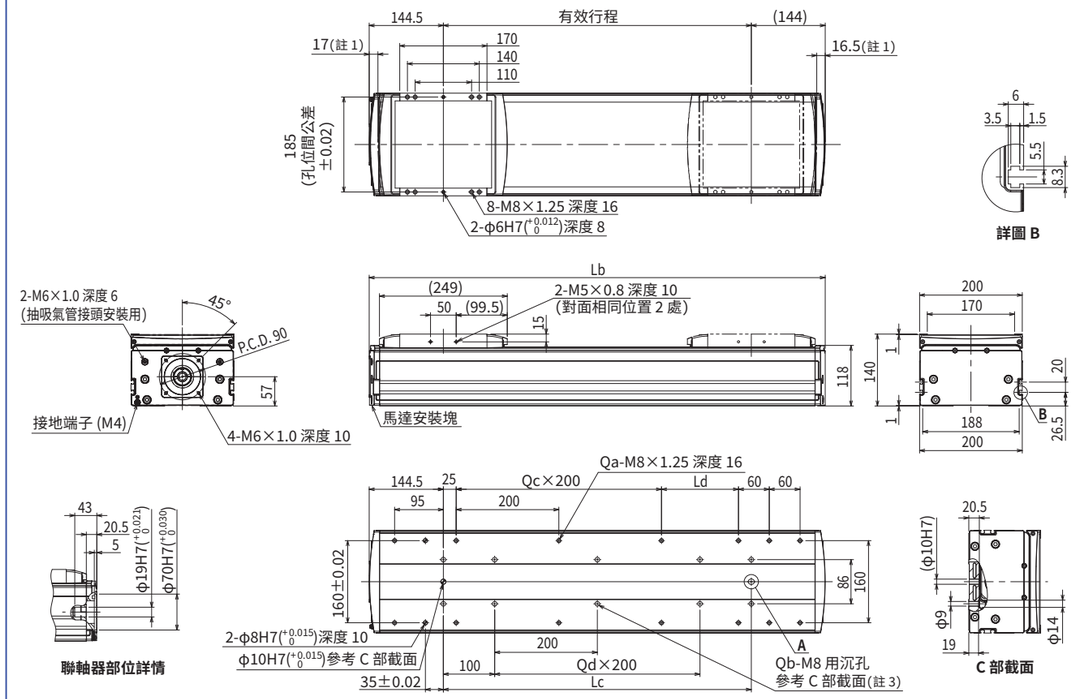
	A	C
20kg	5157	5157
40kg	2553	2553
65kg	1600	1600

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.16。

LGXS20

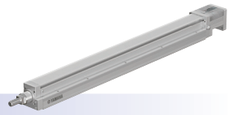


註1.從兩端到機械限位器限停的位置。
註2.用安裝沉孔（C 部截面）向主機安裝時，應使用桿長為≪25 mm 以上≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度+15 mm 以下≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
註3.用安裝沉孔（C 部截面）安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註4.供油用噴嘴（推薦）（詳情參閱 P.143）

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Lb		388.5	438.5	488.5	538.5	588.5	638.5	688.5	738.5	788.5	838.5	888.5	938.5	988.5	1038.5	1088.5	1138.5	1188.5	1238.5	1288.5	1338.5	1388.5	1438.5	1488.5	1538.5	1588.5	1638.5	1688.5	1738.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Ld		50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200
Qa		10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22	22
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18
Qc		0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
主機重量 (kg)		17.2	18.5	19.8	21.1	22.4	23.7	25.0	26.3	27.6	28.8	30.1	31.4	32.7	34.0	35.3	36.6	37.9	39.2	40.4	41.7	43.0	44.3	45.6	46.9	48.2	49.5	50.8	52.0
最高速度 (mm/sec)	導程 40	2400															2160	1920	1680	1440	1320	1200	1080	960		840	720		600
	導程 20	1200															1080	960	840	720	660	600	540	480		420	360		300
	導程 10	600															540	480	420	360	330	300	270	240		210	180		150
	速度設定	–															90%	80%	70%	60%	55%	50%	45%	40%		35%	30%		25%

LBAR04

Basic 機型　無馬達單軸滑台
推桿型



訂購型號

LBAR04 -				-	
主機	導程指定	形狀	馬達規格		行程
	12：12 mm 6：6 mm	S：直線型 A：轉折	Y：Y 規格(參閱下文) P：P 規格(參閱下文) A：A 規格(參閱下文) S：S 規格(參閱下文) N：N 規格(參閱下文)		50~500 (50 mm 間距)

【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。

基本規格

適用馬達		50 W	
重複定位精度※1		±0.01 mm	
減速機構		轉造滾珠螺桿φ10 (C7 級)	
行程		50 mm~500 mm (50 mm 間距)	
最高速度※2※3		720 mm/sec	360 mm/sec
滾珠螺桿導程		12 mm	6 mm
最大可搬運荷重※3	水平	15 kg	25 kg
	垂直	3 kg	5 kg
最大推進力※3		83 N	167 N
推桿不旋轉精度		±0 °	
主機最大截面外形		W 44 mm × H 46 mm	
全長	直線型	ST + 263 mm	
	轉折	ST + 245 mm	
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)	

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 300mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。
(危險速度)
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3. 根據安裝的馬達，有時可能無法滿足記述的規格。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.135。

適用馬達

適用伺服馬達

規格	法蘭尺寸	□ 40
	瓦數	50 W

※ 帶*標記型號的馬達輸出不同，但可以安裝。

馬達規格	廠商名稱	型號
Y	(株) 安川電機	SGMJV-A5
		SGM7J-A5
	(株) KEYENCE	SV-□005
		SV2-□005
	三菱電機 (株)	HF-KP053
		HG-KR053
		HK-KT053
	OMRON (株)	R88M-K05030
		R88M-1M05030
	Panasonic (株)	MHMF5A
	山洋電氣 (株)	R2□A04005
	多摩川精機 (株)	TSM3102
	DELTA 電子 (株)	ECMA-C1040F
	FANUC (株)	βiS0.2/5000
	Siemens	1FK2102-0AG
		1FL6022-2AF
	Schneider	BCH2MBA53
	Beckhoff	AM3011B*
	Allen-Bradley	TLY-A120*
P	Panasonic (株)	MSMD5A
		MSMF5A

適用步進馬達

規格	法蘭尺寸	□ 42

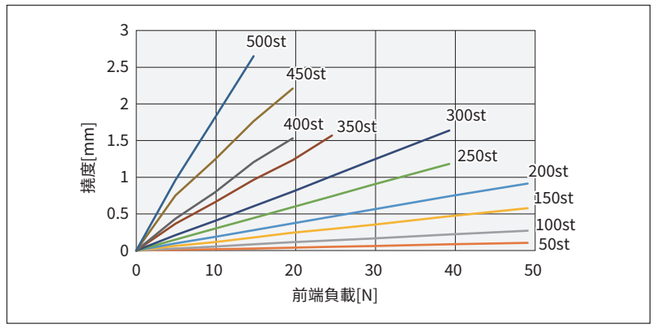
馬達規格	廠商名稱	型號
A	東方馬達 (株)	AZM46
		ARM46
		RKS54
S	東方馬達 (株)	AZM48
N	NEMA 標準	NEMA17

※ NEMA 標準馬達的尺寸可能會因廠商而異，敬請注意。
※ 馬達規格：A/S/N 不能使用轉折專用零件。

由此確認
▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬。詳情請參閱 P.16。

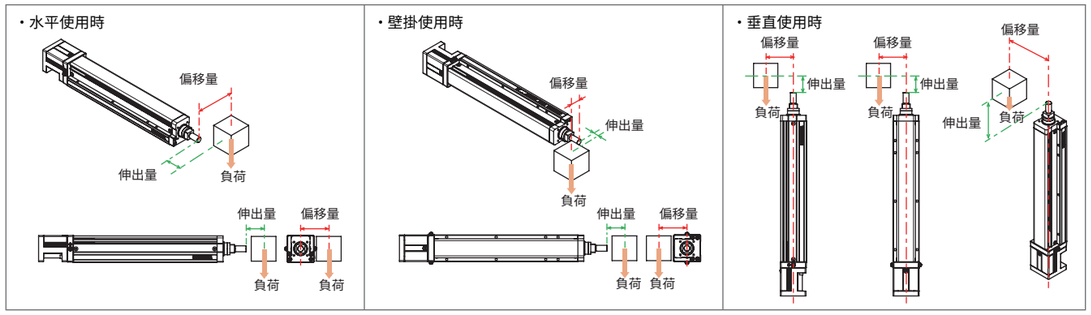
推桿撓度(參考值)

各行程的撓度請參照下述圖表。

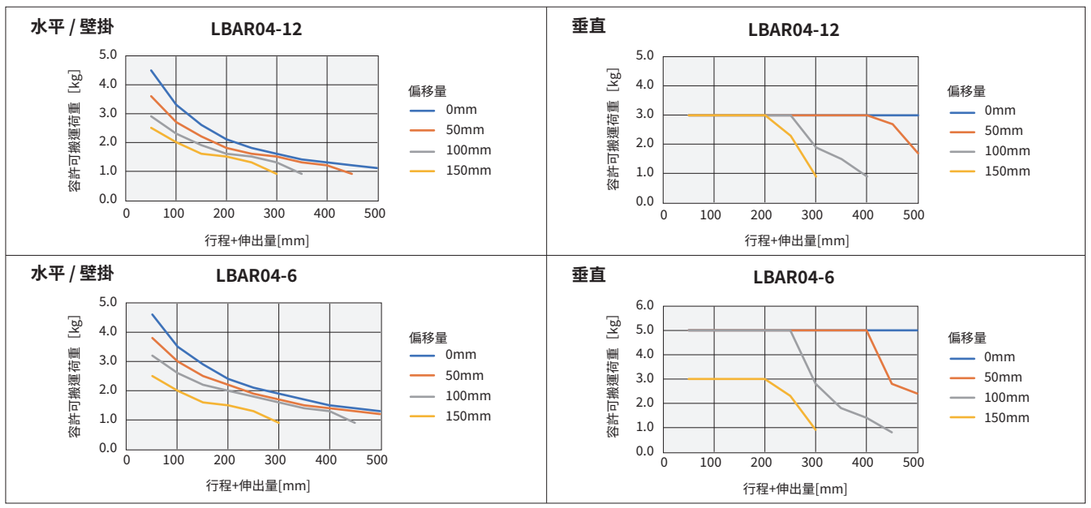


容許可搬運荷重

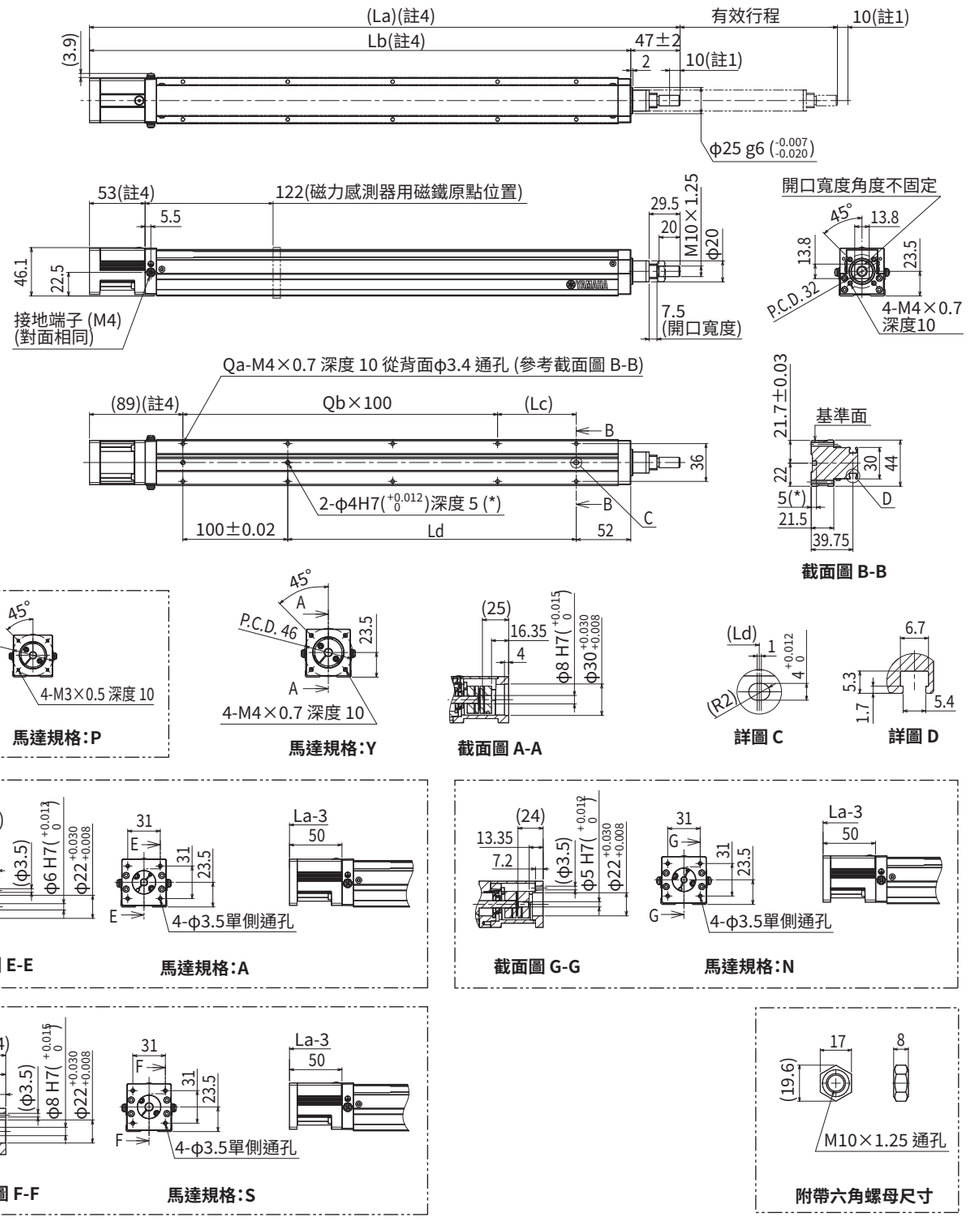
各偏移量的容許可搬運荷重，請參照下述圖表。



※1. 如搬運荷重超過以下重量時，請使用外置支撐導桿。
為了避免對推桿施加不必要的負荷，請靈活安裝支撐導桿。
※2. 導桿壽命為 5000km 時的值。



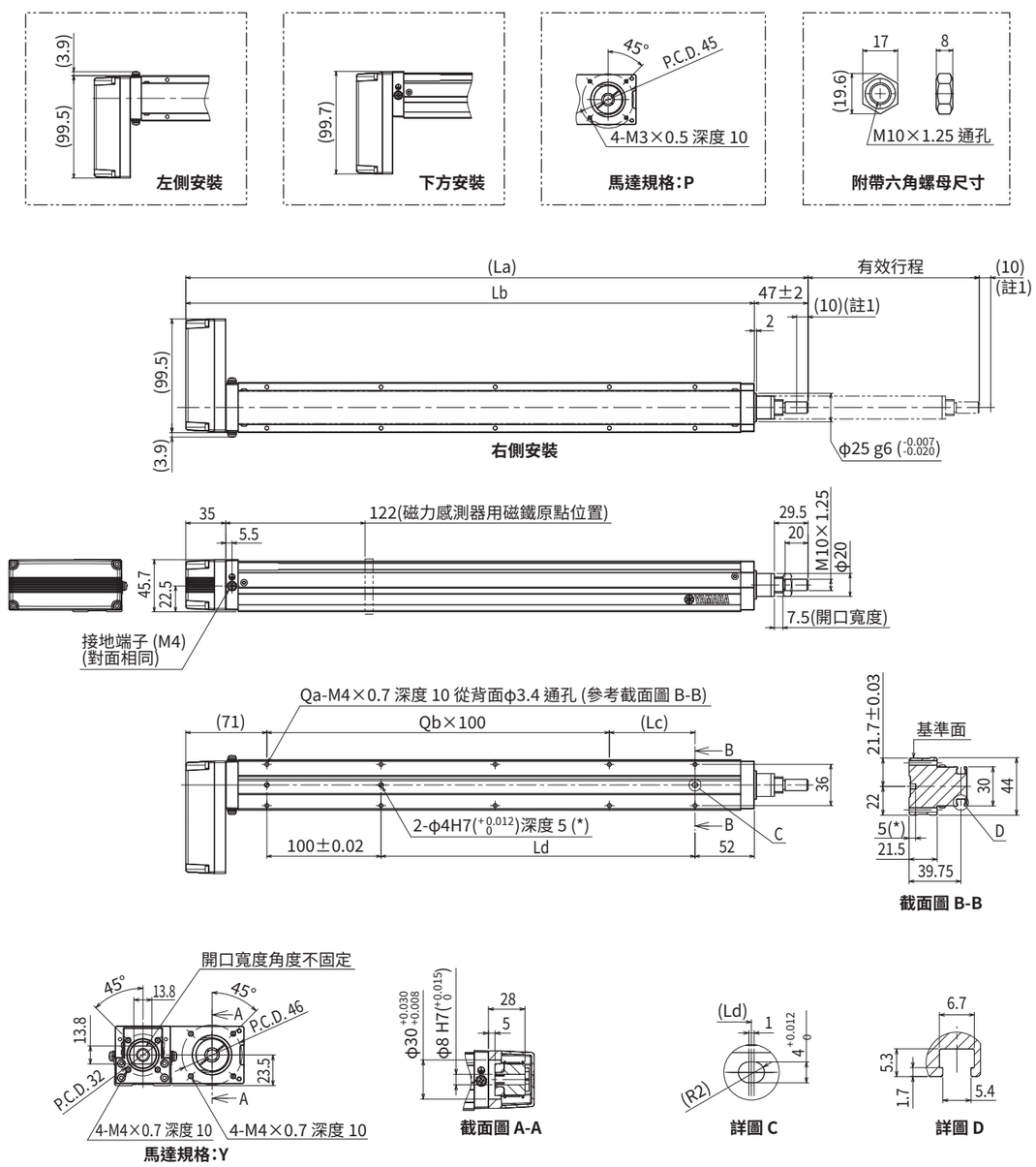
LBAR04　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30 mm 以上≫的內六角螺栓＜M3×0.5＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
註4. 馬達規格：A/S/N 時，為標記尺寸≪－3 mm≫。
註5. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
La		313	363	413	463	513	563	613	663	713	763
Lb		266	316	366	416	466	516	566	616	666	716
Lc		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Ld		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5
主機重量 (kg)		0.9	1	1.2	1.4	1.6	1.7	1.9	2.1	2.3	2.5
最高速度 (mm/sec)	導程 12	720						648	504	396	324
	導程 6	360						324	252	198	162
	速度設定	–						90%	70%	55%	45%

LBAR04　轉折型 (A)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30 mm 以上≫的內六角螺栓＜M3×0.5＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
La		295	345	395	445	495	545	595	645	695	745
Lb		248	298	348	398	448	498	548	598	648	698
Lc		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Ld		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5
主機重量 (kg)		1	1.1	1.3	1.5	1.7	1.9	2	2.2	2.4	2.6
最高速度 (mm/sec)	導程 12	720						648	504	396	324
	導程 6	360						324	252	198	162
	速度設定	–						90%	70%	55%	45%

LBAR05

Basic 機型 ●無馬達單軸滑台
●推桿型



■訂購型號

LBAR05 - □ □ □ - □

主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程
	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 A：轉折	Y：Y 規格（參閱下文） P：P 規格（參閱下文） A：A 規格（參閱下文） S：S 規格（參閱下文） N：N 規格（參閱下文）	50～600 （50 mm 間距）

【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。

■基本規格

適用馬達		100 W		
重複定位精度※1		±0.01 mm		
減速機構		轉造滾珠螺桿φ12（C7 級）		
行程		50 mm~600 mm（50 mm 間距）		
最高速度※2※3		1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3	水平	15 kg	25 kg	50 kg
	垂直	4 kg	8 kg	16 kg
最大推進力※3		100 N	200 N	400 N
推桿不旋轉精度		±0 °		
主機最大截面外形		W 54 mm × H 54.7 mm		
全長	直線型	ST + 269.5 mm		
	轉折	ST + 249 mm		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）		

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 350mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。（危險速度）
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3. 根據安裝的馬達，有時可能無法滿足記述的規格。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.136。

■適用馬達

●適用伺服馬達

規格	法蘭尺寸	□ 40
	瓦數	100 W

※ 帶*標記型號的馬達輸出不同，但可以安裝。

馬達規格	廠商名稱	型號
Y	(株) 安川電機	SGMJV-01
		SGM7J-01
	(株) KEYENCE	SV-□010
		SV2-□010
	三菱電機 (株)	HF-KP13
		HG-KR13
		HK-KT13
	OMRON (株)	R88M-K10030
		R88M-1M10030
	Panasonic (株)	MHMF01
	山洋電氣 (株)	R2□A04010
	多摩川精機 (株)	TSM3104
	DELTA 電子 (株)	ECMA-C10401
	FANUC (株)	βiS0.3/5000
	Kingservo	KSMA01LI □S
		KSMA01LG
	Siemens	1FK2102-1AG
		1FL6024-2AF
	Schneider	BCH2MB013
	Beckhoff	AM3012C*
	Allen-Bradley	TLY-A130*
P	Panasonic (株)	MSMD01
		MSMF01

●適用步進馬達

規格	法蘭尺寸	□ 42

馬達規格	廠商名稱	型號
A	東方馬達 (株)	AZM46
		ARM46
		RKS54
S	東方馬達 (株)	AZM48
N	NEMA 標準	NEMA17

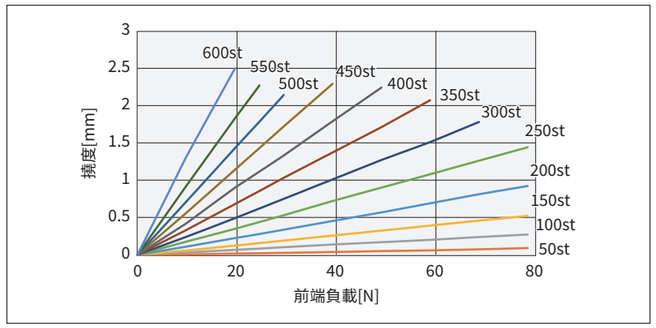
※ NEMA 標準馬達的尺寸可能會因廠商而異，敬請注意。
※ 馬達規格：A/S/N 不能使用轉折專用零件。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬。詳情請參閱 P.16。

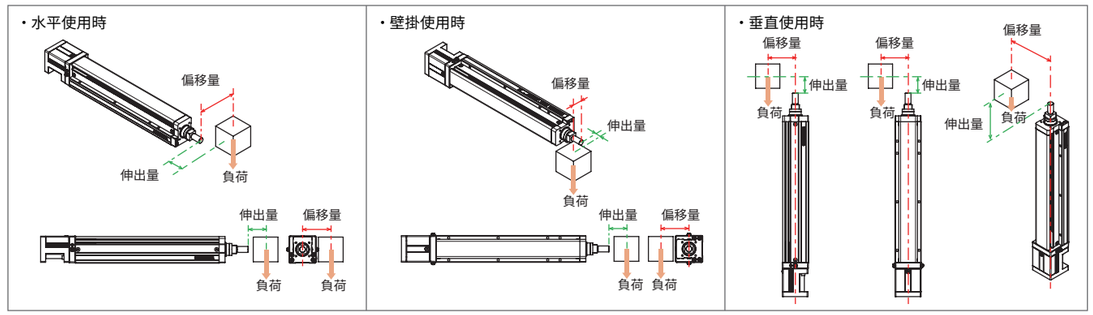
■推桿撓度（參考值）

各行程的撓度請參照下述圖表。

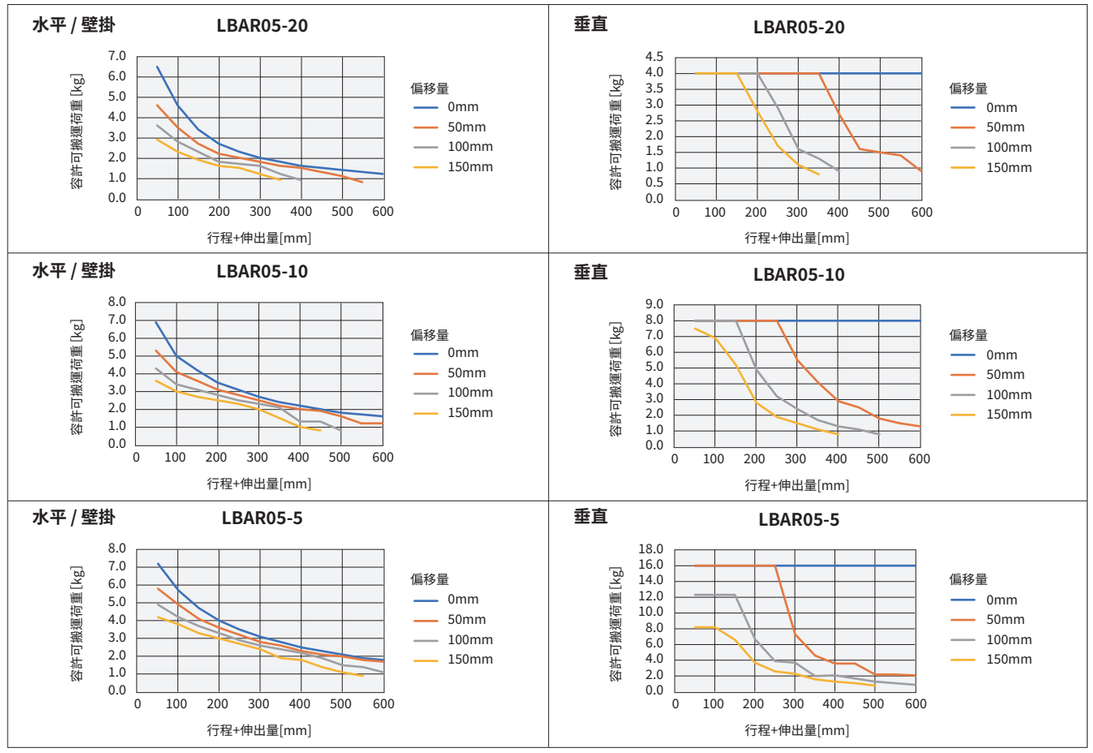


■容許可搬運荷重

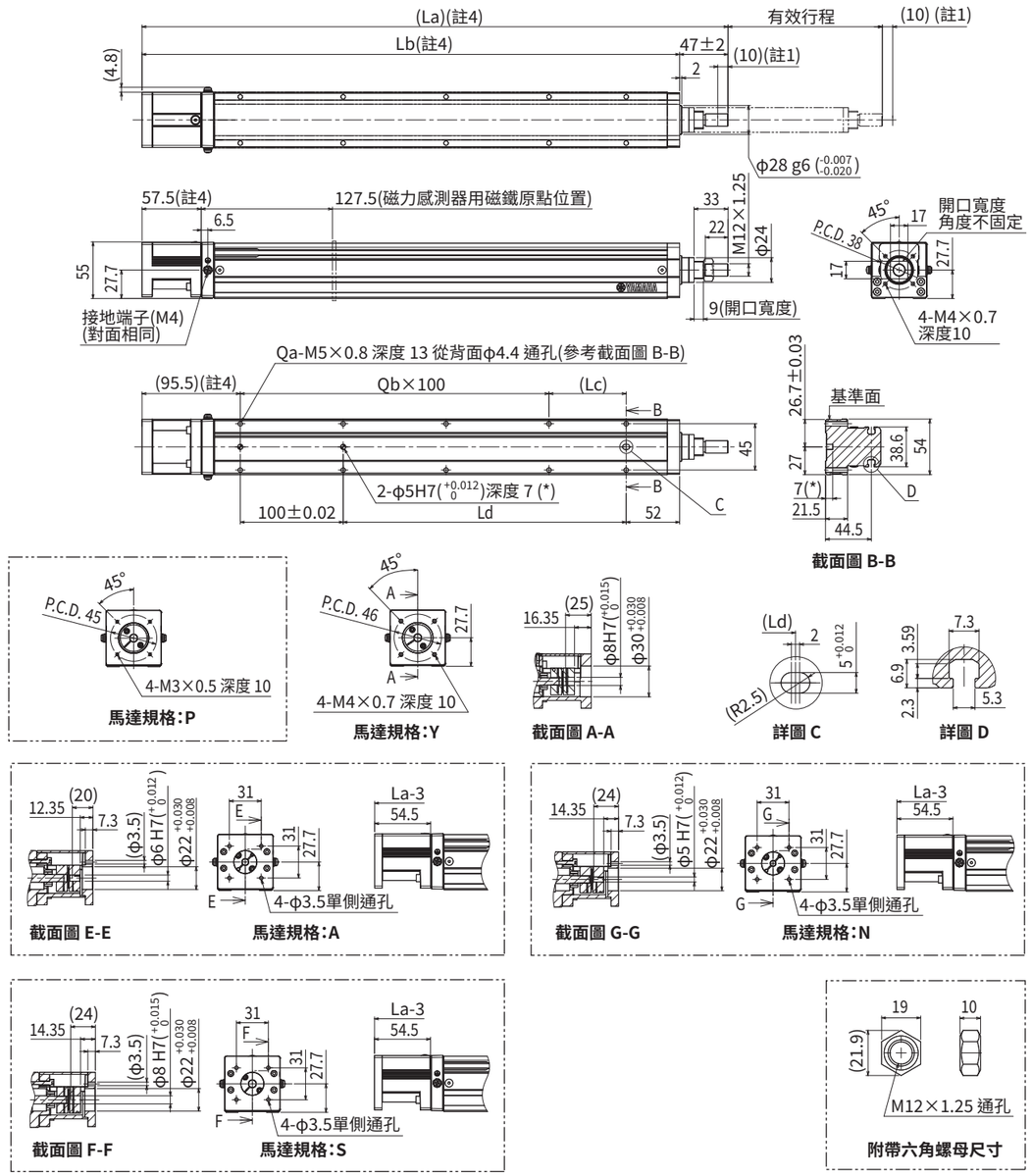
各偏移量的容許可搬運荷重，請參照下述圖表。



※1. 如搬運荷重超過以下重量時，請使用外置支撐導桿。
為了避免對推桿施加不必要的負荷，請靈活安裝支撐導桿。
※2. 導桿壽命為 5000km 時的值。



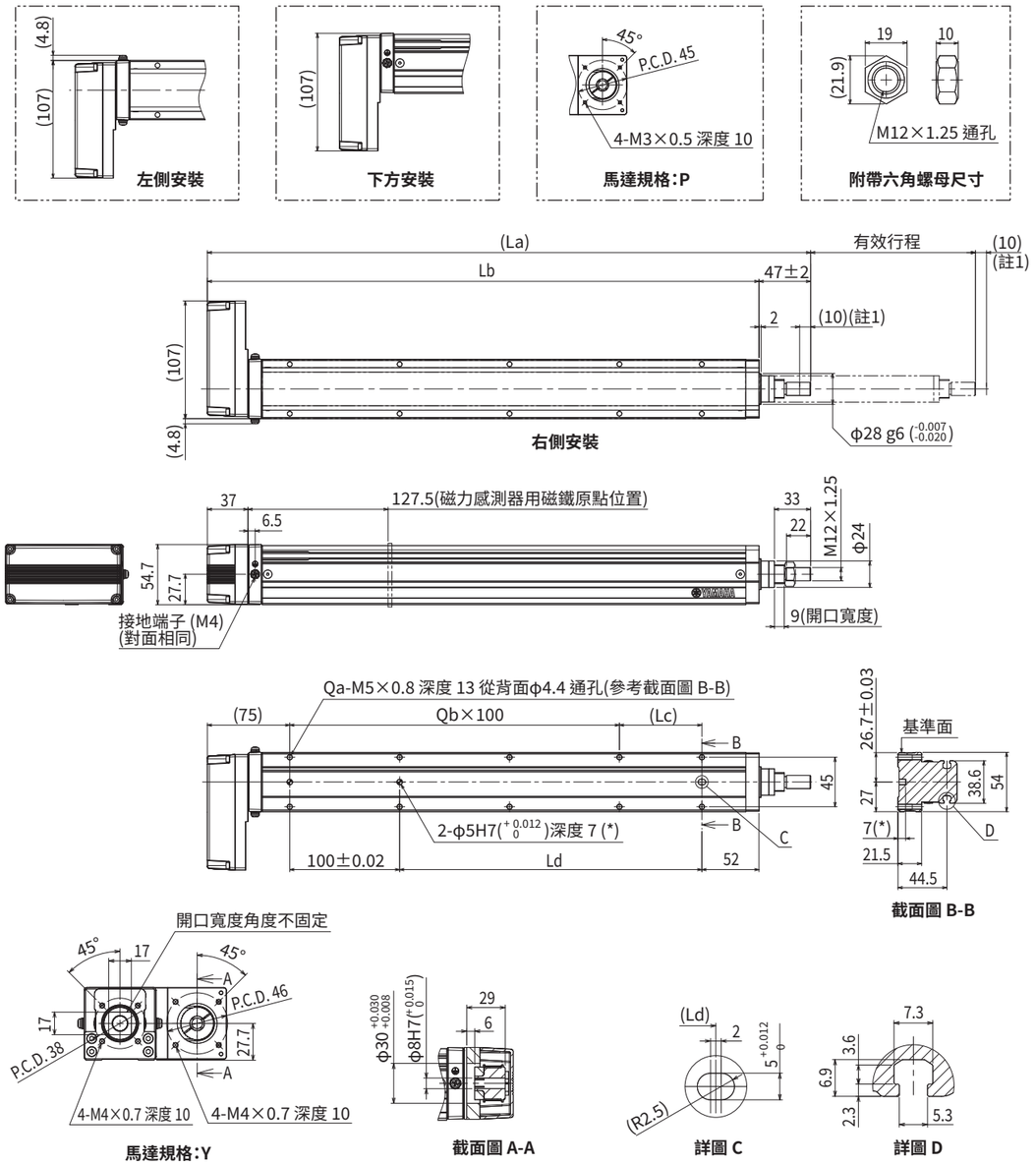
LBAR05　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30 mm 以上≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
註4. 馬達規格：A/S/N 時，為標記尺寸≪－3 mm≫。
註5. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
La		319.5	369.5	419.5	469.5	519.5	569.5	619.5	669.5	719.5	769.5	819.5	869.5
Lb		272.5	322.5	372.5	422.5	472.5	522.5	572.5	622.5	672.5	722.5	772.5	822.5
Lc		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Ld		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
主機重量 (kg)		1.7	1.9	2	2.2	2.4	2.6	2.7	2.8	2.9	3	3.2	3.4
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200							960	780	600	480	420
	導程 10	600							480	390	300	240	210
	導程 5	300							240	195	150	120	105
	速度設定	–							80%	65%	50%	40%	35%

LBAR05　轉折型 (A)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30 mm 以上≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10 mm 以下≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
註4.供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
La		299	349	399	449	499	549	599	649	699	749	799	849
Lb		252	302	352	402	452	502	552	602	652	702	752	802
Lc		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Ld		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
主機重量 (kg)		1.8	1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	2.8	2.9	3	3.1	3.3	3.4
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200							960	780	600	480	420
	導程 10	600							480	390	300	240	210
	導程 5	300							240	195	150	120	105
	速度設定	–							80%	65%	50%	40%	35%

LBAR08

Basic 機型 ●無馬達單軸滑台
●推桿型



■訂購型號

LBAR08 - □ - □ - □ - □

主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程
	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 A：轉折	Y：Y 規格（參閱下文） P：P 規格（參閱下文） K：K規格（參閱下文） A：A 規格（參閱下文） N：N 規格（參閱下文）	50～800 （50 mm 間距）

【注意事項】
本產品未安裝馬達。
請客戶自行準備、安裝、調整馬達及驅動器。
請參閱使用者手冊的馬達安裝方法，正確進行安裝。
馬達的調整方法請透過客戶自備馬達的手冊等資料，進行確認。
在發生振動、共振的狀態下運作，產品壽命可能會縮短。
受適用馬達影響，也可能達不到產品性能。
請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。

■基本規格

適用馬達		200 W		
重複定位精度※1		±0.01 mm		
減速機構		轉造滾珠螺桿φ16（C7 級）		
行程		50 mm~800 mm（50 mm 間距）		
最高速度※2※3		1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重※3	水平	30 kg	60 kg	80 kg
	垂直	8 kg	20 kg	30 kg
最大推進力※3		201 N	402 N	804 N
推桿不旋轉精度		±0 °		
主機最大截面外形		W 82 mm × H 73.5 mm		
全長	直線型	ST + 326 mm		
	轉折	ST + 312.5 mm		
使用環境溫度、濕度		0~40 ℃、35~80 %RH（無結露）		

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 400mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。
（危險速度）
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3. 根據安裝的馬達，有時可能無法滿足記述的規格。
※ 加速度／減速度、慣性力矩請參閱 P.138。

■適用馬達

●適用伺服馬達

規格		
法蘭尺寸		□ 60
瓦數		200 W

馬達規格	廠商名稱	型號
Y	(株) 安川電機	SGMJV-02
		SGM7J-02
	(株) KEYENCE	SV-□020
		SV2-□020
	三菱電機 (株)	HF-KP23
		HG-KR23
		HK-KT23
	山洋電氣 (株)	R2□A06020
	多摩川精機 (株)	TSM3202
	DELTA 電子 (株)	ECMA-C10602
	Siemens	1FL6032-2AF
	Schneider	BCH2LD023
P	OMRON (株)	R88M-K20030
		R88M-1M20030
	Panasonic (株)	MSMD02
		MSMF02
		MHMF02
K	Kingservo	KSMA02LI
		KSMA02LG

●適用步進馬達

規格	
法蘭尺寸	□ 60
	□ 56 (NEMA)

馬達規格	廠商名稱	型號
A	東方馬達 (株)	AZM66
		AZM69
		ARM66
		ARM69
		RKS56
N	NEMA 標準	NEMA23

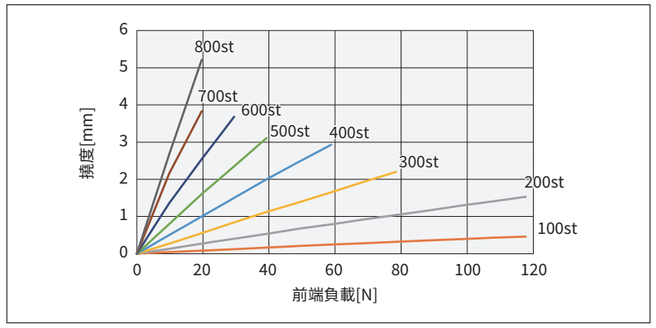
※ NEMA 標準馬達的尺寸可能會因廠商而異，敬請注意。
※ 馬達規格：A/N 不能使用轉折專用零件。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬。詳情請參閱 P.16。

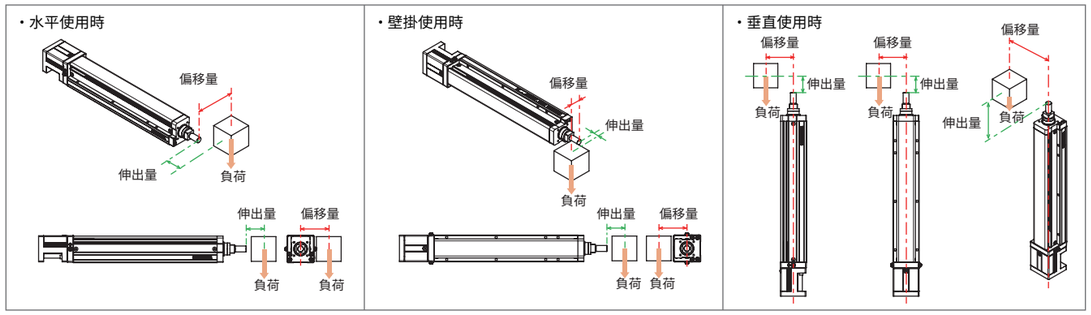
■推桿撓度（參考值）

各行程的撓度請參照下述圖表。

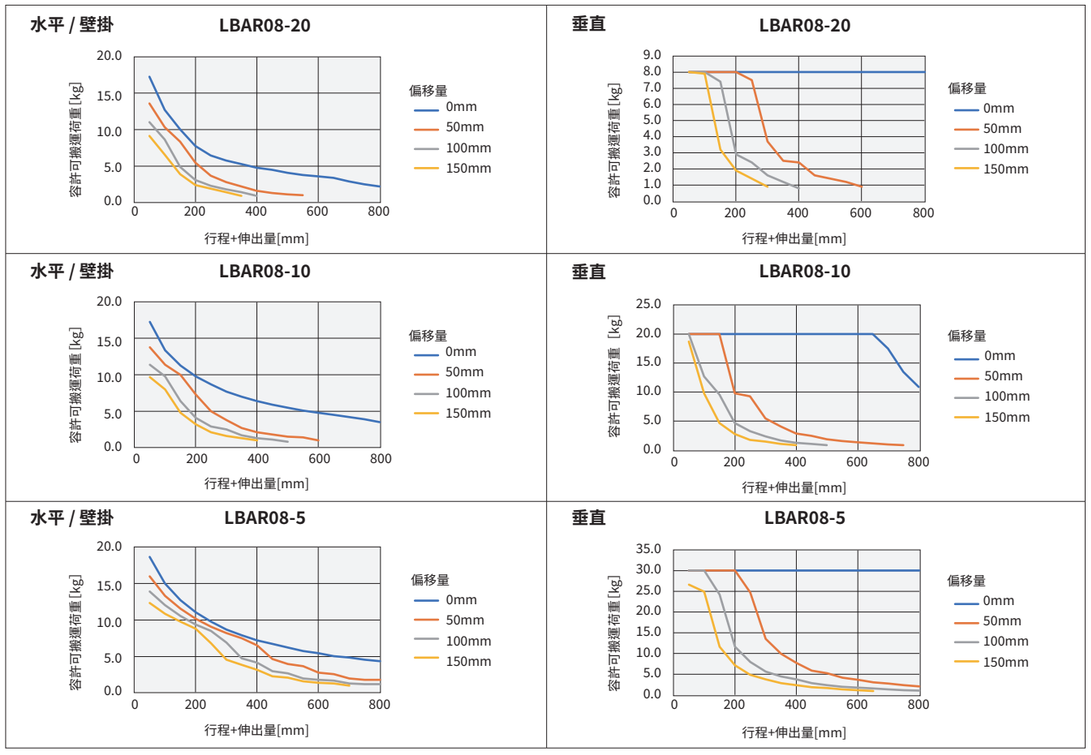


■容許可搬運荷重

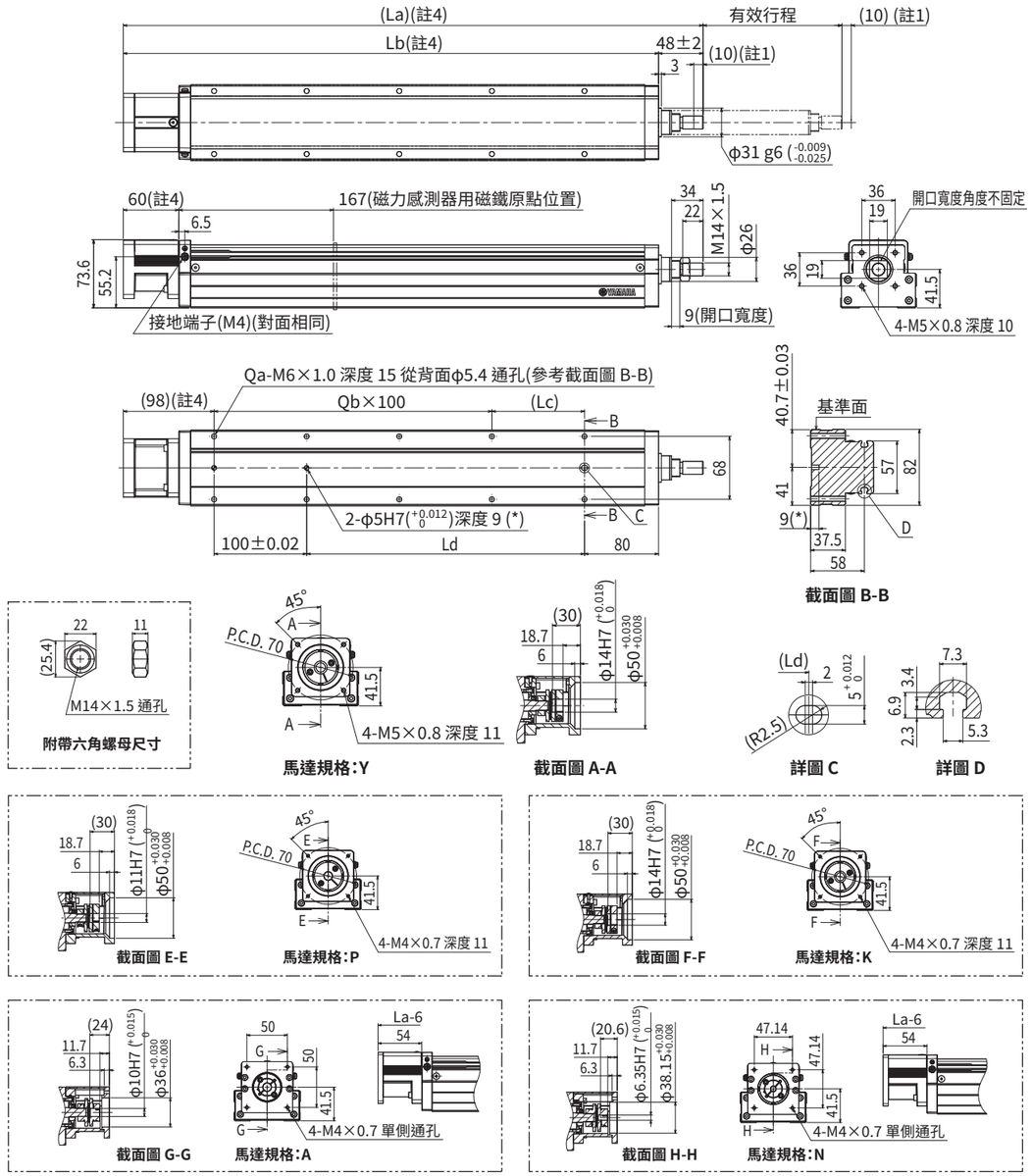
各偏移量的容許可搬運荷重，請參照下述圖表。



※1. 如搬運荷重超過以下重量時，請使用外置支撐導桿。
為了避免對推桿施加不必要的負荷，請靈活安裝支撐導桿。
※2. 導桿壽命為 5000km 時的值。



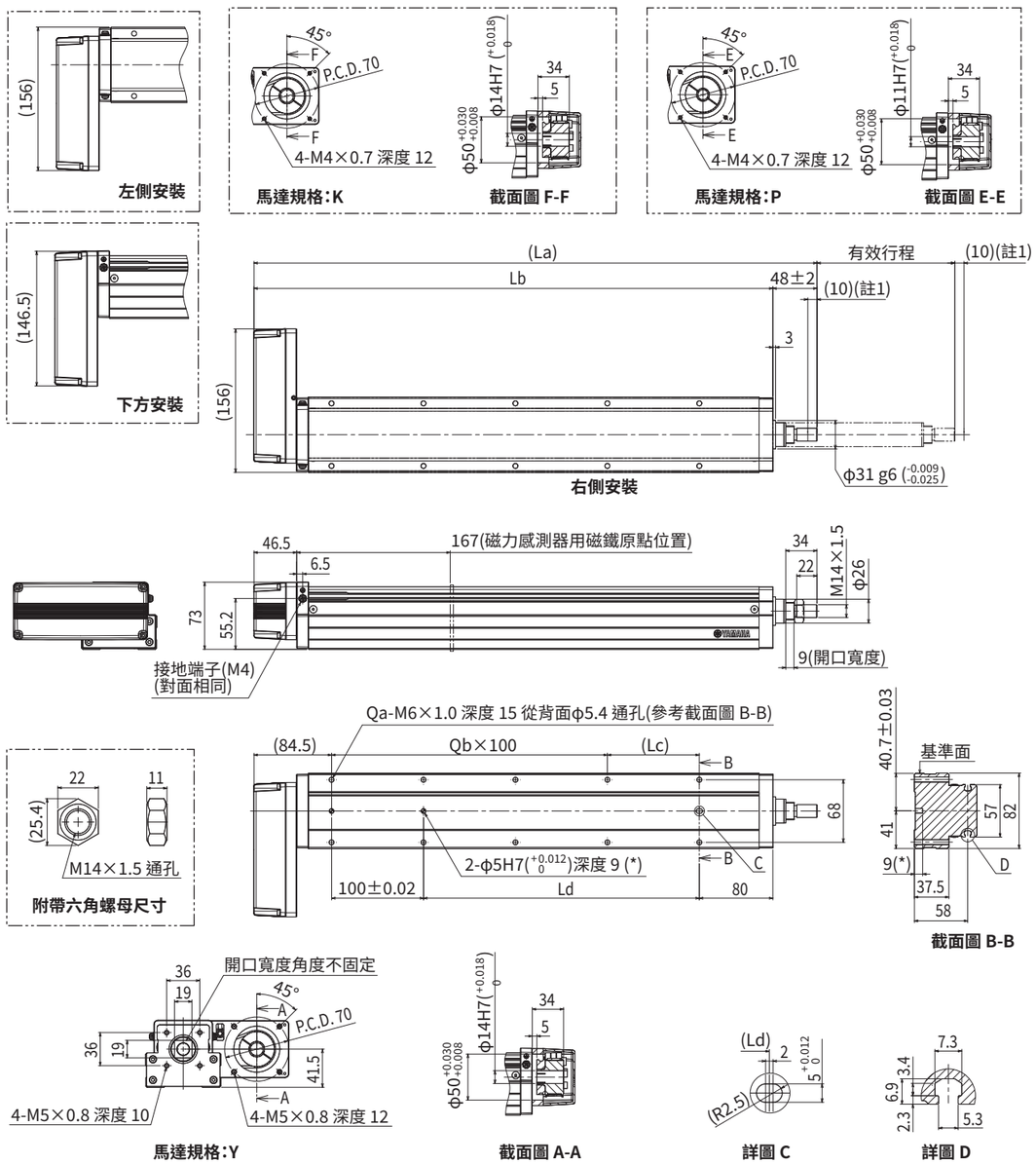
LBAR08　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45 mm 以上≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15 mm 以下≫的內六角螺栓＜M6×1.0＞。
註4. 馬達規格：A/N時，為標記尺寸≪-6 mm≫。
註5. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		376	426	476	526	576	626	676	726	776	826	876	926	976	1026	1076	1126
Lb		328	378	428	478	528	578	628	678	728	778	828	878	928	978	1028	1078
Lc		50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Ld		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)		3.9	4.3	4.7	5	5.3	5.7	6	6.3	6.6	7	7.4	7.7	8.1	8.4	8.6	8.9
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200								900	720	600	480	420	360	300	240
	導程 10	600								450	360	300	240	210	180	150	120
	導程 5	300								225	180	150	120	105	90	75	60
	速度設定	–								75%	60%	50%	40%	35%	30%	25%	20%

LBAR08　轉折型 (A)

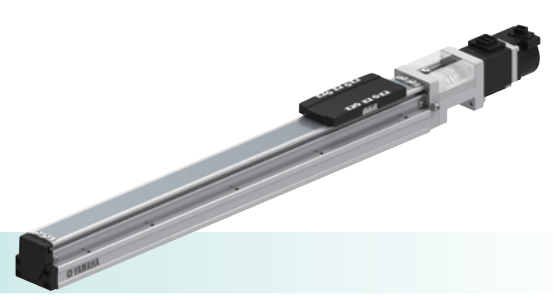


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 請客戶自行安裝、調整馬達安裝用專用零件。詳情請參閱產品手冊。
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45 mm 以上≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15 mm 以下≫的內六角螺栓＜M6×1.0＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		362.5	412.5	462.5	512.5	562.5	612.5	662.5	712.5	762.5	812.5	862.5	912.5	962.5	1012.5	1062.5	1112.5
Lb		314.5	364.5	414.5	464.5	514.5	564.5	614.5	664.5	714.5	764.5	814.5	864.5	914.5	964.5	1014.5	1064.5
Lc		50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Ld		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)		4.3	4.7	5.1	5.4	5.7	6.1	6.4	6.7	7	7.4	7.8	8.1	8.5	8.8	9	9.3
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200								900	720	600	480	420	360	300	240
	導程 10	600								450	360	300	240	210	180	150	120
	導程 5	300								225	180	150	120	105	90	75	60
	速度設定	–								75%	60%	50%	40%	35%	30%	25%	20%

ABAS04

Basic 機型 ●單軸機器人 ●滑座型



■訂購型號

主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程	電纜長度※1	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	輸入輸出選擇	電池※2
ABAS04							EP-01			
	12：12 mm	S：直線型	S：標準／無制動器	50～800 (50 mm 間距)	R3：3 m	R：馬達後方	EP-01	A10：200W以下	EP：EtherNet/IP™	B：有
	6：6 mm	R：右轉折	BK：標準／有制動器		R5：5 m	F：馬達前方			PT：PROFINET	N：無
		L：左轉折	BL：無電池絕對資料備份／無制動器		R10：10 m				ES：EtherCAT	
			BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器						NS：NPN	
									CC：CC-Link	

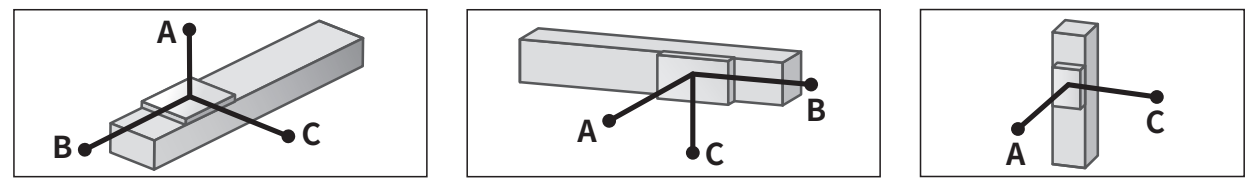
※1.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※2.馬達規格為標準（S、BK）規格時，需要選擇有無電池。

■基本規格

項目			
馬達輸出 AC		50 W	
重複定位精度※1		±0.01 mm	
減速機構		轉造滾珠螺桿φ10（C7 級）	
行程		50 mm~800 mm（50 mm 間距）	
最高速度※2		800 mm/sec	400 mm/sec
滾珠螺桿導程		12 mm	6 mm
最大可搬運荷重	水平	12 kg	20 kg
	垂直	2 kg	5 kg
額定推力		71 N	141 N
主機最大截面外形		W 44 mm × H 52 mm	
全長	直線型	ST + 277.5 mm	
	轉折	ST + 196 mm	
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器	
解析度		23 位	
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）	

