

# 「想在實現節省人力的同時，穩定地生產優質產品」

Before

## 客戶的問題

- 1 想減少操作人員。
- 2 想要滿足終端客戶對產品品質的要求。

## 傳統的方式是...

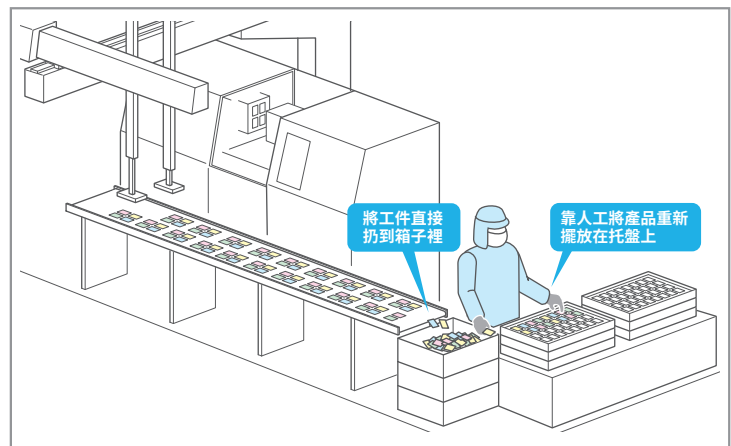
發生了產品不良時  
無法追蹤。

### 【作業順序】

- 機器人取出產品後，透過傳送帶讓產品掉落到下游的箱子裡。
- 箱子裝滿後，靠人工將產品取出重新擺放在托盤上。
- 由於要先堆在箱子裡，所以不清楚成型模穴編號，無法追蹤。

## 課題背景

- ▶ 不易確保輪班人員
- ▶ 終端客戶對產品品質的要求越來越高
- ▶ 產品堆放在箱子裡會相互碰傷



After

## YAMAHA的提案內容

### 透過水平多關節機器人 實現節省人力和可追蹤性管理

透過水平多關節機器人將產品擺放在托盤上，  
可以留下按成型模穴編號順序取出工件的紀錄。

### 【2種YAMAHA水平多關節機器人節省人力提案】

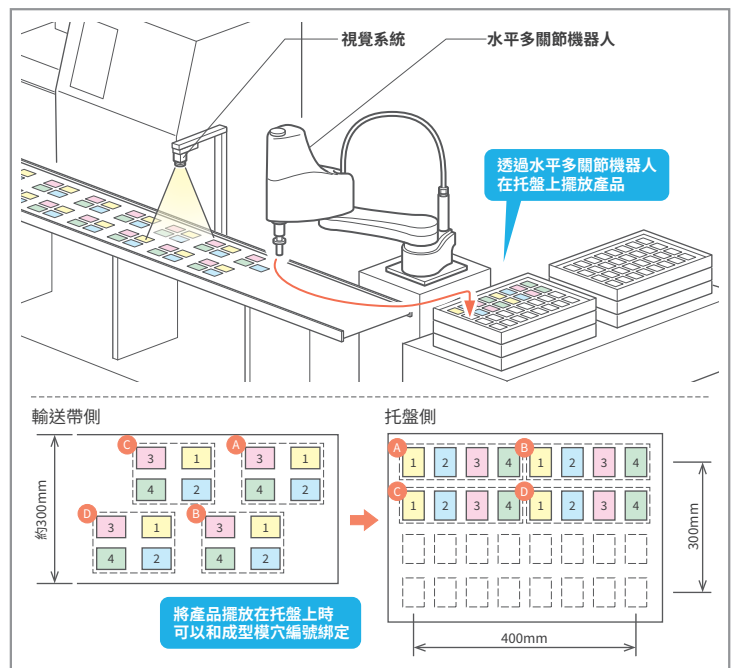
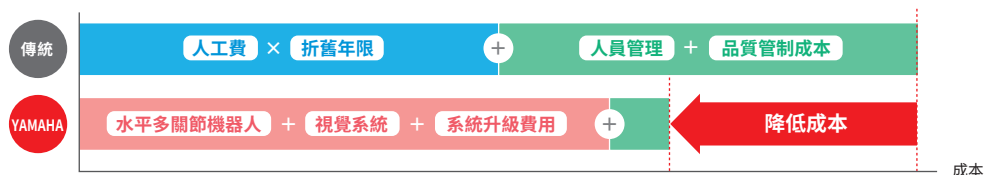
- 1 高性價比機型YK-XE
  - ▶ 可低成本導入
- 2 全方位機型YK-TW
  - ▶ 可支援大尺寸托盤



## 改善效果

### 隱形成本下降，產品品質提高！

以前，我們用人工費×折舊年限比較設備成本，而實際上也降低了與人員管理和品質管制相關的成本。



客戶

心聲



成型產品廠商  
生產技術負責人

導入水平多關節機器人以後，同時實現了節省人力和以前無法實現的可追蹤性管理。

本公司有多台射出成型機，輪班進行生產。最近，雖然由於這段時間的勞動力短缺影響，而難以確保工作人員人數，但我們還是想辦法繼續生產。

這次我們探討節省人力的契機並非為了解決勞動力短缺問題，而是為了滿足客戶的需求。出現了已通過檢驗工序的不合格產品流通到市場的情況，而這是絕不該發生的事情。所以作為解決辦法，我們需要加強品質管制。於是我們探討如何在將產品擺放到托盤上時與成型模穴編號綁定，這是以前沒能做到。

以前之所以沒能做到，是因為一人同時看管多台射出成型機，所以必須先將產品暫時堆放在箱子裡。我們覺得如果讓機器人操作，可以同時解決節省人力和加強品質管制的問題，於是諮詢了銷售高性價比水平多關節機器人的YAMAHA，一起進行探討。YAMAHA以影片的方式介紹實機評測情況，這讓我們能順利給公司進行彙報。

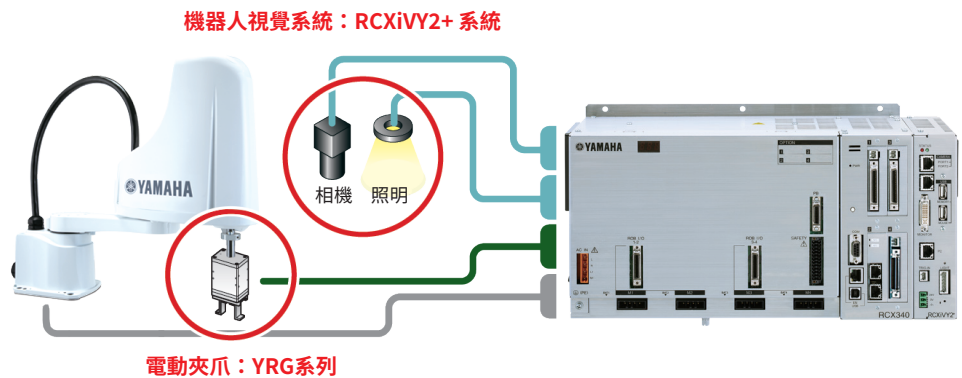
目前，我們正在進行最初幾條生產線導入後的評估，今後想擴大到其他生產線。

## YK-XE的功能說明與優點

YK-XE

還可便於新增  
視覺系統

以經濟實惠的價格  
輕鬆導入水平多關節機器人



水平多關節機器人  
高性價比機型  
YK710XE-10

詳情由此確認

YAMAHA ROBOTICS台灣  
Facebook官方帳號YAMAHA ROBOTICS台灣  
LINE官方帳號