

「想建構可輕鬆維護的生產線」

Before



客戶的問題

旋轉工作台生產線的改造、修理和維護很辛苦

傳統的方式是...

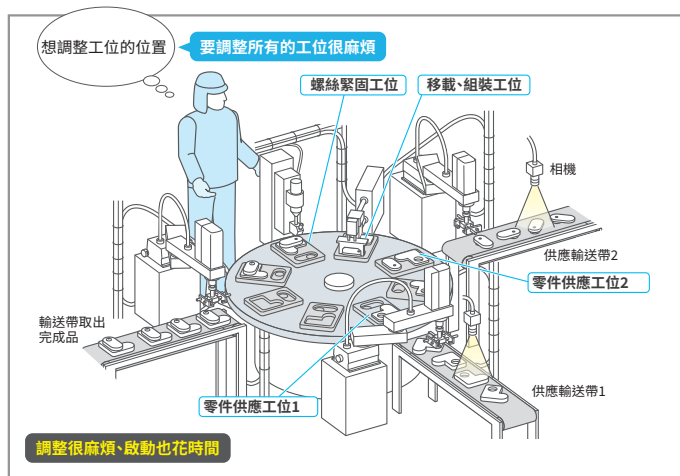
① 變更停止位置很困難

② 周邊設備密集，作業很不方便

- 工作效率下降，啟動很耗費時間
- 改變停止位置需要調整機械位置，比較困難
- 為增加類型等進行改造時，需要增加工作台的數量，難度很高

課題背景

- ▶ 我們在使用設有旋轉工作台的設備時，經歷過一段長期停產的痛苦經歷
- ▶ 進行修復工作必須拆除周邊設備，造成了相當大的時間損失
- ▶ 設備容易密集，作業效率很差



After



YAMAHA的提案內容

使用LCMR200 大幅提高作業效率!

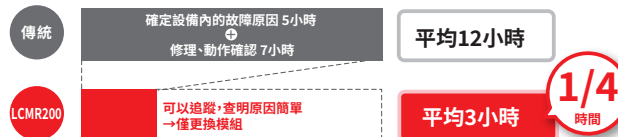
- 生產線的動作路線是直線，工位之間的銜接方便
- 對停止位置進行微調時，只需變更LCMR200滑塊位置的數值設定
- 由於採用模組化結構，可以靈活對應工件的微小變化，提高維護性



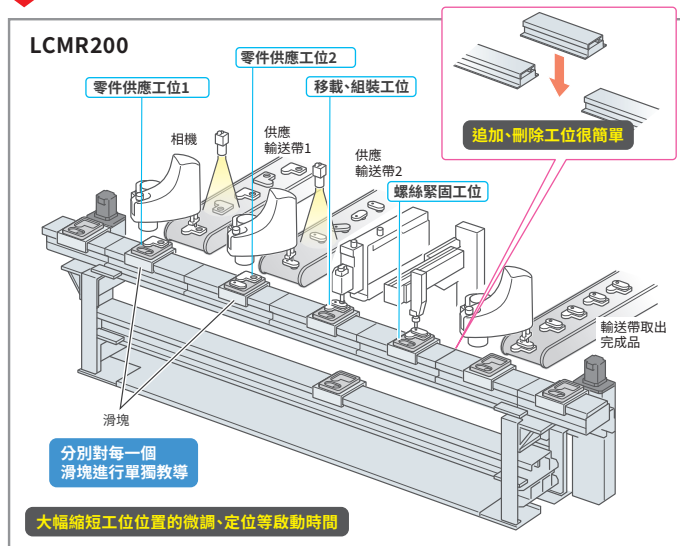
改善效果

實現高作業效率
可減少解決故障所需的時間
可將這部分時間用於生產

解決故障所需的時間



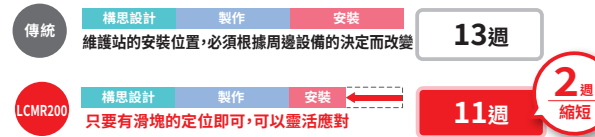
LCMR200



進一步的效果

大幅縮短開始構思增加工序～啟動的時間

開始構思增加工序～啟動的時間



客戶

心聲



車載零件廠商
生產技術負責人

**萬一發生故障，也能迅速修復。
維護變得更輕鬆，大大減輕作業人員的負擔。**

以前設計的生產線主要使用旋轉工作台。雖然節省空間很不錯，但主要問題是當發生故障時，很難調整設備內部的機構，而且當需要調整工作台時，需要拆除周邊設備等，使作業效率極差。