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 500mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。
（危險速度）
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※ 加速度／減速度請參閱 P.106。

■允許突出量※



ABAS04-12

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	1187	271	325
8kg	473	62	77
12kg	431	41	53

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	325	271	1187
8kg	77	62	473
12kg	53	41	431

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	534	534
2kg	265	265

ABAS04-6

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
4kg	1808	155	217
12kg	801	47	65
20kg	546	25	35

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
4kg	217	155	1808
12kg	65	47	801
20kg	35	25	546

垂直使用時（單位：mm）

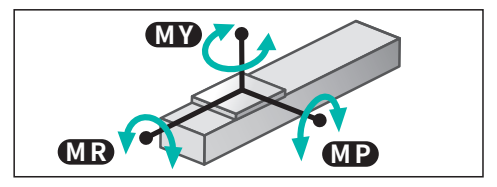
	A	C
1kg	639	639
3kg	208	208
5kg	122	122

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 500 mm。

■適用控制器

控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

■容許靜態力矩



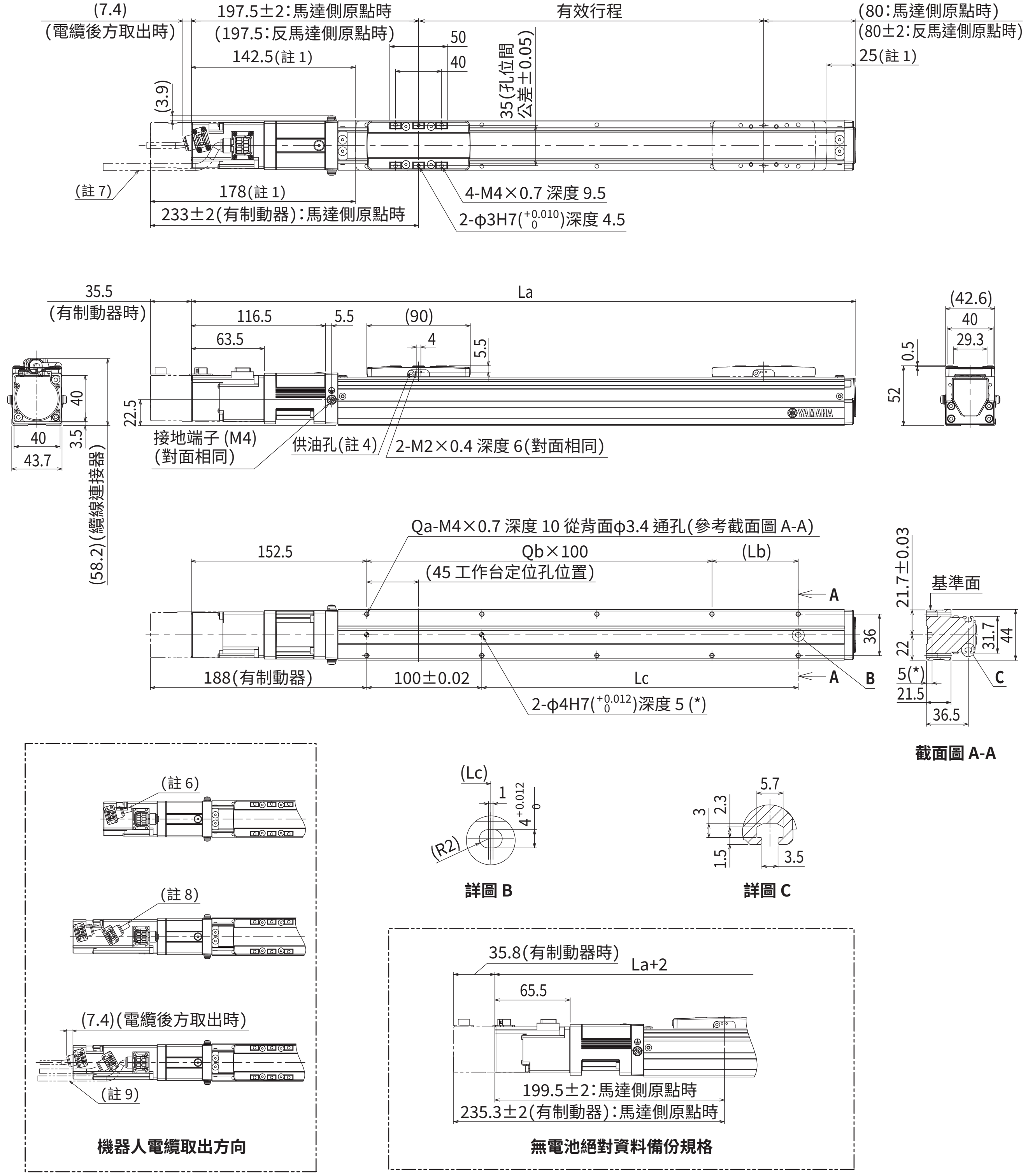
（單位：N・m）

MY	MP	MR
54	54	75

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

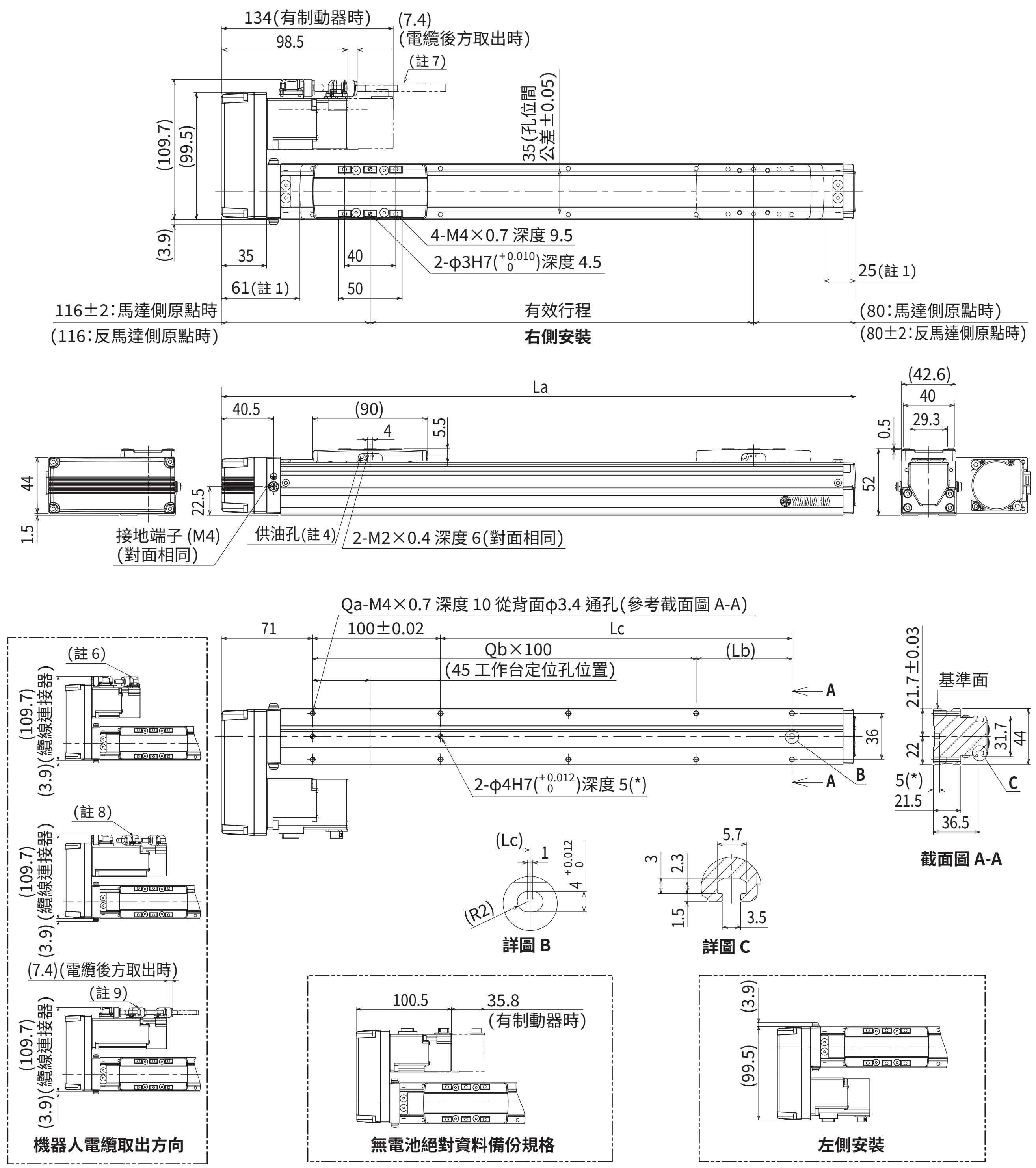
ABAS04 直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。（標準為馬達側原點）
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30mm 以上≫的內六角螺栓＜M3×0.5＞。
用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
註4. 供油用噴嘴（推薦）（詳情參閱 P.143）
零件編號：KFU-M3861-00
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜（有制動器）前方取出時。
註9. 機器人電纜（有制動器）後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。
用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		327.5	377.5	427.5	477.5	527.5	577.5	627.5	677.5	727.5	777.5	827.5	877.5	927.5	977.5	1027.5	1077.5
Lb		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Lc		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)註5		1.2	1.4	1.6	1.8	1.9	2.1	2.3	2.5	2.7	2.8	3	3.2	3.4	3.6	3.7	3.9
最高速度 (mm/sec)	導程 12	800										720	600	480	400	360	320
	導程 6	400										360	300	240	200	180	160
	速度設定	–										90%	75%	60%	50%	45%	40%

ABAS04　轉折 (R/L)

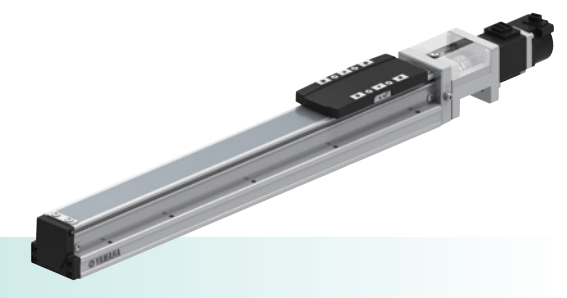


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30mm 以上≫的內六角螺栓<M3×0.5>。
用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓<M4×0.7>。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
零件編號：KFU-M3861-00
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。
用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		246	296	346	396	446	496	546	596	646	696	746	796	846	896	946	996
Lb		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Lc		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)註5		1.4	1.5	1.7	1.9	2.1	2.2	2.4	2.6	2.8	3	3.1	3.3	3.5	3.7	3.9	4
最高速度 (mm/sec)	導程 12	800										720	600	480	400	360	320
	導程 6	400										360	300	240	200	180	160
	速度設定	–										90%	75%	60%	50%	45%	40%

ABAS05

Basic 機型　●單軸機器人
●滑座型



訂購型號

ABAS05 – 導程指定 形狀 馬達規格 – 行程 – 電纜長度※1 – 電纜取出方向 – EP-01 – 驅動器：馬達功率 – 再生裝置※2 – 輸入輸出選擇 – 電池※3

主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程	電纜長度※1	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※2	輸入輸出選擇	電池※3
ABAS05	20：20 mm	S：直線型	S：標準／無制動器	50～800 (50 mm 間距)	R3：3 m	R：馬達後方	EP-01	A10：200W以下	空白：無	EP：EtherNet/IP™	B：有
	10：10 mm	R：右轉折	BK：標準／有制動器		R5：5 m	F：馬達前方			R：有EP-RU	PT：PROFINET	N：無
	5：5 mm	L：左轉折	BL：無電池絕對資料備份／無制動器		R10：10 m					ES：EtherCAT	
			BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器							NS：NPN	
										CC：CC-Link	

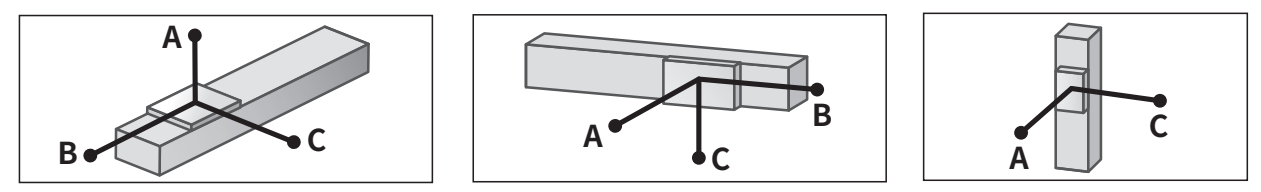
※1.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※2.垂直使用的導程為 5、10 且行程為 650mm 以上時，需要再生裝置。
※3.馬達規格為標準 (S、BK) 規格時，需要選擇有無電池。

基本規格

馬達輸出 AC		100 W		
重複定位精度※1		±0.01 mm		
減速機構		轉造滾珠螺桿φ12 (C7 級)		
行程		50 mm~800 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2		1333 mm/sec	666 mm/sec	333 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	12 kg	24 kg	40 kg
	垂直	3 kg	6 kg	12 kg
額定推力		84 N	169 N	339 N
主機最大截面外形		W 54 mm × H 60 mm		
全長	直線型	ST + 295 mm		
	轉折	ST + 200 mm		
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器		
解析度		23 位		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)		

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 550mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。
(危險速度)
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※ 加速度／減速度請參閱 P.107。

允許突出量※



ABAS05-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	549	324	272
8kg	155	73	65
12kg	117	46	42

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	272	324	549
8kg	65	73	155
12kg	42	46	117

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	544	544
2kg	276	276
3kg	195	195

ABAS05-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	769	178	213
15kg	314	53	64
24kg	216	29	36

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	213	178	769
15kg	64	53	314
24kg	36	29	216

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
2kg	443	443
4kg	218	218
6kg	142	142

ABAS05-5

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	921	97	131
25kg	459	33	45
40kg	436	17	23

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	131	97	921
25kg	45	33	459
40kg	23	17	436

垂直使用時 (單位：mm)

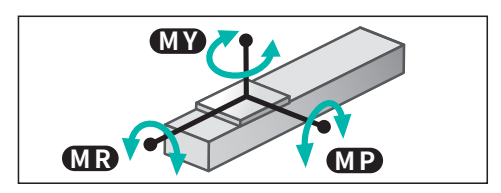
	A	C
3kg	345	345
8kg	124	124
12kg	79	79

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 500 mm。

適用控制器

控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

容許靜態力矩

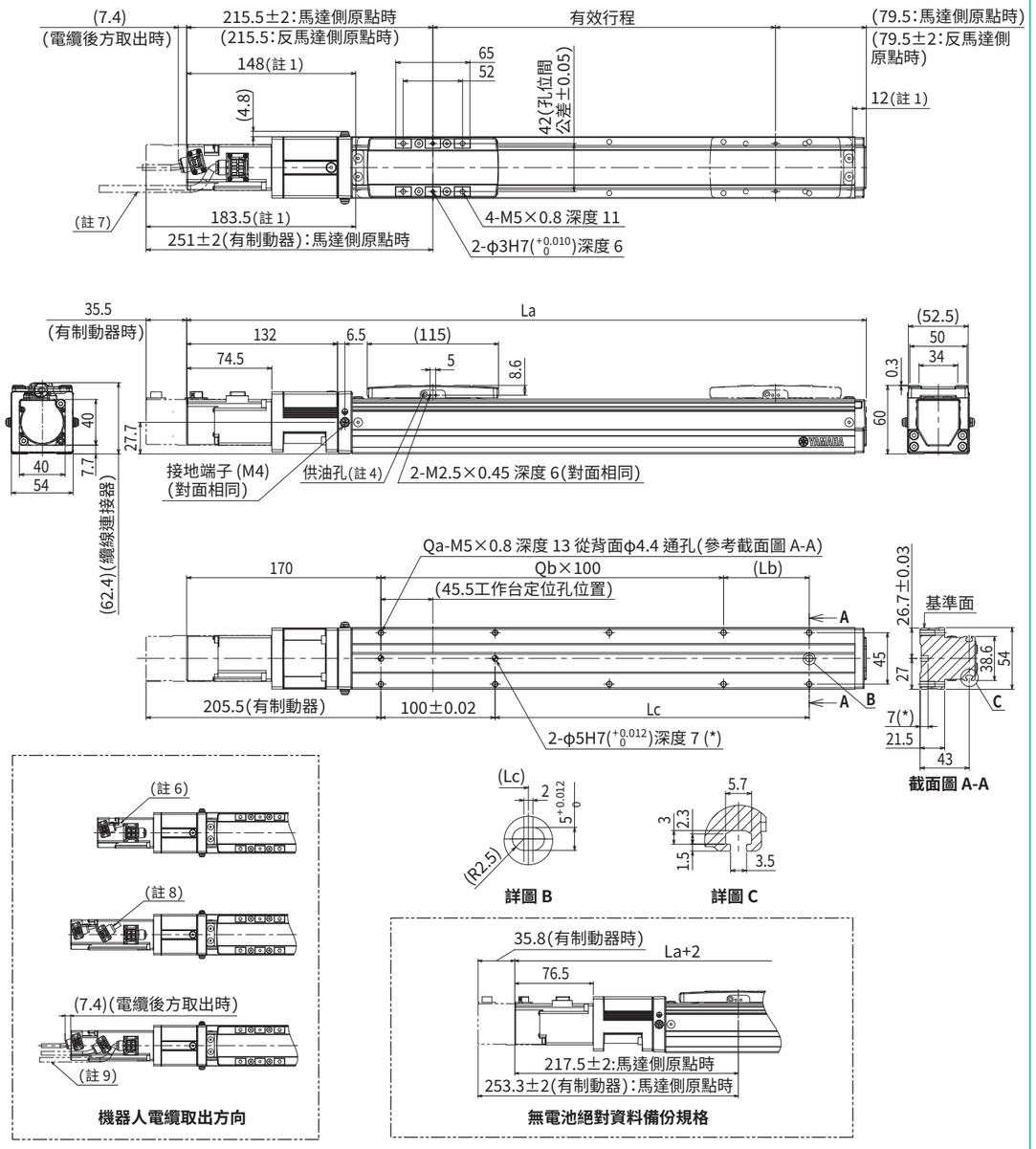


(單位：N・m)

MY	MP	MR
59	63	103

由此確認
▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

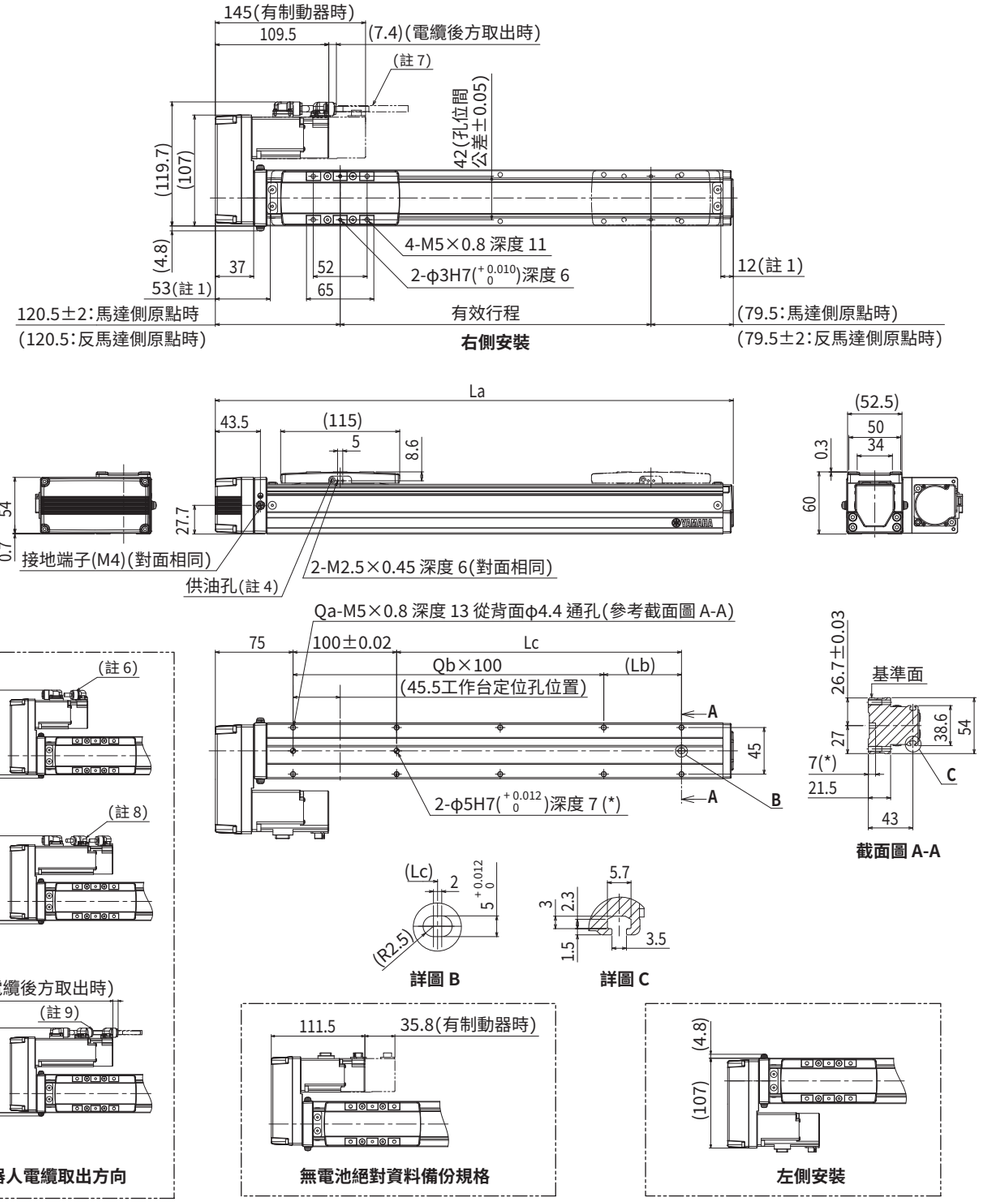
ABAS05　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30mm 以上≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。
　　用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		345	395	445	495	545	595	645	695	745	795	845	895	945	995	1045	1095
Lb		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Lc		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)註5		2	2.2	2.3	2.5	2.8	2.9	2.9	3.1	3.2	3.3	3.5	3.7	3.8	4	4.1	4.5
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333											1133	933	799	666	599
	導程 10	666											566	466	399	333	299
	導程 5	333											283	233	199	166	149
	速度設定	–											85%	70%	60%	50%	45%

ABAS05　轉折 (R/L)

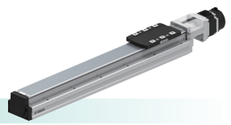


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30mm 以上≫的內六角螺栓＜M3×0.5＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。
　　用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000
Lb		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Lc		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575	625	675	725	775
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)註5		2.1	2.2	2.4	2.6	2.8	3	3	3.2	3.3	3.4	3.6	3.7	3.9	4	4.2	4.5
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333											1133	933	799	666	599
	導程 10	666											566	466	399	333	299
	導程 5	333											283	233	199	166	149
	速度設定	–											85%	70%	60%	50%	45%

ABAS08

Basic 機型 ●單軸機器人 ●滑座型



■訂購型號

ABAS08 - [主機] - [導程指定] - [形狀] - [馬達規格] - [行程] - [電纜長度※1] - [電纜取出方向] - EP-01 - [驅動器] - [驅動器：馬達功率] - [再生裝置※2] - [輸入輸出選擇] - [電池※3]

主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程	電纜長度※1	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※2	輸入輸出選擇	電池※3
	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	50～1100 (50 mm 間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A10：200W以下	空白：無 R：有EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

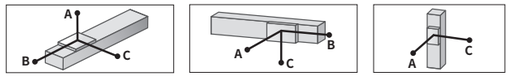
※1. 機器人電纜為耐彎曲電纜。
※2. 垂直使用的導程為 5、20 且行程為 450mm 以上、以及導程為 10 且行程為 150mm 以上時，需要再生裝置。
　　水平使用的導程為 20 且行程為 250~750mm 時，需要再生裝置。
※3. 馬達規格為標準（S、BK）規格時，需要選擇有無電池。

■基本規格

馬達輸出 AC		200 W		
重複定位精度※1		±0.01 mm		
減速機構		轉造滾珠螺桿φ16 (C7 級)		
行程		50 mm~1100 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2		1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	40 kg	80 kg	100 kg
	垂直	8 kg	20 kg	30 kg
額定推力		174 N	341 N	683 N
主機最大截面外形		W 82 mm × H 78 mm		
全長	直線型	ST + 353 mm		
	轉折	ST + 264.5 mm		
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器		
解析度		23 位		
使用環境溫度、濕度		0~40 ℃，35~80 %RH (無結露)		

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
　　有效行程超過 650mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。
　　(危險速度)
　　此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※ 加速度／減速度請參閱 P.109。

■允許突出量※



ABAS08-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	356	131	146
25kg	278	73	86
40kg	517	54	76

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	146	131	356
25kg	86	73	278
40kg	76	54	517

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	634	634
6kg	321	321
8kg	240	240

ABAS08-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	465	83	120
50kg	341	44	65
80kg	228	22	34

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	120	83	465
50kg	65	44	341
80kg	34	22	228

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	551	551
10kg	270	270
20kg	129	129

ABAS08-5

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	1604	95	153
50kg	1035	52	83
80kg	719	27	44
100kg	608	19	31

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	153	95	1604
50kg	83	52	1035
80kg	44	27	719
100kg	31	19	608

垂直使用時 (單位：mm)

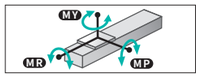
	A	C
10kg	312	312
20kg	149	149
30kg	95	95

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■適用控制器

控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

■容許靜態力矩



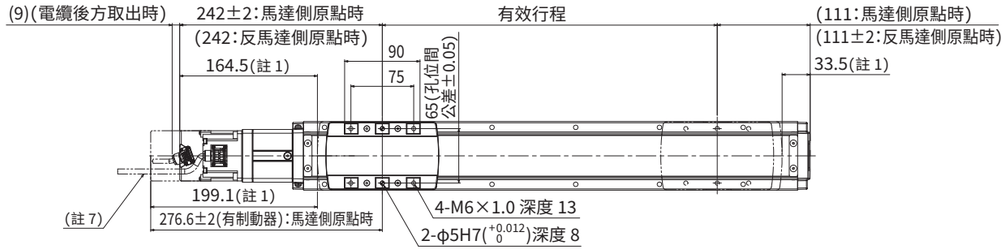
(單位：N·m)

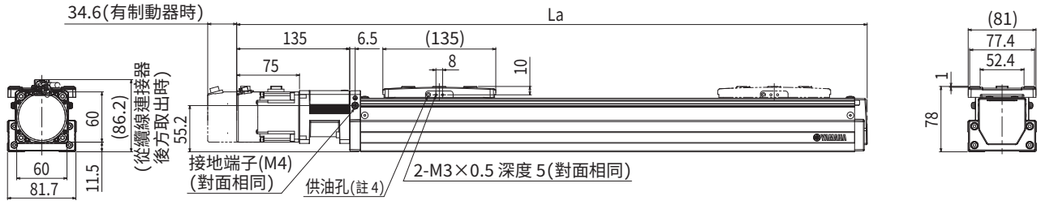
MY	MP	MR
221	309	343

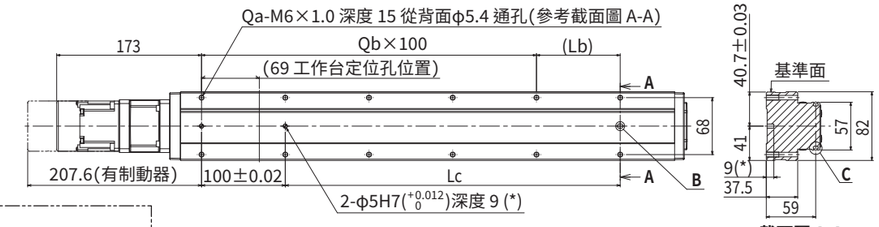
由此確認

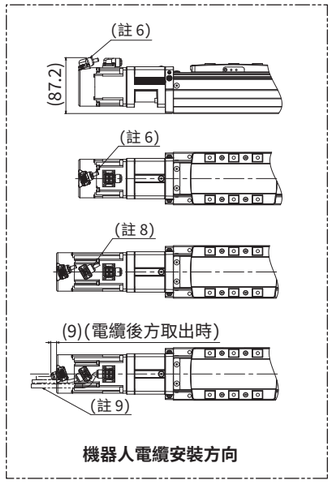
▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

ABAS08　直線型 (S)

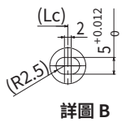




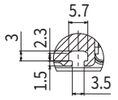




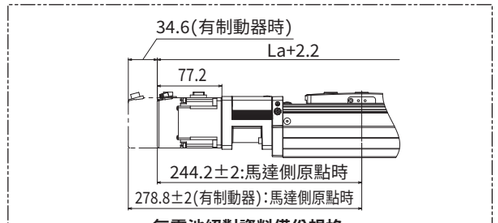
機器人電纜安裝方向



詳圖 B



詳圖 C

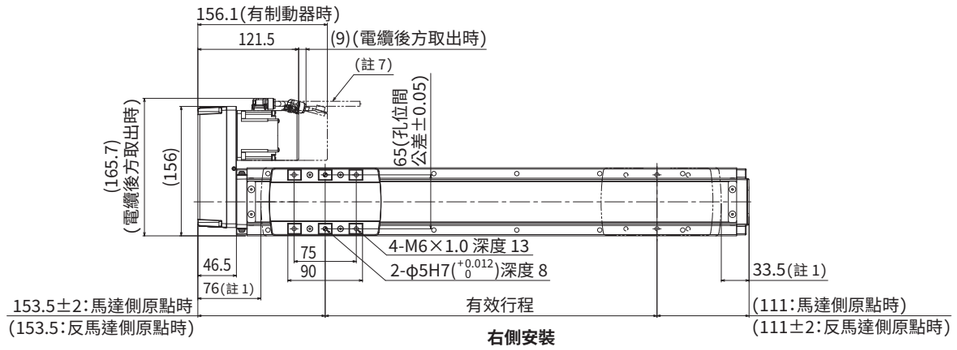


無電池絕對資料備份規格

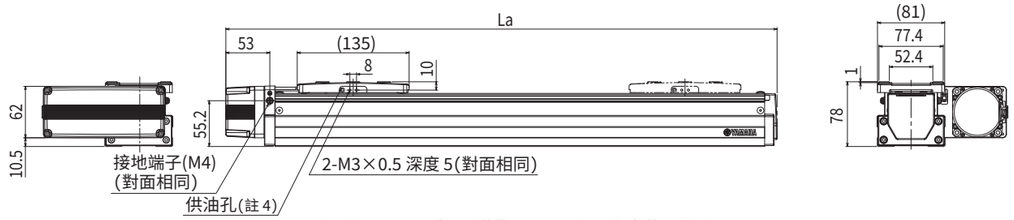
註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45mm 以上≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註4. 供油用噴嘴(推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號: KFU-M3861-00
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.4kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜(有制動器)前方取出時。
註9. 機器人電纜(有制動器)後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。
　　用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。

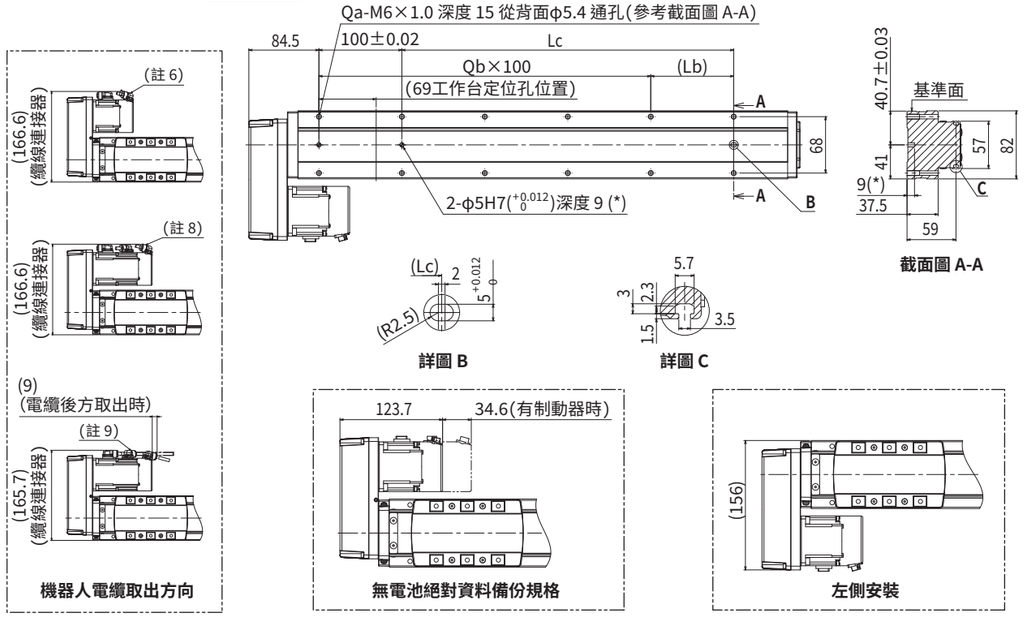
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
La		403	453	503	553	603	653	703	753	803	853	903	953	1003	1053	1103	1153	1203	1253	1303	1353	1403	1453
Lb		50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
主機重量 (kg)※5		4.5	4.9	5.3	5.6	6	6.3	6.6	7	7.3	7.6	8	8.3	8.7	9	9.3	9.6	10	10.2	10.6	10.9	11.3	11.7
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%

ABAS08　轉折 (R/L)



右側安裝





機器人電纜取出方向

詳圖 B

詳圖 C

截面圖 A-A

無電池絕對資料備份規格

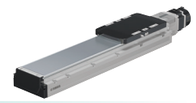
左側安裝

註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45mm 以上≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註4. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.4kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。
　　用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
La		314.5	364.5	414.5	464.5	514.5	564.5	614.5	664.5	714.5	764.5	814.5	864.5	914.5	964.5	1014.5	1064.5	1114.5	1164.5	1214.5	1264.5	1314.5	1364.5
Lb		50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11
主機重量 (kg)※5		4.9	5.3	5.7	6	6.4	6.7	7	7.4	7.7	8	8.4	8.7	9.1	9.4	9.7	10	10.4	10.6	11	11.3	11.7	12.1
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%

ABAS12/ABAS12H

Basic 機型 ●單軸機器人 ●滑座型 ●超薄型



■訂購型號

主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程	電纜長度※1	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※2	輸入輸出選擇	電池※3
ABAS12：200W ABAS12H：400W	32：32 mm 20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份/有制動器	50～1250 (50 mm 間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A10：200W以下 A30：400W/750W	空白：無 R：有EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

※1.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※2.【ABAS12時】
　垂直使用的導程為5、10、20且行程為150mm 以上、以及導程為32且行程為300~750mm時，需要再生裝置。
　水平使用的導程為10、20且行程為250~750mm、以及導程為32且行程為400~750mm時，需要再生裝置。
　【ABAS12H時】
　垂直使用的導程為5、10、20且行程為300mm 以上、以及導程為32且行程為300~750mm時，需要再生裝置。
※3.馬達規格為標準 (S、BK) 規格時，需要選擇有無電池。

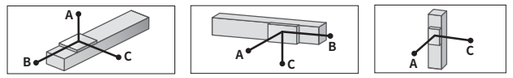
ABAS12 (200W)

■基本規格

馬達輸出 AC		200 W			
重複定位精度※1		±0.01 mm			
減速機構		轉造滾珠螺桿φ16 (C7 級)			
行程		50 mm~1250 mm (50 mm 間距)			
最高速度※2		1800 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		32 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	20 kg	40 kg	80 kg	100 kg
	垂直	3 kg	8 kg	20 kg	30 kg
額定推力		105 N	170 N	341 N	683 N
主機最大截面外形		W 120 mm × H 76 mm			
全長	直線型	ST + 369 mm			
	轉折	ST + 270.5 mm			
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器			
解析度		23 位			
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)			

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
　有效行程超過 600mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
　此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※ 加速度／減速度請參閱 P.111。

■允許突出量※



ABAS12-32

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
5kg	2079	1694	1224
10kg	1135	834	627
20kg	842	422	362

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
5kg	1224	1694	2079
10kg	627	834	1135
20kg	362	422	842

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
1kg	6201	6201
3kg	2057	2057

ABAS12-20

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
15kg	946	548	445
25kg	591	321	266
40kg	441	205	182

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
15kg	445	548	946
25kg	266	321	591
40kg	182	205	441

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
3kg	2174	2174
5kg	1315	1315
8kg	833	833

ABAS12-10

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	729	299	278
50kg	786	207	223
80kg	1328	157	200

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	278	299	729
50kg	223	207	786
80kg	200	157	1328

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
5kg	1933	1933
10kg	977	977
20kg	503	503

ABAS12-5

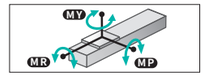
水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	2476	430	513
50kg	1817	258	320
80kg	1517	160	208
100kg	1436	127	168

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	513	430	2476
50kg	320	258	1817
80kg	208	160	1517
100kg	168	127	1436

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
10kg	1317	1317
20kg	670	670
30kg	455	455

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■容許靜態力矩



(單位：N·m)

MY	MP	MR
573	606	606

■適用控制器

控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／ 遠端命令

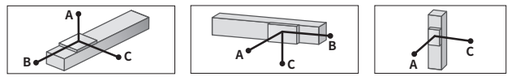
ABAS12H (400W)

■基本規格

馬達輸出 AC		400 W			
滾珠螺桿導程		32 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	35 kg	50 kg	95 kg	115 kg
	垂直	8 kg	15 kg	25 kg	40 kg
額定推力		218 N	339 N	678 N	1360 N
全長	直線型	ST + 385 mm			
	轉折	ST + 270.5 mm			

※ 加速度／減速度請參閱 P.113。
※ 未記載的基本規格、容許靜態力矩等與 ABAS12 通用。

■允許突出量※



ABAS12H-32

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
10kg	1135	834	627
20kg	842	422	362
35kg	925	286	294

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
10kg	627	834	1135
20kg	362	422	842
35kg	294	286	925

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
3kg	2057	2057
5kg	1228	1228
8kg	762	833

ABAS12H-20

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
15kg	826	548	427
30kg	485	263	218
50kg	433	172	162

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
15kg	427	548	826
30kg	218	263	485
50kg	162	172	433

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
5kg	1315	1315
10kg	672	672
15kg	522	660

ABAS12H-10

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	528	270	230
60kg	665	171	185
95kg	1347	132	173

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	230	270	528
60kg	185	171	665
95kg	173	132	1347

垂直使用時 (單位：mm)	A	C
5kg	1933	1933
15kg	660	660
25kg	409	541

ABAS12H-5

水平使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	2476	430	513
60kg	1672	215	270
90kg	1474	141	186
115kg	1378	109	146

壁掛使用時 (單位：mm)	A	B	C
30kg	513	430	2476
60kg	270	215	1672
90kg	186	141	1474
115kg	146	109	1378

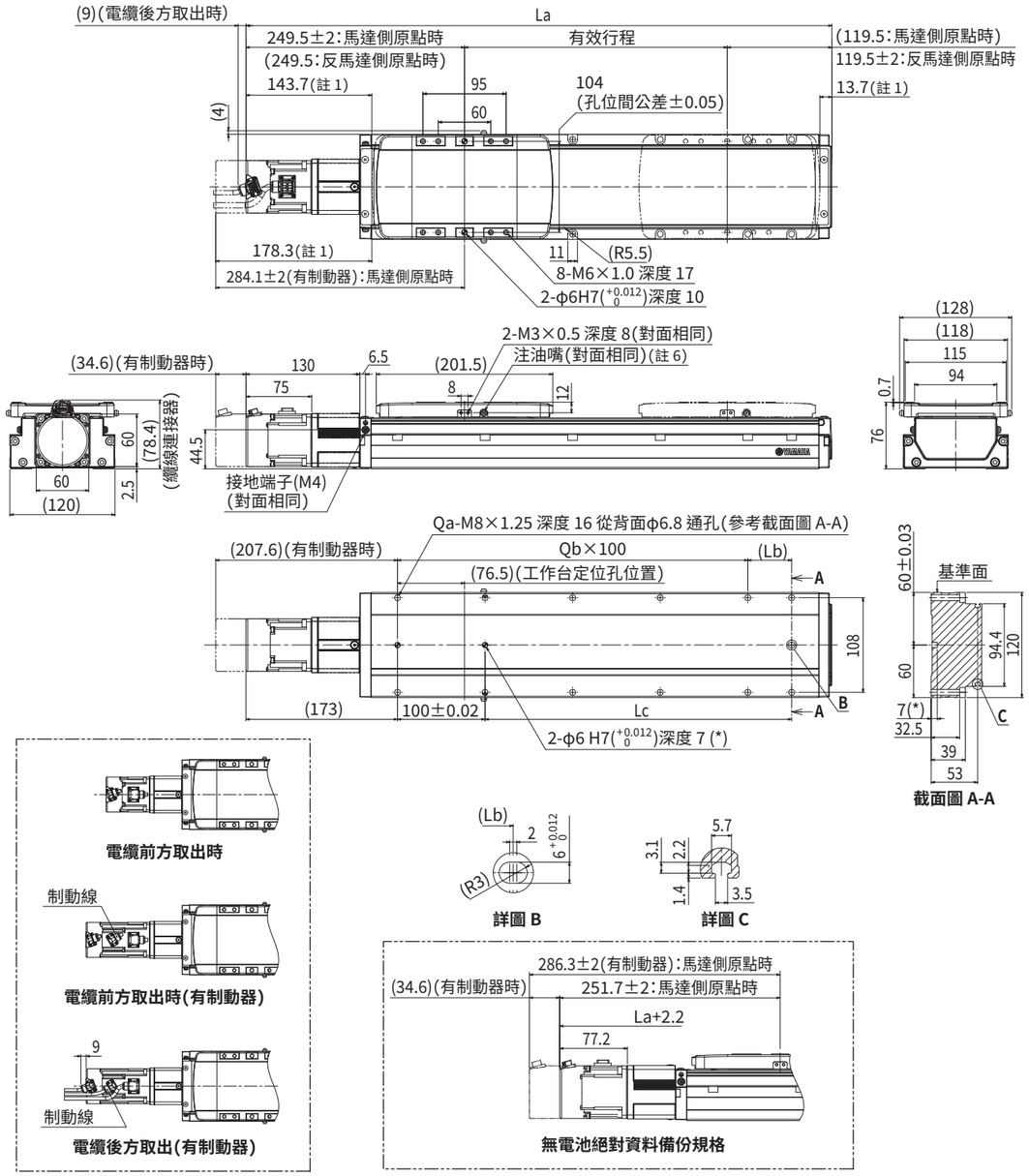
垂直使用時 (單位：mm)	A	C
15kg	885	885
25kg	541	541
40kg	350	350

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

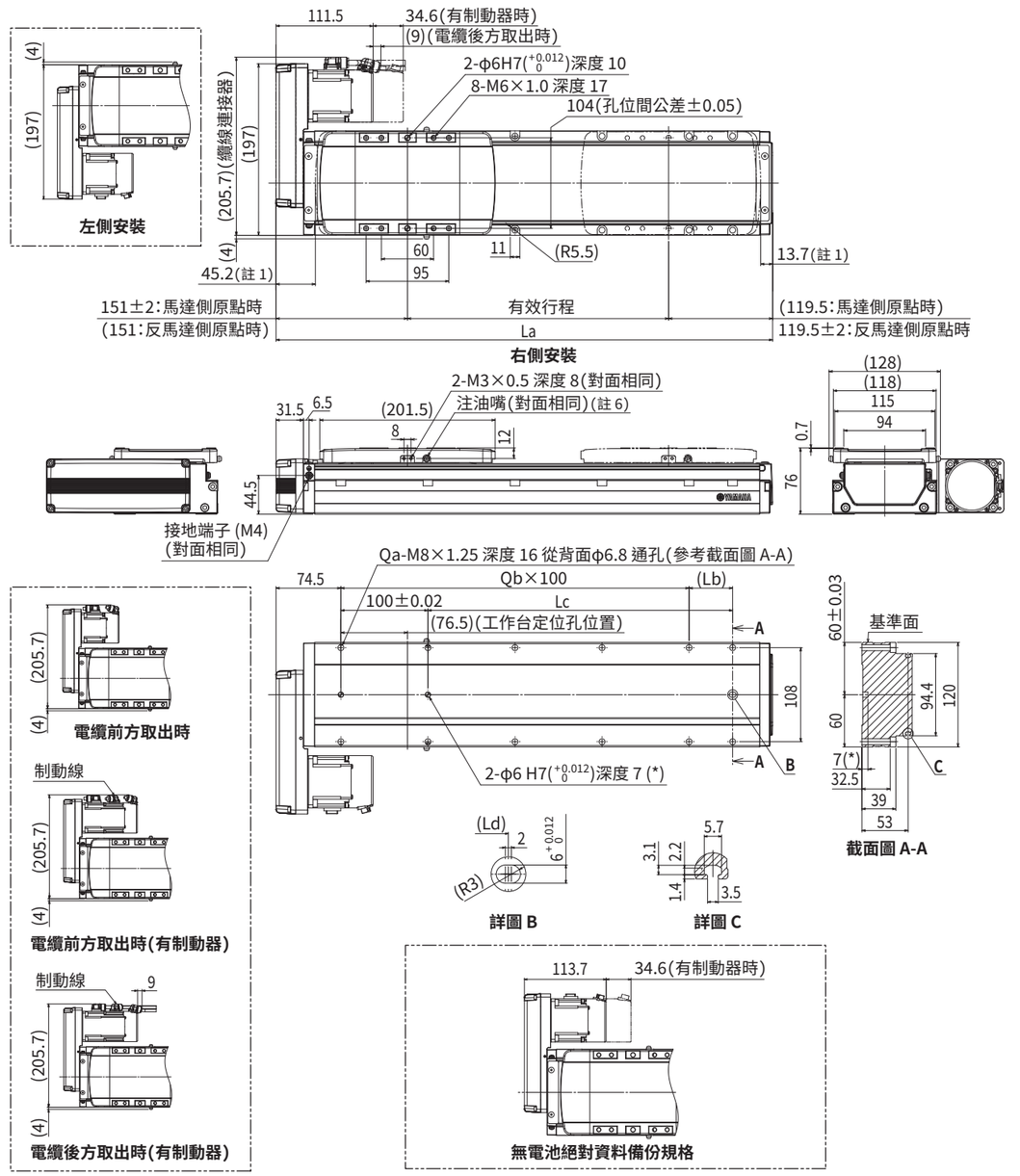
ABAS12　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45 mm 以上≫的內六角螺栓＜M6×1.0＞。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +16 mm 以下≫的內六角螺栓＜M8×1.25＞。
註4. 有制動器馬達時，主機重量增加 0.4kg。
註5. 機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50。取出方向因規格而異。
註6. 供油用噴嘴(推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		419	469	519	569	619	669	719	769	819	869	919	969	1019	1069	1119	1169	1219	1269	1319	1369	1419	1469	1519	1569	1619
Lb		100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300
Qa		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30	30
Qb		1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13
主機重量 (kg)註4		5.3	5.7	6.1	6.5	6.9	7.3	7.7	8.1	8.5	8.9	9.4	9.8	10.2	10.7	11.1	11.5	12	12.4	12.9	13.3	13.7	14.2	14.6	15.1	15.5
最高速度 (mm/sec)	導程 32	1800												1620	1440	1260	1080	990	810	720	630	630	540	450	360	360
	導程 20	1200												1080	960	840	720	660	540	480	420	420	360	300	240	240
	導程 10	600												540	480	420	360	330	270	240	210	210	180	150	120	120
	導程 5	300												270	240	210	180	165	135	120	105	105	90	75	60	60
	速度設定	–												90%	80%	70%	60%	55%	45%	40%	35%	35%	30%	25%	20%	20%

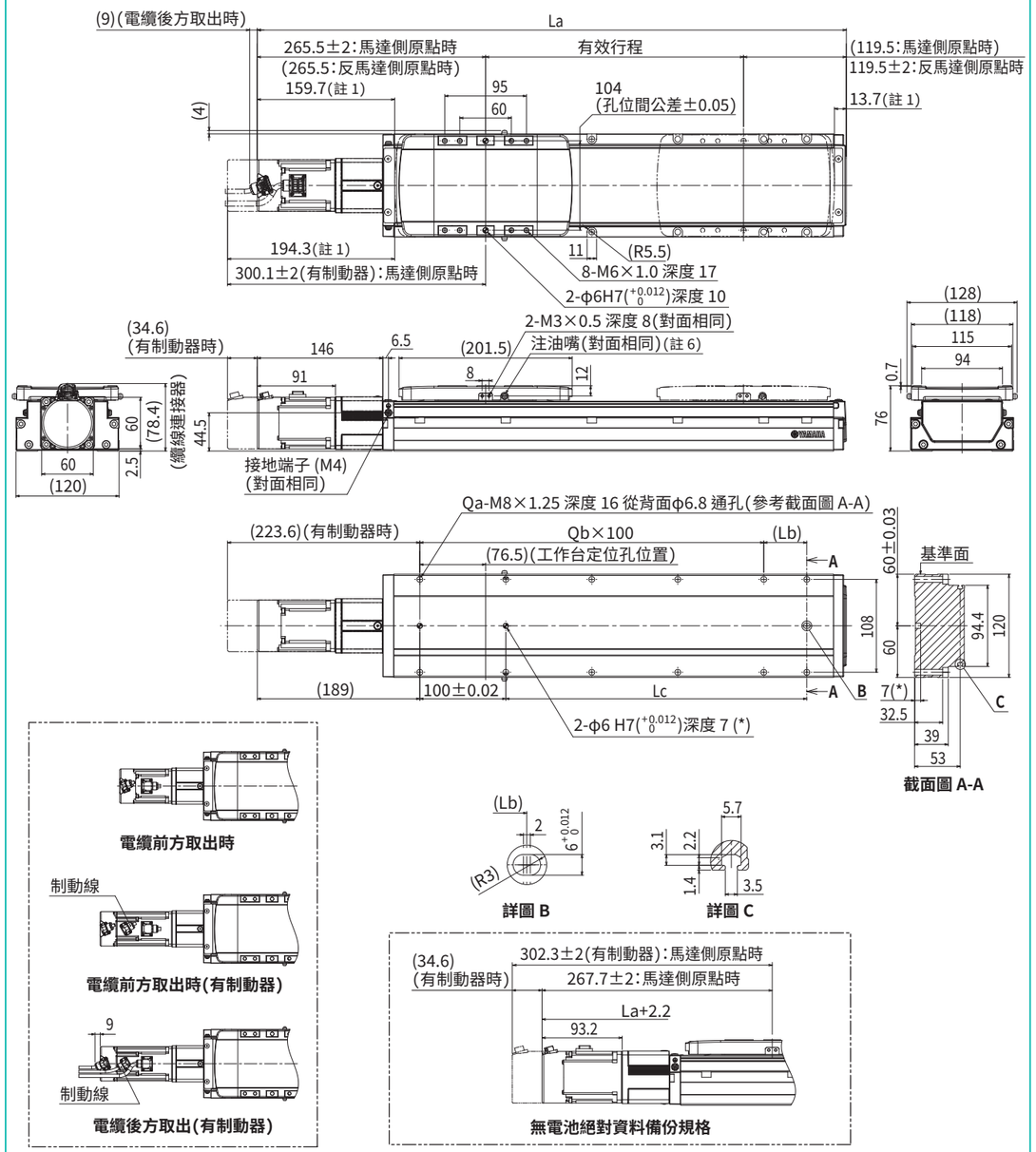
ABAS12　轉折 (R/L)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45 mm 以上≫的內六角螺栓＜M6×1.0＞。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +16 mm 以下≫的內六角螺栓＜M8×1.25＞。
註4. 有制動器馬達時，主機重量增加 0.4kg。
註5. 機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50。取出方向因規格而異。
註6. 供油用噴嘴(推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		320.5	370.5	420.5	470.5	520.5	570.5	620.5	670.5	720.5	770.5	820.5	870.5	920.5	970.5	1020.5	1070.5	1120.5	1170.5	1220.5	1270.5	1320.5	1370.5	1420.5	1470.5	1520.5
Lb		100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300
Qa		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30	30
Qb		1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13
主機重量 (kg)註4		5.3	5.7	6.1	6.5	6.9	7.3	7.7	8.1	8.5	9	9.4	9.9	10.3	10.7	11.2	11.6	12	12.5	12.9	13.4	13.8	14.2	14.7	15.1	15.6
最高速度 (mm/sec)	導程 32	1800												1620	1440	1260	1080	990	810	720	630	630	540	450	360	360
	導程 20	1200												1080	960	840	720	660	540	480	420	420	360	300	240	240
	導程 10	600												540	480	420	360	330	270	240	210	210	180	150	120	120
	導程 5	300												270	240	210	180	165	135	120	105	105	90	75	60	60
	速度設定	–												90%	80%	70%	60%	55%	45%	40%	35%	35%	30%	25%	20%	20%

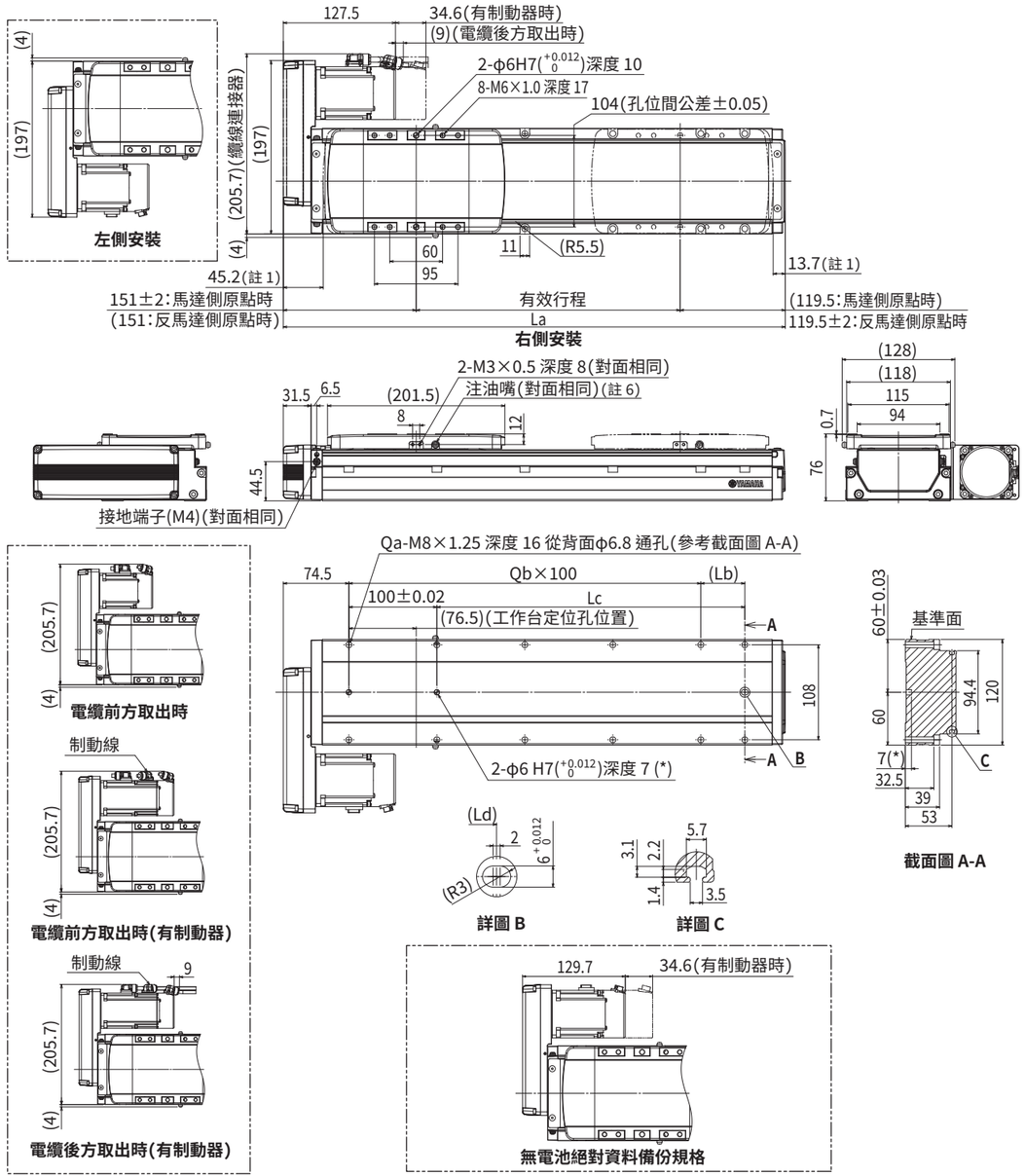
ABAS12H　直線型(S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≦45 mm 以上≫的內六角螺栓＜M6×1.0＞。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≦台架厚度 +16 mm 以下≫的內六角螺栓＜M8×1.25＞。
註4. 有制動器馬達時，主機重量增加 0.4kg。
註5. 機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50。取出方向因規格而異。
註6. 供油用噴嘴(推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		435	485	535	585	635	685	735	785	835	885	935	985	1035	1085	1135	1185	1235	1285	1335	1385	1435	1485	1535	1585	1635
Lb		100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300
Qa		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30	30
Qb		1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13
主機重量 (kg)註4		5.6	6	6.4	6.8	7.2	7.6	8	8.4	8.8	9.2	9.7	10.1	10.5	11	11.4	11.8	12.3	12.7	13.2	13.6	14	14.5	14.9	15.4	15.8
最高速度 (mm/sec)	導程 32	1800												1620	1440	1260	1080	990	810	720	630	630	540	450	360	360
	導程 20	1200												1080	960	840	720	660	540	480	420	420	360	300	240	240
	導程 10	600												540	480	420	360	330	270	240	210	210	180	150	120	120
	導程 5	300												270	240	210	180	165	135	120	105	105	90	75	60	60
	速度設定	–												90%	80%	70%	60%	55%	45%	40%	35%	35%	30%	25%	20%	20%

ABAS12H　轉折 (R/L)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≦45 mm 以上≫的內六角螺栓＜M6×1.0＞。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≦台架厚度 +16 mm 以下≫的內六角螺栓＜M8×1.25＞。
註4. 有制動器馬達時，主機重量增加 0.4kg。
註5. 機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50。取出方向因規格而異。
註6. 供油用噴嘴(推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		320.5	370.5	420.5	470.5	520.5	570.5	620.5	670.5	720.5	770.5	820.5	870.5	920.5	970.5	1020.5	1070.5	1120.5	1170.5	1220.5	1270.5	1320.5	1370.5	1420.5	1470.5	1520.5
Lb		100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300
Qa		6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20	22	22	24	24	26	26	28	28	30	30
Qb		1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8	9	9	10	10	11	11	12	12	13	13
主機重量 (kg)註4		5.6	6	6.4	6.8	7.2	7.6	8	8.4	8.8	9.3	9.7	10.2	10.6	11	11.5	11.9	12.3	12.8	13.2	13.7	14.1	14.5	15	15.4	15.9
最高速度 (mm/sec)	導程 32	1800												1620	1440	1260	1080	990	810	720	630	630	540	450	360	360
	導程 20	1200												1080	960	840	720	660	540	480	420	420	360	300	240	240
	導程 10	600												540	480	420	360	330	270	240	210	210	180	150	120	120
	導程 5	300												270	240	210	180	165	135	120	105	105	90	75	60	60
	速度設定	–												90%	80%	70%	60%	55%	45%	40%	35%	35%	30%	25%	20%	20%

AGXS05

Advanced 機型 ●單軸機器人 ●滑座型



■訂購型號

AGXS05 - [主機] - [加減速規格] - [導程指定] - [形狀※1] - [馬達規格] - [側面安全蓋] - [行程※2] - [電纜長度※3] - [電纜取出方向] - EP-01 - [驅動器] - [驅動器：馬達功率] - [輸入輸出選擇] - [電池※4]

主機	加減速規格	導程指定	形狀※1	馬達規格	側面安全蓋	行程※2	電纜長度※3	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	輸入輸出選擇	電池※4
AGXS05	空白：標準 H：高加減速規格	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	空白：標準 W：有 T 槽（兩側） R：有 T 槽（右側） L：有 T 槽（左側）	50～800 （50 mm 間距）	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A10：200W以下	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

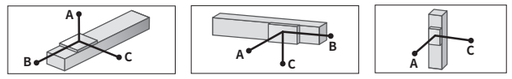
※1. 形狀為轉折（R、L）時，不能選擇高加減速規格。
※2. 高加減速規格為 50～550（50 mm 間距）。
※3. 機器人電纜為耐彎曲電纜。
※4. 馬達規格為標準（S、BK）規格時，需要選擇有無電池。

■基本規格

馬達輸出 AC		50 W		
重複定位精度※1		±0.005 mm		
減速機構		研磨滾珠螺桿φ12（C5 級）		
行程		50 mm~800 mm（50 mm 間距）		
最高速度※2		1333 mm/sec	666 mm/sec	333 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	5 kg	8 kg	13 kg
	垂直	2 kg	4 kg	8 kg
額定推力		41 N	69 N	138 N
主機最大截面外形		W 48 mm × H 65 mm		
全長	直線型	ST + 195 mm		
	轉折	ST + 161.5 mm		
潔淨度※3		相當於 ISO CLASS 3（ISO14644-1）		
吸氣量空氣※4		30 Nℓ/min~100 Nℓ/min		
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器		
解析度		23 位		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）		

※1. 單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 600mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。（危險速度）此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3. 安裝抽吸氣管連接器後，可於潔淨環境下使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※4. 必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度請參閱 P.115。

■允許突出量※



AGXS05-20

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	898	269	350
5kg	583	112	159

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	323	234	809
5kg	119	76	427

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	452	452
2kg	217	217

AGXS05-10

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	2505	382	625
5kg	1366	149	246
8kg	1036	90	150

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	585	346	2386
5kg	195	113	1164
8kg	95	54	745

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	732	732
2kg	351	351
4kg	160	160

AGXS05-5

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
3kg	4604	281	497
8kg	2197	101	179
13kg	1593	59	105

壁掛使用時（單位：mm）

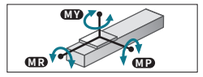
	A	B	C
3kg	439	245	4371
8kg	117	65	1812
13kg	42	24	1000

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
4kg	183	183
6kg	111	111
8kg	75	75

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■容許靜態力矩



（單位：N·m）

MY	MP	MR
24	27	23

■適用控制器

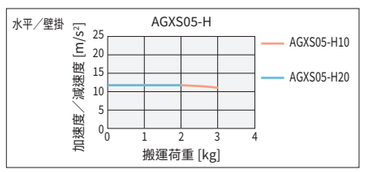
控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

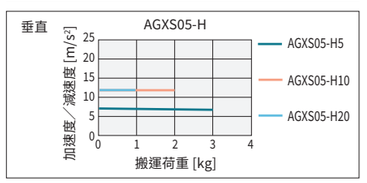
在高加減速下使用時（高加減速規格）

■基本規格

行程		50 mm~550 mm（50 mm 間距）		
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	2 kg	3 kg	–
最大加速度	水平	11.77 m/s²（1.2 G）	11.77 m/s²（1.2 G）	–
最大可搬運荷重	垂直	1 kg	2 kg	3 kg
最大加速度	垂直	11.77 m/s²（1.2 G）	11.77 m/s²（1.2 G）	7.17 m/s²（0.7 G）

■搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）





■允許突出量※

AGXS05-H20

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
1kg	498	324	323
2kg	230	157	150

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
1kg	297	288	468
2kg	123	120	199

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	223	223

AGXS05-H5

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	478	478
3kg	138	138

AGXS05-H10

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
1kg	1159	460	645
3kg	381	148	206

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
1kg	606	424	1129
3kg	163	112	346

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	396	396
2kg	182	182

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 550 mm。

■高加減速時的有效行程和最高速度

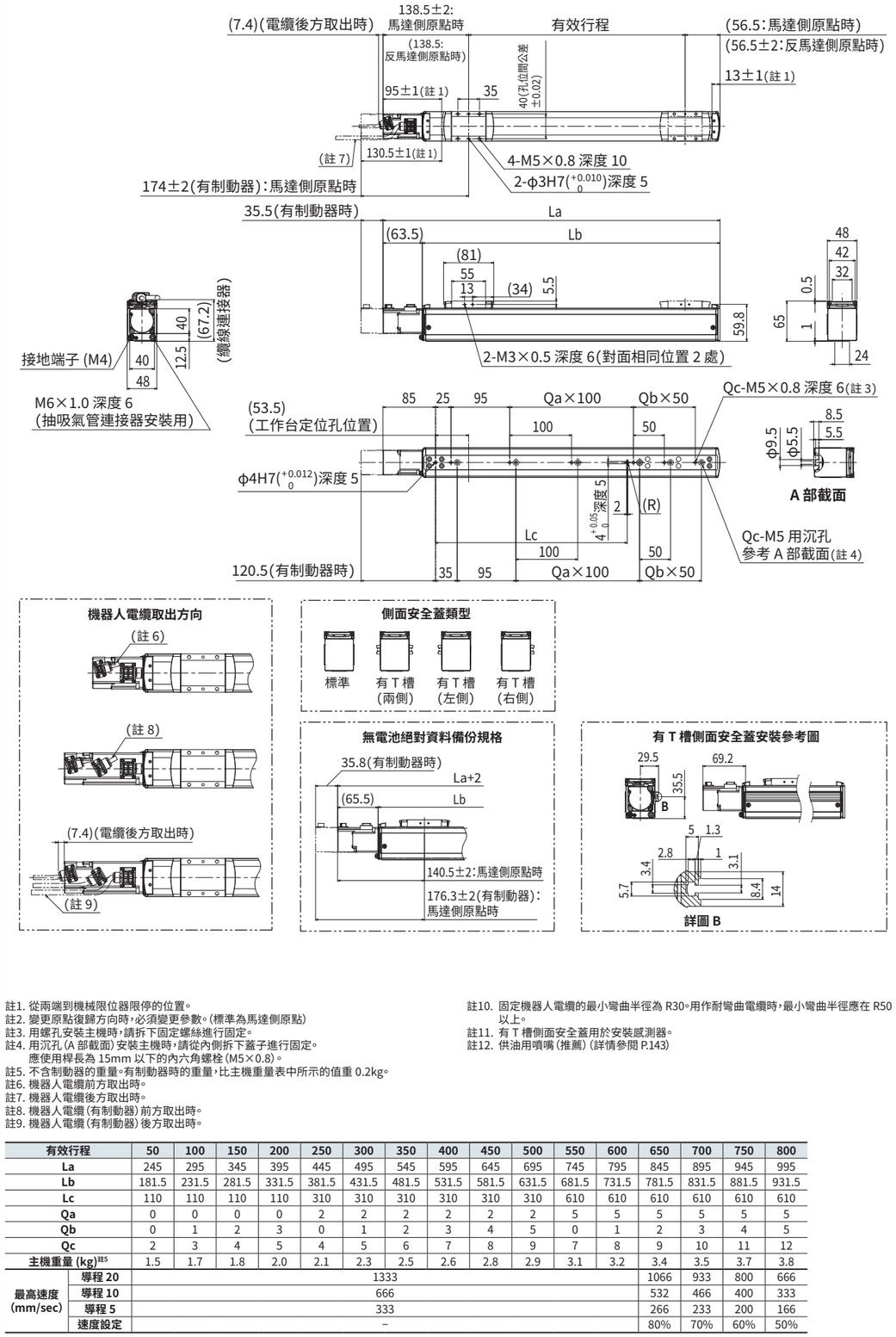
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
最高速度（mm/sec）	導程 20	1333										
	導程 10	666										
	導程 5	333										

※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折規格。
※ 高加減速規格請在 50~550（50 mm 間距）之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 使用高加減速規格時，需要考慮動作負載和馬達負載率。（參照 P.93）
※ 加速度／減速度請參閱 P.116。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

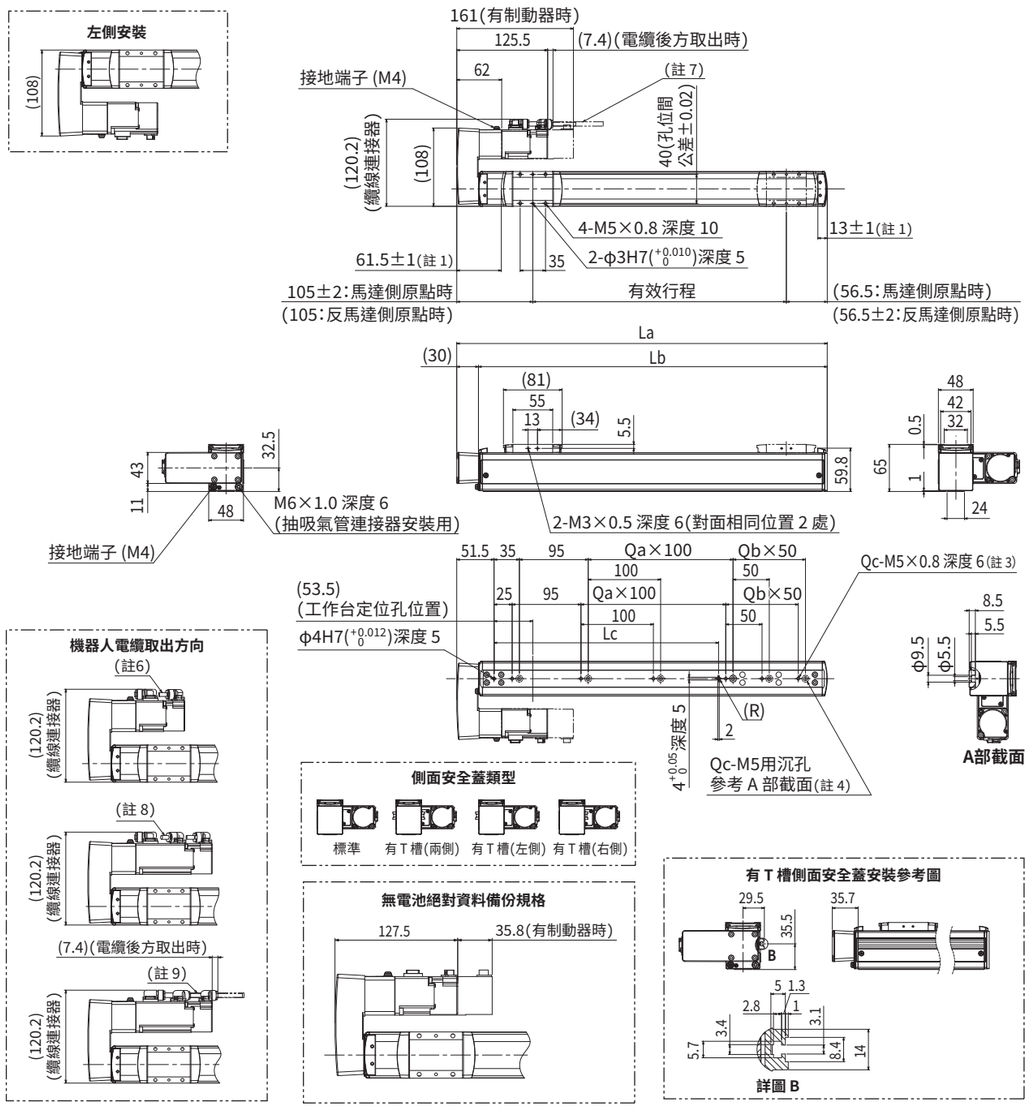
AGXS05　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。（標準為馬達側原點）
註3. 用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
註4. 用沉孔（A 部截面）安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。應使用桿長為 15mm 以下的內六角螺栓（M5×0.8）。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜（有制動器）前方取出時。
註9. 機器人電纜（有制動器）後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 有 T 槽側面安全蓋用於安裝感測器。
註12. 供油用噴嘴（推薦）（詳情參閱 P.143）

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		245	295	345	395	445	495	545	595	645	695	745	795	845	895	945	995
Lb		181.5	231.5	281.5	331.5	381.5	431.5	481.5	531.5	581.5	631.5	681.5	731.5	781.5	831.5	881.5	931.5
Lc		110	110	110	110	310	310	310	310	310	310	610	610	610	610	610	610
Qa		0	0	0	0	2	2	2	2	2	2	5	5	5	5	5	5
Qb		0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5
Qc		2	3	4	5	4	5	6	7	8	9	7	8	9	10	11	12
主機重量 (kg)※5		1.5	1.7	1.8	2.0	2.1	2.3	2.5	2.6	2.8	2.9	3.1	3.2	3.4	3.5	3.7	3.8
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333												1066	933	800	666
	導程 10	666												532	466	400	333
	導程 5	333												266	233	200	166
	速度設定	–												80%	70%	60%	50%

AGXS05　轉折（R/L）



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
註4. 用沉孔 (A 部截面) 安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。
　　應使用桿長為 15mm 以下的內六角螺栓 (M5×0.8)。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 有 T 槽側面安全蓋用於安裝感測器。
註12. 形狀為轉折 (R、L) 時，不能選擇高加減速規格。
註13. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		211.5	261.5	311.5	361.5	411.5	461.5	511.5	561.5	611.5	661.5	711.5	761.5	811.5	861.5	911.5	961.5
Lb		181.5	231.5	281.5	331.5	381.5	431.5	481.5	531.5	581.5	631.5	681.5	731.5	781.5	831.5	881.5	931.5
Lc		110	110	110	110	310	310	310	310	310	310	610	610	610	610	610	610
Qa		0	0	0	0	2	2	2	2	2	2	5	5	5	5	5	5
Qb		0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5
Qc		2	3	4	5	4	5	6	7	8	9	7	8	9	10	11	12
主機重量 (kg)註5		1.9	2.1	2.2	2.4	2.5	2.7	2.9	3.0	3.2	3.3	3.5	3.6	3.8	3.9	4.1	4.2
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333												1066	933	800	666
	導程 10	666												532	466	400	333
	導程 5	333												266	233	200	166
	速度設定	–												80%	70%	60%	50%

AGXS05L

Advanced 機型　單軸機器人　滑座型



訂購型號

AGXS05L - [主機] - [加減速規格] - [導程指定] - [形狀※1] - [馬達規格] - [側面安全蓋] - [行程※2] - [電纜長度※3] - [電纜取出方向] - EP-01 - [驅動器] - [驅動器：馬達功率] - [再生裝置※4] - [輸入輸出選擇] - [電池※5]

主機	加減速規格	導程指定	形狀※1	馬達規格	側面安全蓋	行程※2	電纜長度※3	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※4	輸入輸出選擇	電池※5
	空白：標準 H：高加減速規格	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	空白：標準 W：有 T 槽(兩側) R：有 T 槽(右側) L：有 T 槽(左側)	50～800 (50 mm間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A10：200W以下	空白：無 R：有 EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

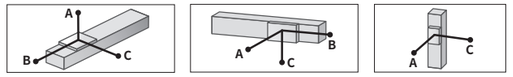
※1.形狀為轉折 (R、L) 時，不能選擇高加減速規格。
※2.高加減速規格為 50～550 (50 mm 間距)。
※3.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※4.垂直使用的行程為 500mm 以上時，需要再生裝置。
※5.馬達規格為標準 (S、BK) 規格時，需要選擇有無電池。

基本規格

馬達輸出 AC		100 W		
重複定位精度※1		±0.005 mm		
減速機構		研磨滾珠螺桿φ12 (C5 級)		
行程		50 mm~800 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2		1333 mm/sec	666 mm/sec	333 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	12 kg	24 kg	32 kg
	垂直	3 kg	6 kg	12 kg
額定推力		84 N	169 N	339 N
主機最大截面外形		W 48 mm × H 65 mm		
全長	直線型	ST＋236 mm		
	轉折	ST＋191.5 mm		
潔淨度※3		相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)		
吸氣量空氣※4		30 Nℓ/min~100 Nℓ/min		
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器		
解析度		23 位		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C , 35~80 %RH (無結露)		

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 600mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
　此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.安裝抽吸氣管連接器後，可於潔淨環境下使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※4.必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度請參閱 P.117。

允許突出量※



AGXS05L-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	1755	559	426
8kg	737	200	153
12kg	608	133	104

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	396	486	1594
8kg	106	128	525
12kg	52	61	329

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	1486	1486
2kg	730	730
3kg	478	478

AGXS05L-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
6kg	2416	389	333
12kg	1397	187	161
24kg	875	87	74

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
6kg	277	316	2192
12kg	101	115	1084
24kg	12	14	276

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
4kg	555	555
6kg	360	360

AGXS05L-5

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	3127	254	225
20kg	1841	120	106
32kg	1554	70	62

壁掛使用時 (單位：mm)

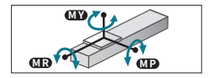
	A	B	C
10kg	162	181	2800
20kg	42	47	1273
32kg	0	0	0

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	501	501
10kg	235	235
12kg	190	190

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



(單位：N·m)

MY	MP	MR
72	72	64

適用控制器

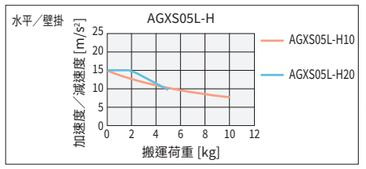
控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

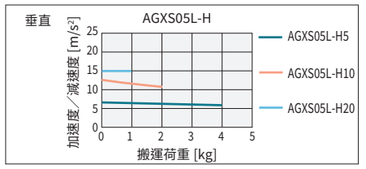
在高加減速下使用時 (高加減速規格)

基本規格

行程		50 mm~550 mm (50 mm 間距)		
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	5 kg	10 kg	–
最大加速度		14.72 m/s² (1.5 G)	14.72 m/s² (1.5 G)	–
最大可搬運荷重	垂直	1 kg	2 kg	4 kg
最大加速度		14.72 m/s² (1.5 G)	12.68 m/s² (1.3 G)	6.65 m/s² (0.7 G)

搬運荷重–加速度／減速度圖表 (參考基準)





允許突出量※

AGXS05L-H20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	675	501	332
5kg	330	191	131

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
2kg	294	428	626
5kg	87	118	251

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	728	728

AGXS05L-H10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	1208	469	385
6kg	665	227	188
10kg	441	130	108

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	331	396	1144
6kg	131	155	580
10kg	49	58	315

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	1298	1298
2kg	636	636

AGXS05L-H5

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	1555	1555
2kg	762	762
4kg	365	365

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 550 mm。

高加減速時的有效行程和最高速度

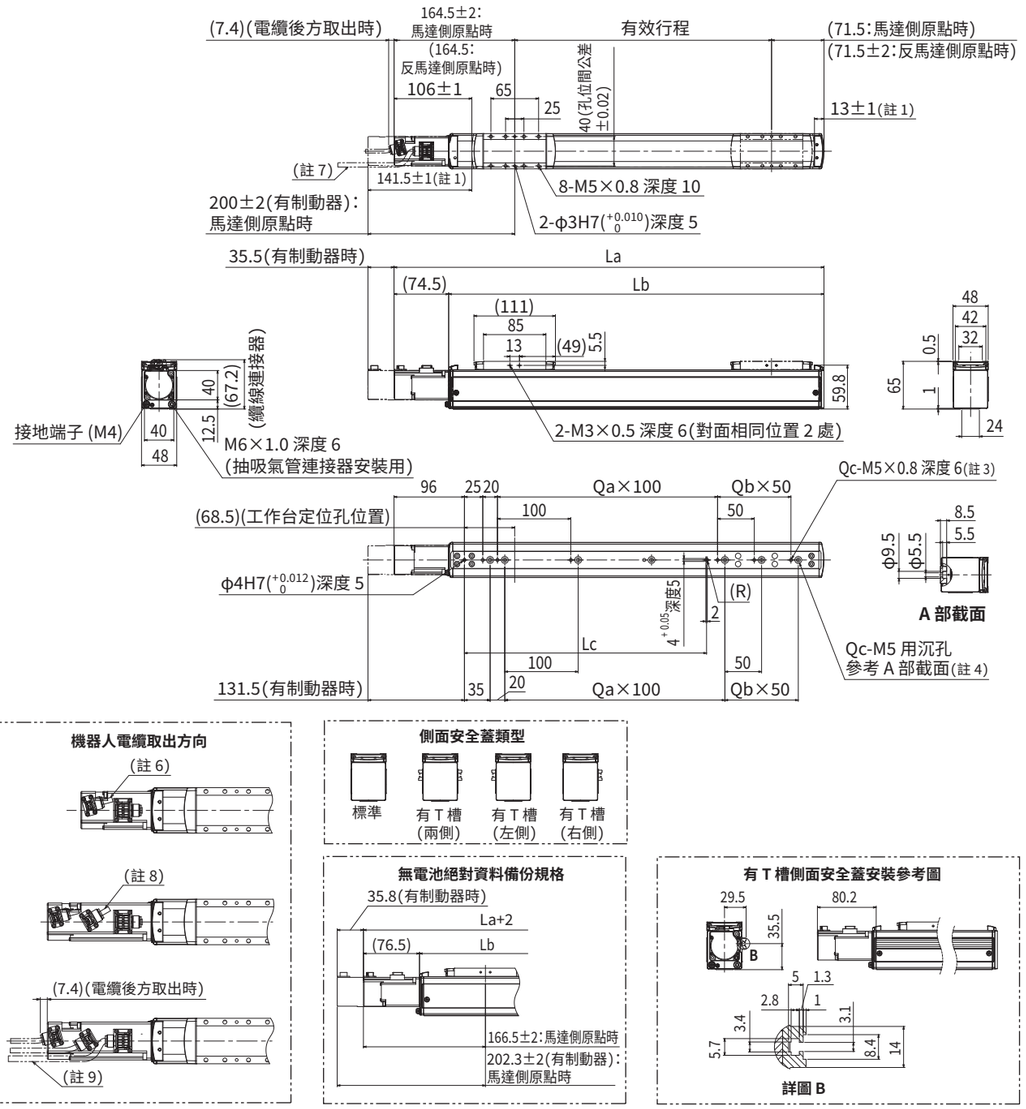
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333										
	導程 10	666										
	導程 5	333										

※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折規格。
※ 高加減速規格請在 50~550 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
　移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 使用高加減速規格時，需要考慮動作負載和馬達負載率。(參照 P.93)
※ 加速度／減速度請參閱 P.118。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

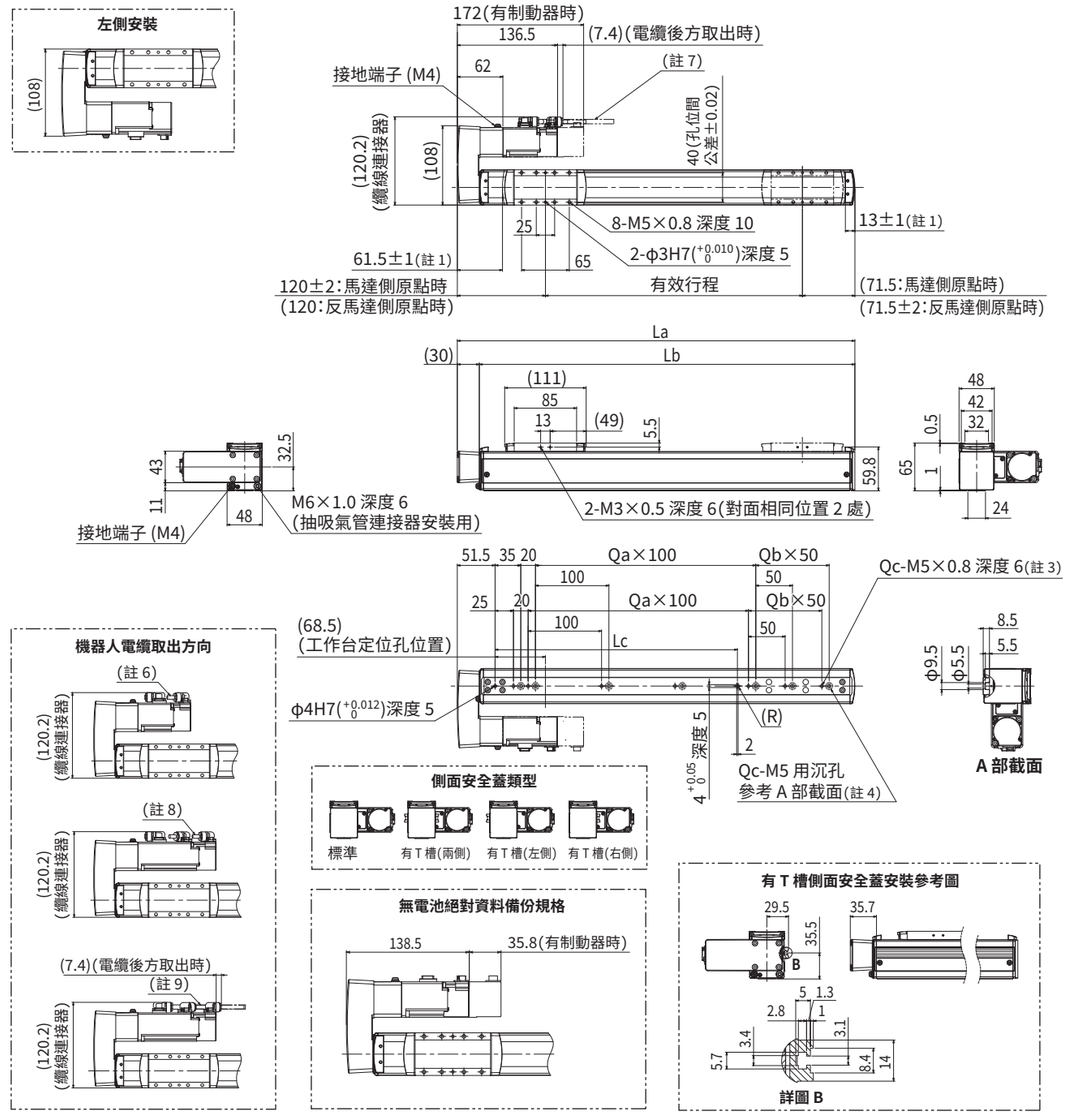
AGXS05L　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
註4. 用沉孔 (A 部截面) 安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。
　　應使用桿長為 15mm 以下的內六角螺栓 (M5×0.8)。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 有 T 槽側面安全蓋用於安裝感測器。
註12. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		286	336	386	436	486	536	586	636	686	736	786	836	886	936	986	1036
Lb		211.5	261.5	311.5	361.5	411.5	461.5	511.5	561.5	611.5	661.5	711.5	761.5	811.5	861.5	911.5	961.5
Lc		130	130	130	130	330	330	330	330	330	330	630	630	630	630	630	630
Qa		1	1	1	1	3	3	3	3	3	3	6	6	6	6	6	6
Qb		0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5
Qc		3	4	5	6	5	6	7	8	9	10	8	9	10	11	12	13
主機重量 (kg)註5		1.8	1.9	2.1	2.2	2.4	2.6	2.7	2.9	3.0	3.2	3.3	3.5	3.6	3.8	3.9	4.1
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333												1066	933	800	666
	導程 10	666												532	466	400	333
	導程 5	333												266	233	200	166
	速度設定	–												80%	70%	60%	50%

AGXS05L　轉折 (R/L)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
註4. 用沉孔 (A 部截面) 安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。
　　應使用桿長為 15mm 以下的內六角螺栓 (M5×0.8)。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 有 T 槽側面安全蓋用於安裝感測器。
註12. 形狀為轉折 (R、L) 時，不能選擇高加減速規格。
註13. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		241.5	291.5	341.5	391.5	441.5	491.5	541.5	591.5	641.5	691.5	741.5	791.5	841.5	891.5	941.5	991.5
Lb		211.5	261.5	311.5	361.5	411.5	461.5	511.5	561.5	611.5	661.5	711.5	761.5	811.5	861.5	911.5	961.5
Lc		130	130	130	130	330	330	330	330	330	330	630	630	630	630	630	630
Qa		1	1	1	1	3	3	3	3	3	3	6	6	6	6	6	6
Qb		0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	0	1	2	3	4	5
Qc		3	4	5	6	5	6	7	8	9	10	8	9	10	11	12	13
主機重量 (kg)註5		2.2	2.3	2.5	2.6	2.8	3.0	3.1	3.3	3.4	3.6	3.7	3.9	4.0	4.2	4.3	4.5
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1333												1066	933	800	666
	導程 10	666												532	466	400	333
	導程 5	333												266	233	200	166
	速度設定	–												80%	70%	60%	50%

AGXS07

Advanced 機型　單軸機器人　滑座型



訂購型號

AGXS07								EP-01					
主機	加減速規格	導程指定	形狀※1	馬達規格	側面安全蓋	行程※2	電纜長度※3	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※4	輸入輸出選擇	電池※5
	空白：標準 H：高加減速規格	30：30 mm 20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	空白：標準 W：有 T 槽（兩側） R：有 T 槽（右側） L：有 T 槽（左側）	50～1100 （50 mm間距）	R：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A10：200W以下	空白：無 R：有 EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

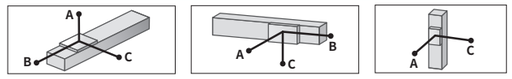
※1.形狀為轉折（R、L）時，不能選擇高加減速規格。
※2.高加減速規格為 50～650（50 mm 間距）。
※3.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※4.垂直使用的行程為 500mm 以上時，需要再生裝置。
※5.馬達規格為標準（S、BK）規格時，需要選擇有無電池。

基本規格

馬達輸出 AC		100 W
重複定位精度※1		±0.005 mm
減速機構		研磨滾珠螺桿φ15（C5 級）
行程		50 mm~1100 mm（50 mm 間距）
最高速度※2		1800 mm/sec　1200 mm/sec　600 mm/sec　300 mm/sec
滾珠螺桿導程		30 mm　20 mm　10 mm　5 mm
最大可搬運荷重	水平	10 kg　25 kg　45 kg　85 kg
	垂直	2 kg　4 kg　8 kg　16 kg
額定推力		56 N　84 N　169 N　339 N
主機最大截面外形		W 70 mm × H 76.5 mm
全長	直線型	ST + 276.5 mm
	轉折	ST + 232 mm
潔淨度※3		相當於 ISO CLASS 3（ISO14644-1）
吸氣量空氣※4		30 Nℓ/min~115 Nℓ/min
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器
解析度		23 位
使用環境溫度、濕度		0~40 °C , 35~80 %RH（無結露）

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 700mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。（危險速度）此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.安裝抽吸氣管連接器後，可於潔淨環境下使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※4.必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度請參閱 P.119。

允許突出量※



AGXS07-30

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	3078	1509	1221
6kg	1191	501	418
10kg	957	317	282

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	1237	1442	2975
6kg	393	435	1062
10kg	244	251	793

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	2335	2335
2kg	1158	1158

AGXS07-20

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
10kg	1327	370	358
20kg	1136	186	188
25kg	1509	163	173

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
10kg	313	304	1164
20kg	131	119	804
25kg	109	97	1010

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	3416	3416
2kg	1701	1701
4kg	841	841

AGXS07-10

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
15kg	2420	338	372
30kg	1531	160	176
45kg	1181	101	111

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
15kg	306	271	2192
30kg	106	94	1155
45kg	39	34	623

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
3kg	1688	1688
6kg	827	827
8kg	612	612

AGXS07-5

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
30kg	2915	172	197
50kg	2535	96	110
85kg	2024	49	56

壁掛使用時（單位：mm）

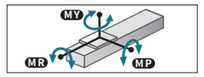
	A	B	C
30kg	122	106	2458
50kg	34	30	1476
85kg	0	0	0

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
6kg	907	907
9kg	591	591
16kg	314	314

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



（單位：N·m）

MY	MP	MR
138	121	121

適用控制器

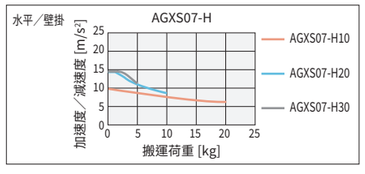
控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

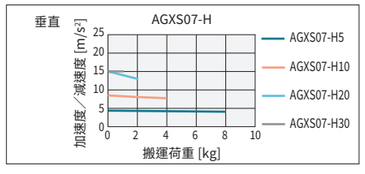
在高加減速下使用時（高加減速規格）

基本規格

行程		50 mm~650 mm（50 mm 間距）			
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	5 kg	10 kg	20 kg	–
最大加速度	水平	14.72 m/s²（1.5 G）	14.72 m/s²（1.5 G）	9.64 m/s²（1 G）	–
最大可搬運荷重	垂直	1 kg	2 kg	4 kg	8 kg
最大加速度	垂直	14.72 m/s²（1.5 G）	14.72 m/s²（1.5 G）	8.44 m/s²（0.9 G）	4.32 m/s²（0.4 G）

搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）





允許突出量※

AGXS07-H30

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	1020	897	608
5kg	461	346	245

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
2kg	579	830	976
5kg	208	279	401

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	1165	1165

AGXS07-H20

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
3kg	1224	758	640
6kg	684	369	321
10kg	459	214	190

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
3kg	600	692	1175
6kg	274	303	621
10kg	138	147	376

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	1793	1793
2kg	891	891

AGXS07-H10

水平使用時（單位：mm）

	A	B	C
5kg	2208	622	665
12kg	991	249	266
20kg	637	142	152

壁掛使用時（單位：mm）

	A	B	C
5kg	603	556	2129
12kg	200	182	890
20kg	83	75	497

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
1kg	3012	3012
2kg	1487	1487
4kg	725	725

AGXS07-H5

垂直使用時（單位：mm）

	A	C
3kg	1093	1093
5kg	639	639
8kg	384	384

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

高加減速時的有效行程和最高速度

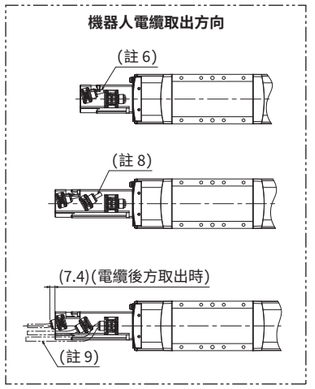
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
最高速度（mm/sec）	導程 30	1800												
	導程 20	1200												
	導程 10	600												
	導程 5	300												

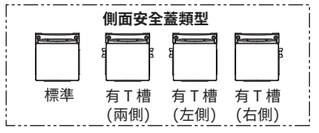
※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折規格。
※ 高加減速規格請在 50~650（50 mm 間距）之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 使用高加減速規格時，需要考慮動作負載和馬達負載率。（參照 P.93）
※ 加速度／減速度請參閱 P.121。

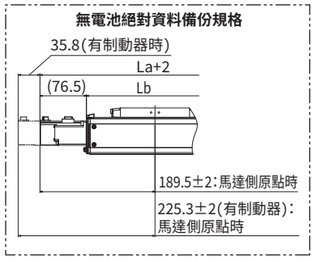
由此確認

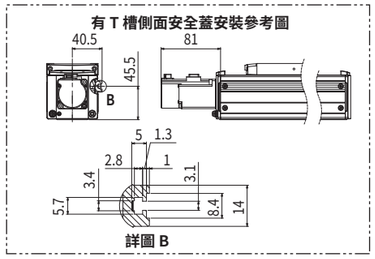
▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

AGXS07　直線型 (S)





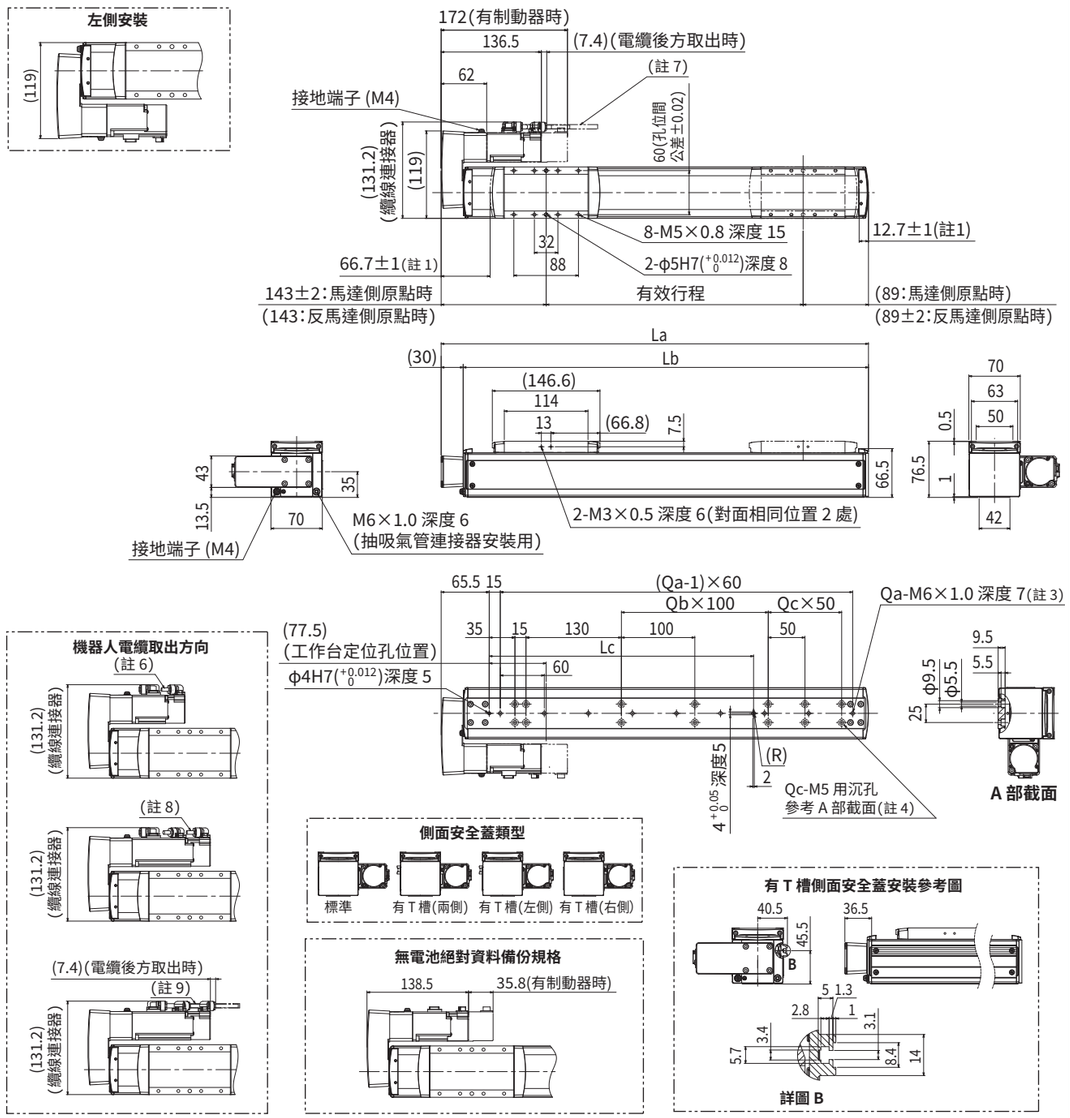




註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。（標準為馬達側原點）
註3. 用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
註4. 用沉孔（A 部截面）安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。應使用桿長為 15mm 以下的內六角螺栓（M5×0.8）。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜（有制動器）前方取出時。
註9. 機器人電纜（有制動器）後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 有 T 槽側面安全蓋用於安裝感測器。
註12. 供油用噴嘴（推薦）（詳情參閱 P.143）

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
La		326.5	376.5	426.5	476.5	526.5	576.5	626.5	676.5	726.5	776.5	826.5	876.5	926.5	976.5	1026.5	1076.5	1126.5	1176.5	1226.5	1276.5	1326.5	1376.5
Lb		252	302	352	402	452	502	552	602	652	702	752	802	852	902	952	1002	1052	1102	1152	1202	1252	1302
Lc		160	160	160	160	360	360	360	360	360	360	360	360	760	760	760	760	760	760	760	760	760	760
Qa		4	5	5	6	7	8	9	10	10	11	12	13	14	15	15	16	17	18	19	20	20	21
Qb		0	0	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Qc		0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	6	7	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Qd		6	8	10	12	10	12	14	16	18	20	22	24	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
主機重量 (kg)※5		3.6	3.8	4.1	4.4	4.7	4.9	5.2	5.5	5.7	6.0	6.3	6.6	6.8	7.1	7.4	7.6	7.9	8.2	8.5	8.7	9.0	9.3
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800														1530	1350	1170	990	900	810	720	630
	導程 20	1200														1020	900	780	660	600	540	480	420
	導程 10	600														510	450	390	330	300	270	240	210
	導程 5	300														255	225	195	165	150	135	120	105
	速度設定	–														85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%

AGXS07　轉折（R/L）

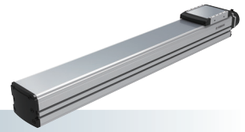


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用螺孔安裝主機時，請拆下固定螺絲進行固定。
註4. 用沉孔 (A 部截面) 安裝主機時，請從內側拆下蓋子進行固定。
　　應使用桿長為 15 mm 以下的內六角螺栓 (M5×0.8)。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.2kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 有 T 槽側面安全蓋用於安裝感測器。
註12. 形狀為轉折 (R、L) 時，不能選擇高加減速規格。
註13. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
La		282	332	382	432	482	532	582	632	682	732	782	832	882	932	982	1032	1082	1132	1182	1232	1282	3321
Lb		252	302	352	402	452	502	552	602	652	702	752	802	852	902	952	1002	1052	1102	1152	1202	1252	1302
Lc		160	160	160	160	360	360	360	360	360	360	360	360	760	760	760	760	760	760	760	760	760	760
Qa		4	5	5	6	7	8	9	10	10	11	12	13	14	15	15	16	17	18	19	20	20	21
Qb		0	0	0	0	2	2	2	2	2	2	2	2	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6
Qc		0	1	2	3	0	1	2	3	4	5	6	7	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
Qd		6	8	10	12	10	12	14	16	18	20	22	24	18	20	22	24	26	28	30	32	34	36
主機重量 (kg)註5		4.0	4.2	4.5	4.8	5.1	5.3	5.6	5.9	6.1	6.4	6.7	7.0	7.2	7.5	7.8	8.0	8.3	8.6	8.9	9.1	9.4	9.7
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800														1530	1350	1170	990	900	810	720	630
	導程 20	1200														1020	900	780	660	600	540	480	420
	導程 10	600														510	450	390	330	300	270	240	210
	導程 5	300														255	225	195	165	150	135	120	105
	速度設定	–														85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%

AGXS10

Advanced 機型　單軸機器人　滑座型



訂購型號

AGXS10								EP-01				
主機	加減速規格	導程指定	形狀※1	馬達規格	行程※2	電纜長度※3	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※4	輸入輸出選擇	電池※5
	空白：標準 H：高加減速規格	30：30 mm 20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	100～1250 (50 mm 間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A10：200W以下	空白：無 R：有 EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

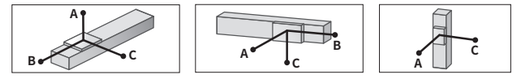
※1.形狀為轉折 (R、L) 時，不能選擇高加減速規格。
※2.高加減速規格為 100~650 (50 mm 間距)。
※3.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※4.垂直使用時，需要再生裝置。
　水平使用的導程為 10、20、30 且行程為 300~800mm 時，需要再生裝置。
※5.馬達規格為標準 (S、BK) 規格時，需要選擇有無電池。

基本規格

馬達輸出 AC		200 W			
重複定位精度※1		±0.005 mm			
減速機構		研磨滾珠螺桿φ15 (C5 級)			
行程		100 mm~1250 mm (50 mm 間距)			
最高速度※2		1800 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	25 kg	40 kg	80 kg	100 kg
	垂直	4 kg	8 kg	20 kg	30 kg
額定推力		113 N	170 N	341 N	683 N
主機最大截面外形		W 100 mm × H 99.5 mm			
全長	直線型	ST＋250.5 mm			
	轉折	ST＋220.5 mm			
潔淨度※3		相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)			
吸氣量空氣※4		30 NL/min~90 NL/min			
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器			
解析度		23 位			
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)			

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
　有效行程超過 700mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
　此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.安裝抽吸氣管連接器後，可於潔淨環境下使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※4.必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度請參閱 P.122。

允許突出量※



AGXS10-30

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	878	537	292
20kg	609	256	146
25kg	608	211	124

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	271	473	803
20kg	118	192	481
25kg	93	147	454

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	4135	4135
4kg	985	985

AGXS10-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	1269	451	282
25kg	754	253	158
40kg	466	142	88

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	252	387	1159
25kg	123	189	629
40kg	51	78	311

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	2062	2062
6kg	1012	1012
8kg	750	750

AGXS10-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	1794	298	203
50kg	1358	162	111
80kg	1266	86	59

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	162	234	1623
50kg	68	98	1060
80kg	16	22	552

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	1926	1926
10kg	931	931
20kg	434	434

AGXS10-5

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	5605	321	225
50kg	3694	177	124
80kg	2619	95	67
100kg	2224	68	48

壁掛使用時 (單位：mm)

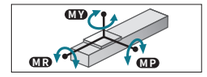
	A	B	C
30kg	181	258	5195
50kg	79	113	3111
80kg	22	31	1557
100kg	0	0	0

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
10kg	1018	1018
20kg	477	477
30kg	296	296

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



(單位：N·m)

MY	MP	MR
274	274	241

適用控制器

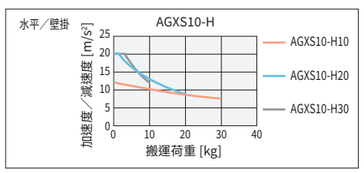
控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

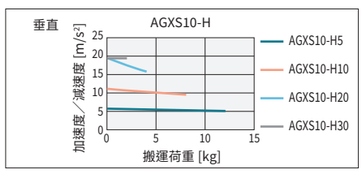
在高加減速下使用時 (高加減速規格)

基本規格

行程		100 mm~650 mm (50 mm 間距)			
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	10 kg	20 kg	30 kg	–
最大加速度	水平	19.62 m/s² (2 G)	19.62 m/s² (2 G)	11.71 m/s² (1.2 G)	–
最大可搬運荷重	垂直	2 kg	4 kg	8 kg	12 kg
最大加速度	垂直	19.62 m/s² (2 G)	19.62 m/s² (2 G)	10.84 m/s² (1.1 G)	5.53 m/s² (0.6 G)

搬運荷重-加速度／減速度圖表 (參考基準)





允許突出量※

AGXS10-H30

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	1041	1117	541
6kg	581	534	266
10kg	384	300	153

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
3kg	521	1046	1009
6kg	241	466	539
10kg	125	235	327

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
1kg	2054	2054
2kg	994	994

AGXS10-H5

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
4kg	1550	1550
8kg	743	743
12kg	474	474

AGXS10-H20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	1218	844	493
12kg	575	326	193
20kg	375	177	106

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	464	778	1177
12kg	159	261	516
20kg	70	113	290

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
2kg	1602	1602
4kg	788	788

AGXS10-H10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	1851	568	383
20kg	973	263	177
30kg	671	162	109

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	343	504	1784
20kg	136	199	885
30kg	67	98	552

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	1849	1849
5kg	1086	1086
8kg	656	656

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

高加減速時的有效行程和最高速度

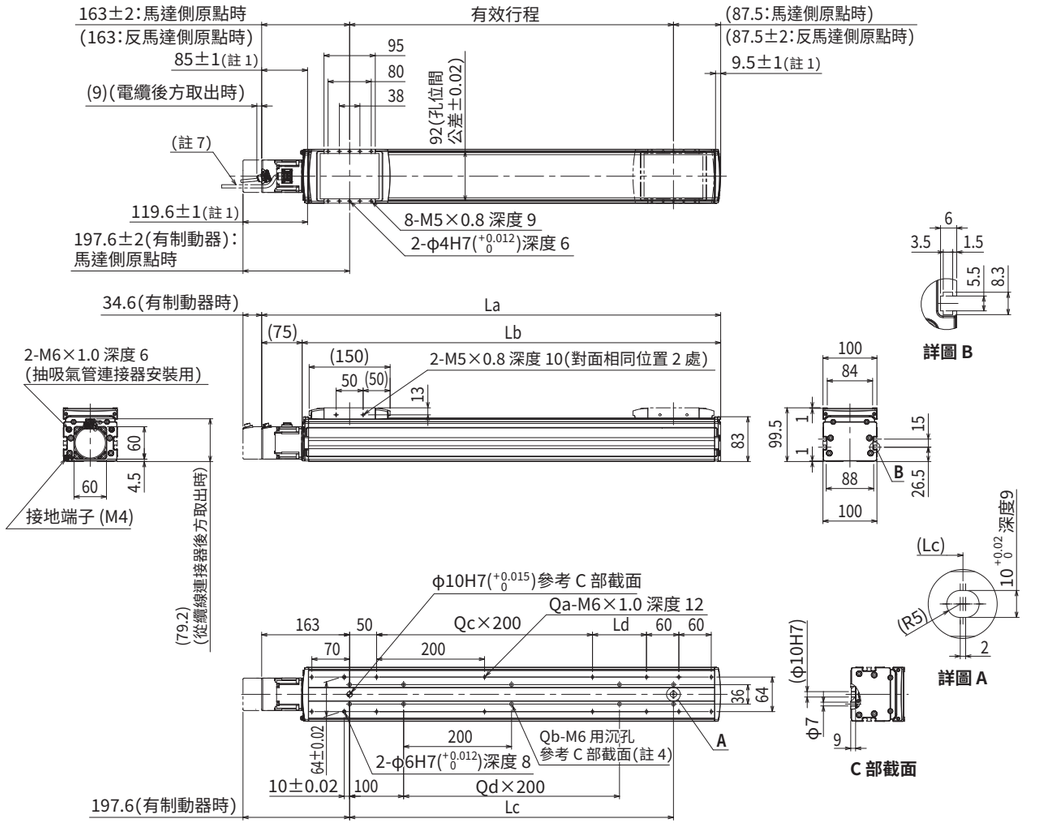
有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800											
	導程 20	1200											
	導程 10	600											
	導程 5	300											