當我們在展會上聽到YAMAHA的線性輸送模組「LCMR200」的介紹時，覺得「就是它了！」。展示機的布局整齊劃一，機械設計和周邊設備的作業看上去很方便，並得知還能使用滑塊ID進行追蹤，於是我們決定立即在下一個設備中採用。

以前我們配置了4個旋轉工作台，並使用皮帶式輸送帶和移載機器人連接各工作台，而「LCMR200」則可以採用水平循環方式和單向2.5m的流水線構成進行設計。

即使需要對設備進行微調，也無須移動周邊設備，只需調整滑塊的位置即可。因此即使像我這樣的女性也可以輕鬆進行調整，減少工時。

除了節省空間外，所需的零件也少，而且可以輕鬆實現可追蹤性，因此查明原因所需的時間減少90%。

此外，每次維護所需的時間也減少50%，非常令人滿意。

由於各滑塊可以自由動作，因此不受工序之間時間差的限制，產量也提升。

由於導入這台「LCMR200」有功，我還獲得了公司頒發的社長獎，真是好事連連。

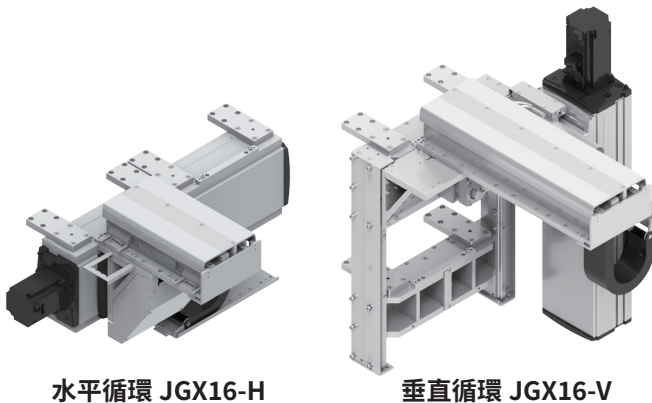
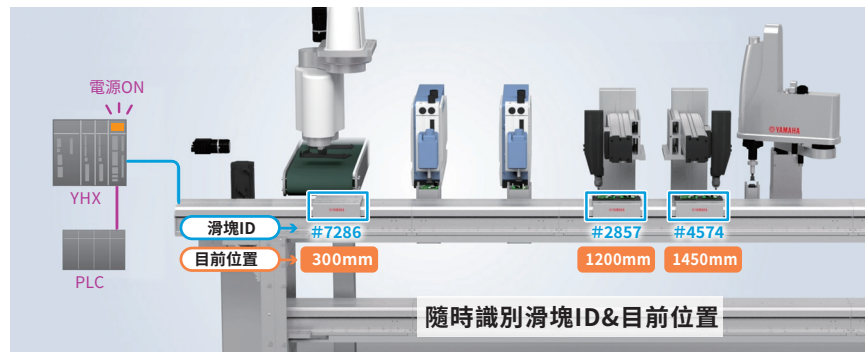
今後我會繼續設計高效率、高生產力的生產線。

LCMR200的功能說明與優點

LCMR200

另輕鬆實現了 可追蹤性管理

可即時輸出滑塊的目前位置
(單獨ID識別)



水平循環 JGX16-H

垂直循環 JGX16-V

LCMR200 標準配備循環單元

詳情由此確認



YAMAHA ROBOTICS台灣
Facebook官方帳號



YAMAHA ROBOTICS台灣
LINE官方帳號