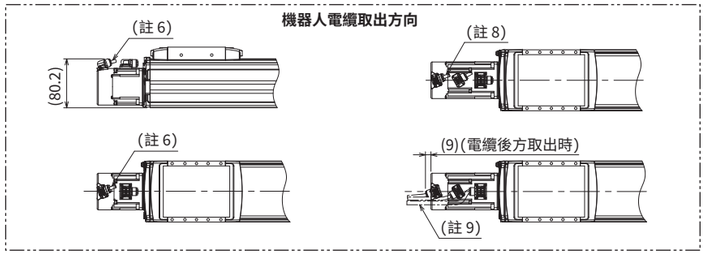
※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折規格。
※ 高加減速規格請在 100~650 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
　移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 使用高加減速規格時，需要考慮動作負載和馬達負載率。(參照 P.93)
※ 加速度／減速度請參閱 P.124。

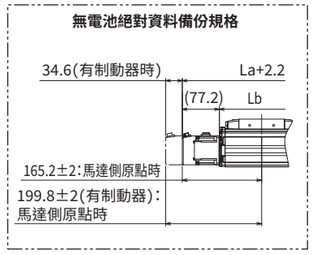
由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

AGXS10　直線型 (S)



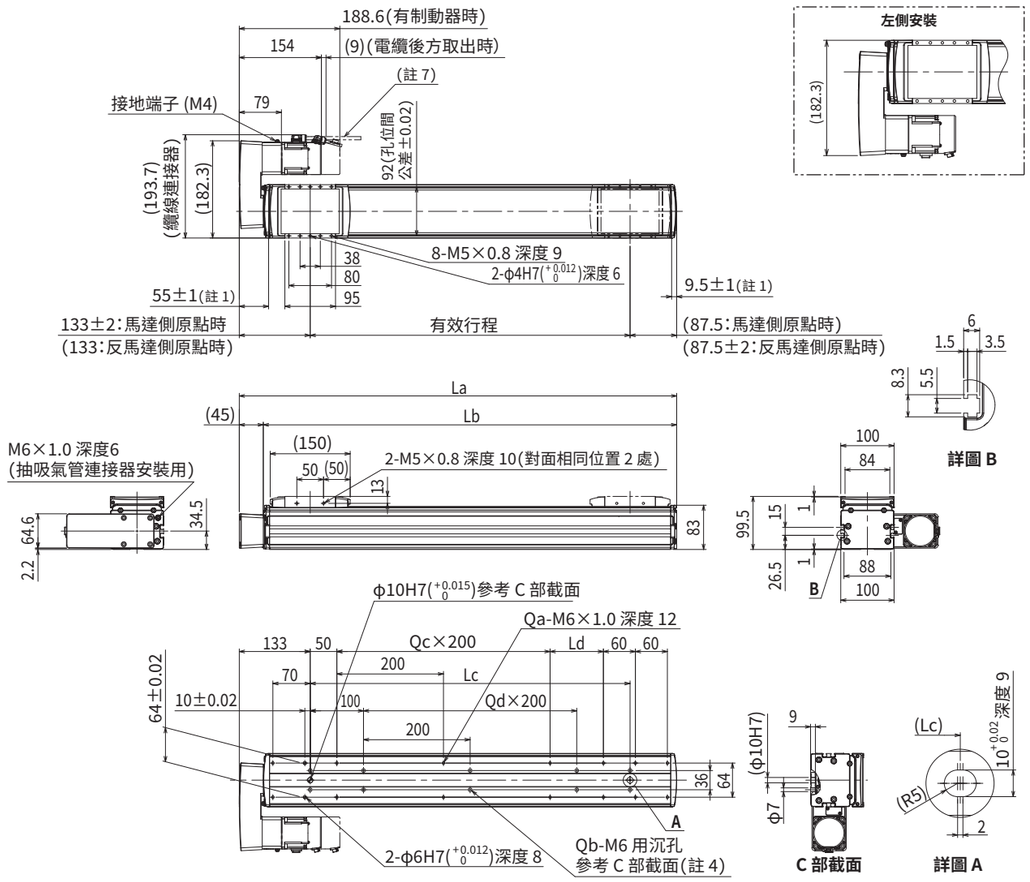


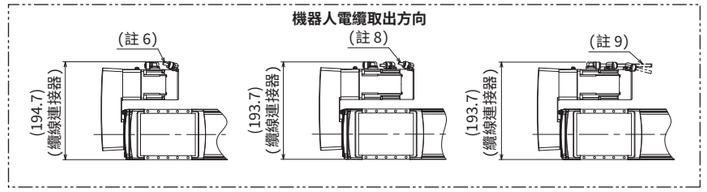


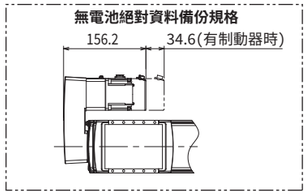
註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點。)
註3. 用安裝沉孔 (C 部截面) 向主機安裝時，應使用桿長為≪20mm 以上≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註4. 用安裝沉孔 (C 部截面) 安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.4kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		350.5	400.5	450.5	500.5	550.5	600.5	650.5	700.5	750.5	800.5	850.5	900.5	950.5	1000.5	1050.5	1100.5	1150.5	1200.5	1250.5	1300.5	1350.5	1400.5	1450.5	1500.5
Lb		275.5	325.5	375.5	425.5	475.5	525.5	575.5	625.5	675.5	725.5	775.5	825.5	875.5	925.5	975.5	1025.5	1075.5	1125.5	1175.5	1225.5	1275.5	1325.5	1375.5	1425.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
主機重量 (kg)※5		5.4	5.9	6.4	6.9	7.4	7.9	8.4	8.9	9.4	9.9	10.4	10.9	11.4	11.9	12.4	12.9	13.4	13.9	14.4	14.9	15.4	15.9	16.4	16.9
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800													1530	1350	1170	990	900	810	720	630	540		450
	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360		300
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180		150
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90		75
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%		25%

AGXS10　轉折 (R/L)





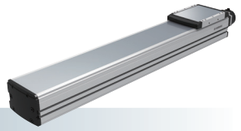


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點。)
註3. 用安裝沉孔 (C 部截面) 向主機安裝時，應使用桿長為≪20mm 以上≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註4. 用安裝沉孔 (C 部截面) 安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.4kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 形狀為轉折 (R、L) 時，不能選擇高加減速規格。
註12. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		320.5	370.5	420.5	470.5	520.5	570.5	620.5	670.5	720.5	770.5	820.5	870.5	920.5	970.5	1020.5	1070.5	1120.5	1170.5	1220.5	1270.5	1320.5	1370.5	1420.5	1470.5
Lb		275.5	325.5	375.5	425.5	475.5	525.5	575.5	625.5	675.5	725.5	775.5	825.5	875.5	925.5	975.5	1025.5	1075.5	1125.5	1175.5	1225.5	1275.5	1325.5	1375.5	1425.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
主機重量 (kg)※5		6.6	7.1	7.6	8.1	8.6	9.1	9.6	10.1	10.6	11.1	11.6	12.1	12.6	13.1	13.6	14.1	14.6	15.1	15.6	16.1	16.6	17.1	17.6	18.1
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800													1530	1350	1170	990	900	810	720	630	540		450
	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360		300
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180		150
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90		75
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%		25%

AGXS12

Advanced 機型 ● 單軸機器人 ● 滑座型



■ 訂購型號

AGXS12 - □ - □ - □ - □ - □ - □ - □ - EP-01 - □ - □ - □ - □

主機	加減速規格	導程指定	形狀※1	馬達規格	行程※2	電纜長度※3	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※4	輸入輸出選擇	電池※5
AGXS12	空白：標準 H：高加減速規格	30：30 mm 20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	100～1250 (50 mm 間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A30：400W/750W	空白：無 R：有 EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

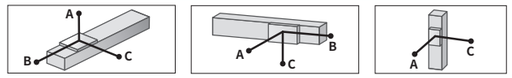
※1.形狀為轉折(R、L)時，不能選擇高加減速規格。
※2.高加減速規格為 100~650 (50 mm 間距)。
※3.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※4.垂直／水平使用的行程為 400mm 以上時，需要再生裝置。
※5.馬達規格為標準(S、BK)規格時，需要選擇有無電池。

■ 基本規格

馬達輸出 AC		400 W			
重複定位精度※1		±0.005 mm			
減速機構		研磨滾珠螺桿φ15 (C5 級)			
行程		100 mm~1250 mm (50 mm 間距)			
最高速度※2		1800 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	35 kg	50 kg	95 kg	115 kg
	垂直	8 kg	15 kg	25 kg	45 kg
額定推力		225 N	339 N	678 N	1360 N
主機最大截面外形		W 125 mm × H 101 mm			
全長	直線型	ST + 302.5 mm			
	轉折	ST + 256.5 mm			
潔淨度※3		相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)			
吸氣量空氣※4		30 NL/min~90 NL/min			
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器			
解析度		23 位			
使用環境溫度、濕度		0~40 °C , 35~80 %RH (無結露)			

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。有效行程超過 700mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.安裝抽吸氣管連接器後，可於潔淨環境下使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※4.必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度請參閱 P.126。

■ 允許突出量※



AGXS12-30

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	1796	1074	637
20kg	1300	531	332
35kg	1341	334	227

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	631	1009	1720
20kg	316	466	1171
35kg	197	269	1130

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	2642	2642
6kg	1289	1289
8kg	951	951

AGXS12-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	2231	904	613
30kg	1290	428	293
50kg	882	237	164

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	591	839	2141
30kg	260	363	1167
50kg	126	172	710

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	2424	2424
10kg	1207	1207
15kg	803	803

AGXS12-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	3109	607	456
50kg	2421	345	260
80kg	2417	198	150
95kg	2559	159	121

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	413	542	2978
50kg	215	280	2208
80kg	103	133	1927
95kg	73	95	1830

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
10kg	1862	1862
15kg	1221	1221
25kg	708	708

AGXS12-5

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	11079	653	504
50kg	7434	373	288
80kg	5458	215	166
115kg	4364	136	105

壁掛使用時 (單位：mm)

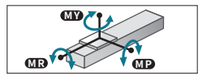
	A	B	C
30kg	456	588	10692
50kg	239	308	6935
80kg	117	150	4713
115kg	55	71	3221

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
15kg	1332	1332
30kg	634	634
45kg	402	402

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■ 容許靜態力矩



(單位：N·m)

MY	MP	MR
334	334	294

■ 適用控制器

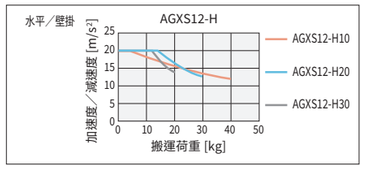
控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

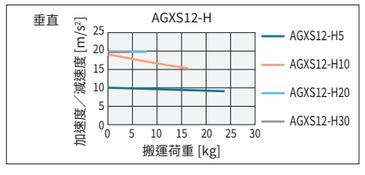
在高加減速下使用時(高加減速規格)

■ 基本規格

行程		100 mm~650 mm (50 mm 間距)			
滾珠螺桿導程		30 mm	20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	20 kg	30 kg	40 kg	–
最大加速度	水平	19.62 m/s² (2 G)	19.62 m/s² (2 G)	19.62 m/s² (2 G)	–
最大可搬運荷重	垂直	4 kg	8 kg	16 kg	24 kg
最大加速度	垂直	19.62 m/s² (2 G)	19.62 m/s² (2 G)	19.62 m/s² (2 G)	9.85 m/s² (1 G)

■ 搬運荷重–加速度／減速度圖表(參考基準)





■ 允許突出量※

AGXS12-H30

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	1216	1297	669
12kg	461	506	252
20kg	316	280	147

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
5kg	648	1224	1183
12kg	226	436	427
20kg	117	213	266

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
2kg	1984	1984
4kg	960	960

AGXS12-H5

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
8kg	1487	1487
16kg	712	712
24kg	454	454

AGXS12-H20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	999	807	489
20kg	521	378	231
30kg	382	234	146

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	458	740	966
20kg	196	311	479
30kg	109	168	325

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	2031	2031
5kg	1193	1193
8kg	722	722

AGXS12-H10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	1668	737	535
25kg	1060	423	308
40kg	709	246	180

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	491	672	1628
25kg	263	358	1012
40kg	134	181	644

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	2071	2071
10kg	1011	1011
16kg	612	612

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■ 高加減速時的有效行程和最高速度

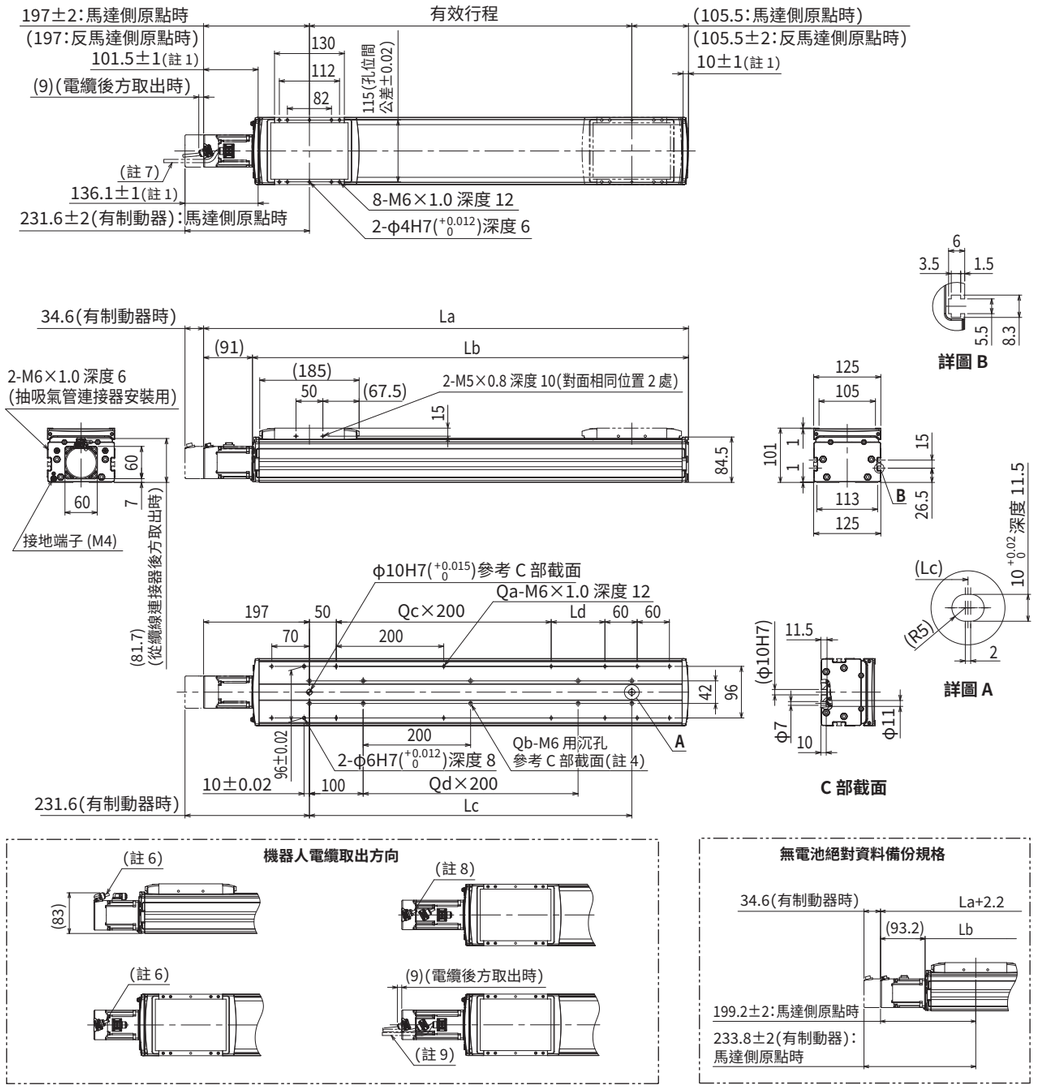
有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800											
	導程 20	1200											
	導程 10	600											
	導程 5	300											

※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折規格。
※ 高加減速規格請在 100~650 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 使用高加減速規格時，需要考慮動作負載和馬達負載率。(參照 P.93)
※ 加速度／減速度請參閱 P.128。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

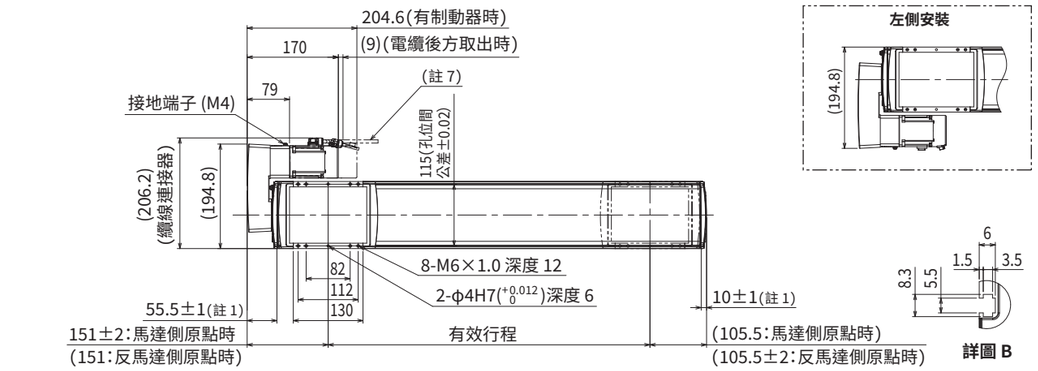
AGXS12　直線型 (S)

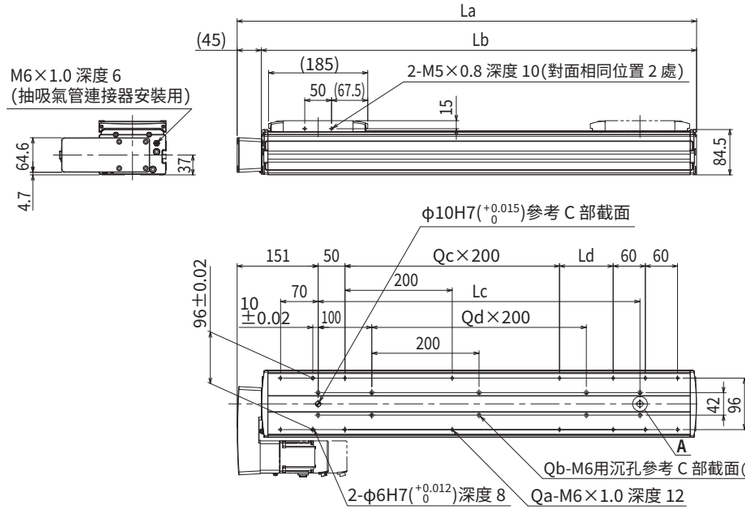


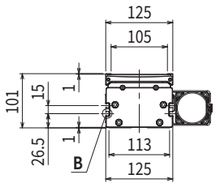
註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點。)
註3. 用安裝沉孔 (C 部截面) 向主機安裝時，應使用桿長為≪20mm 以上≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註4. 用安裝沉孔 (C 部截面) 安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.4kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

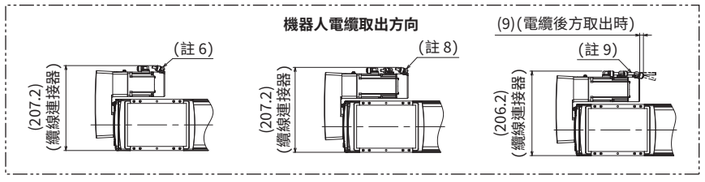
有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		402.5	452.5	502.5	552.5	602.5	652.5	702.5	752.5	802.5	852.5	902.5	952.5	1002.5	1052.5	1102.5	1152.5	1202.5	1252.5	1302.5	1352.5	1402.5	1452.5	1502.5	1552.5
Lb		311.5	361.5	411.5	461.5	511.5	561.5	611.5	661.5	711.5	761.5	811.5	861.5	911.5	961.5	1011.5	1061.5	1111.5	1161.5	1211.5	1261.5	1311.5	1361.5	1411.5	1461.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
主機重量 (kg)※5		7.6	8.2	8.9	9.6	10.2	10.9	11.6	12.3	12.9	13.6	14.3	15.0	15.6	16.3	17.0	17.6	18.3	19.0	19.7	20.3	21.0	21.7	22.4	23.0
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800													1530	1350	1170	990	900	810	720	630	540	450	
	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360	300	
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180	150	
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90	75	
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%	

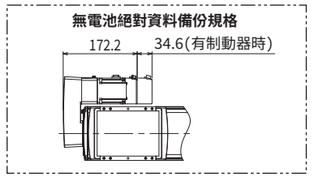
AGXS12　轉折（R/L）









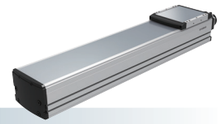


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝沉孔(C 部截面)向主機安裝時，應使用桿長為≪20mm 以上≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註4. 用安裝沉孔(C 部截面)安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.4kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜(有制動器)前方取出時。
註9. 機器人電纜(有制動器)後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 形狀為轉折(R、L)時，不能選擇高加減速規格。
註12. 供油用噴嘴(推薦)(詳情參閱 P.143)

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
La		356.5	406.5	456.5	506.5	556.5	605.5	656.5	706.5	756.5	806.5	856.5	906.5	956.5	1006.5	1056.5	1106.5	1156.5	1206.5	1256.5	1306.5	1356.5	1406.5	1456.5	1506.5
Lb		311.5	361.5	411.5	461.5	511.5	561.5	611.5	661.5	711.5	761.5	811.5	861.5	911.5	961.5	1011.5	1061.5	1111.5	1161.5	1211.5	1261.5	1311.5	1361.5	1411.5	1461.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5
主機重量 (kg)※5		8.8	9.4	10.1	10.8	11.4	12.1	12.8	13.5	14.1	14.8	15.5	16.2	16.8	17.5	18.2	18.8	19.5	20.2	20.9	21.5	22.2	22.9	23.6	24.2
最高速度 (mm/sec)	導程 30	1800													1530	1350	1170	990	900	810	720	630	540	450	
	導程 20	1200													1020	900	780	660	600	540	480	420	360	300	
	導程 10	600													510	450	390	330	300	270	240	210	180	150	
	導程 5	300													255	225	195	165	150	135	120	105	90	75	
	速度設定	–													85%	75%	65%	55%	50%	45%	40%	35%	30%	25%	

AGXS16

Advanced 機型　單軸機器人　滑座型



訂購型號

AGXS16 - [主機] - [加減速規格] - [導程指定] - [形狀※1] - [馬達規格] - [行程※2] - [電纜長度※3] - [電纜取出方向] - EP-01 - [驅動器：馬達功率] - [再生裝置※4] - [輸入輸出選擇] - [電池※5]

主機	加減速規格	導程指定	形狀※1	馬達規格	行程※2	電纜長度※3	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※4	輸入輸出選擇	電池※5
AGXS16	空白：標準 H：高加減速規格	40：40 mm 20：20 mm 10：10 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	100～1450 (50 mm 間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A30：400W/750W	空白：無 R：有 EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

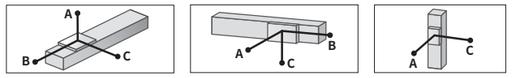
※1.形狀為轉折(R、L)時，不能選擇高加減速規格。
※2.高加減速規格為 100~800 (50 mm 間距)。
※3.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※4.垂直使用時，需要再生裝置。
水平使用的導程為 20 且行程為 400~850mm、以及導程為 40 且行程為 600~950mm 時，需要再生裝置。
※5.馬達規格為標準(S、BK)規格時，需要選擇有無電池。

基本規格

馬達輸出 AC		750 W		
重複定位精度※1		±0.005 mm		
減速機構		研磨滾珠螺桿φ20 (C5 級)		
行程		100 mm~1450 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2		2400 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec
滾珠螺桿導程		40 mm	20 mm	10 mm
最大可搬運荷重	水平	45 kg	95 kg	130 kg
	垂直	12 kg	28 kg	55 kg
額定推力		320 N	640 N	1280 N
主機最大截面外形		W 160 mm × H 130 mm		
全長	直線型	ST + 344.8 mm		
	轉折	ST + 294.5 mm		
潔淨度※3		相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)		
吸氣量空氣※4		30 Nℓ/min~90 Nℓ/min		
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器		
解析度		23 位		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH (無結露)		

※1.單方向的重複定位精度
※2. 移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 800mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.安裝抽吸氣管連接器後，可於潔淨環境下使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※4.必要吸氣量因使用條件，使用環境而異。
※ 加速度／減速度請參閱 P.130。

允許突出量※



AGXS16-40

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	2876	1866	1253
30kg	2385	997	776
45kg	2339	720	604

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
15kg	1273	1802	2797
30kg	782	935	2263
45kg	598	658	2174

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	6605	6605
6kg	3699	3699
12kg	2827	2827

AGXS16-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	3862	1255	1106
50kg	2568	733	652
80kg	1798	440	394
95kg	1579	362	325

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
30kg	1102	1192	3742
50kg	630	671	2422
80kg	360	377	1612
95kg	288	300	1373

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
10kg	3404	3404
20kg	1740	1740
28kg	1504	1504

AGXS16-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
50kg	6253	1026	1024
80kg	4447	623	624
100kg	3957	489	490
130kg	3786	365	367

壁掛使用時 (單位：mm)

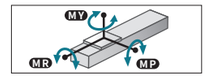
	A	B	C
50kg	980	964	6089
80kg	573	561	4240
100kg	437	426	3706
130kg	312	302	3422

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
15kg	3434	3434
30kg	1684	1684
55kg	889	889

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

容許靜態力矩



(單位：N·m)

MY	MP	MR
706	706	620

適用控制器

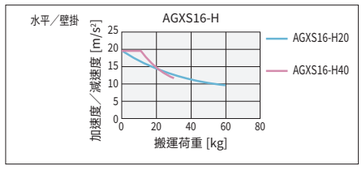
控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

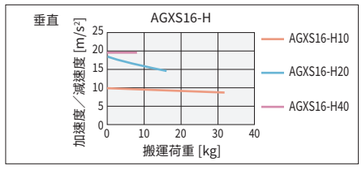
在高加減速下使用時(高加減速規格)

基本規格

行程		100 mm~800 mm (50 mm 間距)		
滾珠螺桿導程		40 mm	20 mm	10 mm
最大可搬運荷重		30 kg	60 kg	–
最大加速度	水平	19.62 m/s² (2 G)	19.84 m/s² (2 G)	–
最大可搬運荷重		8 kg	16 kg	32 kg
最大加速度	垂直	19.62 m/s² (2 G)	18.43 m/s² (1.9 G)	11.17 m/s² (1.1 G)

搬運荷重–加速度／減速度圖表(參考基準)





允許突出量※

AGXS16-H40

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	1271	1669	836
20kg	725	803	429
30kg	534	514	287

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
10kg	816	1585	1240
20kg	404	725	683
30kg	259	441	480

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
3kg	2904	2904
5kg	1710	1710
8kg	1038	1038

AGXS16-H20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
20kg	1722	1123	875
40kg	952	535	428
60kg	682	339	276

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
20kg	842	1056	1679
40kg	388	470	895
60kg	232	275	611

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	3473	3473
10kg	1723	1723
16kg	1064	1064

AGXS16-H10

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
10kg	2951	2951
20kg	1438	1438
32kg	870	870

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

高加減速時的有效行程和最高速度

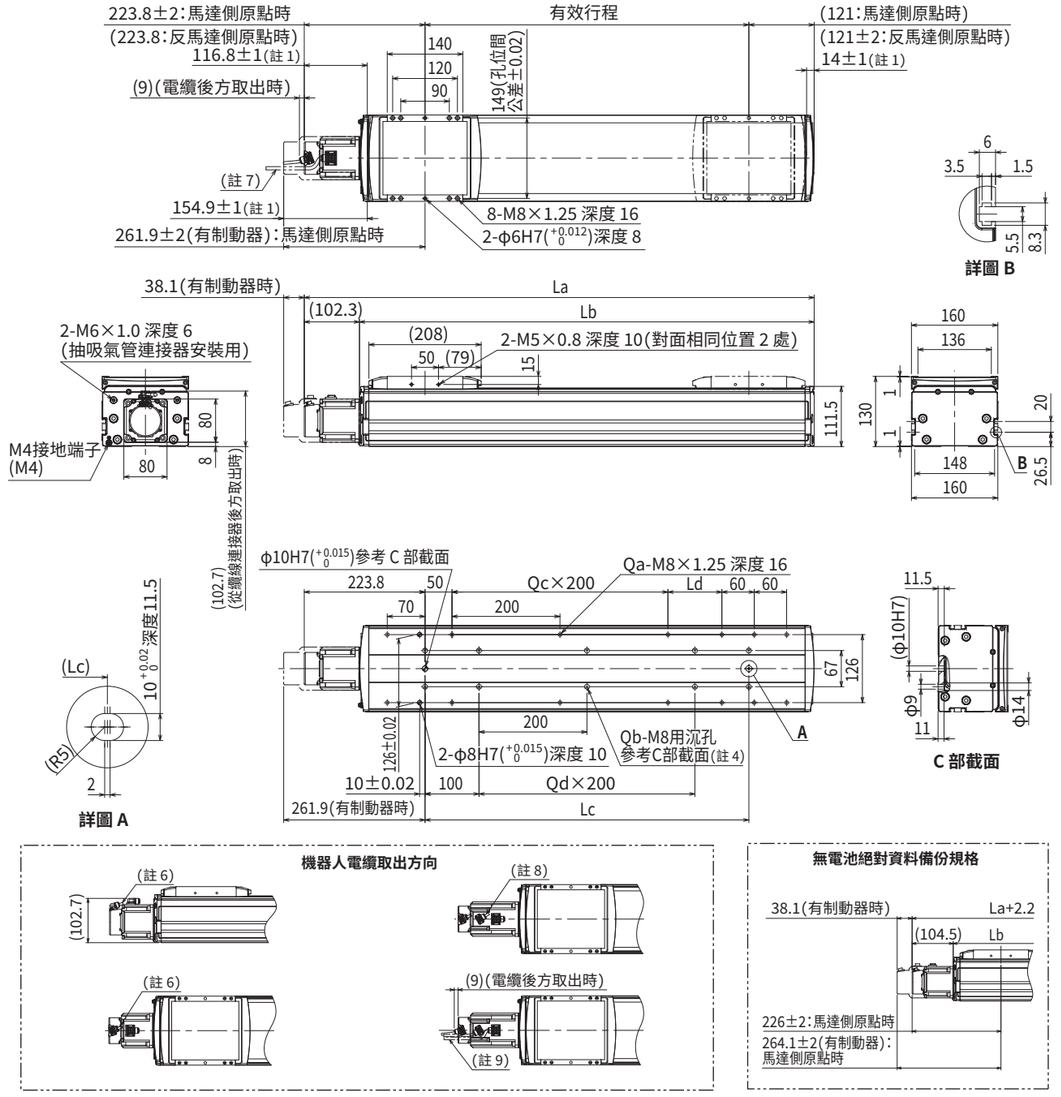
有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
最高速度 (mm/sec)	導程 40	2400														
	導程 20	1200														
	導程 10	600														

※ 使用高加減速規格時，不能使用轉折規格。
※ 高加減速規格請在 100~800 (50 mm 間距) 之間使用。
※ 沒有設定危險速度。在可選行程下可設定為最高速度。
移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
※ 使用高加減速規格時，需要考慮動作負載和馬達負載率。(參照 P.93)
※ 加速度／減速度請參閱 P.132。

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

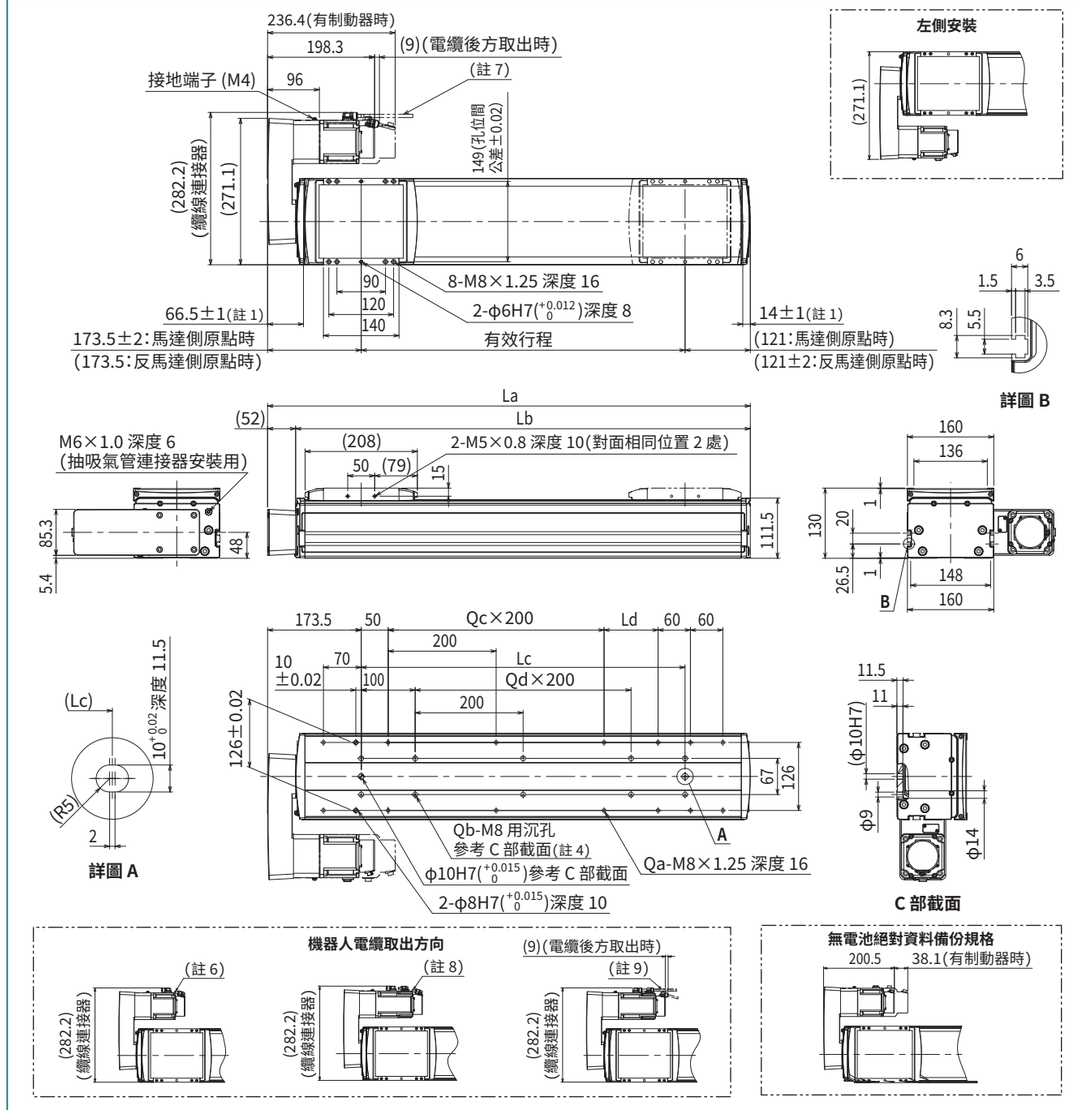
AGXS16　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點。)
註3. 用安裝沉孔 (C 部截面) 向主機安裝時，應使用桿長為≪25mm 以上≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15mm 以下≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
註4. 用安裝沉孔 (C 部截面) 安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.9kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
La		444.8	494.8	544.8	594.8	644.8	694.8	744.8	794.8	844.8	894.8	944.8	994.8	1044.8	1094.8	1144.8	1194.8	1244.8	1294.8	1344.8	1394.8	1444.8	1494.8	1544.8	1594.8	1644.8	1694.8	1744.8	1794.8
Lb		342.5	392.5	442.5	492.5	542.5	592.5	642.5	692.5	742.5	792.5	842.5	892.5	942.5	992.5	1042.5	1092.5	1142.5	1192.5	1242.5	1292.5	1342.5	1392.5	1442.5	1492.5	1542.5	1592.5	1642.5	1692.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
主機重量 (kg)[註5]		13.6	14.6	15.6	16.6	17.6	18.5	19.5	20.5	21.5	22.5	23.4	24.4	25.4	26.4	27.4	28.4	29.3	30.3	31.3	32.3	33.3	34.3	35.2	36.2	37.2	38.2	39.2	40.1
最高速度 (mm/sec)	導程 40	2400															2160	1920	1680	1440	1320	1200	1080	960		840	720		600
	導程 20	1200															1080	960	840	720	660	600	540	480		420	360		300
	導程 10	600															540	480	420	360	330	300	270	240		210	180		150
	速度設定	–															90%	80%	70%	60%	55%	50%	45%	40%		35%	30%		25%

AGXS16　轉折 (R/L)

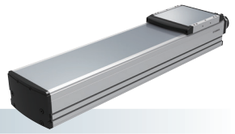


註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點。)
註3. 用安裝沉孔 (C 部截面) 向主機安裝時，應使用桿長為≪25mm 以上≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15mm 以下≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
註4. 用安裝沉孔 (C 部截面) 安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 0.9kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 形狀為轉折 (R、L) 時，不能選擇高加減速規格。
註12. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
La		394.5	444.5	494.5	544.5	594.5	644.5	694.5	744.5	794.5	844.5	894.5	944.5	994.5	1044.5	1094.5	1144.5	1194.5	1244.5	1294.5	1344.5	1394.5	1444.5	1494.5	1544.5	1594.5	1644.5	1694.5	1744.5
Lb		342.5	392.5	442.5	492.5	542.5	592.5	642.5	692.5	742.5	792.5	842.5	892.5	942.5	992.5	1042.5	1092.5	1142.5	1192.5	1242.5	1292.5	1342.5	1392.5	1442.5	1492.5	1542.5	1592.5	1642.5	1692.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Ld		0	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150
Qa		8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18
Qc		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
主機重量 (kg)[註5]		16.3	17.3	18.3	19.3	20.3	21.2	22.2	23.2	24.2	25.2	26.1	27.1	28.1	29.1	30.1	31.1	32.0	33.0	34.0	35.0	36.0	37.0	37.9	38.9	39.9	40.9	41.9	42.8
最高速度 (mm/sec)	導程 40	2400															2160	1920	1680	1440	1320	1200	1080	960		840	720		600
	導程 20	1200															1080	960	840	720	660	600	540	480		420	360		300
	導程 10	600															540	480	420	360	330	300	270	240		210	180		150
	速度設定	–															90%	80%	70%	60%	55%	50%	45%	40%		35%	30%		25%

AGXS20

Advanced 機型 ●單軸機器人 ●滑座型



■訂購型號

AGXS20 - □ - □ - □ - □ - □ - □ - EP-01 - □ - □ - □ - □

主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程	電纜長度※1	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※2	輸入輸出選擇	電池※3
AGXS20	40：40 mm 20：20 mm 10：10 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	100～1450 (50 mm 間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A30：400W/750W	空白：無 R：有 EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

※1.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※2.垂直使用時，需要再生裝置。
　水平使用的導程為 20 且行程為 400~850mm、以及導程為 40 且行程為 600~950mm 時，需要再生裝置。
※3.馬達規格為標準（S、BK）規格時，需要選擇有無電池。

■基本規格

馬達輸出 AC		750 W		
重複定位精度※1		±0.005 mm		
減速機構		研磨滾珠螺桿φ20（C5 級）		
行程		100 mm~1450 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2		2400 mm/sec	1200 mm/sec	600 mm/sec
滾珠螺桿導程		40 mm	20 mm	10 mm
最大可搬運荷重	水平	65 kg	130 kg	160 kg
	垂直	15 kg	35 kg	65 kg
額定推力		320 N	640 N	1280 N
主機最大截面外形		W 200 mm × H 140 mm		
全長	直線型	ST + 390.8 mm		
	轉折	ST + 340.5 mm		
潔淨度※3		相當於 ISO CLASS 3 (ISO14644-1)		
吸氣量空氣※4		30 Nℓ/min~90 Nℓ/min		
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器		
解析度		23 位		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C、35~80 %RH（無結露）		

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
　有效行程超過 800mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。
　（危險速度）
　此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※3.安裝抽吸氣管連接器後，可於潔淨環境下使用。另外，潔淨度是指在 1000 mm/sec 以下使用時的潔淨度。
※4.必要吸氣量因使用條件、使用環境而異。
※ 加速度／減速度請參閱 P.133。

■允許突出量※

AGXS20-40

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
20kg	5318	2821	2096
40kg	4836	1609	1369
65kg	4824	1088	1001

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
20kg	2171	2751	5211
40kg	1417	1539	4667
65kg	1013	1018	4575

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
5kg	8187	8187
10kg	5203	5203
15kg	4810	4810

AGXS20-20

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
50kg	5436	1493	1377
80kg	4417	911	854
100kg	4592	756	727
130kg	4338	596	584

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
50kg	1390	1423	5265
80kg	849	841	4153
100kg	708	686	4253
130kg	550	526	3933

垂直使用時 (單位：mm)

	A	C
20kg	3436	3436
30kg	2600	2600
35kg	3073	3073

AGXS20-10

水平使用時 (單位：mm)

	A	B	C
40kg	22519	2607	2713
80kg	16716	1274	1331
120kg	14066	830	868
160kg	12284	608	637

壁掛使用時 (單位：mm)

	A	B	C
40kg	2704	2537	22210
80kg	1293	1204	16141
120kg	818	760	13223
160kg	580	538	11190

垂直使用時 (單位：mm)

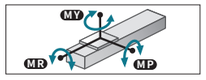
	A	C
20kg	5157	5157
40kg	2553	2553
65kg	1600	1600

※ 導軌壽命 10,000 km 時，滑座上面中心至搬運重心的距離。
※ 計算壽命時的行程為 600 mm。

■適用控制器

控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤 / 遠端命令

■容許靜態力矩



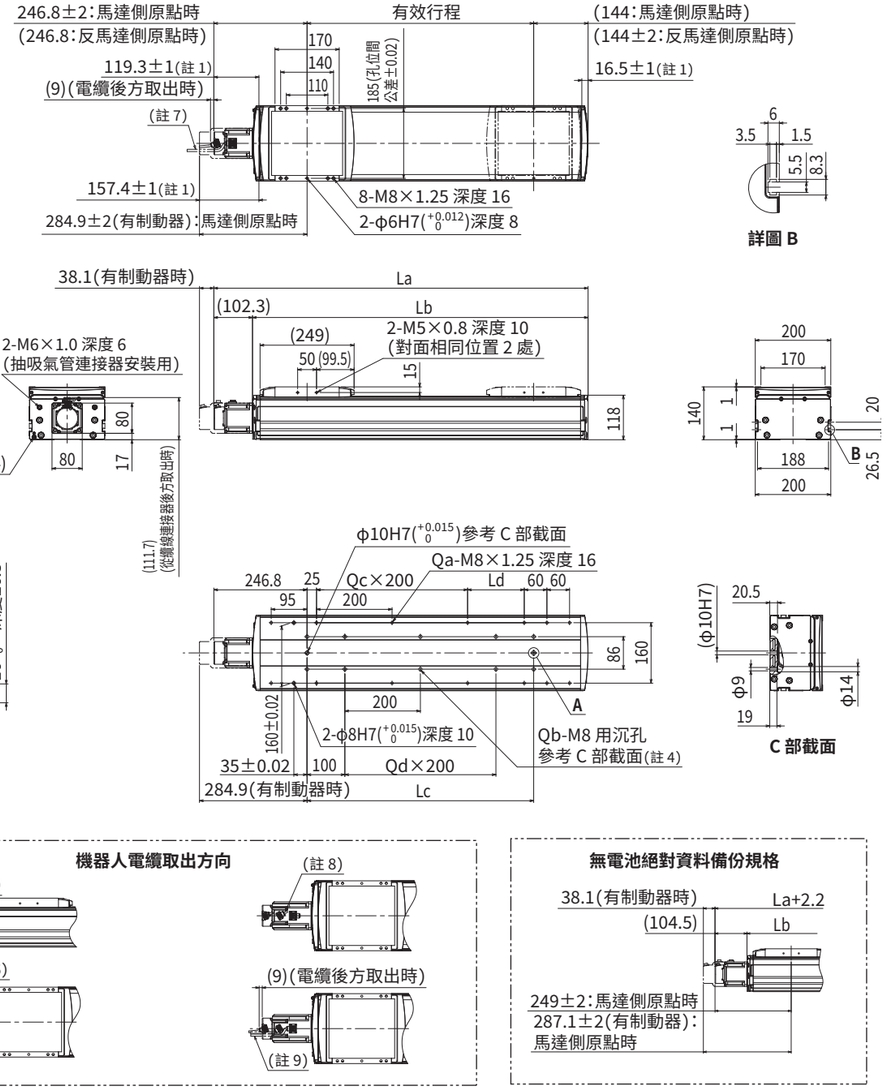
(單位：N・m)

MY	MP	MR
1423	1423	1251

由此確認

▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬、壽命計算。詳情請參閱 P.12。

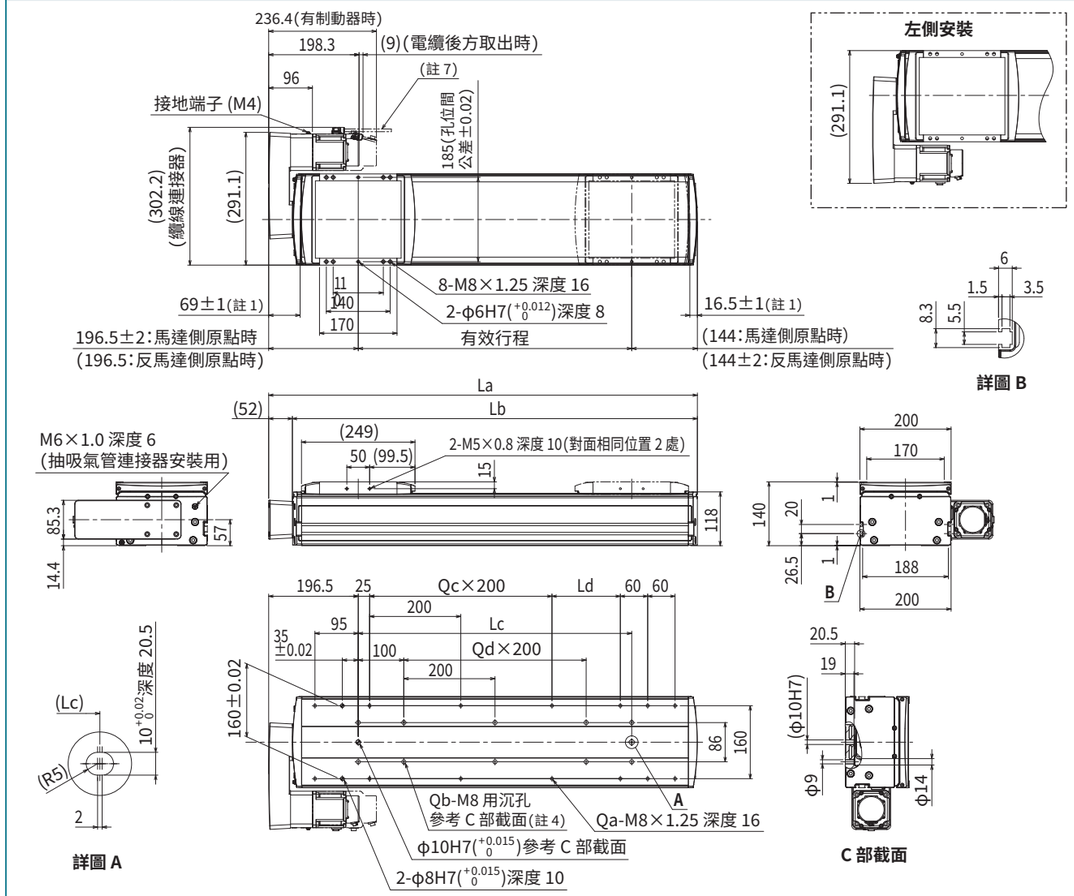
AGXS20　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點。)
註3. 用安裝沉孔 (C 部截面) 向主機安裝時，應使用桿長為≪25mm 以上≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15mm 以下≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
註4. 用安裝沉孔 (C 部截面) 安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 1.1kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
La		490.8	540.8	590.8	640.8	690.8	740.8	790.8	840.8	890.8	940.8	990.8	1040.8	1090.8	1140.8	1190.8	1240.8	1290.8	1340.8	1390.8	1440.8	1490.8	1540.8	1590.8	1640.8	1690.8	1740.8	1790.8	1840.8
Lb		388.5	438.5	488.5	538.5	588.5	638.5	688.5	738.5	788.5	838.5	888.5	938.5	988.5	1038.5	1088.5	1138.5	1188.5	1238.5	1288.5	1338.5	1388.5	1438.5	1488.5	1538.5	1588.5	1638.5	1688.5	1738.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Ld		50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200
Qa		10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22	22
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18
Qc		0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	6	6	6
主機重量 (kg)※5		19.1	20.4	21.7	23.0	24.3	25.6	26.9	28.2	29.5	30.7	32.0	33.3	34.6	35.9	37.2	38.5	39.8	41.1	42.3	43.6	44.9	46.2	47.5	48.8	50.1	51.4	52.7	53.9
最高速度 (mm/sec)	導程 40	2400															2160	1920	1680	1440	1320	1200	1080	960		840	720		600
	導程 20	1200															1080	960	840	720	660	600	540	480		420	360		300
	導程 10	600															540	480	420	360	330	300	270	240		210	180		150
	速度設定	–															90%	80%	70%	60%	55%	50%	45%	40%		35%	30%		25%

AGXS20　轉折 (R/L)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點。)
註3. 用安裝沉孔 (C 部截面) 向主機安裝時，應使用桿長為≪25mm 以上≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15mm 以下≫的內六角螺栓<M8×1.25>。
註4. 用安裝沉孔 (C 部截面) 安裝主機時，請揭下貼紙後進行固定。
註5. 不含制動器的重量。有制動器時的重量，比主機重量表中所示的值重 1.1kg。
註6. 機器人電纜前方取出時。
註7. 機器人電纜後方取出時。
註8. 機器人電纜 (有制動器) 前方取出時。
註9. 機器人電纜 (有制動器) 後方取出時。
註10. 固定機器人電纜的最小彎曲半徑為 R30。用作耐彎曲電纜時，最小彎曲半徑應在 R50 以上。
註11. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)

有效行程		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
La		440.5	490.5	540.5	590.5	640.5	690.5	740.5	790.5	840.5	890.5	940.5	990.5	1040.5	1090.5	1140.5	1190.5	1240.5	1290.5	1340.5	1390.5	1440.5	1490.5	1540.5	1590.5	1640.5	1690.5	1740.5	1790.5
Lb		388.5	438.5	488.5	538.5	588.5	638.5	688.5	738.5	788.5	838.5	888.5	938.5	988.5	1038.5	1088.5	1138.5	1188.5	1238.5	1288.5	1338.5	1388.5	1438.5	1488.5	1538.5	1588.5	1638.5	1688.5	1738.5
Lc		100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
Ld		50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200	50	100	150	200
Qa		10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18	18	20	20	20	20	22	22	22	22
Qb		4	6	6	6	6	8	8	8	8	10	10	10	10	12	12	12	12	14	14	14	14	16	16	16	16	18	18	18
Qc		0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6	6
Qd		0	0	0	0	0	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	3	4	4	4	4	5	5	5	5	6	6	6
主機重量 (kg)註5		21.8	23.1	24.4	25.7	27.0	28.3	29.6	30.9	32.2	33.4	34.7	36.0	37.3	38.6	39.9	41.2	42.5	43.8	45.0	46.3	47.6	48.9	50.2	51.5	52.8	54.1	55.4	56.6
最高速度 (mm/sec)	導程 40	2400															2160	1920	1680	1440	1320	1200	1080	960		840	720		600
	導程 20	1200															1080	960	840	720	660	600	540	480		420	360		300
	導程 10	600															540	480	420	360	330	300	270	240		210	180		150
	速度設定	–															90%	80%	70%	60%	55%	50%	45%	40%		35%	30%		25%

適用控制器 EP-01▶146

動作負載和馬達負載率

■ 高加減速規格時

可使用的動作負載會根據搬運荷重、及加速度動作條件而發生變化，請確認後再使用。
動作負載比與可連續執行時間的關係圖表，僅供參考。
圖表中未記載機型的動作負載，請參考標準機型 (50% 以內) 進行探討。

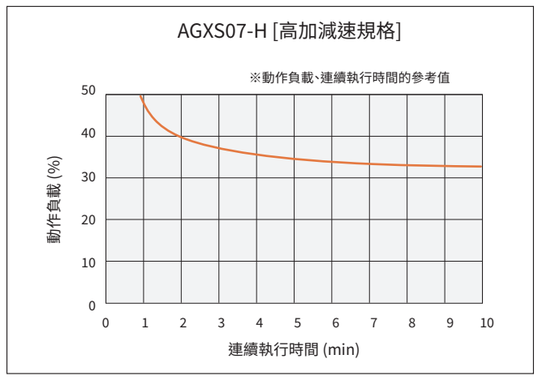
實際動作會有偏差。
請一邊確認控制器的馬達負載率，一邊調整動作條件。
機器人的動作負載過高時，可能會發生「超載」等錯誤。
在這種情況下，為了降低馬達負載率，請降低加減速或延長停止時間等。

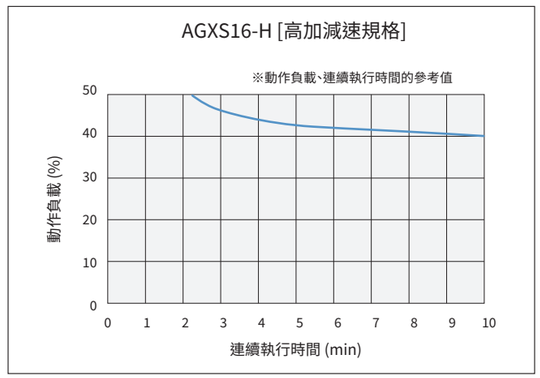
馬達負載率的確認方法，請參閱控制器手冊。
另外，請使用 EP-Manager 的資訊監控畫面等進行確認。

※動作負載

動作負載＝{單軸動作時間 / (單軸動作時間 + 單軸停止時間) } * 100 [%]

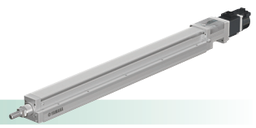
■ 動作負載、連續執行時間 (參考值)





ABAR04

Basic 機型 ● 單軸機器人 ● 推桿型



■ 訂購型號

ABAR04 -	主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程	電纜長度※1	電纜取出方向	EP-01 -	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※2	輸入輸出選擇	電池※3
		12：12 mm 6：6 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	50～500 (50 mm 間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	EP-01	A10：200W以下	空白：無 R：有EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

※1.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※2.垂直使用的行程為 250mm 以上時，需要再生裝置。
※3.馬達規格為標準（S、BK）規格時，需要選擇有無電池。

■ 基本規格

馬達輸出 AC		50 W	
重複定位精度※1		±0.01 mm	
減速機構		轉造滾珠螺桿φ10（C7 級）	
行程		50 mm~500 mm（50 mm 間距）	
最高速度※2		720 mm/sec	360 mm/sec
滾珠螺桿導程		12 mm	6 mm
最大可搬運荷重	水平	15 kg	25 kg
	垂直	3 kg	5 kg
最大推進力		83 N	167 N
推桿不旋轉精度		±0 °	
主機最大截面外形		W 44 mm × H 46 mm	
全長	直線型	ST + 326.5 mm	
	轉折	ST + 245 mm	
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器	
解析度		23 位	
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）	

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
有效行程超過 300mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。（危險速度）
此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※ 加速度／減速度請參閱 P.135。

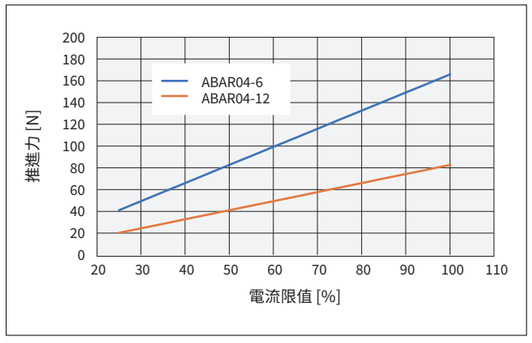
■ 適用控制器

控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

■ 推進力（參考值）

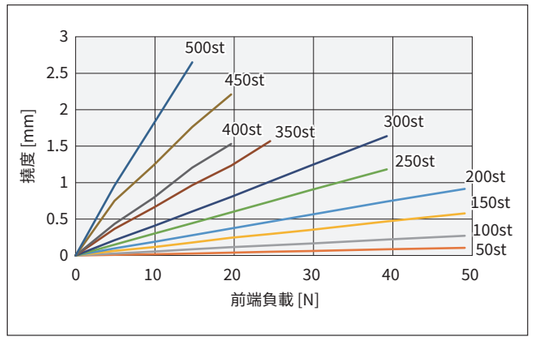
推進運作時的推進力，請參照下述圖表。

※ 可執行時間（推進判定時間），取決於電流限值。請在不發生超負荷錯誤的條件下使用。



■ 推桿撓度（參考值）

各行程的撓度請參照下述圖表。

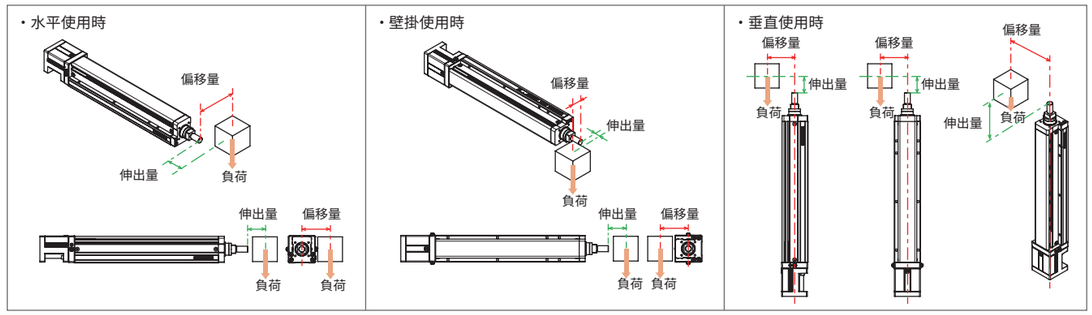


由此確認

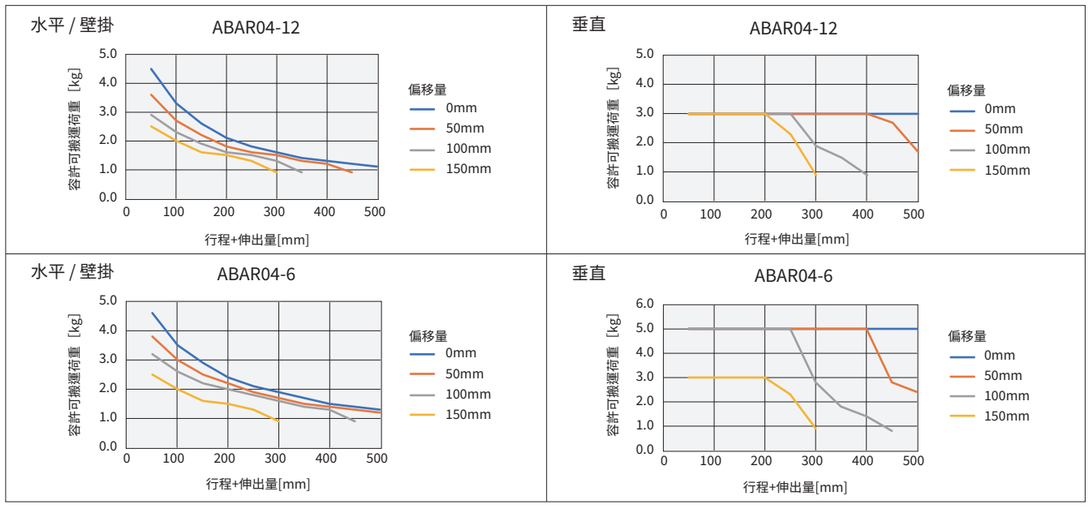
▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬。詳情請參閱 P.12。

■ 容許可搬運荷重

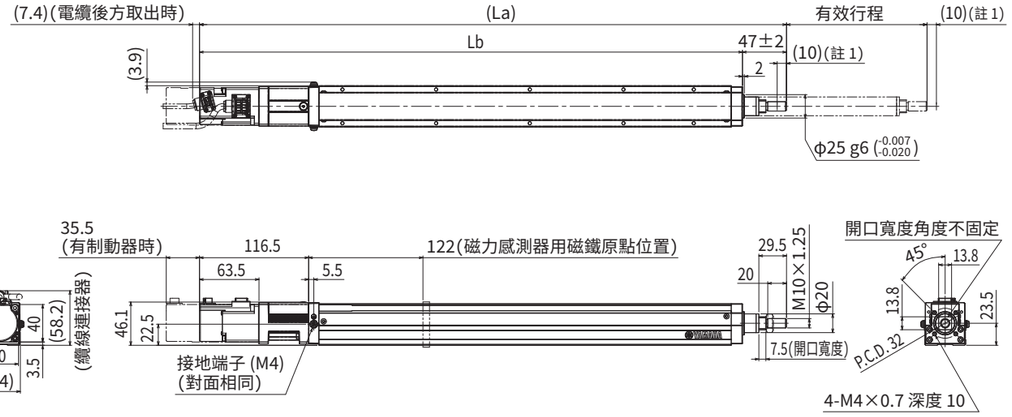
各偏移量的容許可搬運荷重，請參照下述圖表。



※1.如搬運荷重超過以下重量時，請使用外置支撐導桿。
為了避免對推桿施加不必要的負荷，請靈活安裝支撐導桿。
※2.導桿壽命為 5000km 時的值。



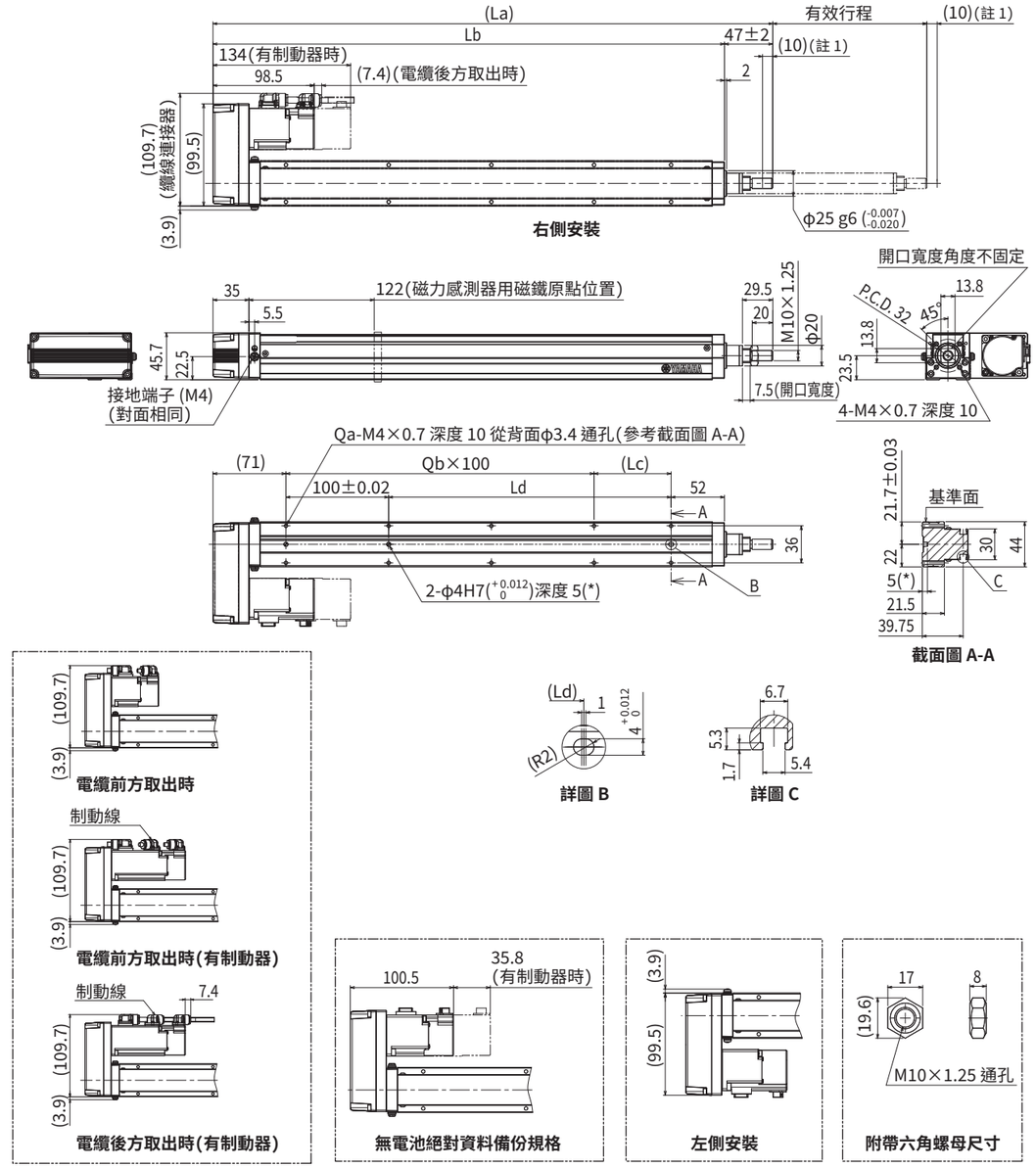
ABAR04　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30 mm 以上≫的內六角螺栓＜M3×0.5＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
註4. 有制動器馬達時，主機重量增加 0.2kg。
註5. 機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50◦取出方向因規格而異。
註6. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
La		376.5	426.5	476.5	526.5	576.5	626.5	676.5	726.5	776.5	826.5
Lb		329.5	379.5	429.5	479.5	529.5	579.5	629.5	679.5	729.5	779.5
Lc		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Ld		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5
主機重量 (kg)(註4)		1.2	1.3	1.5	1.7	1.9	2	2.2	2.4	2.6	2.8
最高速度 (mm/sec)	導程 12	720						648	504	396	324
	導程 6	360						324	252	198	162
	速度設定	–						90%	70%	55%	45%

ABAR04　轉折 (R/L)



註1.從兩端到機械限位器限停的位置。
註2.變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3.用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30mm 以上≫的內六角螺栓＜M3×0.5＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
註4.有制動器馬達時，主機重量增加 0.2kg。
註5.機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50◦取出方向因規格而異。
註6.供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
La		295	345	395	445	495	545	595	645	695	745
Lb		248	298	348	398	448	498	548	598	648	698
Lc		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Ld		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5
主機重量 (kg)(註4)		1.3	1.4	1.6	1.8	2	2.2	2.3	2.5	2.7	2.9
最高速度 (mm/sec)	導程 12	720						648	504	396	324
	導程 6	360						324	252	198	162
	速度設定	–						90%	70%	55%	45%

ABAR05

Basic 機型　單軸機器人　推桿型



訂購型號

ABAR05 -	導程指定	形狀	馬達規格	行程	電纜長度※1	電纜取出方向	EP-01 - 驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※2	輸入輸出選擇	電池※3
主機	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	50～600 (50 mm 間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A10：200W以下	空白：無 R：有EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

※1.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※2.垂直使用的行程為 150mm 以上時，需要再生裝置。
　水平使用的導程為 20 且行程為 300~400mm 時，需要再生裝置。
※3.馬達規格為標準（S、BK）規格時，需要選擇有無電池。

基本規格

馬達輸出 AC		100 W		
重複定位精度※1		±0.01 mm		
減速機構		轉造滾珠螺桿φ12（C7 級）		
行程		50 mm~600 mm (50 mm 間距)		
最高速度※2		1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	15 kg	25 kg	50 kg
	垂直	4 kg	8 kg	16 kg
最大推進力		100 N	200 N	400 N
推桿不旋轉精度		±0 °		
主機最大截面外形		W 54 mm × H 54.7 mm		
全長	直線型	ST + 344 mm		
	轉折	ST + 249 mm		
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器		
解析度		23 位		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）		

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
　有效行程超過 350mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。(危險速度)
　此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※ 加速度／減速度請參閱 P.136。

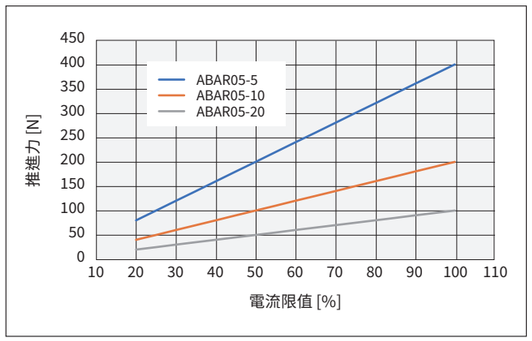
適用控制器

控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

推進力（參考值）

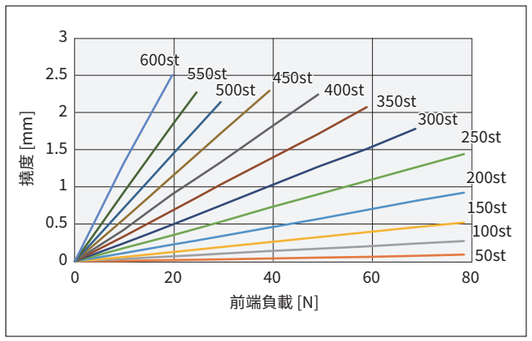
推進運作時的推進力，請參照下述圖表。

※ 可執行時間（推進判定時間），取決於電流限值。請在不發生超負荷錯誤的條件下使用。



推桿撓度（參考值）

各行程的撓度請參照下述圖表。

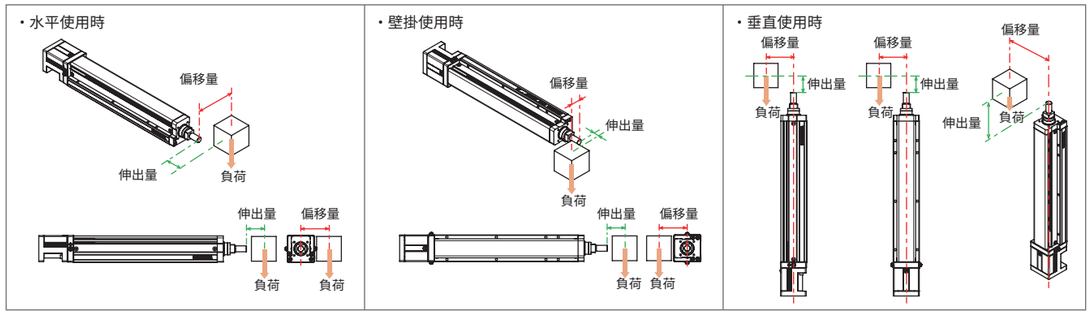


由此確認

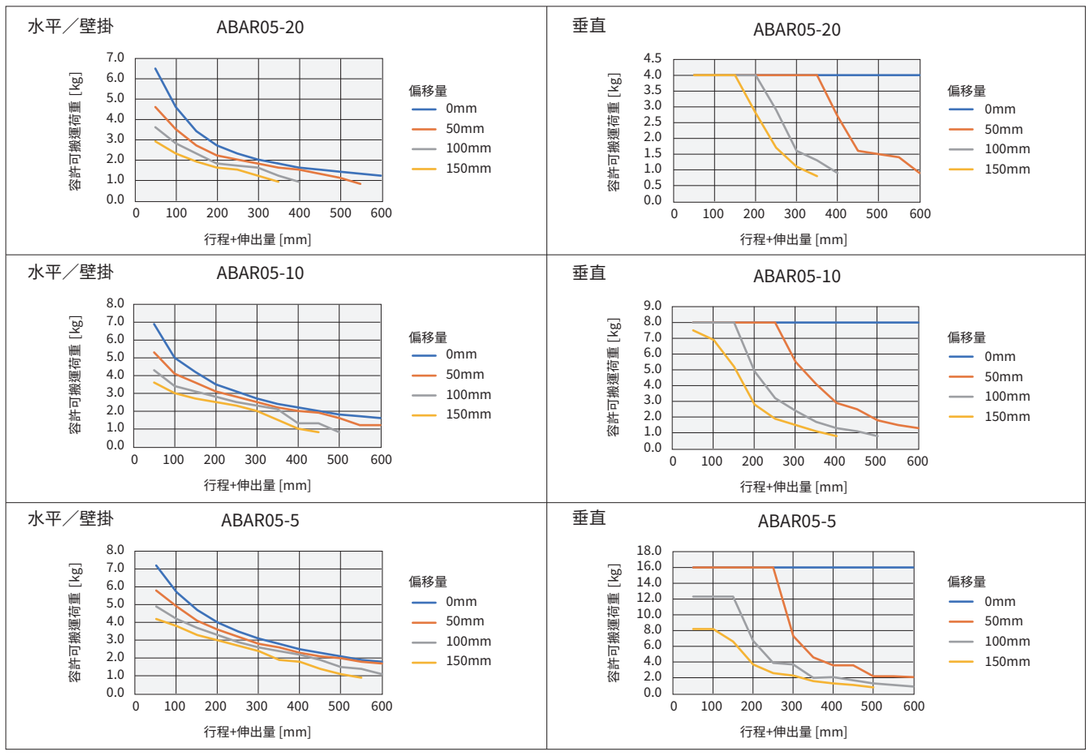
▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬。詳情請參閱 P.12。

容許可搬運荷重

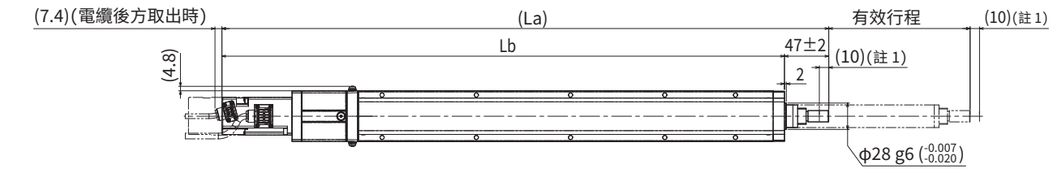
各偏移量的容許可搬運荷重，請參照下述圖表。

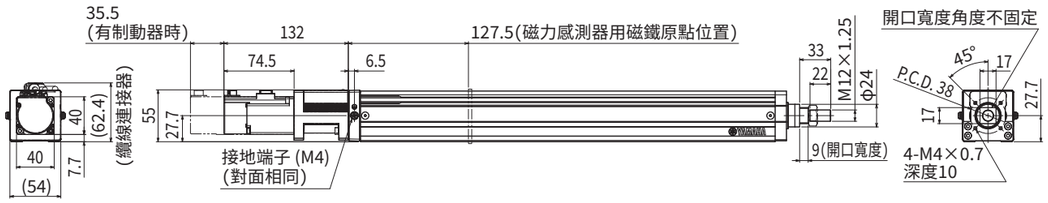


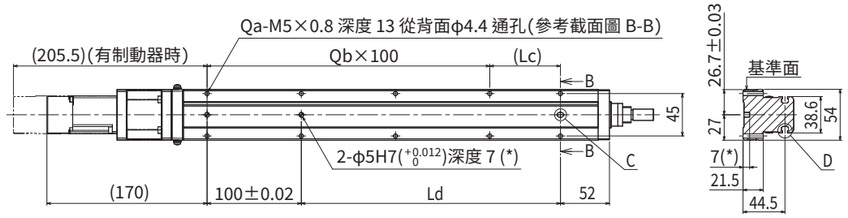
※1.如搬運荷重超過以下重量時，請使用外置支撐導桿。
　為了避免對推桿施加不必要的負荷，請靈活安裝支撐導桿。
※2.導桿壽命為 5000km 時的值。



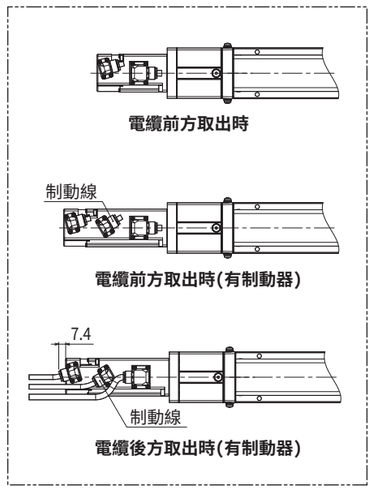
ABAR05　直線型 (S)

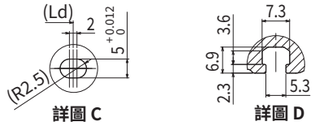






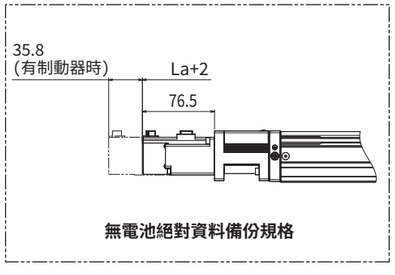
截面圖 B-B



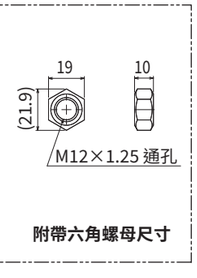


詳圖 C

詳圖 D



無電池絕對資料備份規格

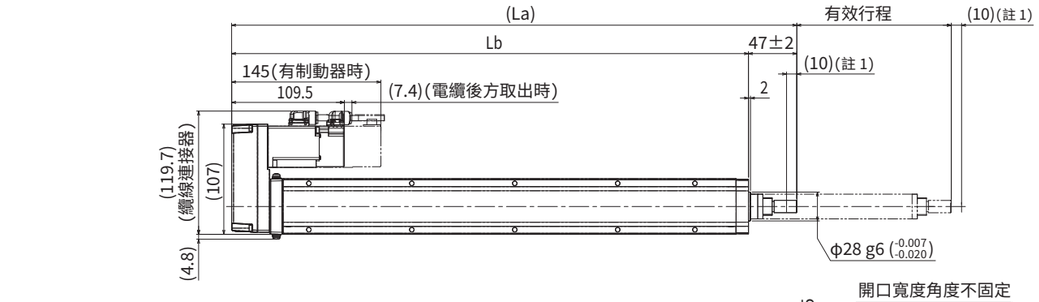


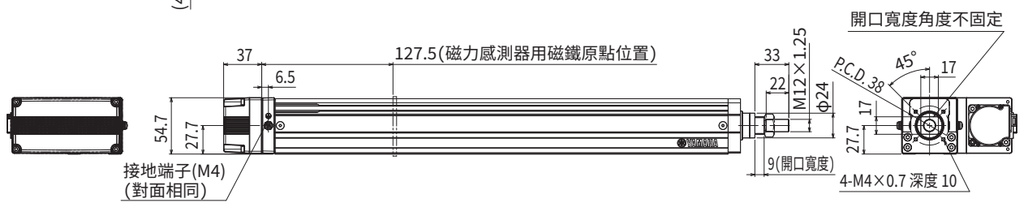
附帶六角螺母尺寸

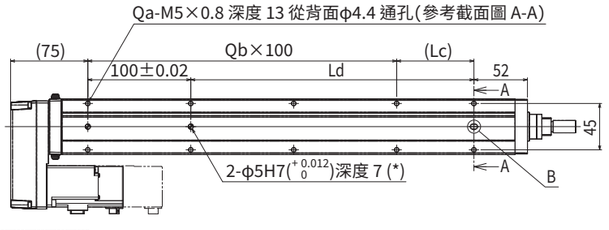
註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30mm 以上≫的內六角螺栓＜M3×0.5＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
註4. 有制動器馬達時，主機重量增加 0.2kg。
註5. 機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50。取出方向因規格而異。
註6. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

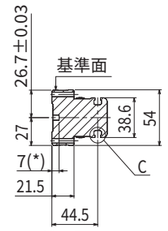
有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
La		394	444	494	544	594	644	694	744	794	844	894	944
Lb		347	397	447	497	547	597	647	697	747	797	847	897
Lc		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Ld		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
主機重量 (kg)註4		2.1	2.3	2.4	2.6	2.8	3	3.1	3.2	3.3	3.4	3.6	3.8
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200							960	780	600	480	420
	導程 10	600							480	390	300	240	210
	導程 5	300							240	195	150	120	105
	速度設定	–							80%	65%	50%	40%	35%

ABAR05　轉折 (R/L)

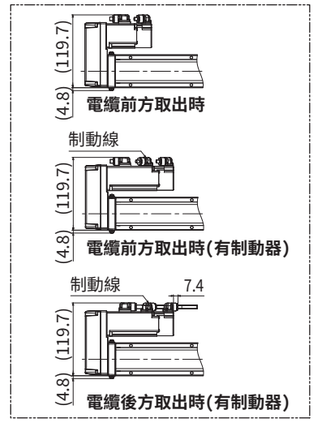


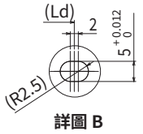




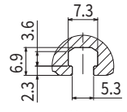


截面圖 A-A

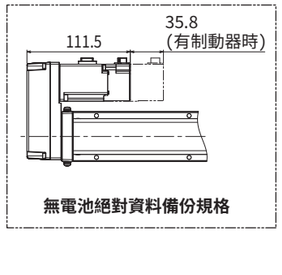




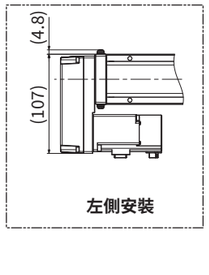
詳圖 B



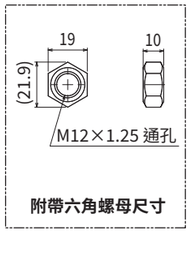
詳圖 C



無電池絕對資料備份規格



左側安裝



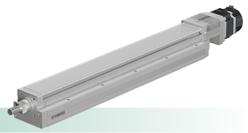
附帶六角螺母尺寸

註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪30mm 以上≫的內六角螺栓＜M3×0.5＞。
　　用安裝螺孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +10mm 以下≫的內六角螺栓＜M4×0.7＞。
註4. 有制動器馬達時，主機重量增加 0.2kg。
註5. 機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50。取出方向因規格而異。
註6. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
La		299	349	399	449	499	549	599	649	699	749	799	849
Lb		252	302	352	402	452	502	552	602	652	702	752	802
Lc		25	75	25	75	25	75	25	75	25	75	25	75
Ld		25	75	125	175	225	275	325	375	425	475	525	575
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6
主機重量 (kg)註4		2.2	2.3	2.5	2.7	2.9	3.1	3.2	3.3	3.4	3.5	3.7	3.8
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200							960	780	600	480	420
	導程 10	600							480	390	300	240	210
	導程 5	300							240	195	150	120	105
	速度設定	–							80%	65%	50%	40%	35%

ABAR08

Basic 機型　單軸機器人　推桿型



訂購型號

ABAR08 - [主機] - [導程指定] - [形狀] - [馬達規格] - [行程] - [電纜長度※1] - [電纜取出方向] - EP-01 - [驅動器] - [驅動器：馬達功率] - [再生裝置※2] - [輸入輸出選擇] - [電池※3]

主機	導程指定	形狀	馬達規格	行程	電纜長度※1	電纜取出方向	驅動器	驅動器：馬達功率	再生裝置※2	輸入輸出選擇	電池※3
	20：20 mm 10：10 mm 5：5 mm	S：直線型 R：右轉折 L：左轉折	S：標準／無制動器 BK：標準／有制動器 BL：無電池絕對資料備份／無制動器 BKBL：無電池絕對資料備份／有制動器	50～800 (50 mm 間距)	R3：3 m R5：5 m R10：10 m	R：馬達後方 F：馬達前方	EP-01	A10：200W以下	空白：無 R：有EP-RU	EP：EtherNet/IP™ PT：PROFINET ES：EtherCAT NS：NPN CC：CC-Link	B：有 N：無

※1.機器人電纜為耐彎曲電纜。
※2.垂直使用時，需要再生裝置。
　水平使用的導程為 10、20 且行程為 150~500mm 時，需要再生裝置。
※3.馬達規格為標準（S、BK）規格時，需要選擇有無電池。

基本規格

馬達輸出 AC		200 W		
重複定位精度※1		±0.01 mm		
減速機構		轉造滾珠螺桿φ16（C7 級）		
行程		50 mm~800 mm（50 mm 間距）		
最高速度※2		1200 mm/sec	600 mm/sec	300 mm/sec
滾珠螺桿導程		20 mm	10 mm	5 mm
最大可搬運荷重	水平	30 kg	60 kg	80 kg
	垂直	8 kg	20 kg	30 kg
最大推進力		201 N	402 N	804 N
推桿不旋轉精度		±0 °		
主機最大截面外形		W 82 mm × H 73.5 mm		
全長	直線型	ST + 401 mm		
	轉折	ST + 312.5 mm		
位置檢測器		絕對編碼器 無電池絕對編碼器		
解析度		23 位		
使用環境溫度、濕度		0~40 °C，35~80 %RH（無結露）		

※1.單方向的重複定位精度
※2.移動距離短時，受動作條件的影響，有時可能無法達到最高速度。
　有效行程超過 400mm 時，根據動作區域不同，可能會出現滾珠螺桿共振的情況。（危險速度）
　此時請參考表中所示的最高速度，對速度進行下調。
※ 加速度／減速度請參閱 P.138。

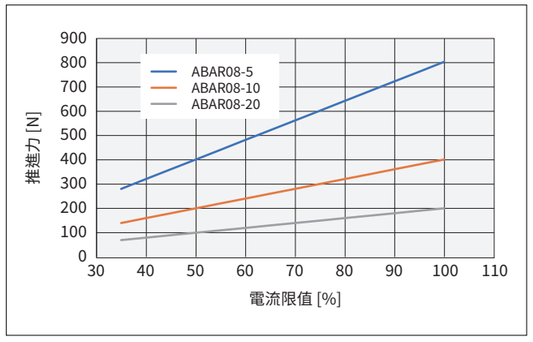
適用控制器

控制器	運行方法
EP-01	點位跟蹤／遠端命令

推進力（參考值）

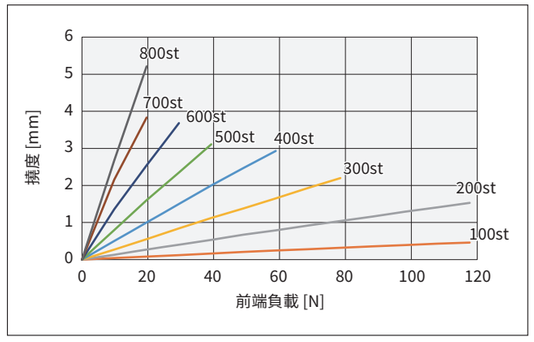
推進運作時的推進力，請參照下述圖表。

※ 可執行時間（推進判定時間），取決於電流限值。請在不發生超負荷錯誤的條件下使用。



推桿撓度（參考值）

各行程的撓度請參照下述圖表。

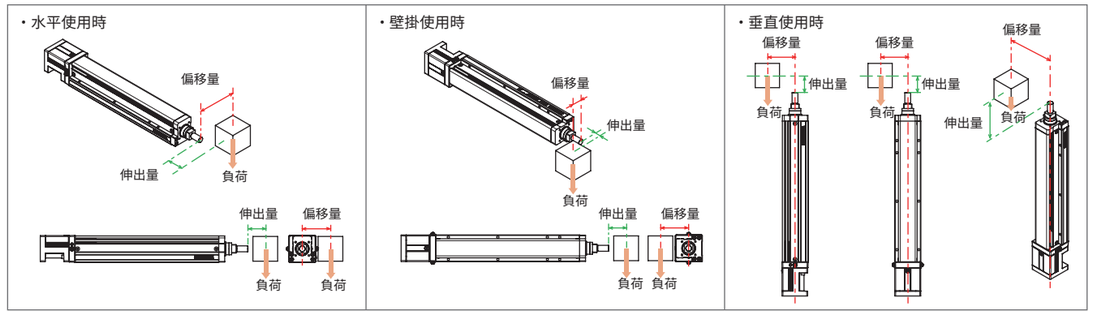


由此確認

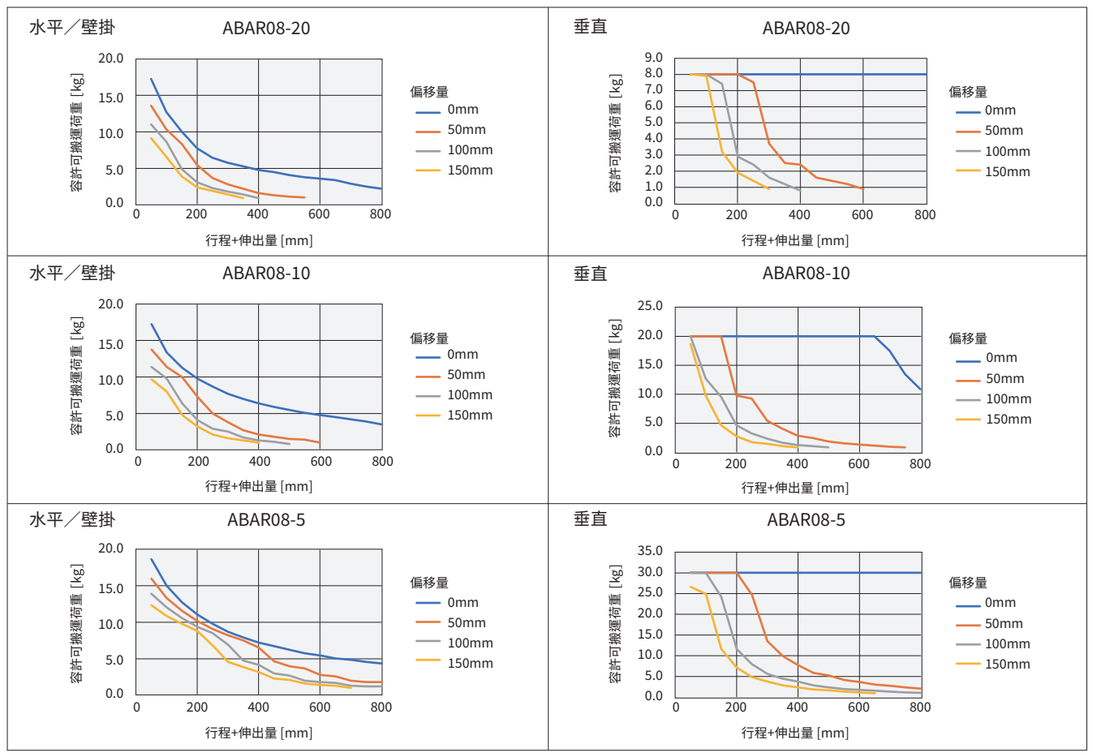
▶在本公司會員網站上，可輕鬆進行週期時間模擬。詳情請參閱 P.12。

容許可搬運荷重

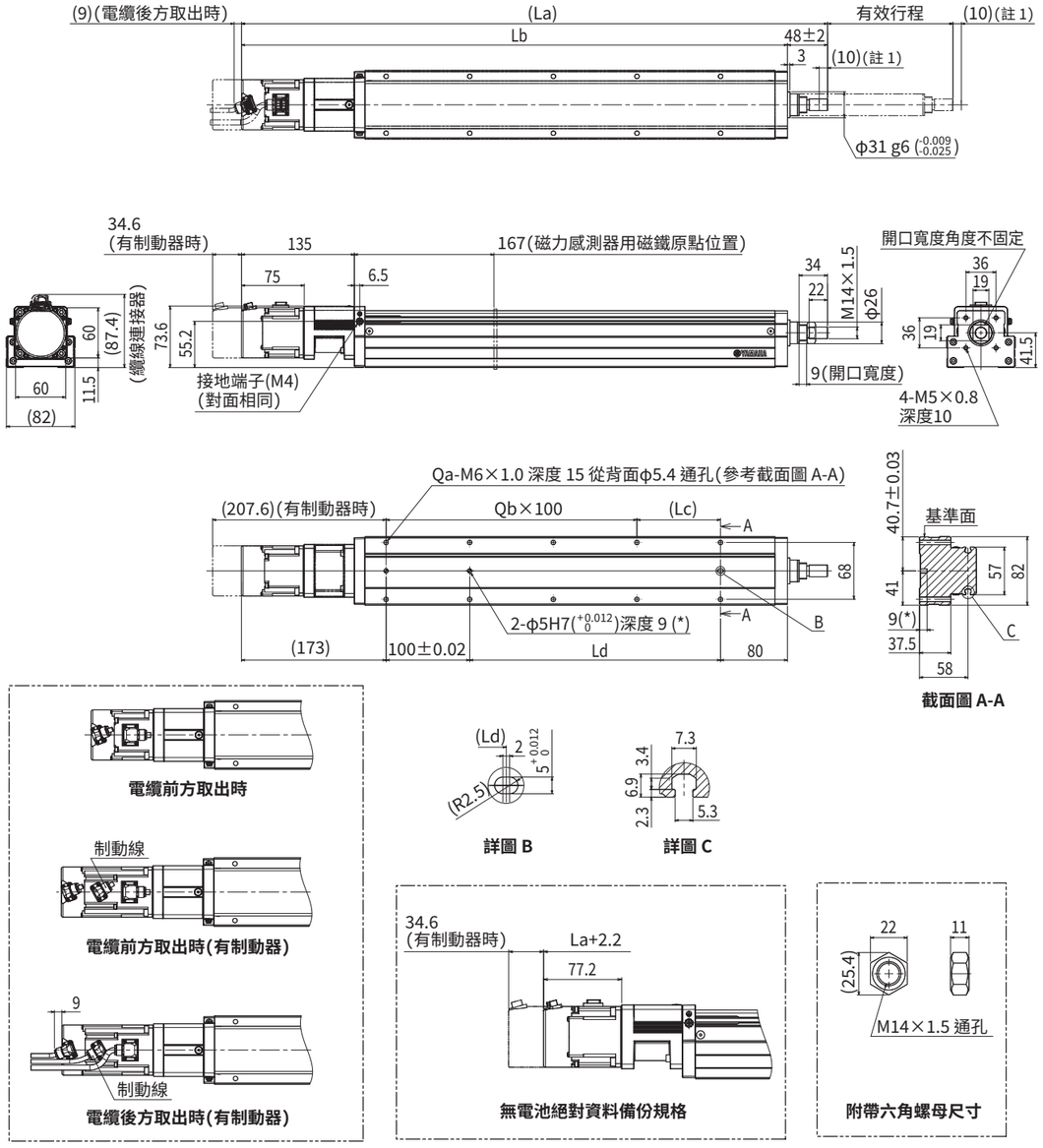
各偏移量的容許可搬運荷重，請參照下述圖表。



※1.如搬運荷重超過以下重量時，請使用外置支撐導桿。
　為了避免對推桿施加不必要的負荷，請靈活安裝支撐導桿。
※2.導桿壽命為 5000km 時的值。



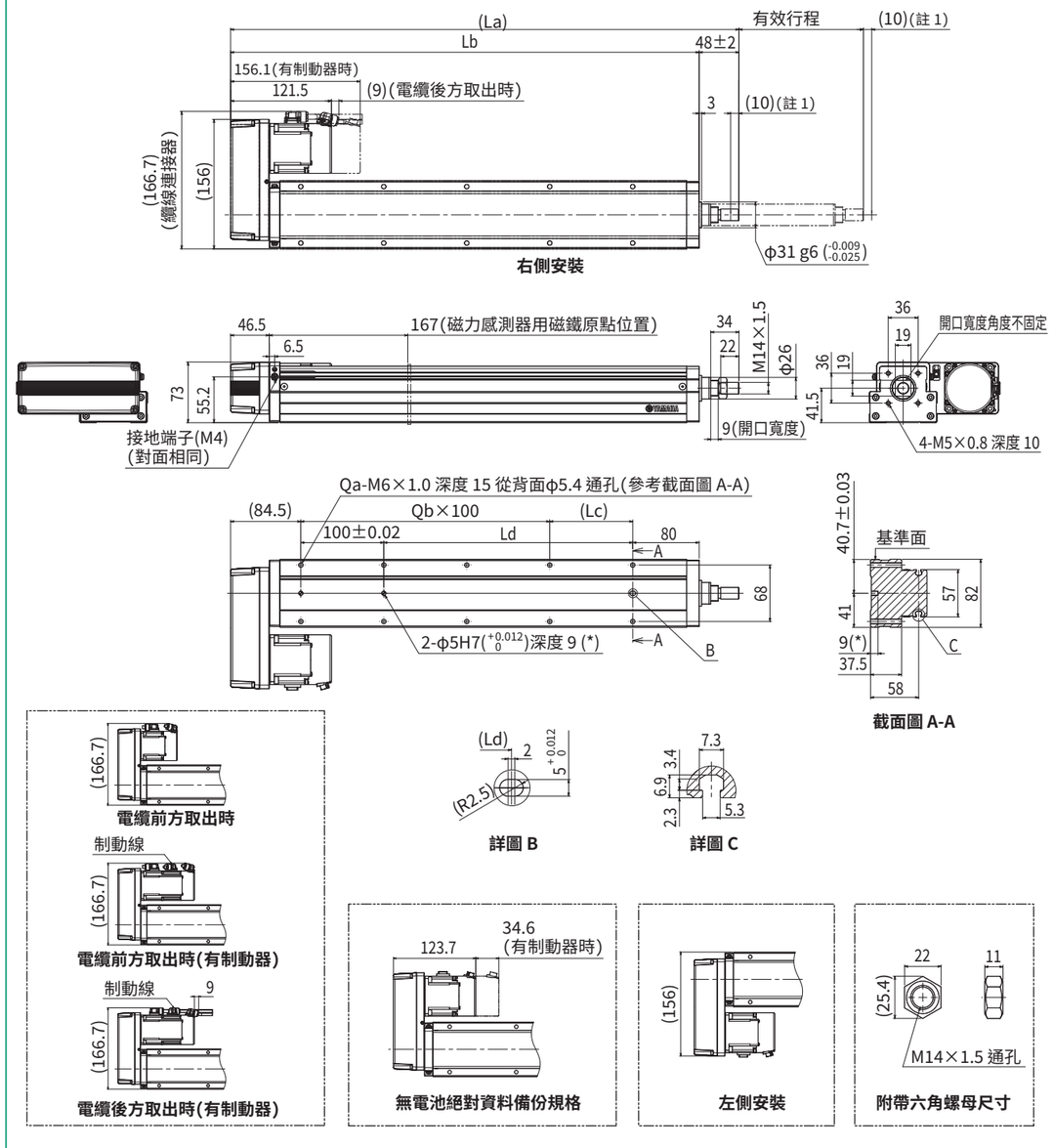
ABAR08　直線型 (S)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45mm 以上≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註4. 有制動器馬達時，主機重量增加 0.4kg。
註5. 機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50。取出方向因規格而異。
註6. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		451	501	551	601	651	701	751	801	851	901	951	1001	1051	1101	1151	1201
Lb		403	453	503	553	603	653	703	753	803	853	903	953	1003	1053	1103	1153
Lc		50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Ld		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)[註4]		4.7	5.1	5.5	5.8	6.1	6.5	6.8	7.1	7.4	7.8	8.2	8.5	8.9	9.2	9.4	9.7
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200								900	720	600	480	420	360	300	240
	導程 10	600								450	360	300	240	210	180	150	120
	導程 5	300								225	180	150	120	105	90	75	60
	速度設定	–								75%	60%	50%	40%	35%	30%	25%	20%

ABAR08　轉折 (R/L)



註1. 從兩端到機械限位器限停的位置。
註2. 變更原點復歸方向時，必須變更參數。(標準為馬達側原點)
註3. 用安裝通孔對主機安裝時，推薦使用桿長為≪45mm 以上≫的內六角螺栓＜M5×0.8＞。
　　用安裝螺孔規格對主機安裝時，推薦使用桿長為≪台架厚度 +15mm 以下≫的內六角螺栓<M6×1.0>。
註4. 有制動器馬達時，主機重量增加 0.4kg。
註5. 機器人電纜的最小彎曲半徑為固定：R30／耐彎曲：R50。取出方向因規格而異。
註6. 供油用噴嘴 (推薦) (詳情參閱 P.143)
　　零件編號：KFU-M3861-00

有效行程		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
La		362.5	412.5	462.5	512.5	562.5	612.5	662.5	712.5	762.5	812.5	862.5	912.5	962.5	1012.5	1062.5	1112.5
Lb		314.5	364.5	414.5	464.5	514.5	564.5	614.5	664.5	714.5	764.5	814.5	864.5	914.5	964.5	1014.5	1064.5
Lc		50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100	50	100
Ld		50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
Qa		6	6	8	8	10	10	12	12	14	14	16	16	18	18	20	20
Qb		1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8
主機重量 (kg)[註4]		5.1	5.5	5.9	6.2	6.5	6.9	7.2	7.5	7.8	8.2	8.6	8.9	9.3	9.6	9.8	10.1
最高速度 (mm/sec)	導程 20	1200								900	720	600	480	420	360	300	240
	導程 10	600								450	360	300	240	210	180	150	120
	導程 5	300								225	180	150	120	105	90	75	60
	速度設定	–								75%	60%	50%	40%	35%	30%	25%	20%

LBAS04

慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
LBAS04-6	0.060	0.063	0.067	0.071	0.075	0.079	0.083	0.087	0.090	0.094	0.098	0.102	0.106	0.110	0.114	0.117
LBAS04-12	0.069	0.072	0.076	0.080	0.084	0.088	0.092	0.096	0.099	0.103	0.107	0.111	0.115	0.119	0.123	0.126

LBAS04 ABAS04

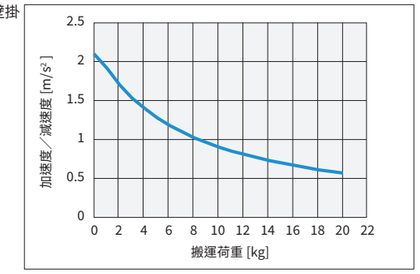
加速度／減速度

機型	LBAS04-6/ABAS04-6		LBAS04-12/ABAS04-12	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	2.1	2.1	4.2	3.6
1	1.91	2.1	3.84	2.4
2	1.7	1.64	2.99	1.8
3	1.53	1.34	2.45	
4	1.4	1.14	2.07	
5	1.28	0.99	1.8	
6	1.18		1.58	
7	1.1		1.42	
8	1.02		1.28	
9	0.96		1.17	
10	0.9		1.08	
11	0.85		1	
12	0.81		0.93	
13	0.77			
14	0.73			
15	0.7			
16	0.67			
17	0.64			
18	0.61			
19	0.59			
20	0.57			

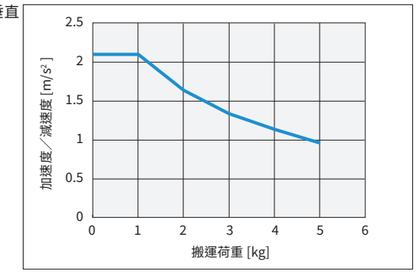
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAS04-6 / ABAS04-6

水平／壁掛

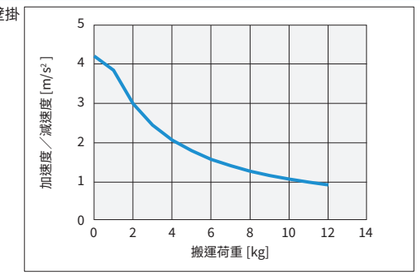


垂直

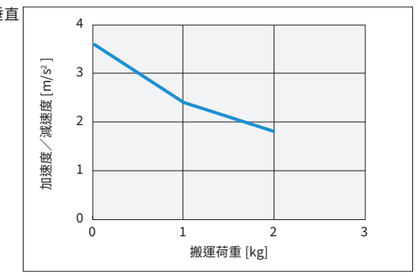


LBAS04-12 / ABAS04-12

水平／壁掛



垂直



LBAS05

慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]															
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
LBAS05-5	0.085	0.093	0.101	0.109	0.117	0.125	0.133	0.141	0.149	0.157	0.165	0.173	0.181	0.189	0.197	0.205
LBAS05-10	0.097	0.105	0.113	0.121	0.129	0.137	0.145	0.153	0.161	0.169	0.177	0.185	0.193	0.201	0.209	0.217
LBAS05-20	0.145	0.153	0.161	0.169	0.177	0.185	0.193	0.201	0.209	0.217	0.224	0.232	0.240	0.248	0.256	0.264

LBAS05 ABAS05

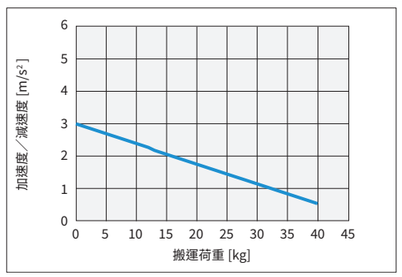
加速度／減速度

機型	LBAS05-5/ABAS05-5		LBAS05-10/ABAS05-10		LBAS05-20/ABAS05-20	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	3.04	3.34	4.64	4.86	7.44	7.44
1	2.97	3.18	4.44	4.56	7.44	6.99
2	2.91	3.03	4.25	4.3	7.44	5.65
3	2.85	2.88	4.07	4.06	7.44	3.42
4	2.79	2.73	3.9	3.85	7.44	
5	2.73	2.58	3.73	3.66	7.44	
6	2.67	2.43	3.57	3.49	6.64	
7	2.61	2.28	3.41		6	
8	2.55	2.13	3.27		5.47	
9	2.49	1.98	3.12		5.02	
10	2.43	1.83	2.99		4.65	
11	2.37	1.68	2.86		4.32	
12	2.31	1.53	2.74		4.04	
13	2.24		2.62			
14	2.18		2.51			
15	2.12		2.41			
16	2.06		2.31			
17	2		2.22			
18	1.94		2.14			
19	1.88		2.06			
20	1.82		1.99			
21	1.76		1.93			
22	1.7		1.87			
23	1.64		1.82			
24	1.58		1.77			
25	1.52					
26	1.45					
27	1.39					
28	1.33					
29	1.27					
30	1.21					
31	1.15					
32	1.09					
33	1.03					
34	0.97					
35	0.91					
36	0.85					
37	0.79					
38	0.72					
39	0.66					
40	0.6					

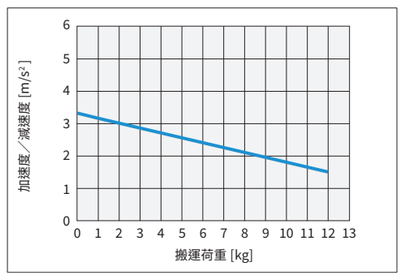
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAS05-5 / ABAS05-5

水平／壁掛



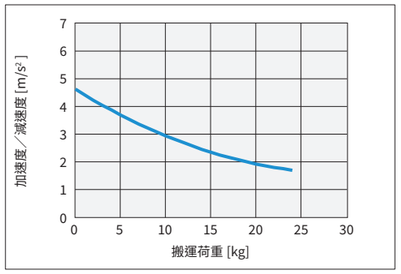
垂直



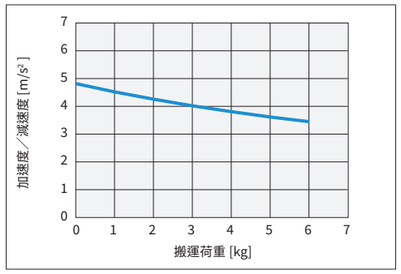
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAS05-10 / ABAS05-10

水平／壁掛

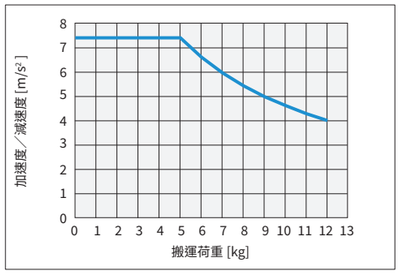


垂直

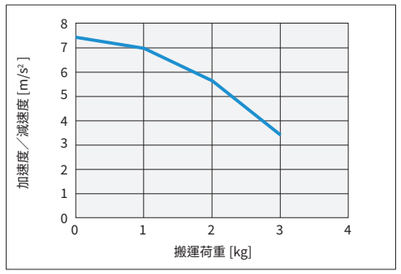


LBAS05-20 / ABAS05-20

水平／壁掛



垂直



LBAS08

慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																						
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
LBAS08-5	0.160	0.168	0.176	0.184	0.192	0.200	0.208	0.216	0.224	0.232	0.240	0.248	0.256	0.263	0.271	0.279	0.287	0.295	0.303	0.311	0.319	0.327
LBAS08-10	0.190	0.198	0.206	0.214	0.222	0.230	0.238	0.246	0.254	0.261	0.269	0.277	0.285	0.293	0.301	0.309	0.317	0.325	0.333	0.341	0.349	0.357
LBAS08-20	0.309	0.317	0.325	0.333	0.341	0.349	0.357	0.365	0.373	0.381	0.389	0.397	0.405	0.413	0.421	0.429	0.437	0.445	0.453	0.461	0.469	0.477

LBAS08 ABAS08

加速度／減速度

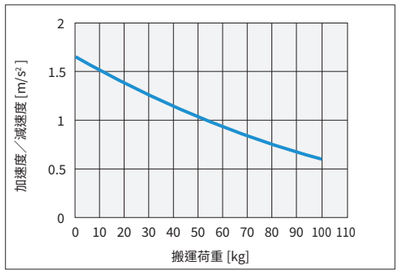
機型	LBAS08-5/ABAS08-5		LBAS08-10/ABAS08-10		LBAS08-20/ABAS08-20	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	1.65	1.65	6.09	4.79	8.51	8.5
1	1.63	1.62	5.97	4.54	8.2	7.39
2	1.62	1.59	5.86	4.31	7.9	6.42
3	1.6	1.57	5.74	4.09	7.61	5.59
4	1.59	1.54	5.63	3.88	7.33	4.89
5	1.58	1.51	5.52	3.68	7.05	4.33
6	1.56	1.49	5.42	3.5	6.77	3.91
7	1.55	1.46	5.31	3.32	6.51	3.62
8	1.54	1.44	5.21	3.16	6.24	3.46
9	1.52	1.41	5.1	3.01	5.99	
10	1.51	1.38	5	2.87	5.74	
11	1.5	1.36	4.9	2.74	5.5	
12	1.49	1.33	4.8	2.62	5.26	
13	1.47	1.3	4.7	2.52	5.03	
14	1.46	1.28	4.61	2.42	4.8	
15	1.45	1.25	4.51	2.34	4.58	
16	1.43	1.23	4.42	2.27	4.37	
17	1.42	1.2	4.33	2.21	4.16	
18	1.41	1.17	4.24	2.16	3.96	
19	1.4	1.15	4.15	2.13	3.76	
20	1.38	1.12	4.06	2.1	3.57	
21	1.37	1.09	3.98		3.38	
22	1.36	1.07	3.89		3.21	
23	1.35	1.04	3.81		3.03	
24	1.34	1.02	3.73		2.87	
25	1.32	0.99	3.65		2.71	
26	1.31	0.96	3.57		2.55	
27	1.3	0.94	3.49		2.4	
28	1.29	0.91	3.42		2.26	
29	1.28	0.88	3.34		2.13	
30	1.26	0.86	3.27		1.99	
31	1.25		3.2		1.87	
32	1.24		3.13		1.75	
33	1.23		3.06		1.64	
34	1.22		2.99		1.53	
35	1.21		2.93		1.43	
36	1.19		2.86		1.34	
37	1.18		2.8		1.25	
38	1.17		2.74		1.16	
39	1.16		2.68		1.09	
40	1.15		2.62		1.02	
41	1.14		2.57			
42	1.13		2.51			
43	1.12		2.46			
44	1.11		2.41			
45	1.09		2.36			
46	1.08		2.31			
47	1.07		2.26			
48	1.06		2.21			
49	1.05		2.17			
50	1.04		2.12			
51	1.03		2.08			
52	1.02		2.04			
53	1.01		2			
54	1		1.96			
55	0.99		1.93			
56	0.98		1.89			
57	0.97		1.86			
58	0.96		1.83			
59	0.95		1.8			
60	0.94		1.77			
61	0.93		1.74			
62	0.92		1.72			
63	0.91		1.69			
64	0.9		1.67			
65	0.89		1.65			
66	0.88		1.63			
67	0.87		1.61			
68	0.86		1.59			
69	0.85		1.57			
70	0.84		1.56			
71	0.84		1.55			
72	0.83		1.54			
73	0.82		1.53			
74	0.81		1.52			
75	0.8		1.51			
76	0.79		1.51			
77	0.78		1.5			

機型	LBAS08-5/ABAS08-5	LBAS08-10/ABAS08-10	LBAS08-20/ABAS08-20
	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]
78	0.77	1.5	
79	0.76	1.5	
80	0.76	1.5	
81	0.75		
82	0.74		
83	0.73		
84	0.72		
85	0.71		
86	0.71		
87	0.7		
88	0.69		
89	0.68		
90	0.67		
91	0.67		
92	0.66		
93	0.65		
94	0.64		
95	0.63		
96	0.63		
97	0.62		
98	0.61		
99	0.6		
100	0.6		

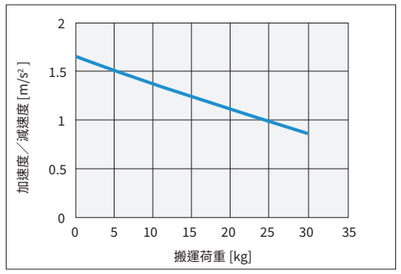
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAS08-5 / ABAS08-5

水平／壁掛

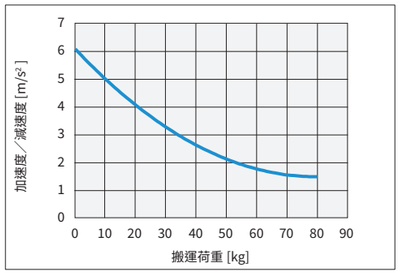


垂直

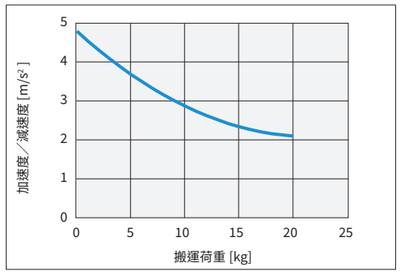


LBAS08-10 / ABAS08-10

水平／壁掛

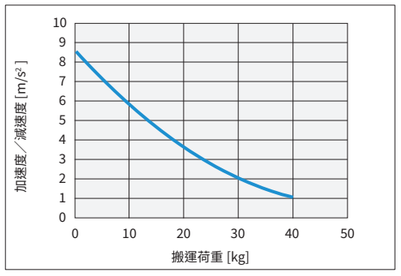


垂直

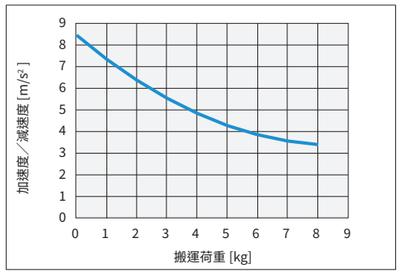


LBAS08-20 / ABAS08-20

水平／壁掛



垂直



LBAS12

慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																									
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
LBAS12-5	0.396	0.422	0.447	0.472	0.497	0.523	0.548	0.573	0.598	0.624	0.649	0.674	0.699	0.725	0.750	0.775	0.800	0.826	0.851	0.876	0.901	0.927	0.952	0.977	1.002
LBAS12-10	0.426	0.451	0.477	0.502	0.527	0.552	0.578	0.603	0.628	0.653	0.679	0.704	0.729	0.754	0.780	0.805	0.830	0.855	0.881	0.906	0.931	0.956	0.982	1.007	1.032
LBAS12-20	0.548	0.573	0.598	0.623	0.649	0.674	0.699	0.724	0.750	0.775	0.800	0.826	0.851	0.876	0.901	0.927	0.952	0.977	1.002	1.028	1.053	1.078	1.103	1.129	1.154
LBAS12-32	0.799	0.824	0.849	0.875	0.900	0.925	0.951	0.976	1.001	1.026	1.052	1.077	1.102	1.127	1.153	1.178	1.203	1.228	1.254	1.279	1.304	1.329	1.355	1.380	1.405

LBAS12（200W） **ABAS12**

加速度／減速度

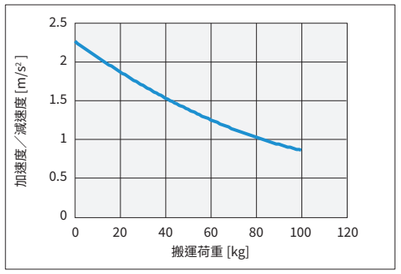
機型	LBAS12-5/ ABAS12-5		LBAS12-10/ ABAS12-10		LBAS12-20/ ABAS12-20		LBAS12-32/ ABAS12-32	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	2.27	1.9	6.89	3.29	6.59	8.11	9.75	9.75
1	2.24	1.87	6.78	3.26	6.53	7.85	9.75	9.75
2	2.22	1.84	6.67	3.24	6.48	7.6	9.75	9.75
3	2.2	1.82	6.56	3.22	6.43	7.34	9.75	9.75
4	2.18	1.79	6.45	3.19	6.38	7.09	9.75	
5	2.16	1.77	6.35	3.17	6.33	6.84	9.75	
6	2.14	1.74	6.24	3.15	6.28	6.58	9.75	
7	2.12	1.72	6.14	3.12	6.23	6.33	9.75	
8	2.1	1.69	6.03	3.1	6.18	6.07	9.75	
9	2.08	1.67	5.93	3.07	6.13		9.01	
10	2.06	1.64	5.83	3.05	6.08		8.37	
11	2.04	1.62	5.73	3.02	6.03		7.82	
12	2.02	1.59	5.63	3	5.98		7.34	
13	2	1.57	5.53	2.97	5.93		6.91	
14	1.98	1.54	5.44	2.94	5.88		6.53	
15	1.96	1.52	5.34	2.92	5.82		6.19	
16	1.95	1.49	5.24	2.89	5.77		5.88	
17	1.93	1.47	5.15	2.86	5.72		5.6	
18	1.91	1.44	5.06	2.83	5.67		5.35	
19	1.89	1.41	4.96	2.81	5.62		5.12	
20	1.87	1.39	4.87	2.78	5.57		4.91	
21	1.85	1.36	4.78		5.52			
22	1.84	1.34	4.69		5.47			
23	1.82	1.31	4.6		5.42			
24	1.8	1.29	4.52		5.37			
25	1.78	1.26	4.43		5.32			
26	1.76	1.24	4.34		5.27			
27	1.75	1.21	4.26		5.22			
28	1.73	1.19	4.18		5.17			
29	1.71	1.16	4.09		5.12			
30	1.7	1.14	4.01		5.06			
31	1.68		3.93		5.01			
32	1.66		3.85		4.96			
33	1.65		3.77		4.91			
34	1.63		3.69		4.86			
35	1.61		3.62		4.81			
36	1.6		3.54		4.76			
37	1.58		3.47		4.71			
38	1.57		3.39		4.66			
39	1.55		3.32		4.61			
40	1.53		3.25		4.56			
41	1.52		3.18					
42	1.5		3.11					
43	1.49		3.04					
44	1.47		2.97					
45	1.46		2.9					
46	1.44		2.83					
47	1.43		2.77					
48	1.42		2.7					
49	1.4		2.64					
50	1.39		2.58					
51	1.37		2.52					
52	1.36		2.46					
53	1.35		2.4					
54	1.33		2.34					
55	1.32		2.28					
56	1.3		2.22					
57	1.29		2.17					
58	1.28		2.11					
59	1.27		2.06					
60	1.25		2.01					
61	1.24		1.95					
62	1.23		1.9					
63	1.22		1.85					
64	1.2		1.81					
65	1.19		1.76					
66	1.18		1.71					
67	1.17		1.66					
68	1.16		1.62					
69	1.14		1.57					
70	1.13		1.53					
71	1.12		1.49					
72	1.11		1.45					
73	1.1		1.41					

機型	LBAS12-5/ ABAS12-5	LBAS12-10/ ABAS12-10	LBAS12-20/ ABAS12-20	LBAS12-32/ ABAS12-32
	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]
74	1.09	1.37		
75	1.08	1.33		
76	1.07	1.29		
77	1.06	1.26		
78	1.05	1.22		
79	1.04	1.19		
80	1.03	1.15		
81	1.02			
82	1.01			
83	1			
84	0.99			
85	0.98			
86	0.97			
87	0.96			
88	0.95			
89	0.94			
90	0.94			
91	0.93			
92	0.92			
93	0.91			
94	0.9			
95	0.9			
96	0.89			
97	0.88			
98	0.87			
99	0.87			
100	0.86			

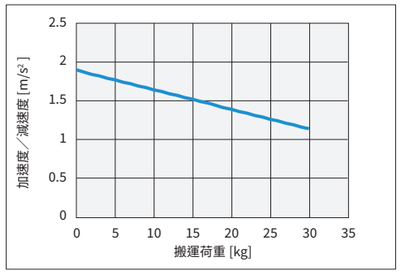
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAS12-5 (200W) / ABAS12-5

水平／壁掛

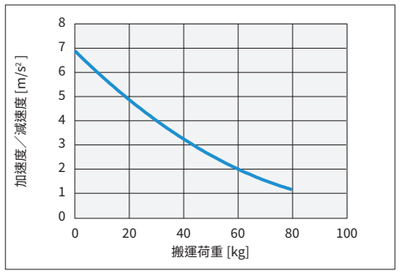


垂直

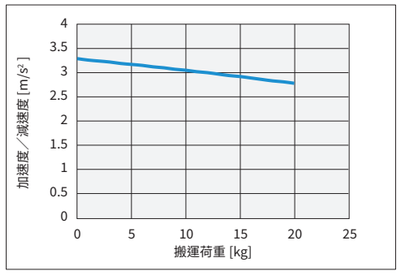


LBAS12-10 (200W) / ABAS12-10

水平／壁掛

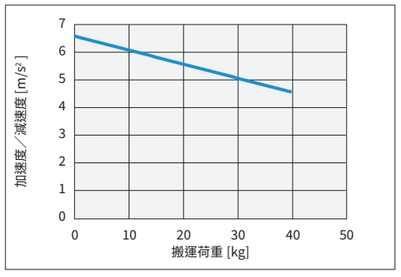


垂直

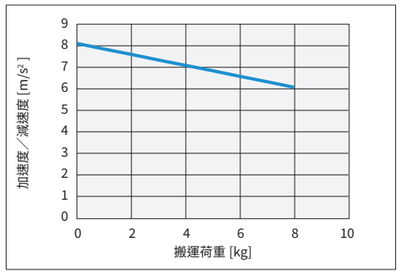


LBAS12-20 (200W) / ABAS12-20

水平／壁掛

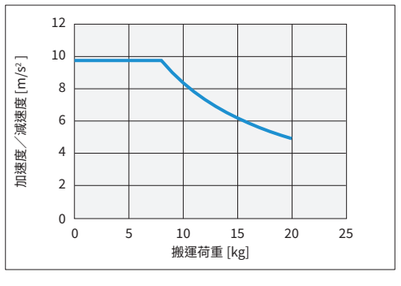


垂直

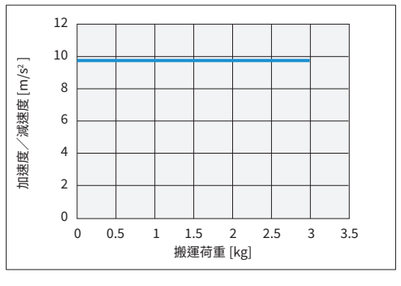


LBAS12-32 (200W) / ABAS12-32

水平／壁掛



垂直



LBAS12（400W） ABAS12H

加速度／減速度

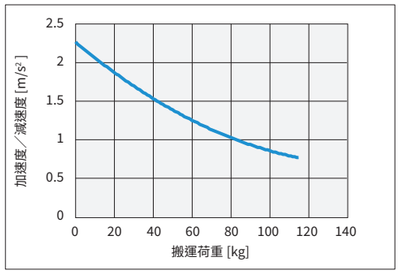
機型	LBAS12-5/ ABAS12H-5		LBAS12-10/ ABAS12H-10		LBAS12-20/ ABAS12H-20		LBAS12-32/ ABAS12H-32	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	2.27	1.9	8.61	3.29	9.73	8.11	9.75	9.75
1	2.24	1.87	8.47	3.26	9.53	7.85	9.75	9.75
2	2.22	1.84	8.33	3.24	9.35	7.6	9.75	9.75
3	2.2	1.82	8.2	3.22	9.16	7.34	9.75	9.75
4	2.18	1.79	8.06	3.19	8.98	7.09	9.75	9.75
5	2.16	1.77	7.93	3.17	8.8	6.84	9.75	9.75
6	2.14	1.74	7.8	3.15	8.62	6.58	9.75	9.75
7	2.12	1.72	7.67	3.12	8.45	6.33	9.75	9.75
8	2.1	1.69	7.54	3.1	8.28	6.07	9.75	9.75
9	2.08	1.67	7.41	3.07	8.11	5.82	9.01	
10	2.06	1.64	7.29	3.05	7.95	5.57	8.37	
11	2.04	1.62	7.16	3.02	7.79	5.31	7.82	
12	2.02	1.59	7.04	3	7.63	5.06	7.34	
13	2	1.57	6.92	2.97	7.48	4.81	6.91	
14	1.98	1.54	6.79	2.94	7.33	4.55	6.53	
15	1.96	1.52	6.67	2.92	7.18	4.3	6.19	
16	1.95	1.49	6.56	2.89	7.03		5.88	
17	1.93	1.47	6.44	2.86	6.89		5.6	
18	1.91	1.44	6.32	2.83	6.75		5.35	
19	1.89	1.41	6.21	2.81	6.61		5.12	
20	1.87	1.39	6.09	2.78	6.48		4.91	
21	1.85	1.36	5.98	2.75	6.35		4.71	
22	1.84	1.34	5.87	2.72	6.22		4.53	
23	1.82	1.31	5.76	2.69	6.1		4.37	
24	1.8	1.29	5.65	2.66	5.98		4.21	
25	1.78	1.26	5.54	2.63	5.86		4.07	
26	1.76	1.24	5.43		5.74		3.93	
27	1.75	1.21	5.32		5.63		3.81	
28	1.73	1.19	5.22		5.52		3.69	
29	1.71	1.16	5.12		5.41		3.58	
30	1.7	1.14	5.01		5.31		3.47	
31	1.68	1.11	4.91		5.21		3.37	
32	1.66	1.09	4.81		5.11		3.28	
33	1.65	1.06	4.72		5.02		3.19	
34	1.63	1.04	4.62		4.93		3.11	
35	1.61	1.01	4.52		4.84		3.03	
36	1.6	0.99	4.43		4.76			
37	1.58	0.96	4.33		4.67			
38	1.57	0.93	4.24		4.6			
39	1.55	0.91	4.15		4.52			
40	1.53	0.88	4.06		4.45			
41	1.52		3.97		4.38			
42	1.5		3.88		4.31			
43	1.49		3.8		4.25			
44	1.47		3.71		4.19			
45	1.46		3.63		4.13			
46	1.44		3.54		4.07			
47	1.43		3.46		4.02			
48	1.42		3.38		3.97			
49	1.4		3.3		3.93			
50	1.39		3.22		3.89			
51	1.37		3.15					
52	1.36		3.07					
53	1.35		3					
54	1.33		2.92					
55	1.32		2.85					
56	1.3		2.78					
57	1.29		2.71					
58	1.28		2.64					
59	1.27		2.58					
60	1.25		2.51					
61	1.24		2.44					
62	1.23		2.38					
63	1.22		2.32					
64	1.2		2.26					
65	1.19		2.2					
66	1.18		2.14					
67	1.17		2.08					
68	1.16		2.02					
69	1.14		1.97					
70	1.13		1.92					
71	1.12		1.86					
72	1.11		1.81					
73	1.1		1.76					
74	1.09		1.71					
75	1.08		1.66					
76	1.07		1.62					
77	1.06		1.57					
78	1.05		1.53					
79	1.04		1.48					
80	1.03		1.44					
81	1.02		1.4					
82	1.01		1.36					
83	1		1.32					
84	0.99		1.29					
85	0.98		1.25					
86	0.97		1.22					
87	0.96		1.18					
88	0.95		1.15					
89	0.94		1.12					

機型	LBAS12-5/ ABAS12H-5	LBAS12-10/ ABAS12H-10	LBAS12-20/ ABAS12H-20	LBAS12-32/ ABAS12H-32
	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]
90	0.94	1.09		
91	0.93	1.06		
92	0.92	1.03		
93	0.91	1.01		
94	0.9	0.98		
95	0.9	0.96		
96	0.89			
97	0.88			
98	0.87			
99	0.87			
100	0.86			
101	0.85			
102	0.84			
103	0.84			
104	0.83			
105	0.82			
106	0.82			
107	0.81			
108	0.81			
109	0.8			
110	0.79			
111	0.79			
112	0.78			
113	0.78			
114	0.77			
115	0.77			

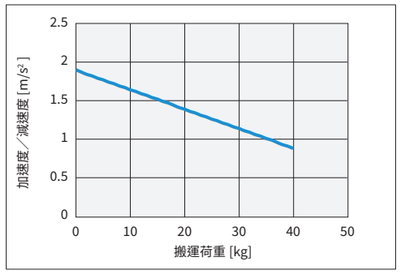
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAS12-5 (400W) / ABAS12H-5

水平／壁掛

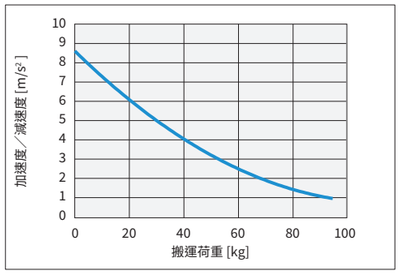


垂直

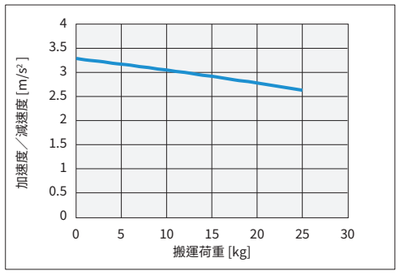


LBAS12-10 (400W) / ABAS12H-10

水平／壁掛

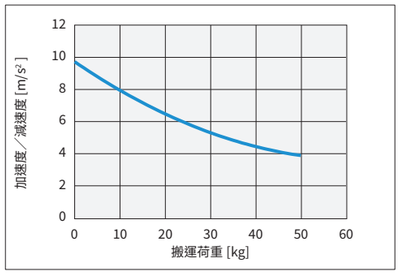


垂直

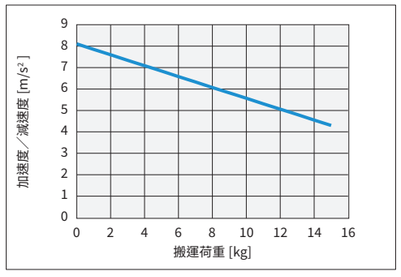


LBAS12-20 (400W) / ABAS12H-20

水平／壁掛

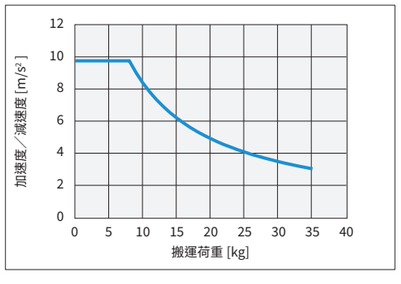


垂直

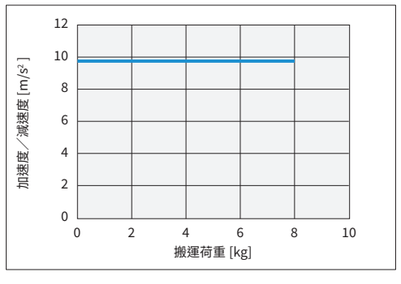


LBAS12-32 (400W) / ABAS12H-32

水平／壁掛



垂直



LGXS05

■ 慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
LGXS05-5	0.139	0.147	0.155	0.163	0.171	0.179	0.187	0.195	0.203	0.211	0.219	0.227	0.235	0.243	0.251	0.259
LGXS05-10	0.146	0.154	0.162	0.170	0.178	0.186	0.194	0.202	0.210	0.218	0.226	0.234	0.242	0.250	0.258	0.266
LGXS05-20	0.177	0.185	0.193	0.201	0.209	0.217	0.225	0.233	0.241	0.249	0.257	0.265	0.273	0.281	0.289	0.297

LGXS05 AGXS05

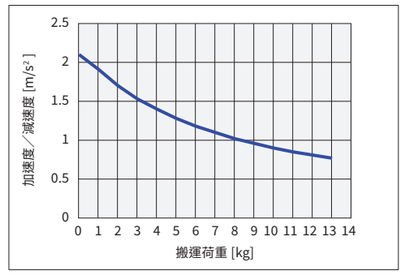
■ 加速度／減速度

機型	LGXS05-5/AGXS05-5		LGXS05-10/AGXS05-10		LGXS05-20/AGXS05-20	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	2.1	2.1	4.2	3.6	5.3	5.3
1	1.91	2.1	3.84	2.4	5.3	5.3
2	1.7	1.64	2.99	1.8	3.98	3.98
3	1.53	1.34	2.45	1.44	3.19	
4	1.4	1.14	2.07	1.2	2.66	
5	1.28	0.99	1.8		2.28	
6	1.18	0.87	1.58			
7	1.1	0.78	1.42			
8	1.02	0.7	1.28			
9	0.96					
10	0.9					
11	0.85					
12	0.81					
13	0.77					

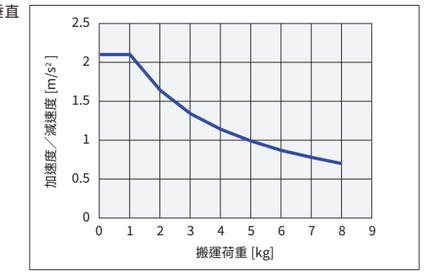
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LGXS05-5 / AGXS05-5

水平／壁掛

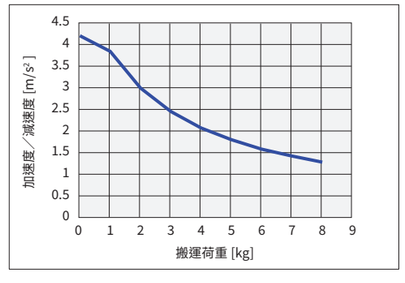


垂直

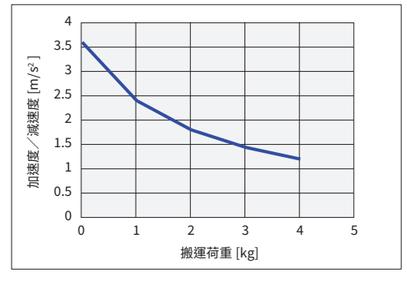


LGXS05-10 / AGXS05-10

水平／壁掛

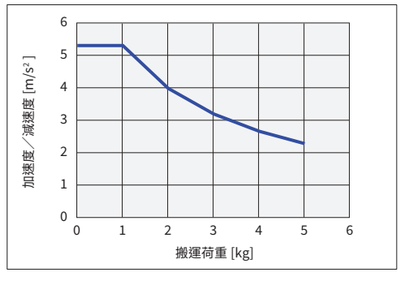


垂直

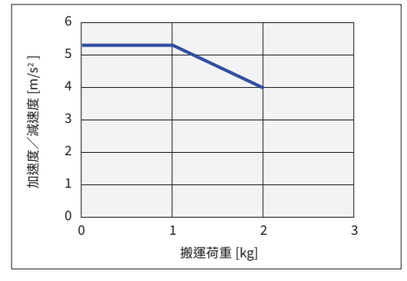


LGXS05-20 / AGXS05-20

水平／壁掛



垂直



LGXS05 AGXS05-H 高加減速規格

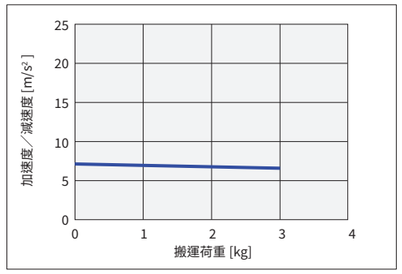
■ 加速度／減速度

機型	LGXS05-5/ AGXS05-H5	LGXS05-10/ AGXS05-H10		LGXS05-20/ AGXS05-H20	
	(垂直)	(水平／壁掛)	(垂直)	(水平／壁掛)	(垂直)
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	7.17	11.77	11.77	11.77	11.77
1	6.99	11.77	11.77	11.77	11.77
2	6.82	11.77	11.58	11.77	
3	6.66	10.91			

● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

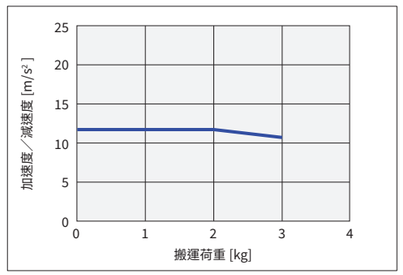
LGXS05-5 / AGXS05-H5

垂直

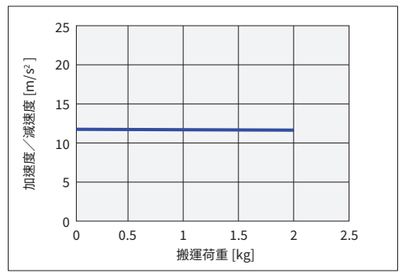


LGXS05-10 / AGXS05-H10

水平／壁掛

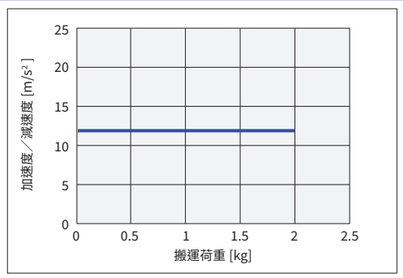


垂直

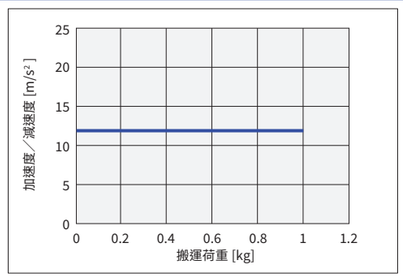


LGXS05-20 / AGXS05-H20

水平／壁掛



垂直



LGXS05L

■ 慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
LGXS05L-5	0.144	0.152	0.160	0.168	0.176	0.184	0.192	0.200	0.208	0.216	0.224	0.232	0.240	0.248	0.256	0.264
LGXS05L-10	0.153	0.161	0.169	0.177	0.185	0.193	0.201	0.209	0.217	0.225	0.233	0.241	0.249	0.257	0.265	0.273
LGXS05L-20	0.192	0.200	0.208	0.216	0.224	0.232	0.240	0.248	0.256	0.264	0.271	0.279	0.287	0.295	0.303	0.311

LGXS05L AGXS05L

■ 加速度／減速度

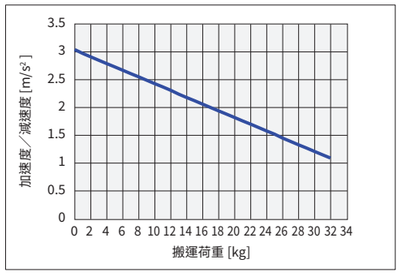
機型	LGXS05L-5/AGXS05L-5		LGXS05L-10/ AGXS05L-10		LGXS05L-20/ AGXS05L-20	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	3.04	3.34	4.26	4.86	5.07	5.07
1	2.97	3.18	4.08	4.56	4.86	4.86
2	2.91	3.03	3.9	4.3	4.66	4.66
3	2.85	2.88	3.74	4.06	4.46	4.46
4	2.79	2.73	3.58	3.85	4.25	
5	2.73	2.58	3.42	3.66	4.05	
6	2.67	2.43	3.28	3.49	3.85	
7	2.61	2.28	3.13		3.65	
8	2.55	2.13	3		3.44	
9	2.49	1.98	2.87		3.24	
10	2.43	1.83	2.74		3.04	
11	2.37	1.68	2.62		2.83	
12	2.31	1.53	2.51		2.63	
13	2.24		2.41			
14	2.18		2.3			
15	2.12		2.21			
16	2.06		2.12			
17	2		2.04			

機型	LGXS05L-5/AGXS05L-5		LGXS05L-10/ AGXS05L-10		LGXS05L-20/ AGXS05L-20	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
18	1.94		1.96			
19	1.88		1.89			
20	1.82		1.83			
21	1.76		1.77			
22	1.7		1.72			
23	1.64		1.67			
24	1.58		1.63			
25	1.52					
26	1.45					
27	1.39					
28	1.33					
29	1.27					
30	1.21					
31	1.15					
32	1.09					

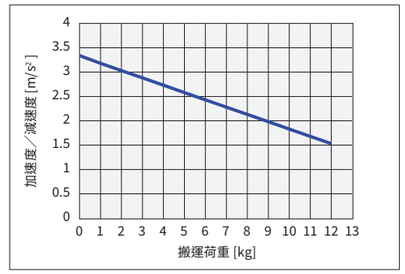
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LGXS05L-5 / AGXS05L-5

水平／壁掛

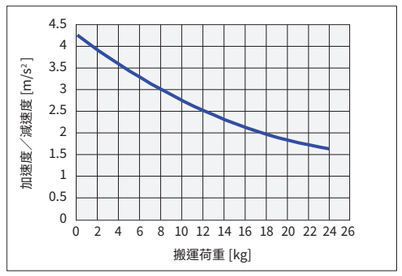


垂直

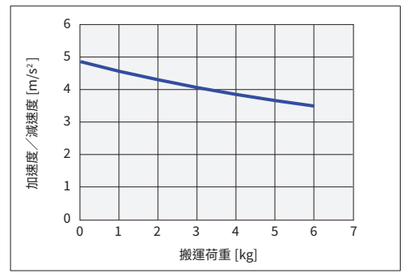


LGXS05L-10 / AGXS05L-10

水平／壁掛

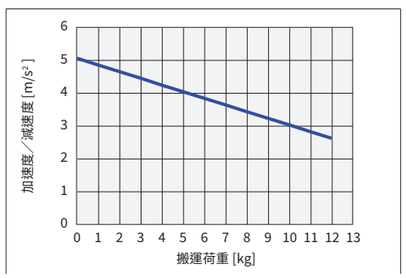


垂直

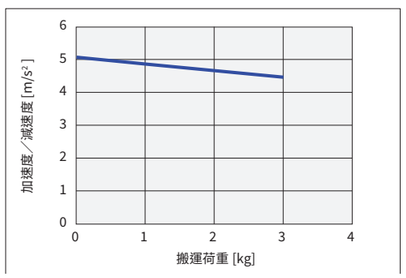


LGXS05L-20 / AGXS05L-20

水平／壁掛



垂直



LGXS05L　AGXS05L-H 高加減速規格

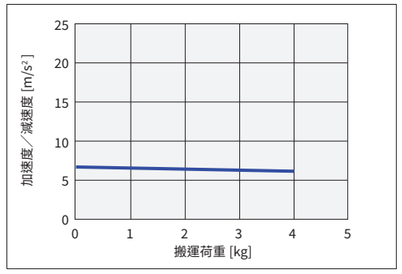
■ 加速度／減速度

機型	LGXS05L-5/ AGXS05L-H5	LGXS05L-10/ AGXS05L-H10		LGXS05L-20/ AGXS05L-H20	
	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	6.65	14.72	12.68	14.72	14.72
1	6.50	13.50	11.65	14.72	14.72
2	6.35	12.46	10.78	14.72	
3	6.22	11.58		12.93	
4	6.08	10.81		11.16	
5		10.13		9.81	
6		9.54			
7		9.01			
8		8.54			
9		8.11			
10		7.73			

● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

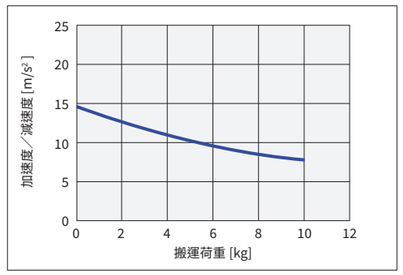
LGXS05L-5 / AGXS05L-H5

垂直

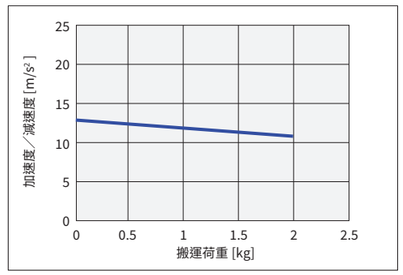


LGXS05L-10 / AGXS05L-H10

水平／壁掛

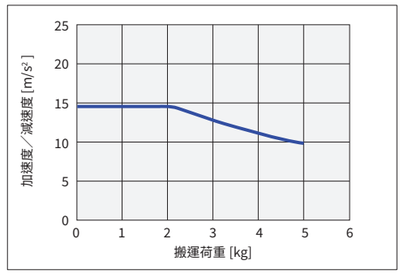


垂直

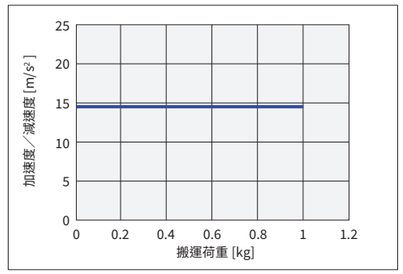


LGXS05L-20 / AGXS05L-H20

水平／壁掛



垂直



LGXS07

■ 慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																							
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100
LGXS07-5	0.623	0.643	0.662	0.682	0.701	0.721	0.740	0.760	0.779	0.799	0.818	0.838	0.857	0.877	0.896	0.916	0.935	0.955	0.974	0.994	1.013	1.033
LGXS07-10	0.644	0.663	0.683	0.702	0.722	0.741	0.761	0.780	0.800	0.819	0.839	0.858	0.878	0.897	0.917	0.936	0.956	0.975	0.995	1.014	1.034	1.053
LGXS07-20	0.728	0.747	0.767	0.787	0.806	0.826	0.845	0.865	0.884	0.904	0.923	0.943	0.962	0.982	1.001	1.021	1.040	1.060	1.079	1.099	1.118	1.138
LGXS07-30	0.885	0.905	0.924	0.944	0.963	0.983	1.002	1.022	1.041	1.061	1.080	1.100	1.119	1.139	1.158	1.178	1.197	1.217	1.236	1.256	1.275	1.295

LGXS07　AGXS07

■ 加速度／減速度

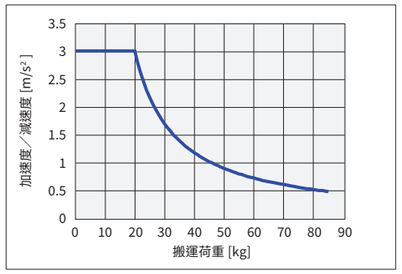
機型	LGXS07-5/ AGXS07-5		LGXS07-10/ AGXS07-10		LGXS07-20/ AGXS07-20		LGXS07-30/ AGXS07-30	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	3.04	2.53	6.08	5.57	7.09	6.08	6.99	6.99
1	3.04	2.47	5.68	5.29	6.74	5.57	6.64	6.64
2	3.04	2.42	5.33	5.02	6.4	5.15	6.31	6.31
3	3.04	2.37	5.02	4.75	6.07	4.78	5.98	
4	3.04	2.32	4.75	4.5	5.75	4.47	5.67	
5	3.04	2.27	4.5	4.24	5.44		5.36	
6	3.04	2.22	4.28	3.99	5.14		5.06	
7	3.04	2.17	4.08	3.75	4.85		4.78	
8	3.04	2.12	3.89	3.52	4.57		4.5	
9	3.04	2.07	3.73		4.3		4.24	
10	3.04	2.02	3.57		4.04		3.98	
11	3.04	1.97	3.43		3.79			
12	3.04	1.92	3.3		3.55			
13	3.04	1.87	3.18		3.32			
14	3.04	1.82	3.07		3.09			
15	3.04	1.77	2.96		2.88			
16	3.04	1.72	2.86		2.68			
17	3.04		2.77		2.49			
18	3.04		2.69		2.31			
19	3.04		2.6		2.14			
20	3.04		2.53		1.98			
21	2.82		2.46		1.83			
22	2.64		2.39		1.69			
23	2.48		2.32		1.56			
24	2.33		2.26		1.44			
25	2.21		2.21		1.32			
26	2.09		2.15					
27	1.99		2.1					
28	1.9		2.05					
29	1.81		2					
30	1.73		1.96					
31	1.66		1.91					
32	1.6		1.87					
33	1.53		1.83					
34	1.48		1.79					
35	1.43		1.76					
36	1.38		1.72					
37	1.33		1.69					
38	1.29		1.66					
39	1.25		1.63					
40	1.21		1.6					
41	1.18		1.57					
42	1.14		1.54					
43	1.11		1.51					
44	1.08		1.49					
45	1.05		1.46					
46	1.03							
47	1							
48	0.98							
49	0.95							
50	0.93							
51	0.91							
52	0.89							
53	0.87							
54	0.85							
55	0.83							
56	0.82							
57	0.8							
58	0.78							
59	0.77							
60	0.76							
61	0.74							
62	0.73							
63	0.71							
64	0.7							
65	0.69							
66	0.68							
67	0.67							
68	0.66							
69	0.65							
70	0.64							
71	0.63							
72	0.62							
73	0.61							
74	0.6							

機型	LGXS07-5/ AGXS07-5	LGXS07-10/ AGXS07-10	LGXS07-20/ AGXS07-20	LGXS07-30/ AGXS07-30
	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]
75	0.59			
76	0.58			
77	0.57			
78	0.56			
79	0.56			
80	0.55			
81	0.54			
82	0.53			
83	0.53			
84	0.52			
85	0.51			

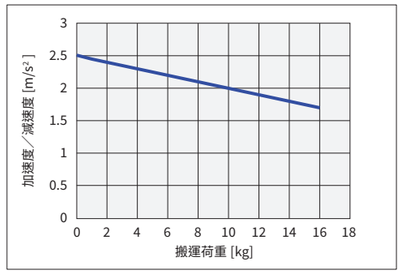
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LGXS07-5 / AGXS07-5

水平／壁掛

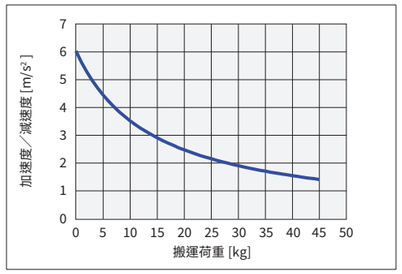


垂直

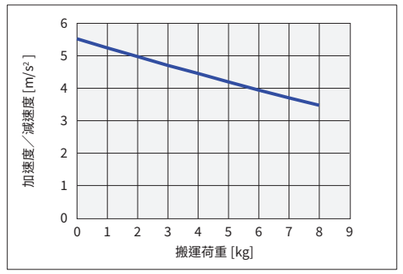


LGXS07-10 / AGXS07-10

水平／壁掛

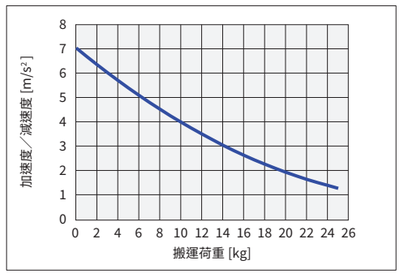


垂直

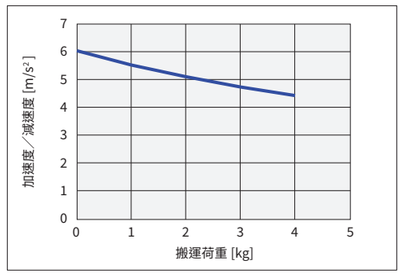


LGXS07-20 / AGXS07-20

水平／壁掛

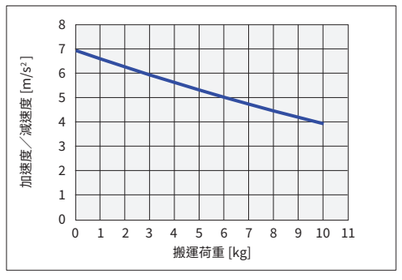


垂直

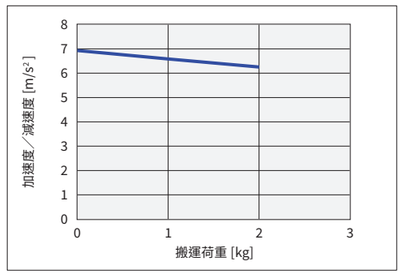


LGXS07-30 / AGXS07-30

水平／壁掛



垂直



LGXS07 AGXS07-H 高加減速規格

■ 加速度／減速度

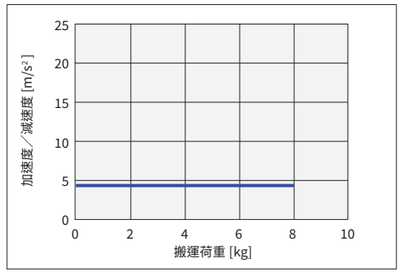
機型	LGXS07-5/ AGXS07-H5	LGXS07-10/ AGXS07-H10		LGXS07-20/ AGXS07-H20		LGXS07-30/ AGXS07-H30	
	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	4.32	9.64	8.44	14.72	14.72	14.72	14.72
1	4.29	9.36	8.20	14.72	13.96	14.72	14.72
2	4.26	9.10	7.97	14.47	12.71	14.72	
3	4.23	8.85	7.75	13.26		14.03	
4	4.20	8.61	7.54	12.23		12.39	
5	4.17	8.39		11.36		11.09	
6	4.14	8.17		10.59			
7	4.11	7.97		9.93			
8	4.08	7.78		9.34			
9		7.59		8.82			
10		7.42		8.36			

機型	LGXS07-5/ AGXS07-H5	LGXS07-10/ AGXS07-H10	LGXS07-20/ AGXS07-H20	LGXS07-30/ AGXS07-H30
	（垂直）	（水平／壁掛） （垂直）	（水平／壁掛） （垂直）	（水平／壁掛） （垂直）
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]
11		7.25		
12		7.09		
13		6.94		
14		6.79		
15		6.65		
16		6.52		
17		6.39		
18		6.26		
19		6.14		
20		6.03		

● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

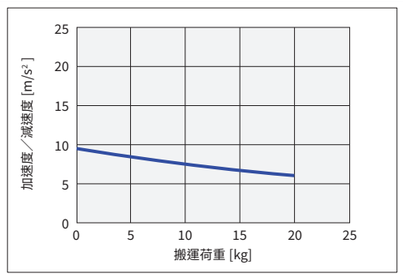
LGXS07-5 / AGXS07-H5

垂直

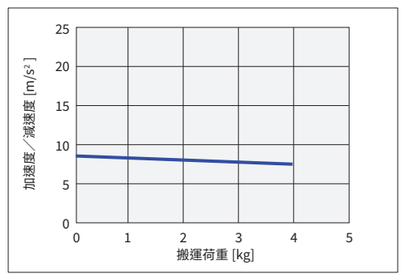


LGXS07-10 / AGXS07-H10

水平／壁掛

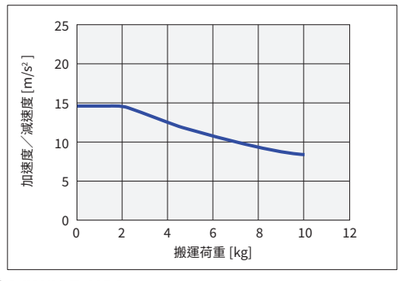


垂直

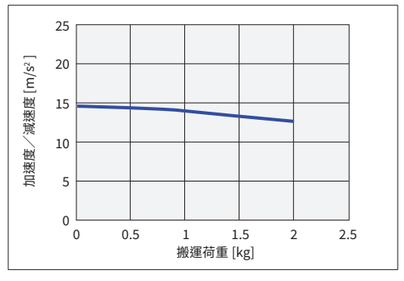


LGXS07-20 / AGXS07-H20

水平／壁掛

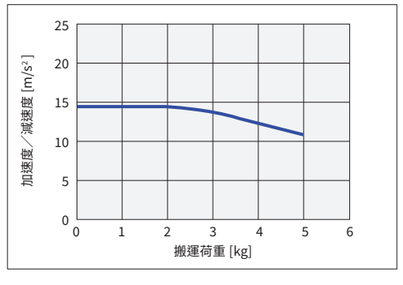


垂直

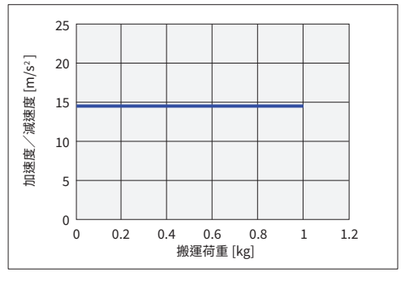


LGXS07-30 / AGXS07-H30

水平／壁掛



垂直



LGXS10

■ 慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																									
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
LGXS10-5	-	0.686	0.706	0.726	0.745	0.765	0.784	0.804	0.823	0.843	0.862	0.882	0.901	0.921	0.940	0.960	0.979	0.999	1.018	1.038	1.057	1.077	1.096	1.116	1.135
LGXS10-10	-	0.707	0.726	0.746	0.765	0.785	0.804	0.824	0.843	0.863	0.882	0.902	0.921	0.941	0.960	0.980	0.999	1.019	1.038	1.058	1.077	1.097	1.116	1.136	1.155
LGXS10-20	-	0.789	0.809	0.828	0.848	0.867	0.887	0.906	0.926	0.945	0.965	0.984	1.004	1.023	1.043	1.062	1.082	1.101	1.121	1.140	1.160	1.179	1.199	1.218	1.238
LGXS10-30	-	0.944	0.963	0.983	1.002	1.022	1.041	1.061	1.080	1.100	1.119	1.139	1.158	1.178	1.197	1.217	1.236	1.256	1.275	1.295	1.314	1.334	1.353	1.373	1.392

LGXS10 AGXS10

■ 加速度／減速度

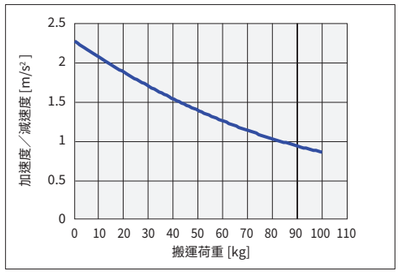
機型	LGXS10-5/ AGXS10-5		LGXS10-10/ AGXS10-10		LGXS10-20/ AGXS10-20		LGXS10-30/ AGXS10-30	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	2.27	1.9	6.89	3.29	6.59	8.11	9.75	9.75
1	2.25	1.87	6.78	3.27	6.54	7.86	9.75	9.75
2	2.23	1.85	6.67	3.24	6.49	7.6	9.75	9.75
3	2.21	1.82	6.56	3.22	6.44	7.35	9.75	9.75
4	2.19	1.8	6.46	3.2	6.39	7.09	9.75	9.75
5	2.17	1.77	6.35	3.17	6.34	6.84	9.75	
6	2.15	1.75	6.25	3.15	6.29	6.59	9.75	
7	2.13	1.72	6.14	3.13	6.24	6.33	9.75	
8	2.11	1.7	6.04	3.1	6.18	6.08	9.75	
9	2.09	1.67	5.94	3.08	6.13		9.01	
10	2.07	1.65	5.84	3.05	6.08		8.38	
11	2.05	1.62	5.74	3.03	6.03		7.83	
12	2.03	1.6	5.64	3	5.98		7.34	
13	2.01	1.57	5.54	2.97	5.93		6.91	
14	1.99	1.55	5.44	2.95	5.88		6.53	
15	1.97	1.52	5.34	2.92	5.83		6.19	
16	1.95	1.5	5.25	2.89	5.78		5.89	
17	1.93	1.47	5.16	2.87	5.73		5.61	
18	1.91	1.45	5.06	2.84	5.68		5.36	
19	1.9	1.42	4.97	2.81	5.63		5.13	
20	1.88	1.39	4.88	2.78	5.58		4.91	
21	1.86	1.37	4.79		5.53		4.72	
22	1.84	1.34	4.7		5.48		4.54	
23	1.82	1.32	4.61		5.42		4.37	
24	1.8	1.29	4.52		5.37		4.22	
25	1.79	1.27	4.44		5.32		4.07	
26	1.77	1.24	4.35		5.27			
27	1.75	1.22	4.27		5.22			
28	1.74	1.19	4.18		5.17			
29	1.72	1.17	4.1		5.12			
30	1.7	1.14	4.02		5.07			
31	1.68		3.94		5.02			
32	1.67		3.86		4.97			
33	1.65		3.78		4.92			
34	1.63		3.7		4.87			
35	1.62		3.62		4.82			
36	1.6		3.55		4.77			
37	1.59		3.47		4.71			
38	1.57		3.4		4.66			
39	1.55		3.32		4.61			
40	1.54		3.25		4.56			
41	1.52		3.18					
42	1.51		3.11					
43	1.49		3.04					
44	1.48		2.97					
45	1.46		2.91					
46	1.45		2.84					
47	1.43		2.77					
48	1.42		2.71					
49	1.41		2.65					
50	1.39		2.58					
51	1.38		2.52					
52	1.36		2.46					
53	1.35		2.4					
54	1.34		2.34					
55	1.32		2.29					
56	1.31		2.23					
57	1.3		2.17					
58	1.28		2.12					
59	1.27		2.06					
60	1.26		2.01					
61	1.25		1.96					
62	1.23		1.91					
63	1.22		1.86					
64	1.21		1.81					
65	1.2		1.76					
66	1.18		1.72					
67	1.17		1.67					
68	1.16		1.62					
69	1.15		1.58					
70	1.14		1.54					
71	1.13		1.49					
72	1.12		1.45					
73	1.11		1.41					
74	1.09		1.37					
75	1.08		1.33					

機型	LGXS10-5/ AGXS10-5		LGXS10-10/ AGXS10-10		LGXS10-20/ AGXS10-20		LGXS10-30/ AGXS10-30	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
76	1.07		1.3					
77	1.06		1.26					
78	1.05		1.23					
79	1.04		1.19					
80	1.03		1.16					
81	1.02							
82	1.01							
83	1							
84	0.99							
85	0.99							
86	0.98							
87	0.97							
88	0.96							
89	0.95							
90	0.94							
91	0.93							
92	0.92							
93	0.92							
94	0.91							
95	0.9							
96	0.89							
97	0.89							
98	0.88							
99	0.87							
100	0.86							

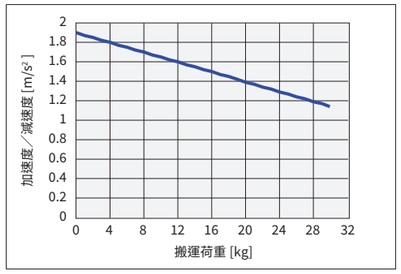
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LGXS10-5 / AGXS10-5

水平／壁掛

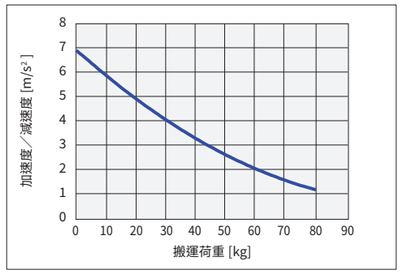


垂直

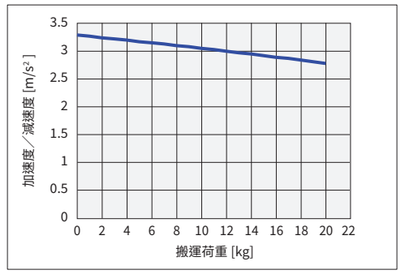


LGXS10-10 / AGXS10-10

水平／壁掛

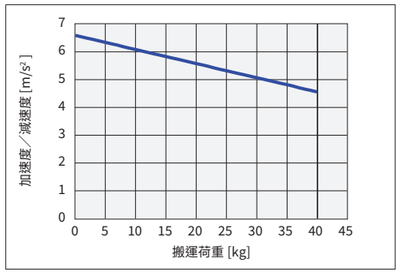


垂直

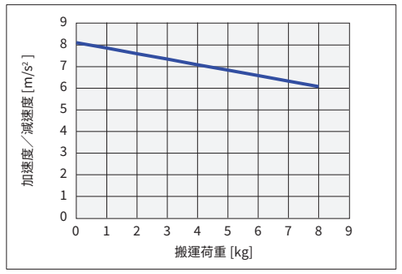


LGXS10-20 / AGXS10-20

水平／壁掛

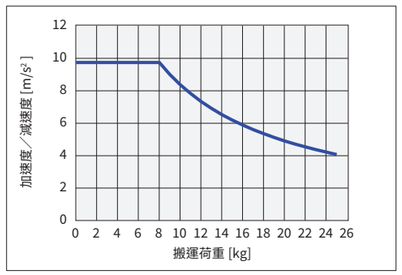


垂直

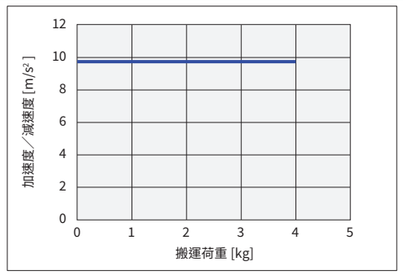


LGXS10-30 / AGXS10-30

水平／壁掛



垂直



LGXS10　AGXS10-H 高加減速規格

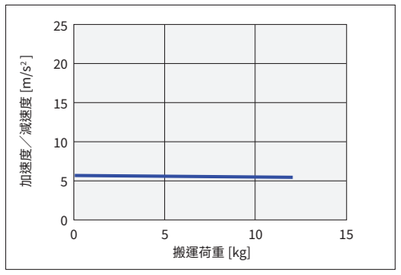
■ 加速度／減速度

機型	LGXS10-5/ AGXS10-H5	LGXS10-10/ AGXS10-H10		LGXS10-20/ AGXS10-H20		LGXS10-30/ AGXS10-H30	
	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	5.53	11.71	10.84	19.62	19.62	19.62	19.62
1	5.51	11.47	10.63	19.62	18.69	19.62	19.62
2	5.48	11.25	10.44	18.66	17.55	19.62	19.62
3	5.46	11.03	10.26	17.52	16.54	19.55	
4	5.43	10.82	10.08	16.52	15.65	17.74	
5	5.41	10.62	9.90	15.62		16.24	
6	5.38	10.43	9.74	14.81		14.96	
7	5.36	10.24	9.57	14.09		13.88	
8	5.33	10.06	9.42	13.43		12.94	
9	5.31	9.89		12.83		12.12	
10	5.28	9.72		12.28		11.40	
11	5.26	9.56		11.78			
12	5.23	9.40		11.32			
13		9.25		10.89			
14		9.10		10.49			
15		8.96		10.12			
16		8.82		9.78			
17		8.69		9.45			
18		8.56		9.15			
19		8.43		8.87			
20		8.31		8.60			
21		8.19					
22		8.07					
23		7.96					
24		7.85					
25		7.75					
26		7.64					
27		7.54					
28		7.44					
29		7.35					
30		7.26					

● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

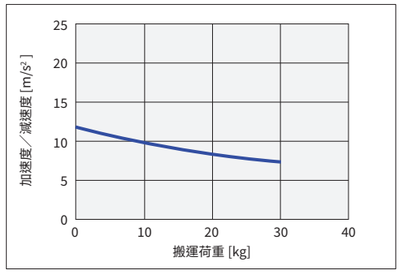
LGXS10-5 / AGXS10-H5

垂直

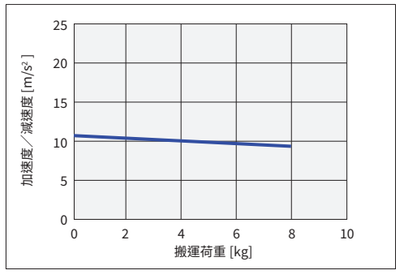


LGXS10-10 / AGXS10-H10

水平／壁掛



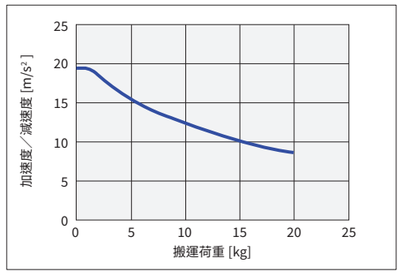
垂直



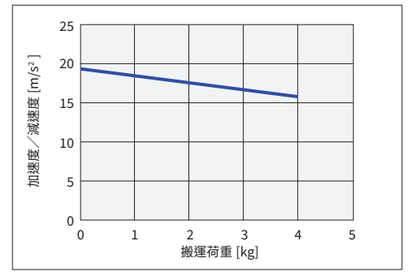
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LGXS10-20 / AGXS10-H20

水平／壁掛

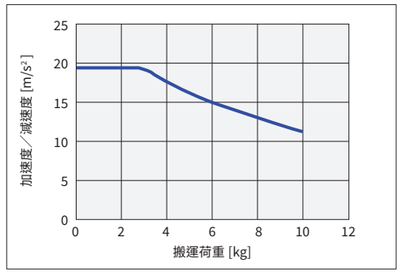


垂直

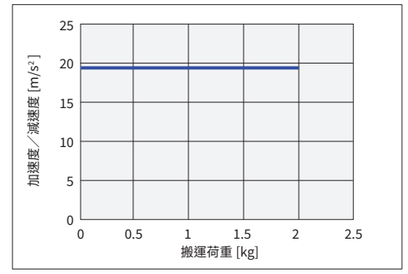


LGXS10-30 / AGXS10-H30

水平／壁掛



垂直



LGXS12

慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																								
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250
LGXS12-5	-	0.702	0.721	0.741	0.761	0.780	0.800	0.819	0.839	0.858	0.878	0.897	0.917	0.936	0.956	0.975	0.995	1.014	1.034	1.053	1.073	1.092	1.112	1.131	1.151
LGXS12-10	-	0.733	0.753	0.772	0.792	0.811	0.831	0.850	0.870	0.889	0.909	0.928	0.948	0.967	0.987	1.006	1.026	1.045	1.065	1.085	1.104	1.124	1.143	1.163	1.182
LGXS12-20	-	0.862	0.881	0.901	0.920	0.940	0.959	0.979	0.998	1.018	1.037	1.057	1.076	1.096	1.115	1.135	1.154	1.174	1.193	1.213	1.232	1.252	1.271	1.291	1.310
LGXS12-30	-	1.092	1.111	1.131	1.150	1.170	1.189	1.209	1.228	1.248	1.267	1.287	1.306	1.326	1.345	1.365	1.384	1.404	1.423	1.443	1.462	1.482	1.501	1.521	1.540

LGXS12 AGXS12

加速度／減速度

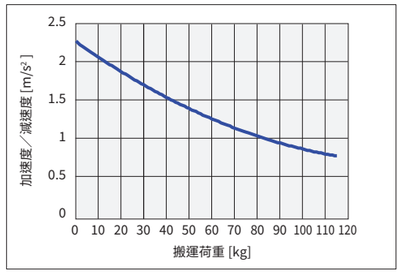
機型	LGXS12-5/ AGXS12-5		LGXS12-10/ AGXS12-10		LGXS12-20/ AGXS12-20		LGXS12-30/ AGXS12-30	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	2.27	1.9	8.61	3.29	9.73	8.11	9.75	9.75
1	2.24	1.87	8.47	3.26	9.53	7.85	9.75	9.75
2	2.22	1.84	8.33	3.24	9.35	7.6	9.75	9.75
3	2.2	1.82	8.2	3.22	9.16	7.34	9.75	9.75
4	2.18	1.79	8.06	3.19	8.98	7.09	9.75	9.75
5	2.16	1.77	7.93	3.17	8.8	6.84	9.75	9.75
6	2.14	1.74	7.8	3.15	8.62	6.58	9.75	9.75
7	2.12	1.72	7.67	3.12	8.45	6.33	9.75	9.75
8	2.1	1.69	7.54	3.1	8.28	6.07	9.75	9.75
9	2.08	1.67	7.41	3.07	8.11	5.82	9.01	
10	2.06	1.64	7.29	3.05	7.95	5.57	8.37	
11	2.04	1.62	7.16	3.02	7.79	5.31	7.82	
12	2.02	1.59	7.04	3	7.63	5.06	7.34	
13	2	1.57	6.92	2.97	7.48	4.81	6.91	
14	1.98	1.54	6.79	2.94	7.33	4.55	6.53	
15	1.96	1.52	6.67	2.92	7.18	4.3	6.19	
16	1.95	1.49	6.56	2.89	7.03		5.88	
17	1.93	1.47	6.44	2.86	6.89		5.6	
18	1.91	1.44	6.32	2.83	6.75		5.35	
19	1.89	1.41	6.21	2.81	6.61		5.12	
20	1.87	1.39	6.09	2.78	6.48		4.91	
21	1.85	1.36	5.98	2.75	6.35		4.71	
22	1.84	1.34	5.87	2.72	6.22		4.53	
23	1.82	1.31	5.76	2.69	6.1		4.37	
24	1.8	1.29	5.65	2.66	5.98		4.21	
25	1.78	1.26	5.54	2.63	5.86		4.07	
26	1.76	1.24	5.43		5.74		3.93	
27	1.75	1.21	5.32		5.63		3.81	
28	1.73	1.19	5.22		5.52		3.69	
29	1.71	1.16	5.12		5.41		3.58	
30	1.7	1.14	5.01		5.31		3.47	
31	1.68	1.11	4.91		5.21		3.37	
32	1.66	1.09	4.81		5.11		3.28	
33	1.65	1.06	4.72		5.02		3.19	
34	1.63	1.04	4.62		4.93		3.11	
35	1.61	1.01	4.52		4.84		3.03	
36	1.6	0.99	4.43		4.76			
37	1.58	0.96	4.33		4.67			
38	1.57	0.93	4.24		4.6			
39	1.55	0.91	4.15		4.52			
40	1.53	0.88	4.06		4.45			
41	1.52	0.86	3.97		4.38			
42	1.5	0.83	3.88		4.31			
43	1.49	0.81	3.8		4.25			
44	1.47	0.78	3.71		4.19			
45	1.46	0.76	3.63		4.13			
46	1.44		3.54		4.07			
47	1.43		3.46		4.02			
48	1.42		3.38		3.97			
49	1.4		3.3		3.93			
50	1.39		3.22		3.89			
51	1.37		3.15					
52	1.36		3.07					
53	1.35		3					
54	1.33		2.92					
55	1.32		2.85					
56	1.3		2.78					
57	1.29		2.71					
58	1.28		2.64					
59	1.27		2.58					
60	1.25		2.51					
61	1.24		2.44					
62	1.23		2.38					
63	1.22		2.32					
64	1.2		2.26					
65	1.19		2.2					
66	1.18		2.14					
67	1.17		2.08					
68	1.16		2.02					
69	1.14		1.97					
70	1.13		1.92					
71	1.12		1.86					
72	1.11		1.81					
73	1.1		1.76					
74	1.09		1.71					
75	1.08		1.66					
76	1.07		1.62					

機型	LGXS12-5/ AGXS12-5		LGXS12-10/ AGXS12-10		LGXS12-20/ AGXS12-20		LGXS12-30/ AGXS12-30	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
77	1.06		1.57					
78	1.05		1.53					
79	1.04		1.48					
80	1.03		1.44					
81	1.02		1.4					
82	1.01		1.36					
83	1		1.32					
84	0.99		1.29					
85	0.98		1.25					
86	0.97		1.22					
87	0.96		1.18					
88	0.95		1.15					
89	0.94		1.12					
90	0.94		1.09					
91	0.93		1.06					
92	0.92		1.03					
93	0.91		1.01					
94	0.9		0.98					
95	0.9		0.96					
96	0.89							
97	0.88							
98	0.87							
99	0.87							
100	0.86							
101	0.85							
102	0.84							
103	0.84							
104	0.83							
105	0.82							
106	0.82							
107	0.81							
108	0.81							
109	0.8							
110	0.79							
111	0.79							
112	0.78							
113	0.78							
114	0.77							
115	0.77							

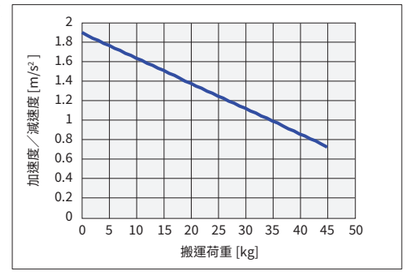
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LGXS12-5 / AGXS12-5

水平／壁掛

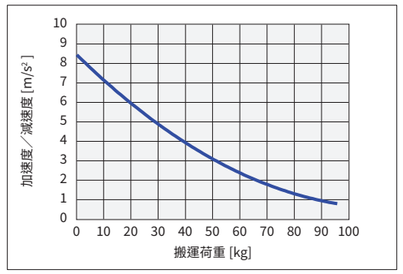


垂直

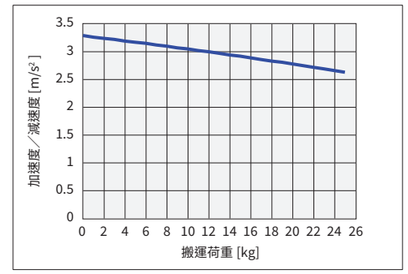


LGXS12-10 / AGXS12-10

水平／壁掛

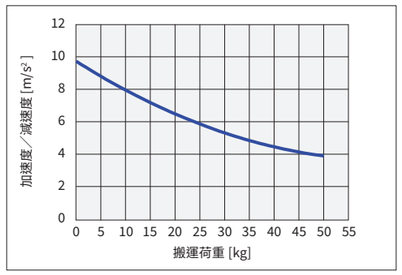


垂直

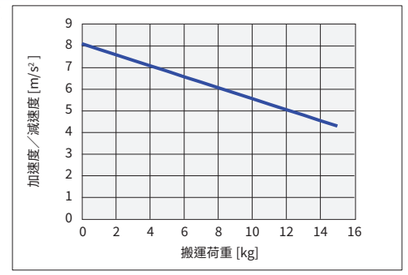


LGXS12-20 / AGXS12-20

水平／壁掛

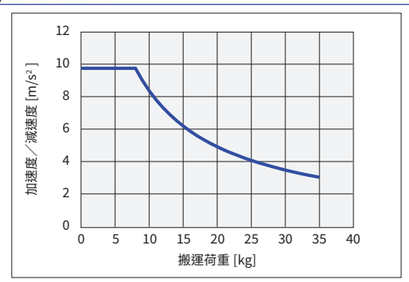


垂直

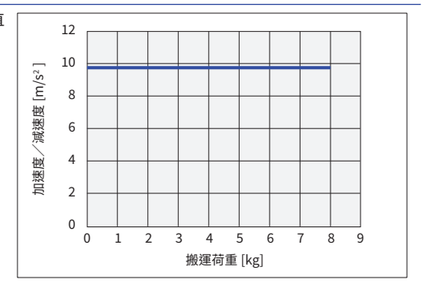


LGXS12-30 / AGXS12-30

水平／壁掛



垂直



LGXS12　AGXS12-H 高加減速規格

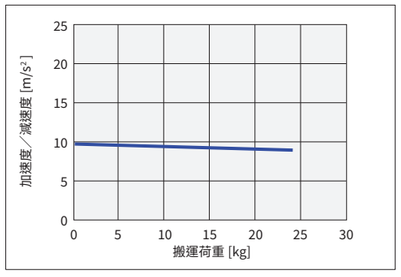
■ 加速度／減速度

機型	LGXS12-5/ AGXS12-H5	LGXS12-10/ AGXS12-H10		LGXS12-20/ AGXS12-H20		LGXS12-30/ AGXS12-H30	
	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	9.85	19.62	19.21	19.62	19.62	19.62	19.62
1	9.81	19.62	18.90	19.62	19.62	19.62	19.62
2	9.77	19.62	18.59	19.62	19.62	19.62	19.62
3	9.73	19.62	18.29	19.62	19.62	19.62	19.62
4	9.69	19.62	18.00	19.62	19.62	19.62	19.62
5	9.65	19.53	17.72	19.62	19.62	19.62	
6	9.61	19.20	17.45	19.62	19.62	19.62	
7	9.57	18.89	17.19	19.62	19.62	19.62	
8	9.53	18.58	16.94	19.62	19.62	19.62	
9	9.49	18.28	16.69	19.62		19.62	
10	9.45	17.99	16.45	19.62		19.62	
11	9.41	17.71	16.21	19.62		19.62	
12	9.37	17.44	15.99	19.62		19.31	
13	9.34	17.18	15.77	19.62		18.37	
14	9.30	16.93	15.55	19.62		17.53	
15	9.26	16.68	15.34	19.06		16.75	
16	9.22	16.44	15.14	18.45		16.05	
17	9.19	16.21		17.87		15.40	
18	9.15	15.98		17.33		14.80	
19	9.11	15.76		16.83		14.24	
20	9.08	15.54		16.35		13.73	
21	9.04	15.33		15.89			
22	9.01	15.13		15.47			
23	8.97	14.93		15.06			
24	8.94	14.74		14.67			
25		14.55		14.31			
26		14.37		13.96			
27		14.19		13.63			
28		14.02		13.31			
29		13.85		13.01			
30		13.68		12.72			
31		13.52					
32		13.36					
33		13.21					
34		13.06					
35		12.91					
36		12.76					
37		12.62					
38		12.48					
39		12.35					
40		12.22					

● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

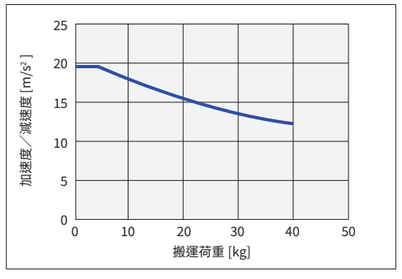
LGXS12-5 / AGXS12-H5

垂直

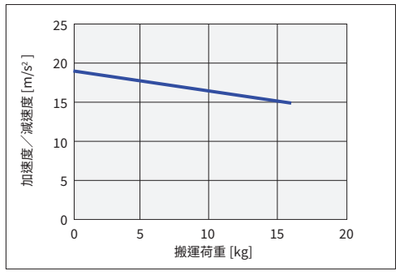


LGXS12-10 / AGXS12-H10

水平／壁掛



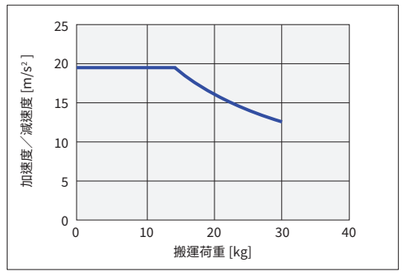
垂直



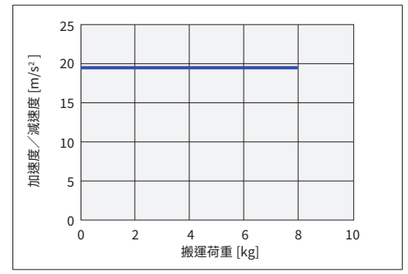
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LGXS12-20 / AGXS12-H20

水平／壁掛

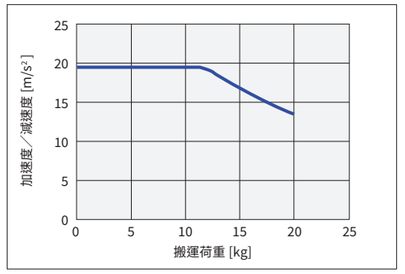


垂直

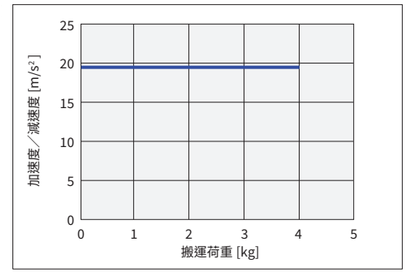


LGXS12-30 / AGXS12-H30

水平／壁掛



垂直



LGXS16

■ 慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																												
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
LGXS16-10	-	2.433	2.495	2.557	2.618	2.680	2.742	2.803	2.865	2.927	2.988	3.050	3.112	3.173	3.235	3.297	3.358	3.420	3.482	3.543	3.605	3.667	3.728	3.790	3.851	3.913	3.975	4.036	4.098
LGXS16-20	-	2.653	2.715	2.777	2.838	2.900	2.961	3.023	3.085	3.146	3.208	3.270	3.331	3.393	3.455	3.516	3.578	3.640	3.701	3.763	3.825	3.886	3.948	4.010	4.071	4.133	4.195	4.256	4.318
LGXS16-40	-	3.624	3.685	3.747	3.809	3.870	3.932	3.994	4.055	4.117	4.179	4.240	4.302	4.364	4.425	4.487	4.548	4.610	4.672	4.733	4.795	4.857	4.918	4.980	5.042	5.103	5.165	5.227	5.288

LGXS16 AGXS16

■ 加速度／減速度

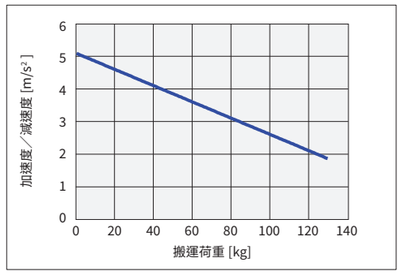
機型	LGXS16-10/ AGXS16-10		LGXS16-20/ AGXS16-20		LGXS16-40/ AGXS16-40	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	5.07	3.8	7.6	7.99	9.6	9.6
1	5.04	3.74	7.48	7.73	9.6	9.02
2	5.01	3.69	7.36	7.47	9.6	8.45
3	4.99	3.64	7.25	7.22	9.6	7.87
4	4.96	3.59	7.14	6.97	9.6	7.3
5	4.94	3.54	7.03	6.72	9.6	6.74
6	4.91	3.49	6.93	6.47	9.6	6.17
7	4.89	3.44	6.83	6.22	9.6	5.61
8	4.86	3.39	6.73	5.97	9.6	5.04
9	4.84	3.34	6.64	5.73	9.6	4.48
10	4.81	3.29	6.55	5.48	9.6	3.92
11	4.79	3.24	6.46	5.24	9.18	3.36
12	4.76	3.19	6.37	5	8.8	2.81
13	4.74	3.14	6.29	4.76	8.45	
14	4.71	3.09	6.2	4.53	8.13	
15	4.68	3.04	6.12	4.29	7.83	
16	4.66	2.99	6.05	4.05	7.55	
17	4.63	2.94	5.97	3.82	7.3	
18	4.61	2.89	5.9	3.59	7.05	
19	4.58	2.83	5.82	3.36	6.83	
20	4.56	2.78	5.75	3.13	6.62	
21	4.53	2.73	5.68	2.9	6.42	
22	4.51	2.68	5.62	2.68	6.23	
23	4.48	2.63	5.55	2.45	6.05	
24	4.46	2.58	5.49	2.23	5.88	
25	4.43	2.53	5.42	2.01	5.73	
26	4.41	2.48	5.36	1.79	5.58	
27	4.38	2.43	5.3	1.57	5.43	
28	4.36	2.38	5.24	1.35	5.3	
29	4.33	2.33	5.19		5.17	
30	4.3	2.28	5.13		5.05	
31	4.28	2.23	5.08		4.93	
32	4.25	2.18	5.02		4.82	
33	4.23	2.13	4.97		4.71	
34	4.2	2.08	4.92		4.61	
35	4.18	2.03	4.87		4.51	
36	4.15	1.98	4.82		4.42	
37	4.13	1.93	4.77		4.33	
38	4.1	1.87	4.72		4.24	
39	4.08	1.82	4.67		4.16	
40	4.05	1.77	4.63		4.08	
41	4.03	1.72	4.58		4	
42	4	1.67	4.54		3.93	
43	3.97	1.62	4.5		3.86	
44	3.95	1.57	4.46		3.79	
45	3.92	1.52	4.41		3.72	
46	3.9	1.47	4.37			
47	3.87	1.42	4.33			
48	3.85	1.37	4.29			
49	3.82	1.32	4.26			
50	3.8	1.27	4.22			
51	3.77	1.22	4.18			
52	3.75	1.17	4.14			
53	3.72	1.12	4.11			
54	3.7	1.07	4.07			
55	3.67	1.02	4.04			
56	3.65		4			
57	3.62		3.97			
58	3.59		3.94			
59	3.57		3.9			
60	3.54		3.87			
61	3.52		3.84			
62	3.49		3.81			
63	3.47		3.78			
64	3.44		3.75			
65	3.42		3.72			
66	3.39		3.69			
67	3.37		3.66			
68	3.34		3.63			
69	3.32		3.61			
70	3.29		3.58			
71	3.27		3.55			
72	3.24		3.53			
73	3.21		3.5			
74	3.19		3.47			
75	3.16		3.45			
76	3.14		3.42			

機型	LGXS16-10/ AGXS16-10	LGXS16-20/ AGXS16-20	LGXS16-40/ AGXS16-40
	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]
77	3.11	3.4	
78	3.09	3.38	
79	3.06	3.35	
80	3.04	3.33	
81	3.01	3.31	
82	2.99	3.28	
83	2.96	3.26	
84	2.94	3.24	
85	2.91	3.22	
86	2.88	3.19	
87	2.86	3.17	
88	2.83	3.15	
89	2.81	3.13	
90	2.78	3.11	
91	2.76	3.09	
92	2.73	3.07	
93	2.71	3.05	
94	2.68	3.03	
95	2.66	3.01	
96	2.63		
97	2.61		
98	2.58		
99	2.56		
100	2.53		
101	2.5		
102	2.48		
103	2.45		
104	2.43		
105	2.4		
106	2.38		
107	2.35		
108	2.33		
109	2.3		
110	2.28		
111	2.25		
112	2.23		
113	2.2		
114	2.18		
115	2.15		
116	2.12		
117	2.1		
118	2.07		
119	2.05		
120	2.02		
121	2		
122	1.97		
123	1.95		
124	1.92		
125	1.9		
126	1.87		
127	1.85		
128	1.82		
129	1.79		
130	1.77		

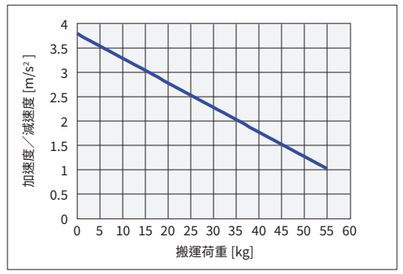
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LGXS16-10 / AGXS16-10

水平／壁掛

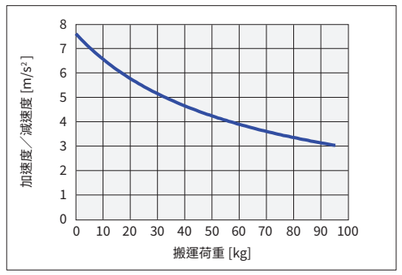


垂直

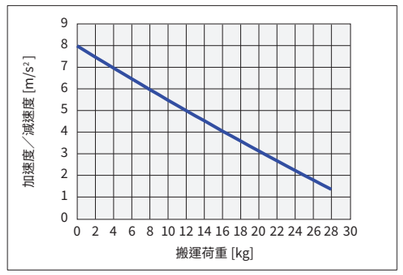


LGXS16-20 / AGXS16-20

水平／壁掛

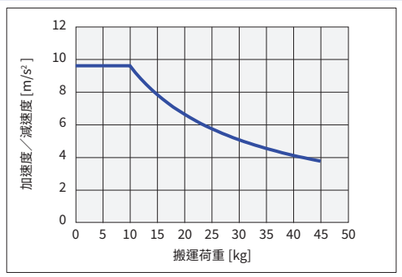


垂直

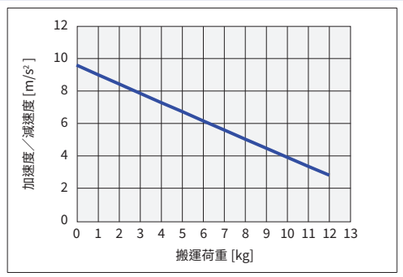


LGXS16-40 / AGXS16-40

水平／壁掛



垂直



LGXS16　AGXS16-H　高加減速規格

■ 加速度／減速度

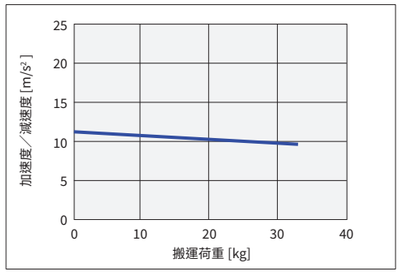
機型	LGXS16-10/ AGXS16-H10	LGXS16-20/ AGXS16-H20		LGXS16-40/ AGXS16-H40	
	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	11.17	19.48	18.43	19.62	19.62
1	11.11	19.14	18.11	19.62	19.62
2	11.07	18.80	17.81	19.62	19.62
3	11.02	18.48	17.52	19.62	19.62
4	10.97	18.16	17.24	19.62	19.62
5	10.92	17.86	16.97	19.62	19.62
6	10.87	17.57	16.70	19.62	19.62
7	10.82	17.28	16.45	19.62	19.62
8	10.78	17.01	16.20	19.62	19.62
9	10.73	16.74	15.96	19.62	
10	10.68	16.49	15.72	19.62	
11	10.64	16.24	15.50	19.30	
12	10.59	15.99	15.27	18.63	
13	10.55	15.76	15.06	18.00	
14	10.50	15.53	14.85	17.42	
15	10.46	15.31	14.65	16.87	
16	10.41	15.09	14.45	16.35	
17	10.37	14.88		15.87	
18	10.33	14.68		15.41	
19	10.28	14.48		14.98	
20	10.24	14.29		14.57	
21	10.20	14.10		14.19	
22	10.16	13.91		13.82	
23	10.12	13.74		13.47	
24	10.07	13.56		13.14	
25	10.03	13.39		12.83	
26	9.99	13.23		12.53	
27	9.95	13.07		12.24	
28	9.91	12.91		11.97	
29	9.87	12.75		11.71	
30	9.83	12.60		11.46	

機型	LGXS16-10/ AGXS16-H10	LGXS16-20/ AGXS16-H20		LGXS16-40/ AGXS16-H40	
	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）	（水平／壁掛）	（垂直）
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
31	9.79	12.46			
32	9.76	12.31			
33		12.17			
34		12.04			
35		11.90			
36		11.77			
37		11.64			
38		11.52			
39		11.40			
40		11.28			
41		11.16			
42		11.04			
43		10.93			
44		10.82			
45		10.71			
46		10.61			
47		10.50			
48		10.40			
49		10.30			
50		10.20			
51		10.11			
52		10.01			
53		9.92			
54		9.83			
55		9.74			
56		9.65			
57		9.56			
58		9.48			
59		9.40			
60		9.31			

● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

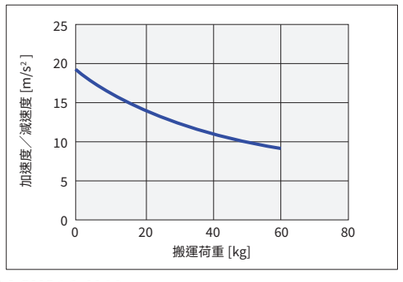
LGXS16-10 / AGXS16-H10

垂直

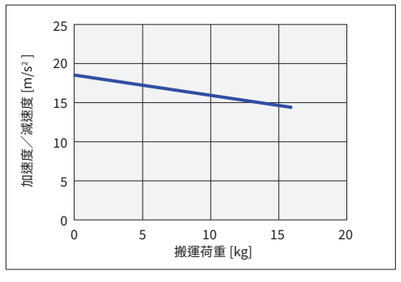


LGXS16-20 / AGXS16-H20

水平／壁掛

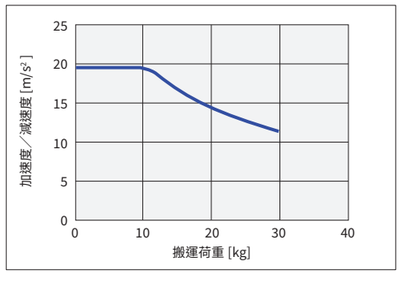


垂直

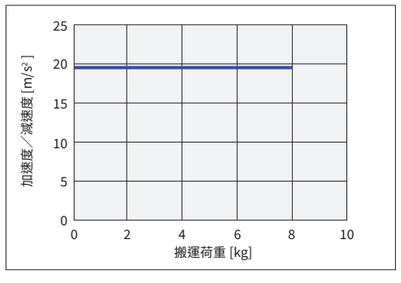


LGXS16-40 / AGXS16-H40

水平／壁掛



垂直



LGXS20

■ 慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																														
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800	850	900	950	1000	1050	1100	1150	1200	1250	1300	1350	1400	1450
LGXS20-10	-	2.524	2.585	2.647	2.709	2.770	2.832	2.894	2.955	3.017	3.079	3.140	3.202	3.264	3.325	3.387	3.448	3.510	3.572	3.633	3.695	3.757	3.818	3.880	3.942	4.003	4.065	4.127	4.188
LGXS20-20	-	2.863	2.924	2.986	3.048	3.109	3.171	3.232	3.294	3.356	3.417	3.479	3.541	3.602	3.664	3.726	3.787	3.849	3.911	3.972	4.034	4.096	4.157	4.219	4.281	4.342	4.404	4.466	4.527
LGXS20-40	-	4.309	4.371	4.433	4.494	4.556	4.618	4.679	4.741	4.803	4.864	4.926	4.988	5.049	5.111	5.173	5.234	5.296	5.357	5.419	5.481	5.542	5.604	5.666	5.727	5.789	5.851	5.912	5.974

LGXS20　AGXS20

■ 加速度／減速度

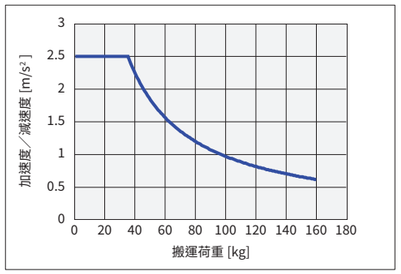
機型	LGXS20-10/AGXS20-10		LGXS20-20/AGXS20-20		LGXS20-40/AGXS20-40	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	2.5	3.8	7.8	9.95	9.61	9.61
1	2.5	3.74	7.7	9.67	9.61	9.12
2	2.5	3.69	7.61	9.4	9.61	8.64
3	2.5	3.64	7.52	9.13	9.61	8.16
4	2.5	3.59	7.43	8.86	9.61	7.68
5	2.5	3.54	7.34	8.59	9.61	7.2
6	2.5	3.49	7.25	8.32	9.61	6.72
7	2.5	3.44	7.16	8.05	9.61	6.24
8	2.5	3.39	7.07	7.78	9.61	5.76
9	2.5	3.34	6.98	7.51	9.61	5.28
10	2.5	3.29	6.89	7.24	9.2	4.8
11	2.5	3.24	6.81	6.97	8.83	4.32
12	2.5	3.19	6.72	6.7	8.48	3.84
13	2.5	3.14	6.64	6.43	8.17	3.36
14	2.5	3.09	6.55	6.16	7.87	2.88
15	2.5	3.04	6.47	5.89	7.6	2.4
16	2.5	2.99	6.39	5.62	7.34	
17	2.5	2.94	6.31	5.35	7.1	
18	2.5	2.89	6.23	5.08	6.88	
19	2.5	2.83	6.15	4.81	6.67	
20	2.5	2.78	6.07	4.54	6.47	
21	2.5	2.73	5.99	4.27	6.28	
22	2.5	2.68	5.91	4	6.11	
23	2.5	2.63	5.83	3.73	5.94	
24	2.5	2.58	5.76	3.46	5.78	
25	2.5	2.53	5.68	3.19	5.63	
26	2.5	2.48	5.6	2.92	5.49	
27	2.5	2.43	5.53	2.65	5.36	
28	2.5	2.38	5.46	2.38	5.23	
29	2.5	2.33	5.38	2.11	5.11	
30	2.5	2.28	5.31	1.84	4.99	
31	2.5	2.23	5.24	1.57	4.88	
32	2.5	2.18	5.17	1.3	4.77	
33	2.5	2.13	5.1	1.03	4.67	
34	2.5	2.08	5.03	0.76	4.57	
35	2.5	2.03	4.96	0.5	4.48	
36	2.44	1.98	4.89		4.39	
37	2.38	1.93	4.82		4.3	
38	2.33	1.87	4.76		4.22	
39	2.28	1.82	4.69		4.14	
40	2.23	1.77	4.63		4.06	
41	2.18	1.72	4.56		3.99	
42	2.14	1.67	4.5		3.91	
43	2.09	1.62	4.43		3.85	
44	2.05	1.57	4.37		3.78	
45	2.01	1.52	4.31		3.71	
46	1.97	1.47	4.25		3.65	
47	1.94	1.42	4.19		3.59	
48	1.9	1.37	4.13		3.53	
49	1.87	1.32	4.07		3.48	
50	1.83	1.27	4.01		3.42	
51	1.8	1.22	3.95		3.37	
52	1.77	1.17	3.9		3.32	
53	1.74	1.12	3.84		3.27	
54	1.71	1.07	3.79		3.22	
55	1.68	1.02	3.73		3.17	
56	1.66	0.96	3.68		3.13	
57	1.63	0.91	3.63		3.08	
58	1.61	0.86	3.57		3.04	
59	1.58	0.81	3.52		3	
60	1.56	0.76	3.47		2.96	
61	1.53	0.71	3.42		2.92	
62	1.51	0.66	3.37		2.88	
63	1.49	0.61	3.32		2.84	
64	1.47	0.56	3.27		2.8	
65	1.45	0.51	3.23		2.77	
66	1.43		3.18			
67	1.41		3.13			
68	1.39		3.09			
69	1.37		3.04			
70	1.35		3			
71	1.34		2.96			
72	1.32		2.92			
73	1.3		2.87			
74	1.29		2.83			
75	1.27		2.79			
76	1.26		2.75			
77	1.24		2.72			
78	1.23		2.68			
79	1.21		2.64			
80	1.2		2.6			

機型	LGXS20-10/AGXS20-10		LGXS20-20/AGXS20-20		LGXS20-40/AGXS20-40	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
81	1.18		2.57			
82	1.17		2.53			
83	1.16		2.5			
84	1.14		2.46			
85	1.13		2.43			
86	1.12		2.4			
87	1.11		2.37			
88	1.1		2.34			
89	1.08		2.31			
90	1.07		2.28			
91	1.06		2.25			
92	1.05		2.22			
93	1.04		2.19			
94	1.03		2.17			
95	1.02		2.14			
96	1.01		2.12			
97	1		2.09			
98	0.99		2.07			
99	0.98		2.05			
100	0.97		2.02			
101	0.96		2			
102	0.95		1.98			
103	0.94		1.96			
104	0.94		1.94			
105	0.93		1.92			
106	0.92		1.9			
107	0.91		1.89			
108	0.9		1.87			
109	0.9		1.86			
110	0.89		1.84			
111	0.88		1.83			
112	0.87		1.81			
113	0.87		1.8			
114	0.86		1.79			
115	0.85		1.78			
116	0.84		1.77			
117	0.84		1.76			
118	0.83		1.75			
119	0.82		1.74			
120	0.82		1.73			
121	0.81		1.72			
122	0.8		1.72			
123	0.8		1.71			
124	0.79		1.71			
125	0.79		1.7			
126	0.78		1.7			
127	0.77		1.69			
128	0.77		1.69			
129	0.76		1.69			
130	0.76		1.69			
131	0.75					
132	0.75					
133	0.74					
134	0.74					
135	0.73					
136	0.73					
137	0.72					
138	0.72					
139	0.71					
140	0.71					
141	0.7					
142	0.7					
143	0.69					
144	0.69					
145	0.68					
146	0.68					
147	0.67					
148	0.67					
149	0.66					
150	0.66					
151	0.66					
152	0.65					
153	0.65					
154	0.64					
155	0.64					
156	0.64					
157	0.63					
158	0.63					
159	0.62					
160	0.62					

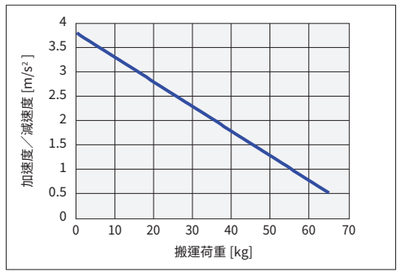
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LGXS20-10 / AGXS20-10

水平／壁掛

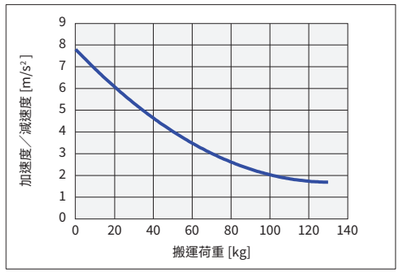


垂直

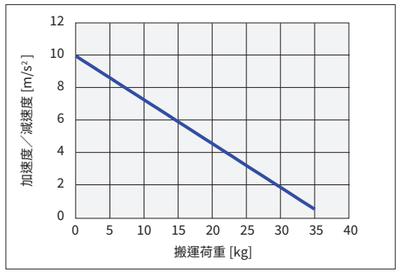


LGXS20-20 / AGXS20-20

水平／壁掛

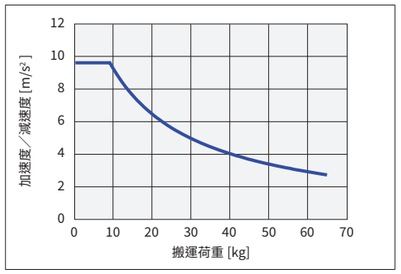


垂直

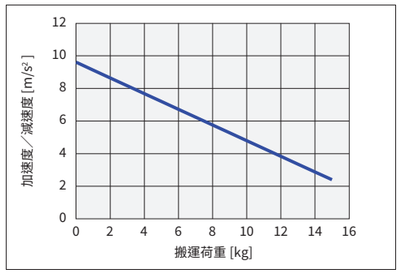


LGXS20-40 / AGXS20-40

水平／壁掛



垂直



LBAR04

慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]									
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500
LBAR04-6	0.063	0.067	0.071	0.075	0.079	0.083	0.087	0.091	0.096	0.100
LBAR04-12	0.068	0.072	0.077	0.082	0.087	0.092	0.097	0.101	0.106	0.111

LBAR04 ABAR04

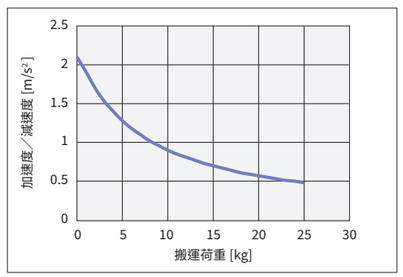
加速度／減速度

機型	LBAR04-6/ABAR04-6		LBAR04-12/ABAR04-12	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	2.1	2.1	4.2	3.6
1	1.91	2.1	3.84	2.4
2	1.7	1.64	2.99	1.8
3	1.53	1.34	2.45	1.44
4	1.4	1.14	2.07	
5	1.28	0.99	1.8	
6	1.18		1.58	
7	1.1		1.42	
8	1.02		1.28	
9	0.96		1.17	
10	0.9		1.08	
11	0.85		1	
12	0.81		0.93	
13	0.77		0.87	
14	0.73		0.81	
15	0.7		0.77	
16	0.67			
17	0.64			
18	0.61			
19	0.59			
20	0.57			
21	0.55			
22	0.53			
23	0.51			
24	0.5			
25	0.48			

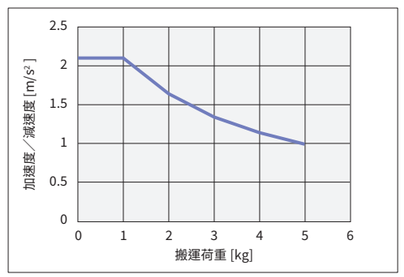
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAR04-6 / ABAR04-6

水平／壁掛

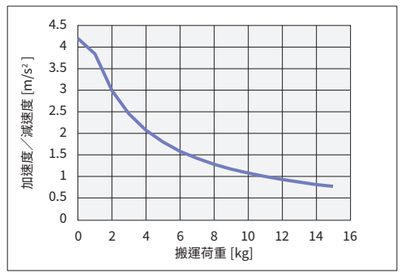


垂直

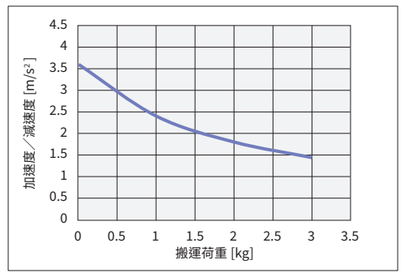


LBAR04-12 / ABAR04-12

水平／壁掛



垂直



LBAR05

■ 慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]											
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600
LBAR05-5	0.081	0.090	0.098	0.106	0.114	0.122	0.131	0.139	0.147	0.155	0.163	0.172
LBAR05-10	0.107	0.115	0.124	0.133	0.142	0.151	0.160	0.169	0.177	0.186	0.195	0.204
LBAR05-20	0.208	0.219	0.230	0.242	0.253	0.265	0.276	0.288	0.299	0.310	0.322	0.333

LBAR05 ABAR05

■ 加速度／減速度

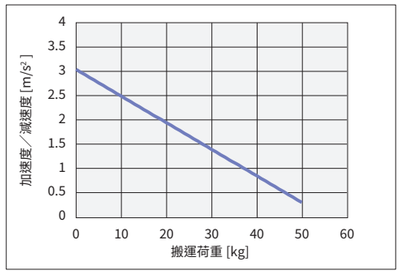
機型	LBAR05-5/ABAR05-5		LBAR05-10/ABAR05-10		LBAR05-20/ABAR05-20	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	3.04	3.34	4.64	4.86	7.44	7.44
1	2.98	3.18	4.44	4.56	7.44	6.42
2	2.93	3.03	4.25	4.3	7.44	5.41
3	2.87	2.88	4.07	4.06	7.44	4.4
4	2.82	2.73	3.9	3.85	7.44	3.39
5	2.76	2.58	3.73	3.66	7.44	
6	2.71	2.43	3.57	3.49	6.64	
7	2.65	2.28	3.41	3.34	6	
8	2.6	2.13	3.27	3.19	5.47	
9	2.54	1.98	3.12		5.02	
10	2.49	1.83	2.99		4.65	
11	2.43	1.68	2.86		4.32	
12	2.38	1.53	2.74		4.04	
13	2.32	1.38	2.62		3.79	
14	2.27	1.23	2.51		3.57	
15	2.21	1.08	2.41		3.38	
16	2.16	0.93	2.31			
17	2.1		2.22			
18	2.05		2.14			
19	2		2.06			
20	1.94		1.99			
21	1.89		1.93			
22	1.83		1.87			
23	1.78		1.82			
24	1.72		1.77			
25	1.67		1.74			
26	1.61					
27	1.56					
28	1.5					
29	1.45					
30	1.39					
31	1.34					
32	1.28					
33	1.23					
34	1.17					
35	1.12					
36	1.07					
37	1.01					
38	0.96					
39	0.9					
40	0.85					
41	0.79					

機型	LBAR05-5/ABAR05-5	LBAR05-10/ABAR05-10	LBAR05-20/ABAR05-20
	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]
42	0.74		
43	0.68		
44	0.63		
45	0.57		
46	0.52		
47	0.46		
48	0.41		
49	0.35		
50	0.3		

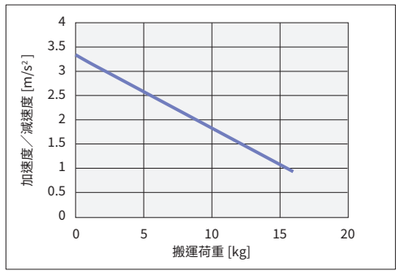
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAR05-5 / ABAR05-5

水平／壁掛



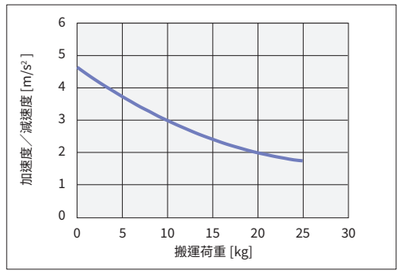
垂直



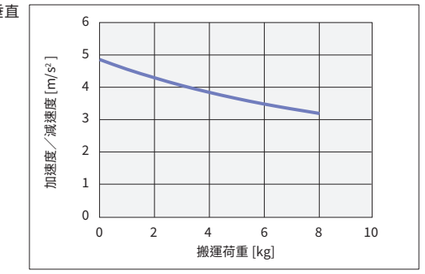
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAR05-10 / ABAR05-10

水平／壁掛

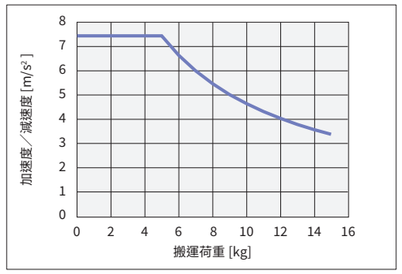


垂直

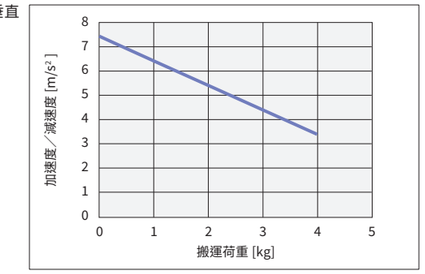


LBAR05-20 / ABAR05-20

水平／壁掛



垂直



LBAR08

■ 慣性力矩

[kg·m²×10⁻⁴]	有效行程 [mm]																
機型	50	100	150	200	250	300	350	400	450	500	550	600	650	700	750	800
LBAR08-5	0.252	0.278	0.303	0.329	0.354	0.379	0.405	0.430	0.456	0.481	0.507	0.532	0.558	0.583	0.608	0.634
LBAR08-10	0.288	0.314	0.340	0.366	0.392	0.418	0.444	0.470	0.496	0.522	0.548	0.574	0.600	0.626	0.652	0.678
LBAR08-20	0.436	0.464	0.492	0.520	0.549	0.577	0.605	0.633	0.661	0.690	0.718	0.746	0.774	0.802	0.831	0.859

LBAR08　ABAR08

■ 加速度／減速度

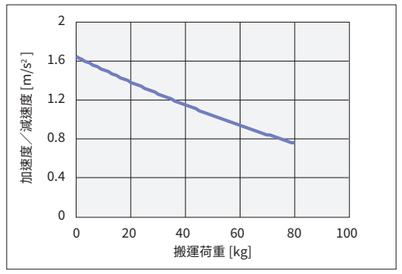
機型	LBAR08-5/ABAR08-5		LBAR08-10/ABAR08-10		LBAR08-20/ABAR08-20	
	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直	水平／壁掛	垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]		加速度／減速度 [m/s²]	
0	1.65	1.65	6.09	4.79	8.51	8.5
1	1.63	1.62	5.97	4.54	8.2	7.39
2	1.62	1.59	5.86	4.31	7.9	6.42
3	1.6	1.57	5.74	4.09	7.61	5.59
4	1.59	1.54	5.63	3.88	7.33	4.89
5	1.58	1.51	5.52	3.68	7.05	4.33
6	1.56	1.49	5.42	3.5	6.77	3.91
7	1.55	1.46	5.31	3.32	6.51	3.62
8	1.54	1.44	5.21	3.16	6.24	3.46
9	1.52	1.41	5.1	3.01	5.99	
10	1.51	1.38	5	2.87	5.74	
11	1.5	1.36	4.9	2.74	5.5	
12	1.49	1.33	4.8	2.62	5.26	
13	1.47	1.3	4.7	2.52	5.03	
14	1.46	1.28	4.61	2.42	4.8	
15	1.45	1.25	4.51	2.34	4.58	
16	1.43	1.23	4.42	2.27	4.37	
17	1.42	1.2	4.33	2.21	4.16	
18	1.41	1.17	4.24	2.16	3.96	
19	1.4	1.15	4.15	2.13	3.76	
20	1.38	1.12	4.06	2.1	3.57	
21	1.37	1.09	3.98		3.38	
22	1.36	1.07	3.89		3.21	
23	1.35	1.04	3.81		3.03	
24	1.34	1.02	3.73		2.87	
25	1.32	0.99	3.65		2.71	
26	1.31	0.96	3.57		2.55	
27	1.3	0.94	3.49		2.4	
28	1.29	0.91	3.42		2.26	
29	1.28	0.88	3.34		2.13	
30	1.26	0.86	3.27		1.99	
31	1.25		3.2			
32	1.24		3.13			
33	1.23		3.06			
34	1.22		2.99			
35	1.21		2.93			
36	1.19		2.86			
37	1.18		2.8			
38	1.17		2.74			
39	1.16		2.68			
40	1.15		2.62			
41	1.14		2.57			
42	1.13		2.51			
43	1.12		2.46			
44	1.11		2.41			
45	1.09		2.36			
46	1.08		2.31			
47	1.07		2.26			
48	1.06		2.21			
49	1.05		2.17			
50	1.04		2.12			
51	1.03		2.08			
52	1.02		2.04			
53	1.01		2			
54	1		1.96			
55	0.99		1.93			
56	0.98		1.89			
57	0.97		1.86			
58	0.96		1.83			
59	0.95		1.8			
60	0.94		1.77			
61	0.93					
62	0.92					
63	0.91					
64	0.9					
65	0.89					
66	0.88					
67	0.87					
68	0.86					
69	0.85					
70	0.84					
71	0.84					
72	0.83					
73	0.82					
74	0.81					
75	0.8					
76	0.79					
77	0.78					

機型	LBAR08-5/ABAR08-5	LBAR08-10/ABAR08-10	LBAR08-20/ABAR08-20
	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直	水平／壁掛 垂直
搬運荷重 [kg]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]	加速度／減速度 [m/s²]
78	0.77		
79	0.76		
80	0.76		

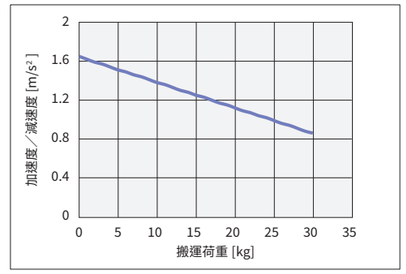
● 搬運荷重–加速度／減速度圖表（參考基準）

LBAR08-5 / ABAR08-5

水平／壁掛

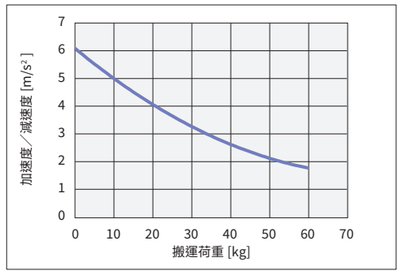


垂直

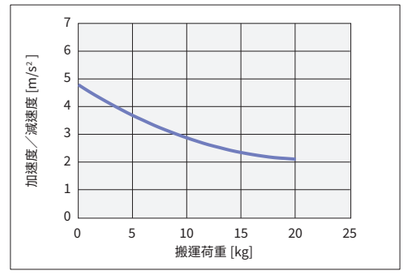


LBAR08-10 / ABAR08-10

水平／壁掛

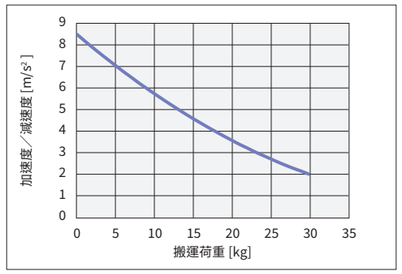


垂直

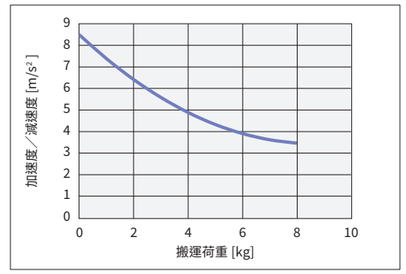


LBAR08-20 / ABAR08-20

水平／壁掛



垂直



感測器規格

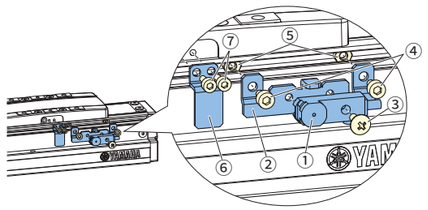
項目	規格	
廠商名稱	Panasonic Industrial Device SUNX, Co., Ltd.	
型號	GX-F8A	GX-F8B
輸出方式	NPN 型	
輸出動作	接近時 ON	離開時 ON
電源電壓	DC12~24V	

項目	規格
負載電流	100 mA 以下
消耗電流	15 mA 以下
指示燈	橙色LED（輸出 ON 時亮燈）
環境溫度、濕度	-25~+75℃、35~85%RH
保護構造	IP68
電纜長度	5 m

【注意事項】
- 感測器固定用螺絲緊固扭矩：0.5 N·m
- 感測器檢測面與感測器板的間隙約為 1 mm。
- 感測器規格的詳情，請向廠商確認。
- 在 EP-01 上連接外部感測器時，須另行使用感測器電纜和連接器，敬請注意。

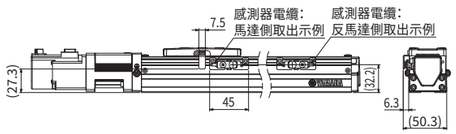
近接感測器安裝示例（LBAS/ABAS 左側安裝示例）

註1.感測器選配件為 LBAS、ABAS 通用。
註2.請客戶自行安裝、調整感測器選配件。
　　詳情請參閱產品手冊。
註3.隨附安裝需要的螺栓、螺母。
註4.感測器電纜為 5m。請按照需要加工後安裝。
註5.感測器電纜可從馬達側、反馬達側取出。



① 近接感測器
② 感測器安裝支架
③ 感測器固定螺絲
④ 支架固定螺栓
⑤ 支架固定螺母
⑥ 感應器螺絲板
⑦ 感應器螺絲固定螺栓

LBAS04　ABAS04



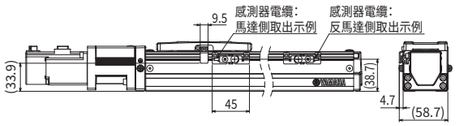
近接感測器選配件

分類		名稱	編號		數量	備註
			接近時 ON (a 接)	離開時 ON (b 接)		
Assy		近接感測器選配件	KFU-M2205-10	KFU-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器安裝支架	KFU-M22FF-00		1	
	③	感測器固定螺絲	90990-66J004		1	M3×0.5 長度 8
	④	支架固定螺栓	91312-03005		2	M3×0.5 長度 5
	⑤	支架固定螺母	95302-03700		2	M3

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KFT-M2206-00		
構成部件	⑥	感應器螺絲板	KFT-M22G5-00	1	
	⑦	感應器螺絲固定螺栓	90112-02J005	2	M2×0.4 長度 5

LBAS05　ABAS05



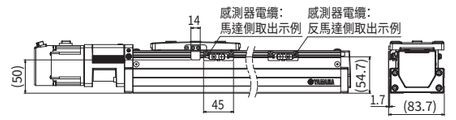
近接感測器選配件

分類		名稱	編號		數量	備註
			接近時 ON (a 接)	離開時 ON (b 接)		
Assy		近接感測器選配件	KFU-M2205-10	KFU-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器安裝支架	KFU-M22FF-00		1	
	③	感測器固定螺絲	90990-66J004		1	M3×0.5 長度 8
	④	支架固定螺栓	91312-03005		2	M3×0.5 長度 5
	⑤	支架固定螺母	95302-03700		2	M3

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KFU-M2206-00		
構成部件	⑥	感應器螺絲板	KFU-M22G5-00	1	
	⑦	感應器螺絲固定螺栓	90112-2AJ005	2	M2.5×0.4 長度 5

LBAS08　ABAS08



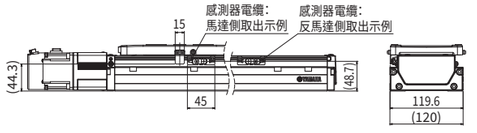
近接感測器選配件

分類		名稱	編號		數量	備註
			接近時 ON (a 接)	離開時 ON (b 接)		
Assy		近接感測器選配件	KFU-M2205-10	KFU-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器安裝支架	KFU-M22FF-00		1	
	③	感測器固定螺絲	90990-66J004		1	M3×0.5 長度 8
	④	支架固定螺栓	91312-03005		2	M3×0.5 長度5
	⑤	支架固定螺母	95302-03700		2	M3

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KFV-M2206-00		
構成部件	⑥	感應器螺絲板	KFV-M22G5-00	1	
	⑦	感應器螺絲固定螺栓	91312-03005	2	M3×0.5 長度 5

LBAS12　ABAS12



近接感測器選配件

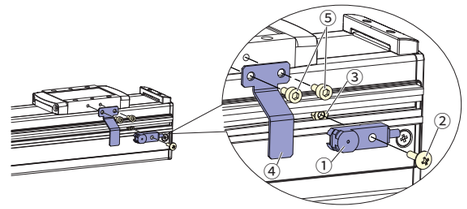
分類		名稱	編號		數量	備註
			接近時 ON (a 接)	離開時 ON (b 接)		
Assy		近接感測器選配件	KFU-M2205-10	KFU-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器安裝支架	KFU-M22FF-00		1	
	③	感測器固定螺絲	90990-66J004		1	M3×0.5 長度 8
	④	支架固定螺栓	91312-03005		2	M3×0.5 長度 5
	⑤	支架固定螺母	95302-03700		2	M3

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KFY-M2206-00		
構成部件	⑥	感應器螺絲板	KFY-M22G5-00	1	
	⑦	感應器螺絲固定螺栓	91312-03006	2	M3×0.5 長度 6

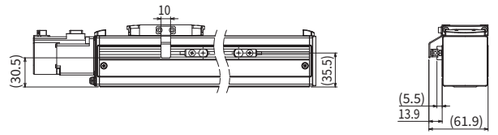
近接感測器安裝示例（LGXS/AGXS 小型左側安裝示例）

註1.感測器選配件為 LGXS、AGXS 通用。
註2.請客戶自行安裝、調整感測器選配件。
　　詳情請參閱產品手冊。
註3.隨附安裝需要的螺栓、螺母。
註4.感測器電纜為 5m。請按照需要加工後安裝。
註5.安裝感測器選配件需要使用有T槽側面安全蓋。
註6.感測器電纜可從馬達側、反馬達側取出。



① 近接感測器
② 感測器固定螺絲
③ 感測器固定螺帽
④ 感應器螺絲板
⑤ 感應器螺絲固定螺栓

LGXS05　AGXS05



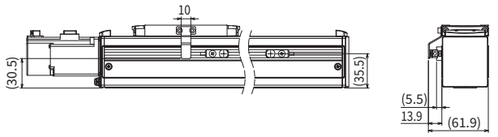
近接感測器選配件

分類		名稱	編號		數量	備註
			接近時 ON (a 接)	離開時 ON (b 接)		
Assy		近接感測器選配件	KES-M2205-10	KES-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器固定螺絲	90990-66J025		1	M3×0.5 長度 10
	③	感測器固定螺帽	95302-03600		2	M3

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KES-M2206-00		
構成部件	④	感應器螺絲板	KES-M22G5-00	1	
	⑤	感應器螺絲固定螺栓	91312-03006	2	M3×0.5 長度 6

LGXS05L　AGXS05L



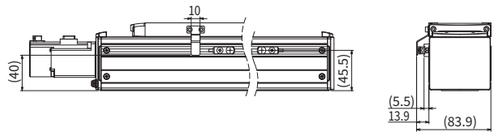
近接感測器選配件

分類		名稱	編號		數量	備註
			接近時 ON (a 接)	離開時 ON (b 接)		
Assy		近接感測器選配件	KES-M2205-10	KES-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器固定螺絲	90990-66J025		1	M3×0.5 長度 10
	③	感測器固定螺帽	95302-03600		2	M3

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KES-M2206-00		
構成部件	④	感應器螺絲板	KES-M22G5-00	1	
	⑤	感應器螺絲固定螺栓	91312-03006	2	M3×0.5 長度 6

LGXS07　AGXS07



近接感測器選配件

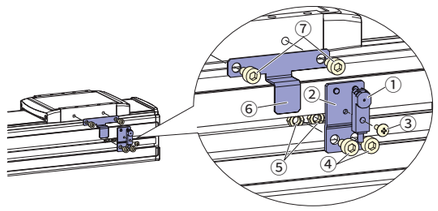
分類		名稱	編號		數量	備註
			接近時 ON (a 接)	離開時 ON (b 接)		
Assy		近接感測器選配件	KES-M2205-10	KES-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器固定螺絲	90990-66J025		1	M3×0.5 長度 10
	③	感測器固定螺帽	95302-03600		2	M3

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KES-M2206-00		
構成部件	④	感應器螺絲板	KES-M22G5-00	1	
	⑤	感應器螺絲固定螺栓	91312-03006	2	M3×0.5 長度 6

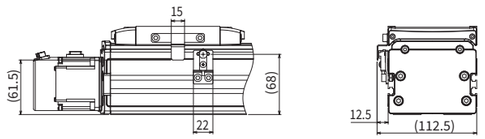
■ 近接感測器安裝示例（LGXS/AGXS 中型、大型左側安裝示例）

註1.感測器選配件為 LGXS、AGXS 通用。
註2.請客戶自行安裝、調整感測器選配件。
　　詳情請參閱產品手冊。
註3.隨附安裝需要的螺栓、螺母。
註4.感測器電纜為 5m。請按照需要加工後安裝。



① 近接感測器
② 感測器安裝支架
③ 感測器固定螺絲
④ 支架固定螺栓
⑤ 支架固定螺母
⑥ 感應器螺絲板
⑦ 感應器螺絲固定螺栓

LGXS10　AGXS10



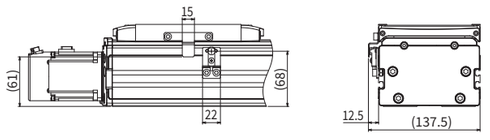
近接感測器選配件

分類		名稱	編號 接近時 ON（a 接）	編號 離開時 ON（b 接）	數量	備註
Assy		近接感測器選配件	KEV-M2205-10	KEV-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器安裝支架	KEV-M22FF-00		1	
	③	感測器固定螺絲	90990-66J004		1	M3×0.5 長度 8
	④	支架固定螺栓	91312-05008		2	M5×0.8 長度 8
	⑤	支架固定螺母	95302-05700		2	M5

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KEV-M2206-00		
構成部件	⑥	感應器螺絲板	KEV-M22G5-00	1	
	⑦	感應器螺絲固定螺栓	91312-05008	2	M5×0.8 長度 8

LGXS12　AGXS12



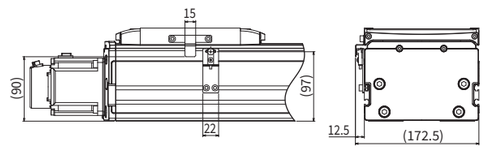
近接感測器選配件

分類		名稱	編號 接近時 ON（a 接）	編號 離開時 ON（b 接）	數量	備註
Assy		近接感測器選配件	KEV-M2205-10	KEV-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器安裝支架	KEV-M22FF-00		1	
	③	感測器固定螺絲	90990-66J004		1	M3×0.5 長度 8
	④	支架固定螺栓	91312-05008		2	M5×0.8 長度 8
	⑤	支架固定螺母	95302-05700		2	M5

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KEV-M2206-00		
構成部件	⑥	感應器螺絲板	KEV-M22G5-00	1	
	⑦	感應器螺絲固定螺栓	91312-05008	2	M5×0.8 長度 8

LGXS16　AGXS16



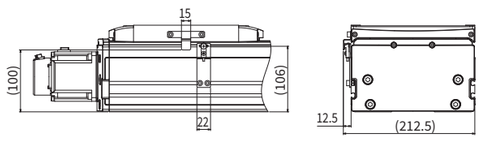
近接感測器選配件

分類		名稱	編號 接近時 ON（a 接）	編號 離開時 ON（b 接）	數量	備註
Assy		近接感測器選配件	KEX-M2205-10	KEX-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器安裝支架	KEX-M22FF-00		1	
	③	感測器固定螺絲	90990-66J004		1	M3×0.5 長度 8
	④	支架固定螺栓	91312-05008		2	M5×0.8 長度 8
	⑤	支架固定螺母	95302-05700		2	M5

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KEV-M2206-00		
構成部件	⑥	感應器螺絲板	KEV-M22G5-00	1	
	⑦	感應器螺絲固定螺栓	91312-05008	2	M5×0.8 長度 8

LGXS20　AGXS20



近接感測器選配件

分類		名稱	編號 接近時 ON（a 接）	編號 離開時 ON（b 接）	數量	備註
Assy		近接感測器選配件	KEY-M2205-10	KEY-M2205-00		
構成部件	①	近接感測器	KES-M4855-00	KP6-M4855-01	1	
	②	感測器安裝支架	KEY-M22FF-00		1	
	③	感測器固定螺絲	90990-66J004		1	M3×0.5 長度 8
	④	支架固定螺栓	91312-05008		2	M5×0.8 長度 8
	⑤	支架固定螺母	95302-05700		2	M5

感應器螺絲選配件

分類		名稱	編號	數量	備註
Assy		感應器螺絲選配件	KEV-M2206-00		
構成部件	⑥	感應器螺絲板	KEV-M22G5-00	1	
	⑦	感應器螺絲固定螺栓	91312-05008	2	M5×0.8 長度 8

■ 感測器規格

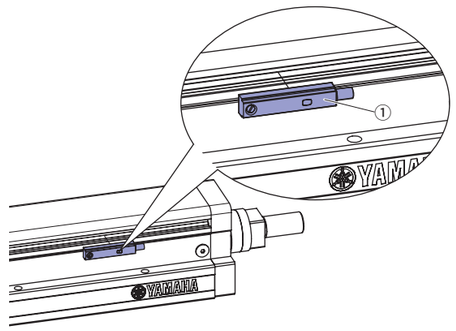
項目	規格
廠商名稱	KITA SENSOR TECH. CO., LTD.
型號	KT-32N
輸出方式	NPN 型
輸出動作	接近時 ON
電源電壓	DC10~30V
負載電流	100 mA 以下

項目	規格
消耗電流	17 mA 以下（DC24V 時）
指示燈	紅色 LED（輸出 ON 時亮燈）
環境溫度	-10~+70°C
保護構造	IP67
電纜長度	2 m

【注意事項】
・感測器的檢測範圍，請參閱產品手冊。
・感測器規格的詳情，請向廠商確認。
・在 EP-01上 連接外部感測器時，須另行使用感測器電纜和連接器，敬請注意。

■ 磁力感測器安裝示例（LBAR/ABAR 左側安裝示例）

※1.感測器選配件為 LBAR、ABAR 通用。
※2.請客戶自行安裝、調整感測器選配件。
　　詳情請參閱產品手冊。
※3.可使用感測器隨附的螺絲進行固定。
※4.感測器電纜為 2m。請按照需要加工後安裝。
※5.感測器電纜可從馬達側、反馬達側取出。



	名稱	編號	個數
①	磁力感測器選配件	KNB-M2205-00	1

■ 供油用噴嘴（LBAS/ABAS/LBAR/ABAR 用）

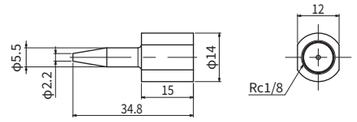
除 LBAS12/ABAS12 (H) 以外，給 Basic 機型 LBAS/ABAS/LBAR/ABAR 的滾珠螺桿、線性導軌補充潤滑油的專用供油用噴嘴。

※可安裝在一般市場銷售的注油槍上使用。

● 供油用噴嘴組件
供油用前端噴嘴＋供油用噴嘴的組件。

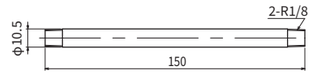
零件編號	KFU-M3861-00

● 供油用前端噴嘴



零件編號	KFU-M2941-00

● 供油用噴嘴



零件編號	KFU-M2942-00

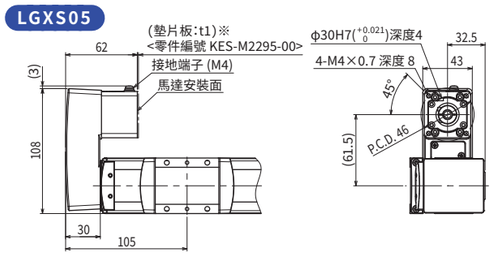
■ 供油用噴嘴（LBAS12/ABAS12 (H) /LGXS/AGXS 用）

給 Basic 機型 LBAS12/ABAS12 (H) 和 Advanced 機型 LGXS/AGXS 的滾珠螺桿、線性導軌補充潤滑油的推薦供油用噴嘴，如下所示。

● 推薦供油用噴嘴

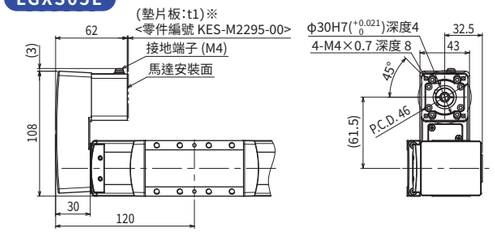
LBAS12/ABAS12 (H)	YAMADA 公司 CNP-2 或同等產品
LGXS05/LGXS05L/LGXS07/LGXS10/LGXS12/ AGXS05/AGXS05L/AGXS07/AGXS10/AGXS12	NSK HGP NZ4 前端噴嘴或同等品
LGXS16/LGXS20/AGXS16/AGXS20	前端噴嘴外徑φ10、內徑φ6.5~φ7

LGXS05



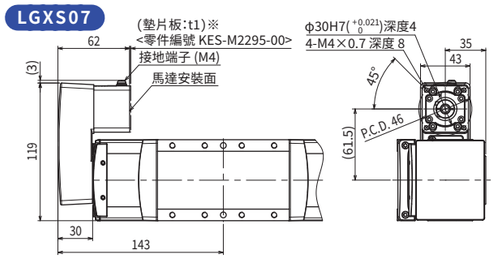
※ 墊片板的有無,請參閱適用伺服馬達表 (P.32)。

LGXS05L



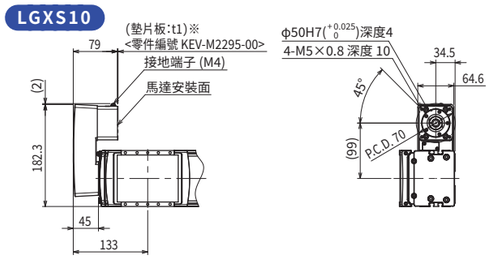
※ 墊片板的有無,請參閱適用伺服馬達表 (P.34)。

LGXS07



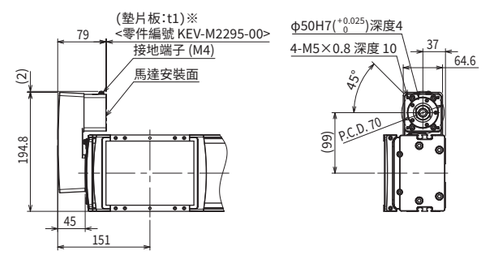
※ 墊片板的有無,請參閱適用伺服馬達表 (P.36)。

LGXS10



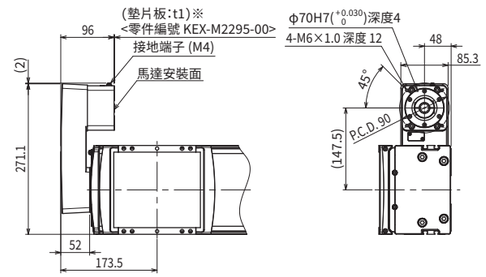
※ 墊片板的有無,請參閱適用伺服馬達表 (P.38)。

LGXS12



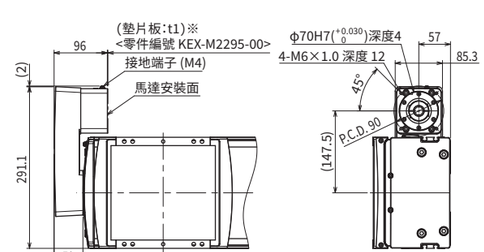
※ 墊片板的有無,請參閱適用伺服馬達表 (P.40)。

LGXS16



※ 墊片板的有無,請參閱適用伺服馬達表 (P.42)。

LGXS20

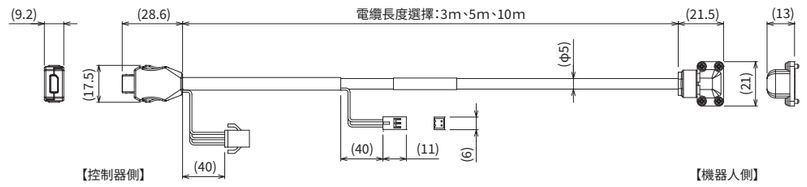


※ 墊片板的有無,請參閱適用伺服馬達表 (P.44)。

機型	產品型號	零件編號	重量
LGXS05, LGXS05L, LGXS07	GX-BEND-40	KES-M221M-00	0.4 kg
LGXS10, LGXS12	GX-BEND-60	KEV-M221M-00	1.2 kg
LGXS16, LGXS20	GX-BEND-80	KEX-M221M-00	2.7 kg

※1.請將轉折單元安裝至主體後使用。有關安裝方法,請參閱產品手冊。
※2.轉折單元上沒有馬達。從主體上拆下馬達並安裝於轉折單元。
※3.右側、左側安裝均可。

編碼器線



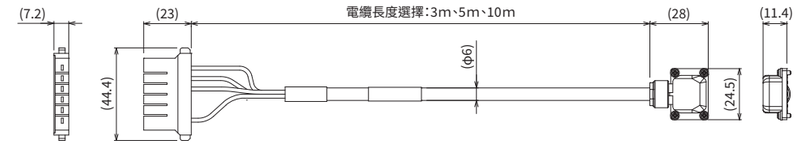
後方 取出規格

電纜長度	零件編號	名稱
3m	KFT-M4751-30	CABLE ENC
5m	KFT-M4751-50	CABLE ENC
10m	KFT-M4751-A0	CABLE ENC

前方 取出規格

電纜長度	零件編號	名稱
3m	KFT-M4754-30	CABLE ENC
5m	KFT-M4754-50	CABLE ENC
10m	KFT-M4754-A0	CABLE ENC

動力線



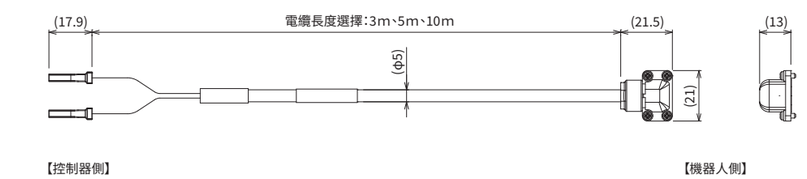
後方 取出規格

電纜長度	零件編號	名稱
3m	KFT-M4752-30	CABLE UVW
5m	KFT-M4752-50	CABLE UVW
10m	KFT-M4752-A0	CABLE UVW

前方 取出規格

電纜長度	零件編號	名稱
3m	KFT-M4755-30	CABLE UVW
5m	KFT-M4755-50	CABLE UVW
10m	KFT-M4755-A0	CABLE UVW

制動線



後方 取出規格

電纜長度	零件編號	名稱
3m	KFT-M4753-30	CABLE BK
5m	KFT-M4753-50	CABLE BK
10m	KFT-M4753-A0	CABLE BK

前方 取出規格

電纜長度	零件編號	名稱
3m	KFT-M4756-30	CABLE BK
5m	KFT-M4756-50	CABLE BK
10m	KFT-M4756-A0	CABLE BK

EP-01

●支援CE標準

單軸機器人Robonity系列「ABAS」、「AGXS」、「ABAR」用的1軸機器人驅動器。
支援工業用 Ethernet，標準配備 Ethernet 連接埠，相較於傳統尺寸縮小 37%。
在承襲 TS 系列的基礎上，大幅提升易用性。



手持教導器
▶ HT2／HT2-D



電腦配套輔助軟體
▶ EP-Manager
※可透過會員區免費下載



EP-01

對應機器人	EP-01 ▶Robonity (ABAS, AGXS, ABAR)
符合CE標記	○
支援現場網路	EtherNet/IP、PROFINET、EtherCAT、CC-Link V2

機型概要

名稱		EP-01
對應機器人		單軸機器人 Robonity (ABAS / AGXS / ABAR)
輸入電源	主電源	單相 AC200~230V±10% 50/60Hz
	控制電源	單相 AC200~230V±10% 50/60Hz
運行方法		座標點跟蹤（透過指定座標點編號，執行定位運作）／遠端指令
最大控制軸數		1 軸
原點復歸的方式		絕對式

訂購型號

EP-01 － [驅動器：馬達容量] － [再生裝置] － [輸入輸出選擇]

控制器	驅動器：馬達容量	再生裝置	輸入輸出選擇
EP-01	A10：200W以下	空白：無	EP: EtherNet/IP™
	A30：400W/750W	R: 有EP-RU	PT：PROFINET
			ES：EtherCAT
			NS：NPN
			CC：CC-Link

※ 可透過機器人訂購型號，進行選擇有無電池。

基本規格

	項目		EP-01	
基本規格	驅動器型號		EP-01-A10	EP-01-A30
	控制軸數		1 軸	
	可控制的機器人		單軸機器人 Robonity 系列 ABAS / AGXS / ABAR	
	電源容量		420VA	1600VA
	外觀尺寸		W40×H150×D130mm	W55×H150×D130mm
	主體重量		約 0.6kg	約 1kg
	輸入電源	控制電源	單相 AC200~230V±10% 50/60Hz	
		主電源	單相 AC200~230V±10% 50/60Hz	
軸控制	控制方式		閉迴路 向量控制方式	
	運作方式		座標點跟蹤（透過指定座標點編號，執行定位運作）／遠端指令	
	運作種類		定位運作、定位連續運作、推進運作、寸動運作	
	位置檢測方式		選擇光學編碼器、電池絕對資料備份或無電池絕對資料備份	
	解析度		8,388,608 脈衝／圈	
	原點復歸的方式		絕對式	
座標點	座標點數		255 點	
	座標點類型設定		①標準設定：速度及加減速按相對於各自最大值的比率（%）設定 ②自訂設定：速度及加減速按 SI 單位制設定	
	座標點教導方式		手動輸入資料（輸入座標值）、教導、直接教導	
外部輸入輸出	I/O 介面		在 EtherNet/IP™、PROFINET、EtherCAT、NPN、CC-Link 中選擇	
	輸入		伺服ON（SERVO）、復位（RESET）、開始（START）、聯鎖（/LOCK）、原點復歸（ORG）、 教導模式（TMODE）、寸動移動－（JOG-）、寸動移動＋（JOG+）、座標點編號選擇（PIN0~PIN7）	
	輸出		伺服狀態（SRV-S）、警報（/ALM）、運作結束（END）、運作中（BUSY）、控制輸出（OUT0~3）、 座標點編號輸出 0~7（POUT0~POUT7）、回授脈衝輸出（A/B/Z）（選配）	
	外部通訊		Ethernet（IEEE802.3 100BASE-TX 標準 支援 Auto Negotiation）	
	制動器電源		DC24V±10% 300mA（客戶自備）	
	安全電路		緊急停止輸入、主電源輸入準備就緒輸出、緊急停止觸點輸出（1 系統：使用 HT2 時）	
選配件	手持教導器		HT2、HT2-D（有致能開關）	
	電腦配套輔助軟體		EP-Manager	
一般規格	使用時的環境溫度、濕度		0°C ~40°C、35%~85%RH（無結露）	
	存放時的環境溫度、濕度		-10°C ~65°C、10%~85%RH（無結露）	
	環境		不受陽光直射的室內。無腐蝕及可燃性氣體、油霧、塵埃等	
	耐振動		XYZ各方向 10~57Hz 單向振幅0.075mm 57~150Hz 9.8m/s^2	
	保護功能		位置檢測錯誤、功率模組錯誤、溫度異常、超載、過電壓、低電壓、位置偏差過大、過電流、馬達電流異常	
	保護構造		IP20	

規格選擇表

※再生裝置的必要條件僅供參考，具體因實際動作條件而異。

〈標準加減速規格〉

		Basic								Advanced						
		ABAS04	ABAS05	ABAS08	ABAS12	ABAS12H	ABAR04	ABAR05	ABAR08	AGXS05	AGXS05L	AGXS07	AGXS10	AGXS12	AGXS16	AGXS20
驅動器	EP-01-A10	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●			
	EP-01-A30					●								●	●	●
再生裝置 EP-RU	垂直使用時		①	②	④	⑥	⑦	⑧	⑩		⑫	⑫	⑩	⑭	⑩	⑩
	水平使用時			③	⑤			⑨	⑪				⑬	⑭	⑮	⑮

再生裝置的必要條件
① 導程為 5、10 且行程為 650mm 以上
② 導程為 5、20 且行程為 450mm 以上、以及導程為 10 且行程為 150mm 以上
③ 導程為 20 且行程為 250~750mm
④ 導程為 5、10、20 且行程為 150mm 以上、以及導程為 32 且行程為 300~750mm
⑤ 導程為 10、20 且行程為 250~750mm、以及導程為 32 且行程為 400~750mm
⑥ 導程為 5、10、20 且行程為 300mm 以上、以及導程為 32 且行程為 300~750mm
⑦ 所有導程的行程為 250mm 以上
⑧ 所有導程的行程為 150mm 以上
⑨ 導程為 20 且行程為 300~400mm
⑩ 所有導程的所有行程
⑪ 導程為 10、20 且行程為 150~500mm
⑫ 所有導程的行程為 500mm 以上
⑬ 導程為 10、20、30 且行程為 300~800mm
⑭ 所有導程的行程為 400mm 以上
⑮ 導程為 20 且行程為 400~850mm、以及導程為 40 且行程為 600~950mm

〈高加減速規格〉

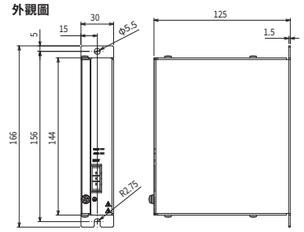
		Advanced					
		AGXS05-H	AGXS05L-H	AGXS07-H	AGXS10-H	AGXS12-H	AGXS16-H
驅動器	EP-01-A10	●	●	●	●		
	EP-01-A30					●	●
再生裝置 EP-RU	垂直使用時				①	③	④
	水平使用時				②		⑤

再生裝置的必要條件
① 導程為 10 且行程為 400mm 以上、以及導程為 20 且行程為 450mm 以上
② 導程為 20 且行程為 250mm 以上、以及導程為 30 且行程為 450mm 以上
③ 導程為 5、20 且行程為 650mm 以上、以及導程為 10 且行程為 450mm 以上
④ 導程為 10、20 的全行程以及導程為 40 且行程為 300mm 以上
⑤ 導程為 20 且行程為 150mm 以上、以及導程為 40 且行程為 450mm 以上

再生裝置 EP-RU



外觀圖



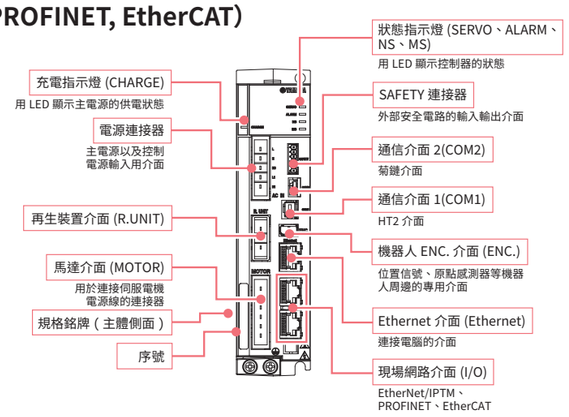
基本規格

規格專案	EP-RU
型號	KFX-M5850-00
外觀尺寸	W30×H144 (不包括安裝支架部位) ×D125mm
主體重量	650g
再生吸收動作電壓	約 380V 以上
再生吸收停止電壓	約 360V 以下
可吸收功率	40W
附件	控制器的專用連結電纜 (300mm)

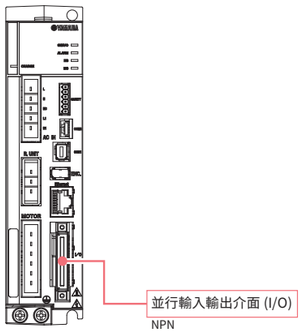
※所使用的控制器與相鄰設備之間，必須設置間隔 (20mm 左右)。
此外，請使用隨附的專用連接電纜連線控制器。

各部位名稱

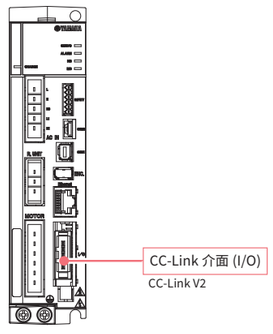
EP-01 (EtherNet/IP™, PROFINET, EtherCAT)



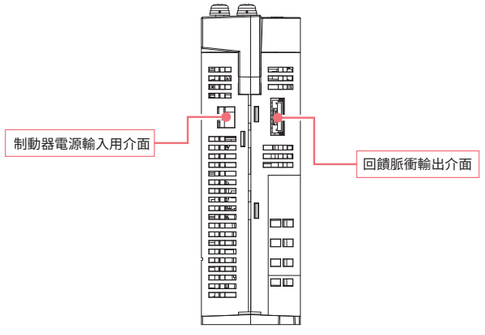
EP-01 (NPN)



EP-01 (CC-Link)

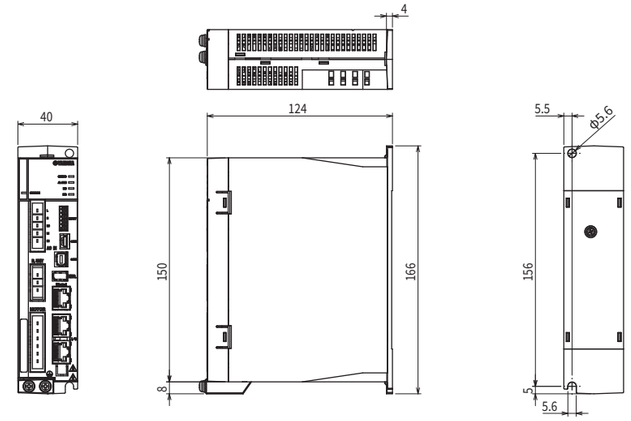


EP-01 (底視圖)

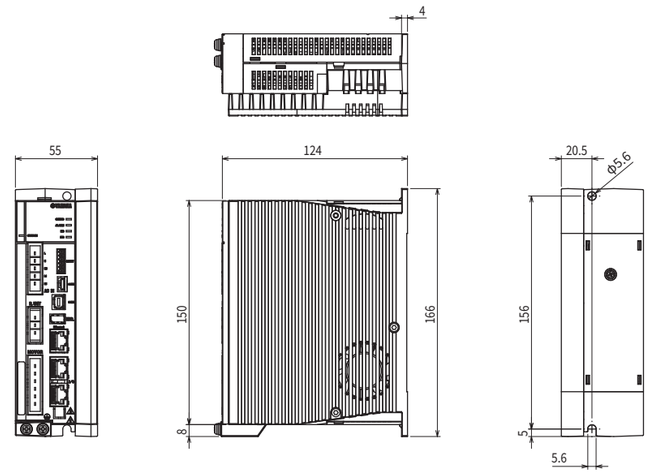


外觀圖

EP-01-A10



EP-01-A30



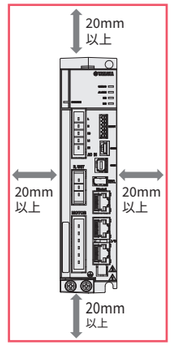
安裝條件

- 請安裝在控制盤中。
- 垂直於金屬壁掛安裝。
- 請安裝在通風良好的地方，並在其周圍留出足夠的空間。(參考右圖)
- 使用溫度 : 0~40°C
- 使用濕度 : 35~85%RH (無結露)

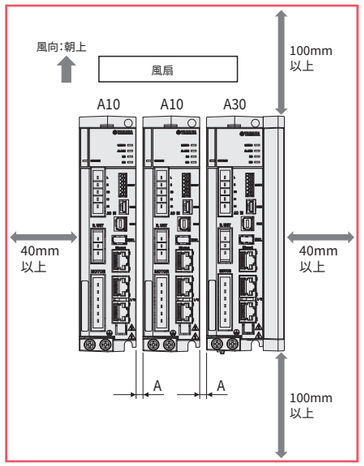
【使用多個 EP-01 時】

- 請安裝風扇，對控制器主體進行充分冷卻。
- 安裝多台控制器時，控制器之間至少留出 1mm 間距。
- 請安裝在通風良好的地方，並在其周圍留出足夠的空間。(參照圖 2)
- 與相鄰 EP-01 的距離 (圖 2 中的 A) 在 20mm 以下時，請將有效負載率設定為 75% 以下。

(圖 1)



(圖 2)



關於資料的構成

若要使用 EP 系列使機器人運作，必須設定座標點資料和參數資料。

座標點資料

用於定位的座標點資料，包含「運作類型」、「位置」和「速度」等專案。可登入 P1~P255 的 255 個點。
座標點資料分為只需指定搬運荷重，就可以提供理想定位的「標準設定」和可自由設定定位的「自訂設定」，可根據用途選擇使用。

參數資料

參數資料分為「運作參數」、「I/O 參數」、「選配參數」、「控制參數」以及「控制器參數」。

● 資料的構成

資料
- 座標點資料 — P1~P255

1	運作類型	7	區域 (-)
2	位置	8	區域 (+)
3	速度	9	位置鄰域範圍
4	加速度	10	轉移
5	減速度	11	標誌
6	推進	12	定時

設定用於定位的座標點資料。
具有 2 種設定類型，請根據用途選擇使用。

① 標準設定
透過指定搬運荷重可提供理想定位。

② 自訂設定
定位可自由設定。

- 參數資料
  - 運行參數 — 設定定位和原點復歸等與運行相關的參數。
  - I/O 參數 — 設定端子分配或輸入輸出功能選擇的參數。
  - 選配參數 — 設定與 EtherNet/IPTM 等選配件相關的參數。
  - 控制參數 — 連接機器人固有的參數。初始化時設定。
  - 控制器參數 — 設定與相連控制器通信相關的參數。

座標點資料

座標點資料項目一覽

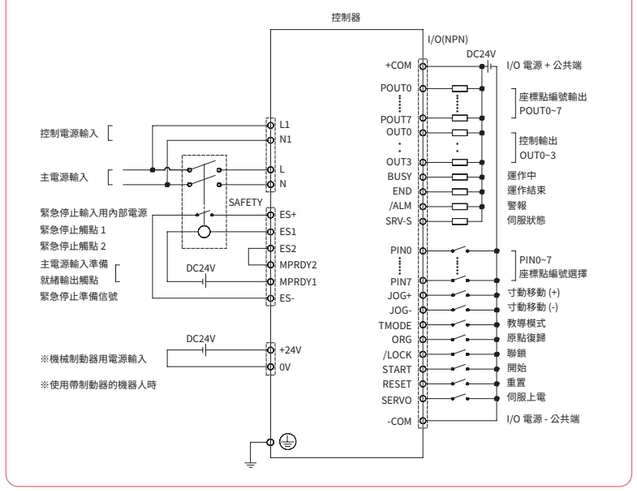
P1~P255		
項目		設定內容
1	運作類型	定位運作模式
2	位置	定位運作的目標位置或移動量
3	速度	定位運作的速度
4	加速度	定位運作的加速度
5	減速度	定位運作的減速度 (相對於加速度的比例)
6	推進	推進運作時的電流限值
7	區域 (-)	輸出「單獨區域輸出」的範圍
8	區域 (+)	
9	位置鄰域範圍	「位置鄰域輸出」的鄰域範圍 (與目標位置的距離公差)
10	轉移	定位結束後的下一個移動目標位置、或連續運作的續接目標位置的座標點編號
11	標誌	與定位運作相關的其他資訊
12	定時	定位結束後的等待時間 (延遲)

標準設定與自訂設定

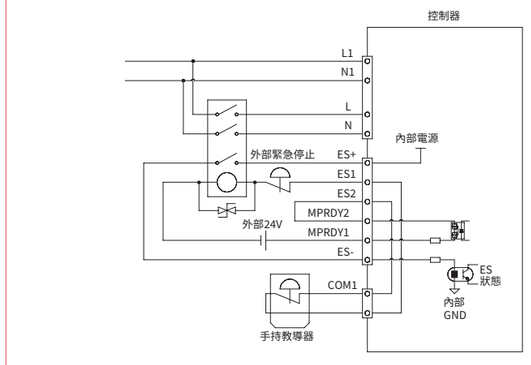
座標點資料有標準設定與自訂設定 2 種設定類型，請根據用途選擇使用。
任何類型資料可設定的座標點資料都為 P1~P255 的 255 個點。

設定類型	內容
標準設定	透過指定搬運荷重可提供理想定位。 適用於組裝、搬運等系統。
自訂設定	由於可根據 SI 單位制任意變更速度和加速度等，所以可以自由設定定位。 適用於加工、檢查等系統。

NPN 型輸入輸出接線示意圖

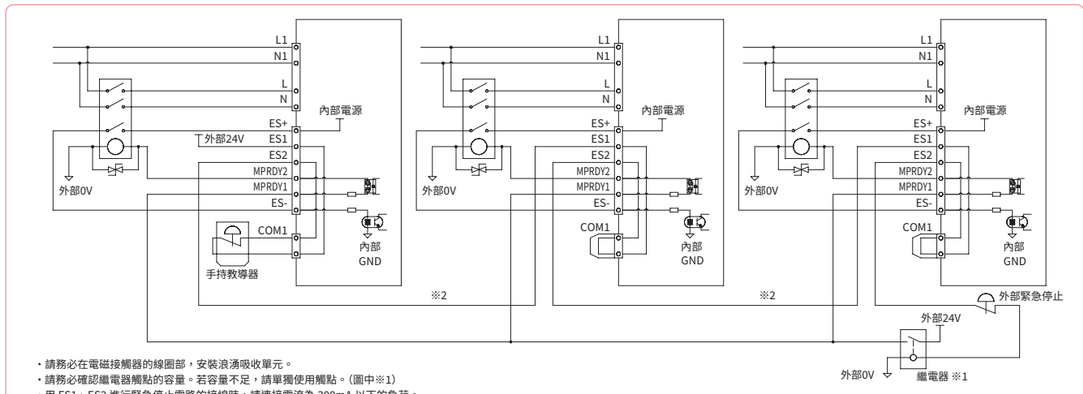


緊急停止電路示例 (EP-01 單體)



※ 請務必在電磁接觸器的線圈部，安裝浪湧吸收單元。

緊急停止電路示例 (菊輪鍊)



・請務必在電磁接觸器的線圈部，安裝浪湧吸收單元。
・請務必確認繼電器觸點的容量。若容量不足，請單獨使用觸點。(圖中※1)
・用 ES1、ES2 進行緊急停止電路的接線時，請連接電流為 300mA 以下的負荷。
若連接電流超過 300mA 的負荷或不連接負荷並接線，且通過的電流超過 300mA 時，可能會造成控制器的故障。(圖中※2)

輸入輸出規格

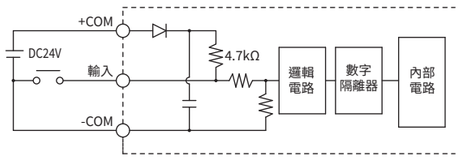
項目	內容
EtherNet/IP™	EtherNet/IP™ 轉接器 (2 埠)
PROFINET	PROFINET 從站 1 個節點
EtherCAT	EtherCAT 從站 1 個節點
NPN	輸入 16 點 DC24V±10% 5.1mA／點 正極共點端子 輸出 16 點 DC24V±10% 50mA／點 漏型
CC-Link	相容 CC-Link Ver. 2.00 遠端設備站 (1 個站設定 2 倍)

■ NPN 型 I/O 信號表

編號	信號名稱		含義		編號	信號名稱	含義
A1	+COM		輸入用電源 ＋ 共點端子		B1	POUT0	輸出 座標點編號輸出
A2					B2	POUT1	
A3	NC		未連接		B3	POUT2	
A4	NC				B4	POUT3	
A5	PIN0		輸入 座標點編號選擇		B5	POUT4	
A6	PIN1				B6	POUT5	
A7	PIN2				B7	POUT6	
A8	PIN3				B8	POUT7	
A9	PIN4				B9	OUT0	輸出 在 OUT0～3 中進行以下分配
A10	PIN5				B10	OUT1	・區域輸出 ・單獨區域輸出 ・教導模式狀態 ・原點復歸結束狀態 ・位置鄰域輸出 ・移動中輸出 ・推進狀態 ・警告輸出
A11	PIN6				B11	OUT2	
A12	PIN7				B12	OUT3	
A13	JOG+ (A15: ON)	SPD (A15: OFF)	寸動移動（＋方向）	速度切換	B13	BUSY	運作中
A14	JOG-		寸動移動（-方向）		B14	END	運作結束
A15	TMODE		教導模式 (ON: I/O 教導模式　OFF: I/O 定位模式)		B15	/ALM	警報
A16	ORG		原點復歸		B16	SRV-S	伺服狀態
A17	/LOCK		聯鎖		B17	NC	未連接
A18	TEACH (A15: ON)	START (A15: OFF)	當前位置教導	開始	B18	NC	
A19	RESET		重置		B19	-COM	輸入用電源 -共點端子
A20	SERVO		伺服上電		B20		

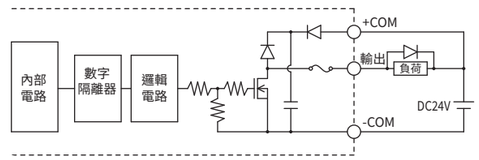
■ NPN 型輸入輸出電路詳細說明

● 輸入電路



類型：DC 輸入（正極共點端子型）
　　數位隔離器方式
負荷：DC24V±10%　5.1mA
　　OFF 電壓　19.2Vmin　（1.0mA）
　　ON 電壓　7.4Vmax　（3.4mA）

● 輸出電路



類型：NPN 開路集電極輸出
　　（負極共點端子型）
　　數位隔離器方式
負荷：DC24V 50mA

■ 回授脈衝輸出信號表

● 基本規格

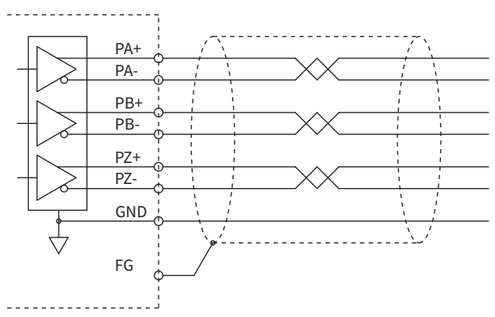
項目	規格
輸出信號	ABZ 相脈衝
每 1 圈的脈衝數	4～16384 可變
最大轉速	6000rpm
最大動作頻率	2Mbps

● 信號表

信號名稱	內容	接線顏色	備註
GND	信號接地	白色	
PA+	A 相+信號輸出	黃色	雙絞線 ①
PA-	A 相-信號輸出	白色	
PB+	B 相+信號輸出	綠色	雙絞線 ②
PB-	B 相-信號輸出	白色	
PZ+	Z 相+信號輸出	紅色	雙絞線 ③
PZ-	Z 相-信號輸出	白色	
FG	殼體接地	(遮罩)	

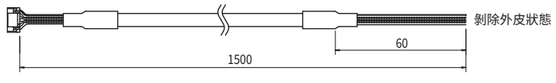
■ 回授脈衝輸出電路詳細說明

● 輸出電路



線性驅動器（相當於 AM26LV31）
最大輸出電流：30mA

■ 回授脈衝輸出電纜



型號	KFX-M532M-00

附件與選配件

EP-01

■ 標準附件

右側的圖示表示，各零件可以使用的控制器

● 電源連接器＋接線桿



型號		
	電源連接器	KFX-M5382-00
	接線桿	KEF-M657M-00

EP-01

● 再生裝置短路連接器



型號	
	KEK-M4431-00

EP-01
YHX
RCX320

● HT2 模擬連接器



型號	
	KEK-M5869-00

EP-01
YHX

● SAFETY 連接器



型號	
	KEK-M4432-10

EP-01
YHX

● 制動器電源線（1m）※

※購買有制動器的機器人時隨附



型號	
	KFX-M532K-10

EP-01

● I/O 電纜（2m/20 芯×2）※

※購買 NPN 規格時隨附

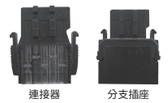


型號	
	KCA-M4421-20

EP-01
TS-S2
TS-SH
TS-X
TS-P

● CC-Link 連接器※

※購買 CC-Link 規格時隨附



型號		
	連接器※	KCA-M4872-00
	分支插座	KCA-M4873-00

※ 1 個連接器的型號。（分支插座可插入 2 個連接器。）

EP-01
TS-S2
TS-SH
TS-X
TS-P

● 鐵氧體磁芯※

※出廠時已安裝至機器人電纜。



型號	
	KK1-M6563-200

EP-01

選配件見下頁

■選配件

右側的圖示表示，各零件可以使用的控制器

● 手持教導器 HT2/HT2-D



		HT2	HT2-D
型號	3.5m	KFX-M5110-0J	KFX-M5110-1J
	10m	KFX-M5110-2J	KFX-M5110-3J
致能開關		無	有
CE 規格		不支持	支持

EP-01

● 配套輔助軟體 EP-Manager



從 WEB 網站（會員區）下載

型號	KFX-M4990-00

● 運作環境

作業系統	Microsoft Windows 10 (32bit/64bit)
CPU	所使用的 OS 應高於推薦環境
記憶體	所使用的 OS 應高於推薦環境
通訊連接埠	Ethernet連接埠（100BASE-TX） Ethernet纜線（Category 5 以上）
顯示器	解析度在 1024×768 以上、顏色在 256 色以上
可使用的控制器	EP-01

※ Windows 是美國 Microsoft Corporation 在美國及其他國家的註冊商標。
※ Ethernet 是美國 XEROX 公司的註冊商標。

EP-01

● 絕對資料備份用電池

● 基本規格

規格專案	絕對資料備份用電池
電池種類	鋰電池
電池容量	3.6V/2700mAh
資料保持時間	約 10 年
外觀尺寸	φ17×L47mm
主體重量	20.3g



型號	KFX-M53G0-00

※ 絕對資料備份用電池是消耗品。

EP-01

● 電池座套件



型號	KFX-M53G7-00

※ 電池座和2根束線帶的套件型號。

EP-01

● CC-Link 終端連接器



型號	KCA-M4874-00

EP-01
TS-S2
TS-SH
TS-X
TS-P

● 回授脈衝輸出纜線



型號	KFX-M532M-00

EP-01

● 菊鏈式和閘道連接用電纜



型號	KFX-M532L-00

EP-01

⚠ 安全相關注意事項

使用前請詳閱使用說明書，並根據說明書正確使用。

銷售代理商

●產品規格和外觀，可能因產品的改良而發生變更，恕不另行通知。
●機器人出口需要非屬戰略性高科技貨品相關證明文件。詳情請諮詢本公司。

202302-TA

YAMAHA MOTOR CO., LTD.

機器人事業部 營業統括部 FA 營業部
地址：433-8103 靜岡縣濱松市北區豐岡町 127 番地
電話：+81 53-525-8350
傳真：+81 53-525-8378
URL http://global.yamaha-motor.com/business.robot/
E-MAIL robotn@yamaha-motor.co.jp

YAMAHA ROBOTICS 台灣
Facebook 官方帳號

YAMAHA ROBOTICS 台灣
LINE 官方帳號